

热装装置 HEAT ROBO

刀柄寿命长

300℃ 的低温热装不会损坏刀柄。
经济、轻巧的温风式加热器、操作简单

电磁感应式加热器

HEAT ROBO 电磁

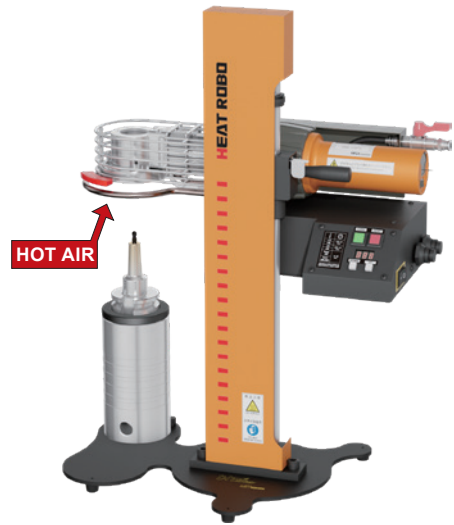
- 短时间热装
- 节省空间 A4尺寸~
- 触摸屏控制器 操作简单!
- 防过热功能
- 通过自动线圈设置 自动检测线圈编号 (电磁5000型)



温风式加热器

HEAT ROBO Baby

- 实惠
- 不必担心加热过度!



| | DENJI 电磁5000S | DENJI 电磁2500 | DENJI 电磁1200S |
|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 型号 | HRD-02SH | HRD-03-LSE | HRD-01S-230AS |
| 加热方式 | 电磁感应式 | | |
| 功率 | 5000w | 2500w | 1200w |
| 额定电压 | (三相) 200-240v | (单相) 200-240v | (单相) 230v |
| 可对应刀具柄径 | φ3~32mm | φ3~16mm | φ3~12mm |
| 加热时间(刀具直径φ6) | 18秒(自动设定) | 25秒 | 18秒 |
| 冷却功能* | ○(1分) | | |
| 尺寸 (WxDxH) mm | 340×470×750 | | 230×540×550 |

| | Baby3000P | Baby1200S | Baby1000 |
|---------------|--------------|-------------|-------------|
| 型号 | HRB-03PC/PTC | HRB-02S | HRB-01 |
| 加热方式 | 温风式 | | |
| 功率 | 3300w | 1200w | 1000w |
| 额定电压 | (单相) 230v | 100v | |
| 可对应刀具柄径 | φ3~32mm | φ3~12mm | |
| 加热时间 | 95秒 | 120秒 | 180秒 |
| 冷却功能* | ○(1分) | | ▲ |
| 尺寸 (WxDxH) mm | 470×280×610 | 370×260×590 | 320×160×410 |

※关于冷却功能 [○]: 连接工厂压缩空气冷却 [▲]: 使用温风加热器自带冷风模式冷却


刀柄样式分类 对应表

| | HRD-02SH | HRD-03 | HRD-01S | HRB-03PC/PTC | HRB-02S | HRB-01 |
|---------|----------|--------|---------|--------------|---------|--------|
| 一体型系列 | ○ | △ | △ | ○ | △ | × |
| 2体型系列 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| UNO | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × |
| 强力型热装刀柄 | ○ | × | × | ○ | × | × |
| 直柄延长杆 | ○ | △ | △ | ○ | △ | × |

[○]: 可以加热 [×]: 无法加热 [△]: 部分型号无法加热

电磁感应式 加热器

DENJI 电磁 5000S

| 型号 | 尺寸 (W×D×H) | 额定电压 |  |
|----------|---------------|-------------|---|
| HRD-02SH | 340×470×750mm | 三相 200-240v | 30 |

■选购品

- 加热线圈 (HRD2-CL) • 线圈放置台
- 请从P.15~17页选购品中选择。

■标准附属品

- 耐热手套 • 装卸用镊子

■备考

- 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
- 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量: 245 ℓ/min)
- 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。

■注意事项

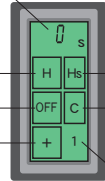
- 请自备变压器。

定时器
(加热时间自动设定)

