



焼ばめホルダ **スリムライン**

ハイパーバージョン

SHRINK-FIT HOLDER **SLIMLINE**
HYPER VERSION

株式会社 **MST** コーポレーション

機械性能をフルに活用するエンドミル重切削用ホルダ
A heavy-duty end-mill holder that maximizes machine capability.

高速主轴用

S ショートタイプ

主轴負荷を軽減して
切削能率**2倍**(従来比)



短い!
Short



For high-speed spindles

S Short type

Reduced spindle load allows efficient machining and double the machinability (compared to conventional holders).

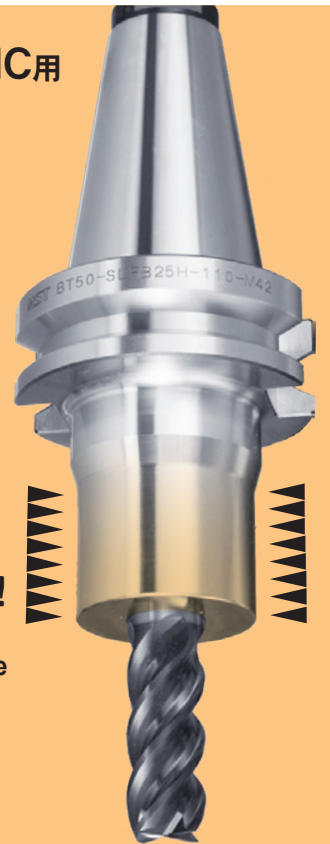
主轴剛性の高いMC用

H ヘビータイプ

把握力**3倍**(他社比)で
工具のスリップを防止



高把握力!
Strong
clamping force



For rigid-design
spindle machines

H Heavy-duty type

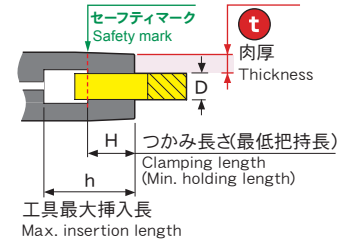
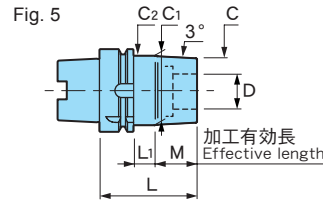
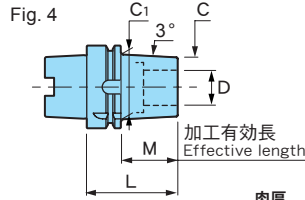
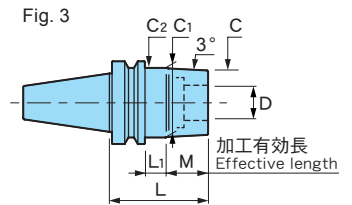
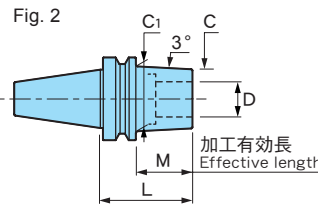
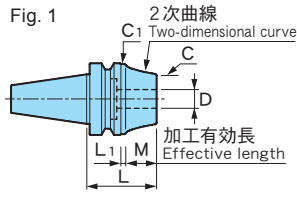
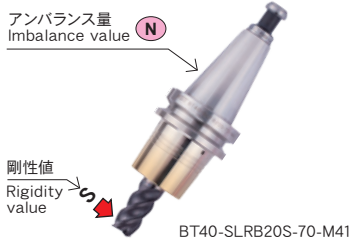
Triple the gripping force compared to other brands prevents cutter slippage.



MST corporation

🇯🇵 🇬🇧
1810

S ショートタイプ Short type



CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	N	S					
BT30 -SLRB10S-45	1	10	28	9	45	20	3	45	—	21	68	0.5	1.0	0.4					
		12	32	10							61		1.2						
		16	38	11							57		1.5						
BT40 -SLRB12S-60-M28	2	12	32	10	60	28	—	35	—	27	95	1.1	1.9	0.3					
		16	38	11							65		33		30	85	1.2	2.8	
		20	45	12.5							70		41		36	100	1.3	4.1	0.2
		25	49	12							75		30		18	52.2	53	42	1.4
A63 -SLRB12S-60-M29	4	12	32	10	60	29	—	35.1	—	27	35	0.8	8.3	0.3					
		16	38	11							65		34		41.6	30	40	1	9.2
		20	45	12.5							70		42		49.5	36	45	1.1	10.4
	5	25	49	12	75	30	19	52.2	53	42	50	1.3	11.6						
		F80PD -SLRB12S-60-M29	4	12	32	10	60	29	—	35.1	—	27	35	1.3	5.1	0.3			
				16	38	11							65		34		41.6	30	40
20	45			12.5	70	39							49.1		36		45	1.5	7.2
5	25	53	14	75	19	25	—	55	39	1.7	8.2								

