

# 焼ばめ作業 効率化キット

## 冷却作業台 Cタイプ

焼ばめホルダ **スリムライン**  
SHRINK-FIT HOLDER **SLIMLINE**  
熱装式刀柄 **SLIMLINE**

A shrink-fitting work efficiency kit  
Shrink-fit holder Chiller C type

热装操作高效套装  
冷却操作台 C型

**NEW**



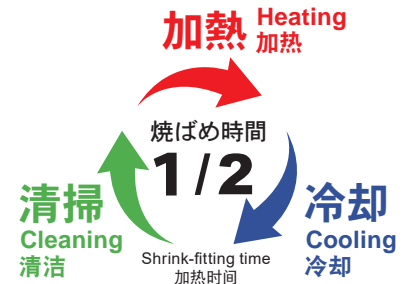
焼ばめ作業の時間短縮！  
温風ヒーターへの後付け簡単！  
電源不要！



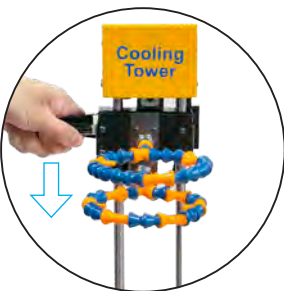
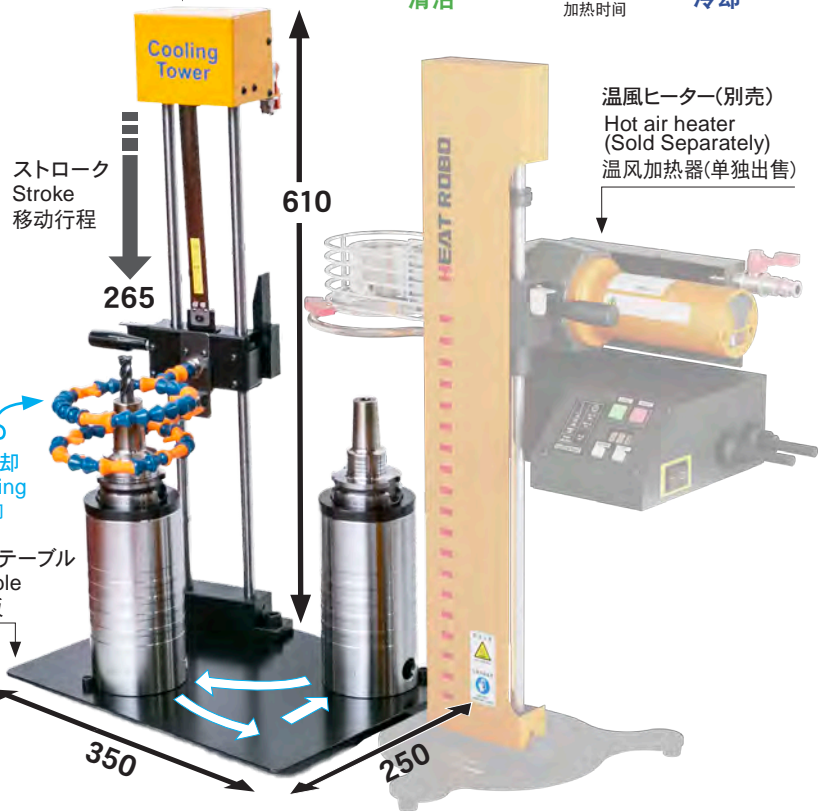
Shortening shrinking cycle!  
You can use it with the  
existing your hot air heater!  
Need NO power supply!



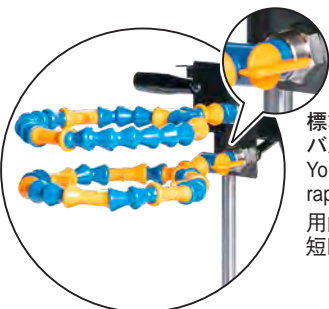
缩短热装操作时间！  
可简单安装至温风加热器！  
无需电源！



クーリングタワー  
Cooling tower  
冷却塔



冷却操作はノズルを下げるだけ  
Just push down the nozzle for  
cooling operation.  
冷却操作仅需向下移动喷嘴



標準冷却(75dB)と短時間冷却(85dB)を  
バルブで選定  
You can choose standard cooling(75dB) or  
rapid cooling(85dB) using a switching valve.  
用阀门对标准冷却(75dB)和  
短时间冷却(85dB)进行选择



移動作業がスムーズ  
Smooth Sliding.  
移动操作顺畅

**MST** corporation

2604

# 冷却作業台 Cタイプ

# Shrink-fit holder Chiller C type

# 冷却操作台 C型

CODE  
CWBC01



## ■アダプタ Adapter 适配器

CODE	2PIECE type 2体型系列	
ADH-SLK	2PIECE type 2体型系列	
ADH-HSK25	モノシリーズ	E25
-HSK32	MONO series	E32
-HSK40E	一体型	E40
-HSK40A		A40
-HSK50	UNO	A50/E50/F63
-40		BT40/A63/F63
-50	ハイパーバージョン	BT50/A100
-15TR	HYPER VERSION	15TR3
-S20TR	強力型熱装刀柄	RS20/S20TR
-BT30		BT30
BAS-01	ストレートアーバ	ST16/20/25/32/42
-02	STRAIGHT arbor 直柄延長杆	超硬シャンク ST00C Carbide Shank 硬质合金柄

