

测试棒 CHECKMATE

机床主轴保养用

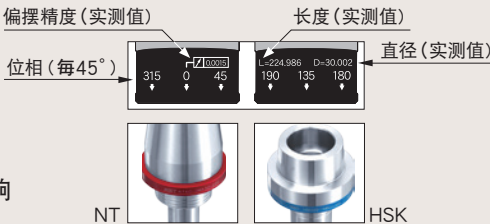
通过管理机床主轴的偏摆精度，可最大发挥刀柄性能，提高加工效率。

推荐每月进行一次主轴检测

- 中空,轻量! (比传统产品轻20%) 操作简单!
- 本体上标有实测值!
 - 长度
 - 直径
 - 偏摆精度
 - 偏摆位相
- 方便进行Z轴原点找中
- 价格合理

可知道主轴正确的偏摆精度和偏摆位相

利用标注在本体上的偏摆精度和位相,正确测定。



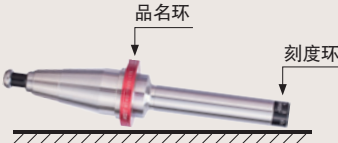
任意位相都可安装

没有驱动键槽,测定时不受相位的影响

NT HSK

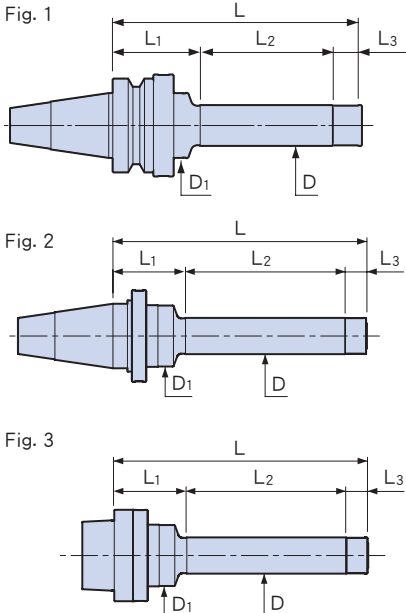
品名环和刻度环可以防止撞伤

锥柄部及直柄部不会接触



轻巧 **CMA** 型
修正动平衡 (选购)
可测量动态精度

专业 **CMB** 型
可以测试Z轴的垂直度以及移动精度



所有产品均经过低温处理,延长使用寿命

	型号	Fig.	φD	φD1	L	L1	L2	L3	kg
BT / DIN 兼用	NT30 -CMA20-125	1	20	32	125	45	65	15	0.7
	NT40 -CMA25-175	2	25	42	175	50	110		1.3
	NT50 -CMA30-225		30	53	225	65	145		3.5
	NT30 -CMB30-175	1	30	32	175	45	115	15	1.0
	NT40 -CMB40-325	2	40	42	325		265		2.8
	NT50 -CMB50-325		50	53		60	250		5.7
HSK-A / -E 兼用	HSK32 -CMA20-125	3	20	26	125	35	75	15	0.4
	HSK40 -CMA20-125			32		45	65		0.5
	HSK50 -CMA25-175		25	42	175	50	110		1.0
	HSK63 -CMA25-175								1.2
	HSK80 -CMA30-225		30	53	225	65	145		2.2
	HSK100-CMA30-225								3.0
	HSK125-CMA30-225								4.1
	HSK32 -CMB25-175	3	25	26	175	35	125	15	0.7
	HSK40 -CMB30-175		30	32		40	120		0.9
	HSK50 -CMB40-225		40	42	225	45	165		1.8
HSK-F	HSK63 -CMB40-325				325		265		2.7
	HSK80 -CMB50-325		50	53		60	250		4.4
	HSK100-CMB50-325								5.2
	HSK125-CMB50-325								6.3
	HSK63F-CMA25-175	3	25	42	175	50	110	15	1.2
	HSK80F-CMA30-225		30	53	225	65	145		2.3
	HSK63F-CMB40-325	3	40	42	325	45	265	15	2.7
	HSK80F-CMB50-325		50	53		60	250		4.5

- 选购品

 - 冷却液导管(HSK-A) • 拉钉(BT)→P.71 • 专用拉钉(DIN)
 - 平衡修正(仅限CMA)G2.5以下/30000min⁻¹
 - NT50、HSK80、HSK100、HSK125 G2.5以下/20000min⁻¹
 - ※订单时,请在编码末尾请注明BL
 - (例: NT40-CMA25-175BL)
- 标准附属品

 - 精度检查表(偏摆/长度/直径/圆筒度/真圆度)
- 备注

 - NT型通过交换拉钉,可兼用BT/CAT/DIN主轴
 - HSK锥柄系列可用于HSK-A和HSK-E主轴。
 - HSK-F型为HSK-F主轴专用
 - BT主轴请使用市售拉钉。
 - 360°任意相位均可使用(NT30系列仅可在0°和180°使用)
- 注意事项

 - 无法自动换刀。(除NT30外)

● 专用拉钉

型号	刀柄型式
P-578	DIN40
P-577	DIN50