- オプション ●プルスタッド(BT) ●クーラントダクト(HSK-F80PD)
- 標準付属品 ●クーラントダクト(固定式)(HSK-A)
- 備考 ●クーラントダクトは可動式にも対応いたします。(HSK-A)
- 注意事項 ●プルスタッド(BT)・・・加熱時は取外すか、穴アキタイプをご使用ください。
●工具のセッティング・・・工具はセーフティマークより奥まで挿入しセットしてください。
●焼ばめ装置はヒートロボ電磁5000S(HRD-02SH IH式)、ヒートロボBaby3000S(HRB-03ST 温風式)をご使用ください。
●ヒートロボ電磁5000S(HRD-02SH IH式)の加熱コイルはNo.6(HRD2-CL6)をご準備ください。
●ヒートロボBaby3000S(HRB-03ST 温風式)での加熱時は、クーラントダクトを取外してください。(HSK-A)

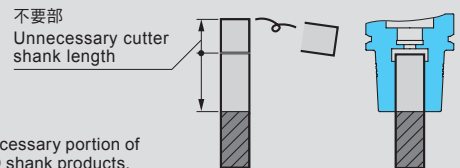
- Option ●Retention knob(BT) ●Coolant duct(HSK-F80PD)
- Std. Access. ●Coolant duct(fixed type)(HSK-A)
- Note ●Suited for use with mobile coolant ducts.(HSK-A)
- Caution ●Retention knob(BT)・・・Use a retention knob with hole, or remove the retention knob and heat it.
●Setting cutters・・・Be sure to insert the tool beyond the Safety mark.
●As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO DENJI 5000S(HRD-02SH) or HEAT ROBO Baby 3000S(HRB-03ST)
●For HEAT ROBO DENJI 5000S(HRD-02SH), please prepare coil No.6.(HRD2-CL6)
●Remove the coolant duct before heating the holder when you use hot air heater. (HSK-A)

刃物挿入長について

ショートタイプは、工具の最大挿入長(h)が短いため工具シャンクの不要部を切断し、最適な工具突出しで使用下さい。A63・F80PDは特にご注意下さい。

About cutting tool insertion length

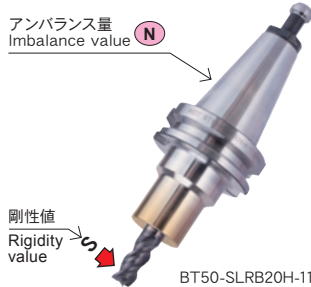
Since the short type has the shortest gauge length, the cutter insertion length (h) is not deep. Cut off the unnecessary portion of the tool shank and use a cutting tool with the optimal projection. Pay special attention for HSK-A63 and F80PD shank products.



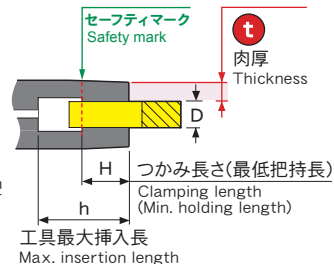
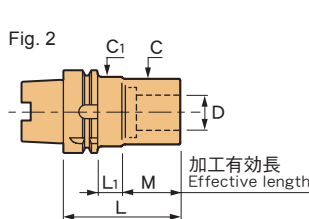
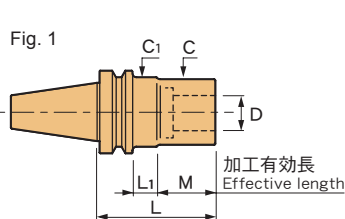
推奨工具 Recommended tools

オーエスジー	OSG	ダイジェット工業	DIJET INDUSTRIAL	タンガロイ	Tungaloy	三菱マテリアル	MITSUBISHI MATERIALS	三菱日立ツール	Mitsubishi Hitachi Tool Engineering
WX-PHSS	汎用 General purpose	DV-OCSAR	難削材用 For difficult-to-machine materials	SEF4000	難削材用 For difficult-to-machine materials	C-3SA	アルミ合金用 For aluminum alloy	EPSMS-PN	汎用 General purpose
UP-PHS	汎用 General purpose	AL-SEESS	アルミ合金用 For aluminum alloy	SEE4000-A	アルミ合金用 For aluminum alloy	VF-6MHV	難削材用 For difficult-to-machine materials	EPSP	一般鋼用 For general steel

ヘビータイプ Heavy-duty type



BT50-SLRB20H-110-M42



ヒートロボ電磁
HRD-02SH 加熱コイルNo.
HEAT ROBO DENJI
HRD-02SH Heating coil No.