## ■ベース Base 底座

CODE  
BAA-01



- オプション
  - アダプタ ●ベース
- 備考
  - エアが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:245ℓ/min)
  - エア接続用のエアチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
- Option
  - Adapter ●Base
- Note
  - Factory compressed air (0.5Mpa) is required. (consumption air volume: 245 ℓ/min)
  - Prepare an air tube (O.D:8mm) and a connection coupling.
- 选购地品
  - 适配器 ●底座
- 備考
  - 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245ℓ/min)
  - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。

その他オプション品については  
スリムライン総合カタログを参照ください。  
Please refer the Slimline catalog  
for optional accessories.  
如需其他选购地品, 请参考查看  
SLIMLINE 热装式刀柄目录。



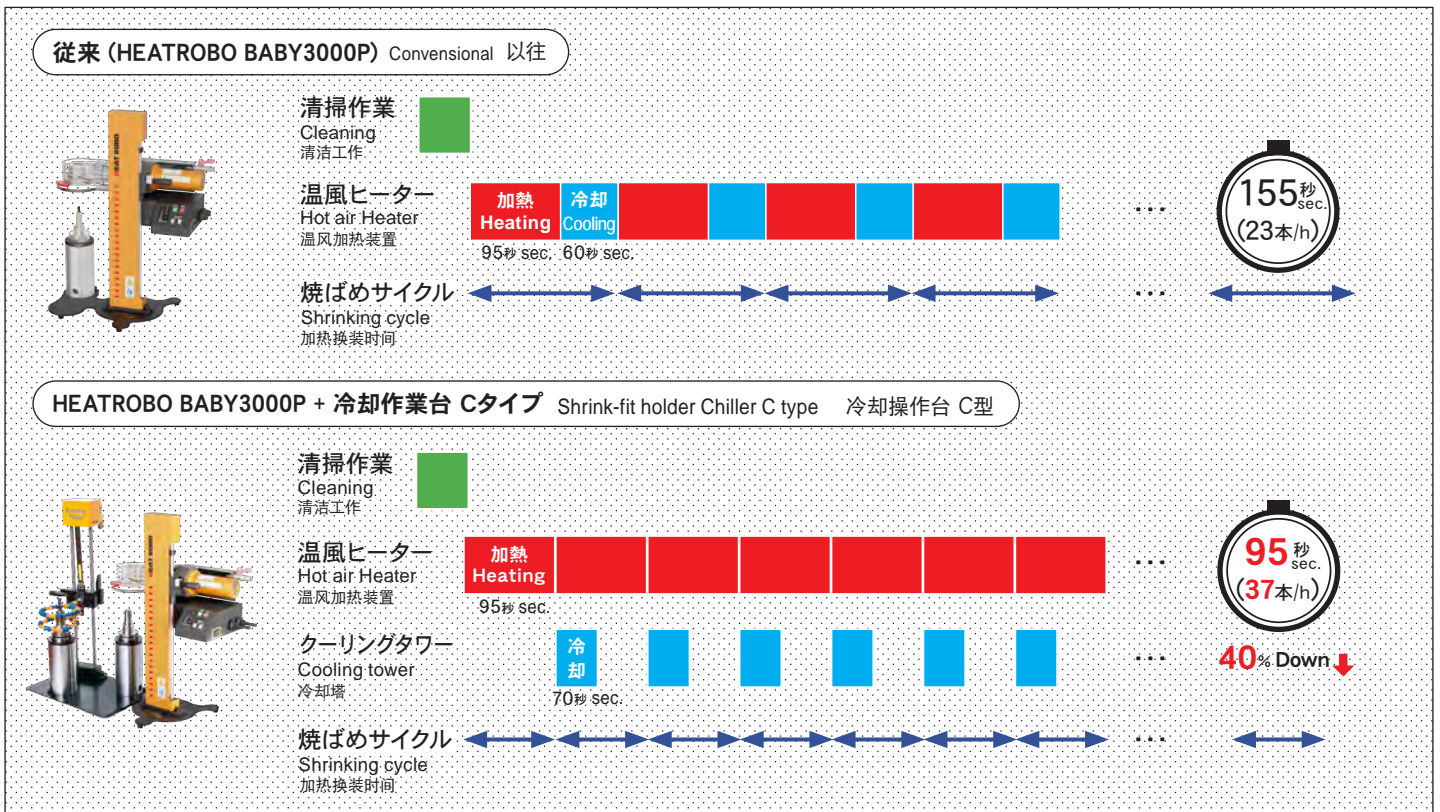
# 焼ばめ作業 短縮事例

# Shrinking cycle comparison

# 缩短热装操作时间 范例

清掃作業をまとめて行い、その後焼ばめ作業を行った場合の事例(加熱・冷却時間はホルダ移動時間と刃物交換時間を含む)  
Subject to cleaning holders at different process. (Changing time of a holder and cutter is included in shrinking cycle comparison.)  
对刀柄做统筹清洁保养后, 进行热装操作的实例(加热/冷却时间包括刀柄移动时间和刀具更换时间)

Holder : A63-SLRB6-95-M42



株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738  
TEL:0743-78-1184 e-mail:info@mst-corp.co.jp  
www.mst-corp.co.jp

**MST** corporation

1738 Kitahara Ikoma Nara 630-0142 Japan  
TEL:81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp  
www.mst-corp.co.jp