加热键

停止键

追加加热键



加热键
(细长型、强力型用)

冷却键

加热线圈号码
(自动识别)

触摸屏控制器

加热线圈
(选购品)

气体冷却

适配器 (选购品)

底座 (选购品)

定位板

A3尺寸

工具径

φ3~32

功率

5000w

刀具直径 φ6

加热 18秒

气体冷却

1分

■加热线圈

| 型号 | 加热线圈 No. | 可对应刀柄内径 | 加热时间 (自动设定) | φC | H |
|----------|-------------|---|----------------|--------|----|
| HRD2-CL1 | 1 | φ3~ 6 | 18 秒 | 25 | 33 |
| -CL2 | 2 | φ7~12※1 | 28 秒 | 35 | 42 |
| -CL3 | 3 | φ16, 20※2※3 | 28 秒 | 45 | 47 |
| -CL4 | 4 | φ25 | 40 秒 | 55 | 57 |
| -CL5 | 5 | 一体型系列 • 一体型3° [SLRB・SLFB8/10/12/16-M22] | 35 秒 | Fig. 1 | |
| -CL6 | 6 | 强力型热装刀柄 • 超短型[所有尺寸] • 重切削型 [φ12・φ16] | 40 秒 | 60 | 47 |
| -CL7 | 7 | φ32, 强力型热装刀柄 (• 重切削型 [φ20, φ25]) | 60 秒 | 70 | 67 |

■标准附属品

- 加热线圈保护套

■注意事项

- 为保护加热线圈, 请务必使用加热线圈保护套
- 加热线圈CL5、CL6、CL7对应的刀柄型号, 无法使用加热线圈CL2、CL3、CL4加热, 选择加热线圈时请留意。
- ※1 [SLRB・SLFB8/10/12-M22] 请使用加热线圈No.5进行加热。
- ※2 [SLRB・SLFB16-M22] 请使用加热线圈No.5进行加热。
- ※3 [A50M-SLRB20, E50-SLRA16-60-M22, E50-SLRA20-65-M22, F63-SLFB20] 请使用加热线圈No.4进行加热。

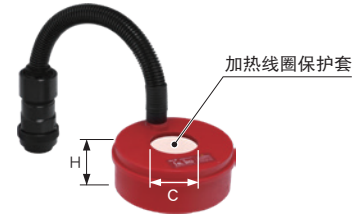
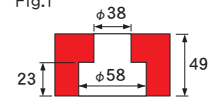


Fig.1



HRD2-CL5
横截面形状

■加热线圈保护套

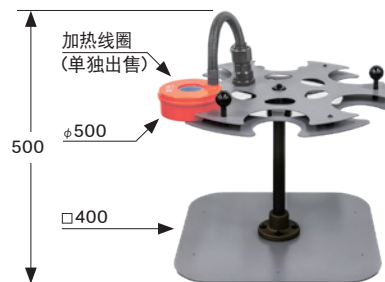
| 型号 | 加热线圈 |
|----------|----------|
| HRD2-DN1 | HRD2-CL1 |
| -DN2 | -CL2 |
| -DN3 | -CL3 |
| -DN4 | -CL4 |
| -DN5 | -CL5 |
| -DN6 | -CL6 |
| -DN7 | -CL7 |

■备考

- 加热线圈保护套是消耗品。
- 受热变形破损时需要进行更换 (选购品)。

■线圈放置台

| 型号 |
|--------|
| CLSD01 |



DENJI 电磁2500

1个加热线圈可对应 $\phi 3$ 至 $\phi 16$ 的热装式刀柄SLIMLINE。
无需更换加热线圈。

| 型号 | 对应地区 | 可对应刀柄内径 | 尺寸 (W×D×H) | 额定电压 | Kg |
|------------|------|------------------|---------------|-------------|----|
| HRD-03-LSE | 亚洲 | $\phi 3 \sim 16$ | 340×470×750mm | 单相 200-240v | 30 |
| -SSE | 欧洲 | $\phi 3 \sim 8$ | | | |
| -L | 日本 | $\phi 3 \sim 16$ | | | |
| -S | 北美 | $\phi 3 \sim 8$ | | | |

■选购品

- 请从P.15~17页选购品中选择。

■标准附属品

- 耐热手套 ●装卸用镊子 ●加热线圈保护套

■备考

- 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
- 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气量:245 l/min)
- 请自行准备连接用气管(外径 $\phi 8$)和接头等附件。

■注意事项

- 电磁2500型(HRD-03)加热器无法加热强力型热装刀柄。

Holder I.D.

