

# 機械主軸 メンテナンス用 テスター チェックメイト

For machine spindle maintenance  
**TEST BAR CHECKMATE**

## 加工前に簡単に機械主軸の 振れ精度チェックが行える

- 中空で軽量!扱いやすい!
- Z軸原点出しにも便利
- リーズナブルな価格

Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.

- Light-weight, hollow design makes it easy to use
- Ideal for setting Z axis datum
- Reasonable price



本体に実測値をマーキング!



The actual measurement values are marked on the body.

Length	Diameter
Runout accuracy	Phase of run-out

### お手軽 CMA型

バランス修正 (オプション)  
G2.5以下/30000min<sup>-1</sup>により、動的精度  
チェックもできる

#### Handy CMA type

Allows you to check the dynamic accuracy thanks to optional balance adjustment to achieve less than G2.5 at 30,000min<sup>-1</sup>.

### 本格 CMB型

Z軸の倒れや移動精度が測定できる

#### Full-fledged CMB type

Z-axis deflection and spindle travel accuracy can be measured.



**MST** corporation



# テストバー チェックメイト特長 Features of TEST BAR CHECKMATE

## 主軸の正確な振れ精度と位相がわかる

本体にマーキングされた振れ精度と位相を利用する事で正確に測定できる。

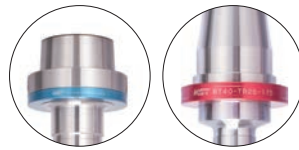


You can recognize the exact run-out accuracy and the highest run-out of the spindle.

You can check the spindle condition more precisely using the run-out value and position marked on the body.

## どの位相でも取付けができる

取付け位相を選ばないので振れの測定がしやすい。



ドライブキーがない  
No drive key ways.

It can be installed into the spindle in every phase.

Easy measuring of run-out accuracy because it can be installed into the spindle at any phase.

## 安心! 検査表付き

- 振れ
- 長さ
- 直径
- 円筒度
- 真円度

検査表  
Inspection sheet

Reliable!  
The inspection sheet comes with the test bar.

- . Run-out
- . Length
- . Diameter
- . Cylindricity
- . Roundness

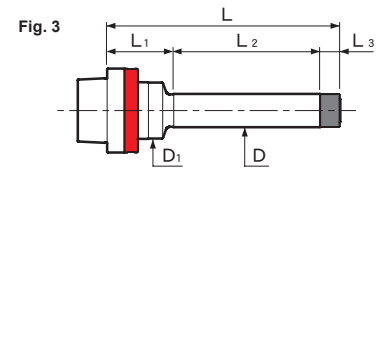
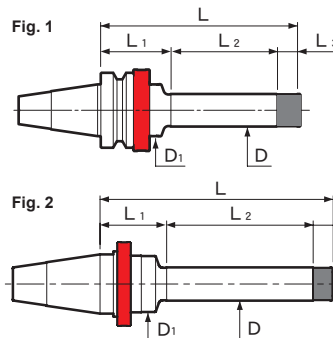
## ネームリングと目盛りリングが傷や打痕を防ぐ

横置きしてもテーパ部やストレート部の接触がない。



The name ring and scale ring protect it from scratches and dents.

The taper area and straight area do not touch the table surface even if they are placed horizontally.



CODE		Fig.	φD	φD1	L	L1	L2	L3	Kg
BT / CAT. / DIN 兼用 For both BT / CAT. / DIN	NT 30-CMA20-125	1	20	32	125	45	65	15	0.7
	NT 40-CMA25-175	2	25	42	175	50	110		1.3
	NT 50-CMA30-225		30	53	225	65	145		3.5
	NT 30-CMB30-175	1	30	32	175	45	115	15	1.0
	NT 40-CMB40-325	2	40	42	325		265		2.8
NT 50-CMB50-325		50	53		60	250		5.7	
HSK-A, HSK-E 兼用 For both HSK-A and HSK-E	HSK 32-CMA20-125	3	20	26	125	35	75	15	0.4
	HSK 40-CMA20-125			32		45	65		0.5
	HSK 50-CMA25-175		25	42	175	50	110	1.0	
	HSK 63-CMA25-175								1.2
	HSK 80-CMA30-225		30	53	225	65	145		2.2
	HSK100-CMA30-225								3.0
	HSK125-CMA30-225								4.1
	HSK 32-CMB25-175	3	25	26	175	35	125	15	0.7
	HSK 40-CMB30-175			30		32	40		120
	HSK 50-CMB40-225		40	42	225	45	165	1.8	
	HSK 63-CMB40-325				325		265	2.7	
	HSK 80-CMB50-325			50	53		60	250	4.4
HSK100-CMB50-325								5.2	
HSK125-CMB50-325							6.3		
HSK-F専用 Exclusive use for HSK-F	HSK63F-CMA25-175	3	25	42	175	50	110	15	1.2
	HSK80F-CMA30-225			30		53	225		65
	HSK63F-CMB40-325		40	42	325	45	265	2.7	
	HSK80F-CMB50-325		50	53		60	250	4.5	

- 標準付属品
  - 精度検査表
- オプション
  - クーラントダクト(HSK-A)
  - 専用プルスタッド(CAT./DIN)
  - バランス修正(CMA型のみ)G2.5以下/3000min<sup>-1</sup>  
※コード末尾にBLを付けて注文下さい(例:NT40-CMA25-175BL)
- 備考
  - NTタイプはプルスタッドの交換で、BT/CAT./DIN主軸に兼用できます。HSKタイプはHSK-AとHSK-E主軸に兼用できます。
  - HSK FタイプはHSK-F主軸専用です。
- 注意事項
  - BT主軸には市販のプルスタッドを取付けてご使用下さい。
  - CAT./DIN主軸には専用プルスタッドが必要です。ANSI / DIN / ISO市販のプルスタッドは取り付けできません。詳細はお問合わせ下さい。
  - NT30は0°と180°方向のみ取り付けできます。
  - 自動工具交換はできません。(NT30を除く)
- Standard accessories
  - Accuracy inspection sheet
- Option
  - Coolant duct(HSK-A)
  - Special retention knob(CAT./DIN)
  - Balance adjustment (only for CMA type) G2.5 less than/3000min<sup>-1</sup>  
※ Please order by adding "BL" to the end of the code.  
(Ex.: HSK63-CMA25-175BL)
- Note
  - NT type is available for BT/CAT. and DIN spindle by changing the retention knob.
  - HSK type is available for both HSK-A and HSK-E spindles.
  - HSK-F type is available only for HSK-F spindle.
- Caution
  - Use a market standard retention knob for the BT spindle.
  - A special design retention knob is required for CAT./DI spindle. A market standard retention knob for ANSI/DIN/ISO is not available. Contact MST for details.
  - NT30 type can be installed into a spindle at 0° and 180°.
  - A.T.C is not available. (except for NT30)

### 専用プルスタッド Exclusive retention knob

CODE	シャンク Shank
P-576	CAT.40
-575	CAT.50
-578	DIN40
-577	DIN50

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738  
TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854  
http://www.mst-corp.co.jp/

**MST** corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan  
TEL: 81-743-78-1931 FAX: 81-743-78-3854  
http://www.mst-corp.co.jp/