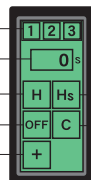
- 1: $\phi 3 \sim 5$
- 2: $\phi 6 \sim 9$
- 3: $\phi 10 \sim 16$

定时器

加热键

停止键

追加加热键



触摸屏控制器

加热键 (细长型用)

冷却键

■加热线圈保护套

| 型号 | 热装装置 |
|----------|----------------|
| HRD3-DN1 | HRD-03-LSE / L |
| -DN2 | -SSE / S |

加热线圈保护套



■备考

- 加热线圈保护套是消耗品。
- 受热变形破损时需要进行更换 (选购品)。



A3 尺寸

| | |
|---------------|------------------|
| 工具径 | $\phi 3 \sim 16$ |
| 功率 | 2500w |
| 刀具直径 $\phi 6$ | 加热 25秒* |
| 气体冷却 | 1分 |

*HRD-03-SSE / S型可在更短内加热 $\phi 3 \sim \phi 8$ 的刀柄。

DENJI 电磁1200S

| 型号 | 对应地区 | 尺寸 (W×D×H) | 额定电压 (单相) | Kg |
|---------------|------|---------------|-----------|----|
| HRD-01S | 日本 | 230×410×550mm | 100v | 14 |
| HRD-01S-230AS | 亚洲 | 230×540×550mm | 单相 230v | 19 |

■选购品

- 请从P.15~17页选购品中选择。

■标准附属品

- 加热线圈(HRD-CL1/2) ●耐热手套 ●装卸用镊子

■备考

- 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
- 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气量:245 l/min)
- 请自行准备连接用气管(外径 $\phi 8$)和接头等附件。

■注意事项

- 电磁1200S型加热器的可加热刀柄型号有限制。具体请参考对照P.201
- 电磁1200型(HRD-01S)加热器无法加热强力型热装刀柄。

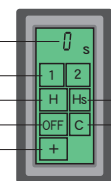
定时器

选择线圈

加热键

停止键

追加加热键



触摸屏控制器

加热键 (细长型用)

冷却键

加热线圈 (标准附属品)

适配器 (选购品)

底座 (选购品)

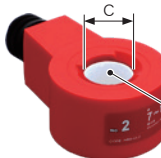
定位板

A4 尺寸

| | |
|---------------|------------------|
| 工具径 | $\phi 3 \sim 12$ |
| 功率 | 1200w |
| 刀具直径 $\phi 6$ | 加热 18秒 |
| 气体冷却 | 1分 |

■加热线圈

| 型号 | 加热线圈 No. | 可对应刀柄内径 | 加热时间 | ϕC |
|---------|----------|------------------|---------|----------|
| HRD-CL1 | 1 | $\phi 3 \sim 6$ | 18 sec. | 18 |
| -CL2 | 2 | $\phi 7 \sim 12$ | 33 sec. | 28 |



加热线圈保护套

■标准附属品

- 加热线圈保护套

■注意事项

- 为保护加热线圈, 请务必使用加热线圈保护套。

■加热线圈保护套

| 型号 | 加热线圈 |
|---------|---------|
| HRD-DN1 | HRD-CL1 |
| -DN2 | -CL2 |

■备考

- 加热线圈保护套是消耗品。
- 受热变形破损时需要进行更换 (选购品)。

温风式加热器

NEW Baby 3000P



搭载无碳刷马达,加热枪寿命延长10倍!
使用冷却装置,冷却时间缩短至1/5
(与之前的型号相比)

| | 型号 | 对应地区 | 尺寸 (W×D×H) | 额定电压 (单相) | 重量 (Kg) |
|-------|--------------|-------|-------------------------------|--------------|------------|
| 标准型 | HRB-03PC | 日本 | 470 × 280 × 610mm | 200v | 9.8 |
| | HRB-03PC AE | 亚洲/欧洲 | | 230v | |
| | NA | 北美 | | | |
| 定时器类型 | HRB-03PTC | 日本 | | 200v | 11.4 |
| | HRB-03PTC AE | 亚洲/欧洲 | | 230v | |
| | NA | 北美 | | | |

■ 选购品

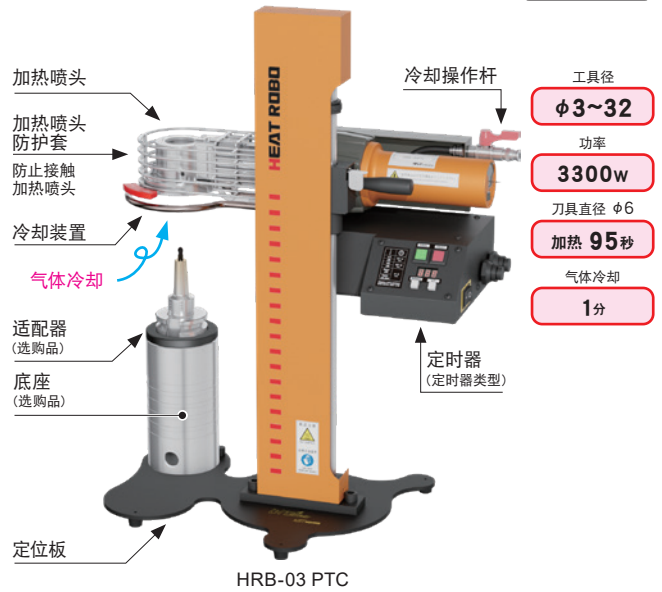
- φ70 加热喷嘴 • 小径刀具用喷嘴 • 请从P.15~17选购品中选择。

■ 标准附属品

- 耐热手套 • 装卸用镊子 • 标准喷嘴

■ 备考

- 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245 ℓ/min)
- 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。



HRB-03 PTC

■ 标准喷嘴

| CODE |
|----------|
| HRB-NZ56 |

Baby3000P 标准配置。



■ φ70 加热喷嘴

| CODE |
|----------|
| HRB-NZ70 |

一体型3° φ32直径用
强力型用 (不包括 BT30)



热装装置可出厂预装 φ70加热喷嘴。

| CODE | HRB-03PC27AE / HRB-03PTC27AE HRB-03PC27NA / HRB-03PTC27NA |
|------|--|
|------|--|

■ 小径刀具用喷嘴

| CODE |
|----------|
| HRB-NZ27 |

缩短小径φ3~10的加热时间。
※ 无法对应
SLRB10/SLFB10-M22的刀柄型号



热装装置可出厂预装小径刀具用喷嘴。

| CODE | HRB-03PC27AE / HRB-03PTC27AE HRB-03PC27NA / HRB-03PTC27NA |
|------|--|
|------|--|

Baby 1200S



- 工具径 φ3~12
- 功率 1200w
- 工具径 φ6
- 加热120秒

| 型号 | 对应地区 | 尺寸 (W×D×H) | 额定电压 | 重量 (Kg) |
|------------|------|---------------|------|------------|
| HRB-02S | 日本 | 370×260×590mm | 100v | 8 |
| -02S-120NA | 北美 | | 120v | |

■ 选购品

- 请从P.15~17页选购品中选择。

■ 标准附属品

- 计时器 • 耐热手套 • 装卸用镊子

■ 备考

- 部分刀柄无法使用。(P.15)

■ 注意事项

- 请自备变压器。

Baby 1000



- 工具径 φ3~12
- 功率 1000w
- 工具径 φ6
- 加热180秒

| 型号 | 对应地区 | 尺寸 (W×D×H) | 额定电压 | 重量 (Kg) |
|--------|------|---------------|------|------------|
| HRB-01 | 日本 | 340×160×410mm | 100v | 3.5 |

■ 选购品

- 请从P.15~17页选购品中选择。

■ 标准附属品

- 适配器 (ADH-SLK) • 计时器 • 加热喷头2个 (HNZ-17, HNZ-22)
- 耐热手套 • 装卸用镊子

■ 注意事项

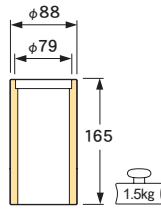
- 请自备变压器。

选购品

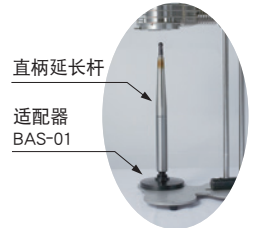
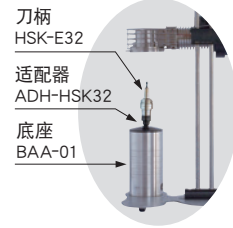
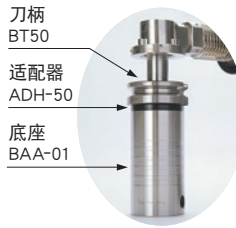
■ 底座

型号

BAA-01



使用例



■ 适配器

| 型号 | 尺寸 | 对应刀柄 | | 热装置 | | | | | | |
|-----------|----|---|---|---------------------|--------|---------|-----------------------------------|---------|-------------------|--|
| | | 系列 | 螺丝尺寸 | HRD-02SH | HRD-03 | HRD-01S | HRB-03PC/PTC | HRB-02S | HRB-01 | |
| ADH-SLK | | 2体型系列 SLIMLINE 热装筒夹 | 6型 | M6 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | 8型 | M6 | | | | | | |
| | | | 12型 | M10 | | | | | | |
| | | | 直柄延长杆 | ST10 | M6 | | | | | |
| | | | ST12 | M8 | | | | | | |
| | | | ST16/20/25 | M10 | | | | | | ※ 适配器 (ADH-SLK) 为标准附属品 12型不用底座 BAA-01 |
| ADH-HSK25 | | 一体型3° 一体型 CURVE UNO 强力型 热装刀柄 | E25 | | ○ | △ | △ | ○ | △ | × |
| -HSK32 | | | E32 | | | | ※ 有一部分 无法使用 请参考 产品型号表 | | ※ 有一部分 无法使用 | |
| -HSK40E | | | E40 | | | | | | | |
| -HSK40A | | | A40 | | | | | | | |
| -HSK50 | | | A50 / E50 / F63 | | | | | | | |
| -40 | | 直柄延长杆 | BT40 / A63 F63 / F80 / F80PD DN40 | | | | | | | |
| -50 | | | | BT50 / A100 DN50 | | | | | | |
| -15TR | | | | 15TR3 | | | | | | |
| -S20TR | | | | RS20 / S20TR | | | | | | |
| -BT30 | | | | BT30 | | | | | | |
| BAS-01 | | 直柄延长杆 | ST16 / 20 / 25 | M10 | ○ | △ | △ | ○ | ○ | × |
| | | | ST32 | M16 | | | | | | |
| | | | ST42 | M24 | | | | | | |
| -02 | | 硬质合金柄 ST○○C | | | | | | | | |

[○]: 可以加热 [×]: 无法加热 [△]: 部分型号无法加热

■ 刀具防脱套

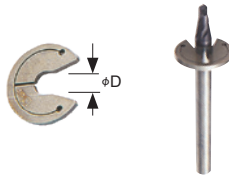
将刀具热装卸到刀柄内孔时, 防止刀具掉入内孔。

■ HSA型(弹簧圈型)



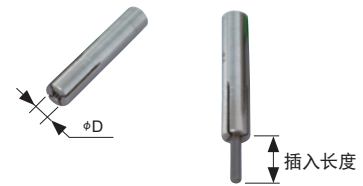
| 型号 | φD | 套装内容(数量) |
|------------------------------|--|-----------|
| HSA-D [型号例: HSA-6] | 3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20, 25 | 同尺寸各10个/套 |
| -E | 3, 4, 6, 8, 10, 12 | 各1个 共计6个 |
| -F | 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 | 各1个 共计10个 |
| -EF | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 | 各1个 共计10个 |

■ HSB型(弹簧片型)

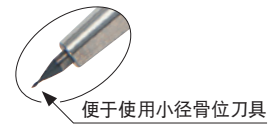


| 型号 | φD | 套装内容(数量) |
|------------------------------|--|-----------|
| HSB-D [型号例: HSB-6] | 3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20, 25, 32 | 各1个 |
| -E | 3, 4, 6, 8, 10, 12 | 各1个 共计6个 |
| -F | 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 | 各1个 共计10个 |
| -EF | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 | 各1个 共计10个 |

■ HSC型(槽孔筒夹型)



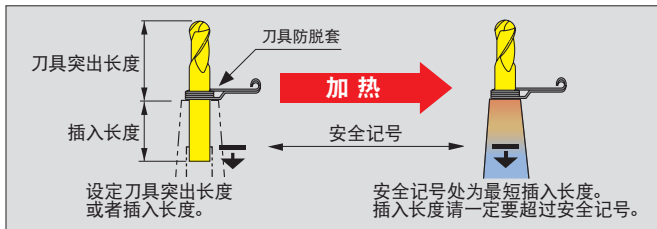
| 型号 | φD |
|------------------------------|----------------|
| HSC-D [型号例: HSC-6] | 3, 3.175, 4, 6 |



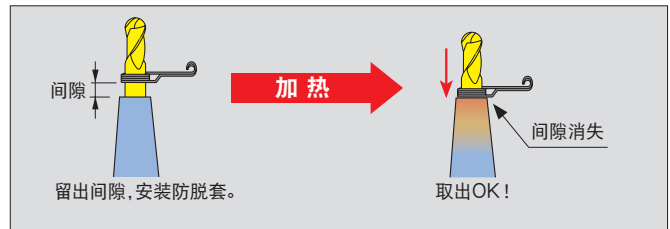
■ 注意事项

- HSA型无法使用于电磁式加热器

刀具安装时

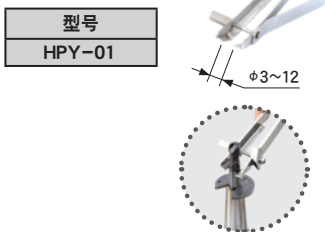


刀具取出时



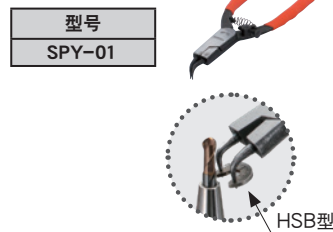
■ 刀具夹钳

无需耐热手套也可简单使用。



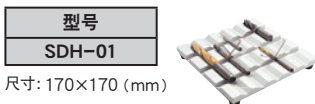
■ 防脱套夹钳

轻松安装HSB型防脱套。



■ 刀具冷却台

放置加热后取出的热刀具, 冷却用



尺寸: 170×170 (mm)

■ 耐热手套

追加选购品

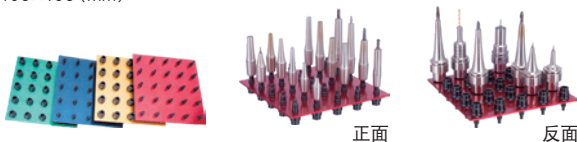


■ 刀柄台

SLIMLINE筒夹、直柄延长杆、HSK-E25、E32刀柄用安放台。共有4种颜色, 方便分类整理。

| 型号 | 颜色 | 正面 | 反面 | 放置个数 |
|----------------|----|-----------------------|-------------------------|------|
| SDKT-RE | 红色 | SLIMLINE筒夹用 直柄延长杆用 | 小径刀柄用 (HSK-E25/ E32) | 各25支 |
| -BL | 蓝色 | | | |
| -GR | 绿色 | | | |
| -GD | 金色 | | | |

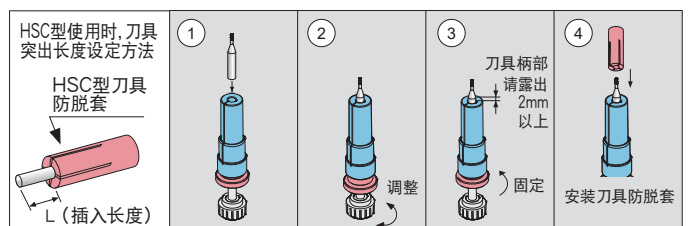
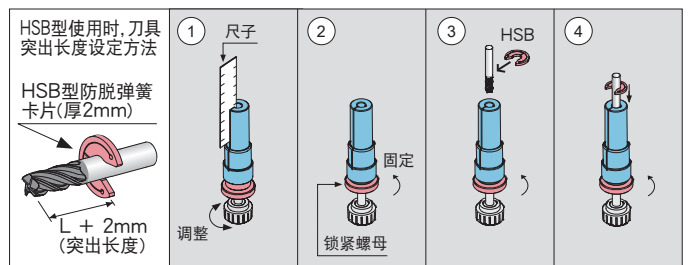
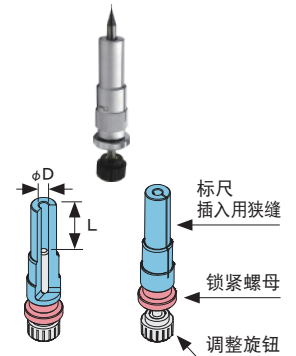
尺寸: 190×190 (mm)



■ 刀具长度调整器

可以简单设定刀具突出长度和插入长度。

| 型号 | φD | L |
|---------------|-------|---------|
| HAJ-3 | 3 | 10~ 30 |
| -3.175 | 3.175 | |
| -4 | 4 | 13~ 30 |
| -6 | 6 | 19~ 45 |
| -8 | 8 | 21~ 55 |
| -10 | 10 | 22~ 70 |
| -12 | 12 | 23~ 85 |
| -16 | 16 | 26~ 90 |
| -20 | 20 | 37~ 100 |
| -25 | 25 | 40~ 100 |



■ 清洁用具

■ 清洁刷

用于清扫装夹孔的尼龙刷

| 型号 | 装夹孔径 |
|-------------|---------------------------------|
| AQC-BR -SET | 3, 4, 6, 8, 10, 12 (各1个共计6个) |
| -BR 3-5 | 3 (5支/套) |
| -BR 4-5 | 4 (5支/套) |
| -BR 6-5 | 6 (5支/套) |
| -BR 8-5 | 8 (5支/套) |
| -BR10-5 | 10 (5支/套) |
| -BR12-5 | 12 (5支/套) |



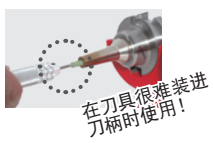
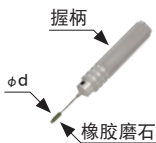
■ 注意事项 ● 请在常温下使用

■ 橡胶磨石型

去除装夹孔内的氧化膜、污垢, 以及焦着的油份等。

标准组套

| 型号 | 备注 |
|------------|----------|
| CLT-GTA-01 | 右边的配件各1个 |



配件

| 型号 | 品名 | φd | 数量 |
|-------------|------|----|----|
| CLT-GTA-GP | 握柄 | — | 1 |
| CLT-GTA 3-5 | 橡胶磨石 | 3 | 5 |
| -GTA 4-5 | | 4 | 5 |
| -GTA 6-5 | | 6 | 5 |
| -GTA 8-5 | | 8 | 5 |
| -GTA10-5 | | 10 | 5 |

■ 水冷却

■ 水冷组套

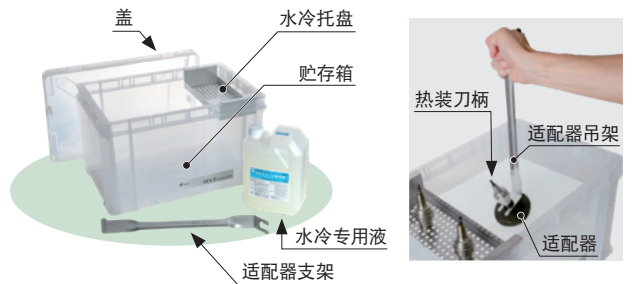
SLIMLINE 热装卸时冷却方便的水冷组套

| 型号 | 备注 |
|------------|---------|
| AQC-KIT-01 | 以下配件各1个 |

配件

| 型号 | 品名 | 备注 |
|-------------|-------|-------------------------------|
| AQC-EK-01-2 | 水冷专用液 | 原液2L 请稀释到3% |
| -AT-01 | 水冷托盘 | 筛水板 |
| -AH-01 | 适配器支架 | 将刀柄放入水冷专用液的挂钩 |
| CN -245 | 贮存箱 | 尺寸:424×291×245(364×242×230)mm |
| -FT | 贮存箱盖 | 尺寸:421×288×35mm |

() 内尺寸



■ 热装作业 效率化套件

提高热装效率, 缩短作业时间。支持MST所有类型的热装装置(电磁式、温风式)。

■ A型

| 型号 | 冷却塔 | 重量 (Kg) |
|--------|-----|---------|
| CWBA01 | 1个 | 18 |
| CWBA02 | 2个 | 25 |

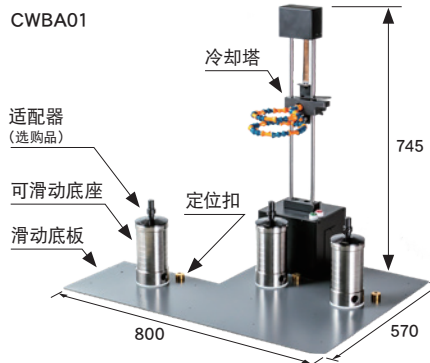
■ 标准附属品

- 滑动底板
- 可滑动底座(3个)
- 定位扣(6个)
- 温度感应贴(7个)
- 连接用压缩气管φ8 长2m)

■ 备考

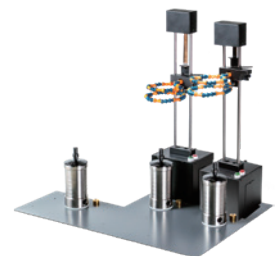
- 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245ℓ/min)
- 请链接附属的压缩气管(供给气压:0.5~0.7MPa)

CWBA01



CWBA02

(双冷却塔款式)



消耗品·补充品

冷却塔(追加用※)

| 型号 | 重量 (Kg) |
|-------|---------|
| CTW01 | 18 |

※可将CWBA01 变更为CWBA02



滑动底板

| 型号 | 重量 (Kg) |
|-------|---------|
| SLT01 | 18 |



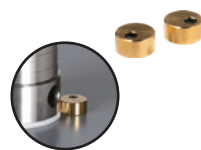
可滑动底座

| 型号 | 重量 (Kg) |
|----------|---------|
| BAA-01SL | 18 |



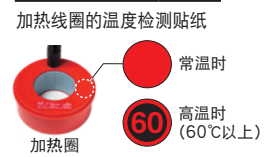
定位扣

| 型号 | 数量 |
|-------|----|
| SRG01 | 2个 |



温度感应贴

| 型号 | 数量 |
|-------|----|
| THR60 | 7个 |



■ B型

可设置在狭窄空间的紧凑型

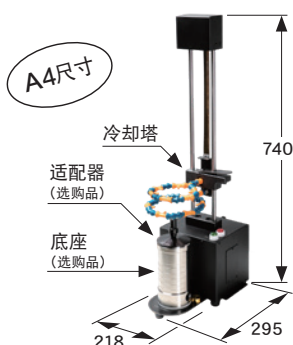
| 型号 | 重量 (Kg) |
|--------|---------|
| CWBB01 | 7.3 |

■ 标准附属品

- 温度感应贴(7个)
- 连接用压缩气管(φ8 长2m)

■ 备考

- 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245ℓ/min)
- 请链接附属的压缩气管(供给气压:0.5~0.7MPa)



■ C型

用于 HRB-03S/02S

| CODE | 重量 (Kg) |
|--------|---------|
| CWBC01 | 7.2 |

■ 备考

- 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245ℓ/min)
- 请链接附属的压缩气管(供给气压:0.5~0.7MPa)