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	H	h	Kg	N	S							
BT40-SLRB12H- 80-M32	1	12	36	12	80	32	21	53	35	115	1.3	5.1	0.3	6						
-SLFB12H- 80-M32																				
-SLRB16H- 80-M32			16	42					13						37	90		5.4		
-SLFB16H- 80-M32																				
-SLRB20H- 90-M42			20	50					15	90	42				47	100	1.6	6.3		7
-SLFB20H- 90-M42																				
-SLRB25H- 95-M42			25	51					13	95		26			50	105		7		
-SLFB25H- 95-M42																				
BT50-SLRB12H- 95-M32	1	12	36	12	95	32	25	53	35	150	3.8	8.8	0.3	6						
-SLFB12H- 95-M32																				
-SLRB16H- 95-M32			16	42					13						37		3.9	9		
-SLFB16H- 95-M32																				
-SLRB20H-110-M42			20	50					15	110	42	30	63		47	165	4	14.1	0.2	7
-SLFB20H-110-M42																				
-SLRB25H-110-M42			25	58					16.5						52		4.2	14.4		
-SLFB25H-110-M42																				
A63 -SLRB12H- 80-M32	2	12	36	12	80	32	22	53	35	55	1.1	11.3	0.3	6						
-SLFB12H- 80-M32																				
-SLRB16H- 80-M32			16	42					13						37		1.2	11.6		
-SLFB16H- 80-M32																				
-SLRB20H- 90-M42			20	50					15	90	42				47	65	1.5	13.1		7
-SLFB20H- 90-M42																				
-SLRB25H- 95-M42			25	51					13	95		27			50	70		14.1		
-SLFB25H- 95-M42																				
A100-SLRB12H- 95-M32	2	12	36	12	95	32	34	53	35	63	2.7	26.9	0.3	6						
-SLFB12H- 95-M32																				
-SLRB16H- 95-M32			16	42					13						37			27.2		
-SLFB16H- 95-M32																				
-SLRB20H-110-M42			20	50					15	110	42	39	63		47	78	3.2	31.3	0.2	7
-SLFB20H-110-M42																				
-SLRB25H-110-M42			25	58					16.5						52		3.4	31.8		
-SLFB25H-110-M42									50											

HSK

- オプション ●ブルスタッド(BT)
- 標準付属品 ●クーラントダクト(固定式)(HSK-A)
- 備考 ●クーラントダクトは可動式にも対応いたします。(HSK-A)
- 注意事項 ●ブルスタッド(BT)…加熱時は取外すか、穴アキタイプをご使用ください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークより奥まで挿入しセットしてください。
- 焼ばめ装置はヒートロボ電磁5000S (HRD-02SH IH式)、ヒートロボBaby3000S (HRB-03ST 温風式) をご使用ください。
- ヒートロボ電磁5000S (HRD-02SH IH式) の加熱コイルは表を参考に準備してください。
- ヒートロボBaby3000S (HRB-03ST 温風式)での加熱時は、クーラントダクトを取外してください。(HSK-A)
- ヒートロボBaby3000S (HRB-03ST 温風式)にはφ70ノズル(HRB-NZL70)が必要です。

ヒートロボBaby
HRB-03ST φ70 ノズル
HEAT ROBO Baby
HRB-03ST φ70 Nozzle

CODE
HRB-NZL70

- Option ●Retention knob(BT)
- Std. Access. ●Coolant duct(fixed type),(HSK-A)
- Note ●Suited for use with mobile coolant ducts.(HSK-A)
- Caution ●Retention knob...Use a retention knob with hole, or remove the retention knob and heat it.(BT)
- Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO DENJI 5000S (HRD-02SH) or HEAT ROBO Baby 3000S (HRB-03ST)
- Refer to the table to choose an appropriate heating coil for Heat Robo Denji 5000 (HRD-02SH)
- Remove the coolant duct before heating the holder when you use hot air heater (HSK-A).
- For HEAT ROBO Baby 3000 (HRB-03ST), dia 70mm nozzle(HRB-NZL70) is required.

S ショートタイプ
Short type

ビビリ振動を低減、高能率化。
Ideal for high-efficiency machining due to its reduced chattering.



高剛性化 Improved rigidity + 主軸負荷の軽減 Reduced spindle load

H ヘビータイプ
Heavy-duty type

刃物の抜け・スリップを防止、高能率化。
Ideal for high efficient machining due to preventing cutter slippage and pulling out.

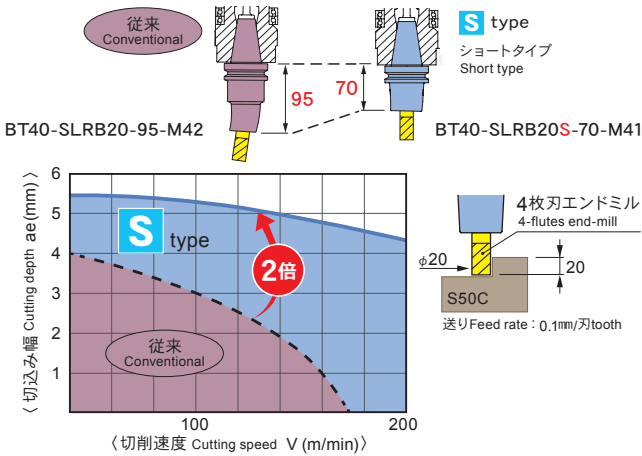
BT50, HSK-A100 (BT40, HSK-A63)



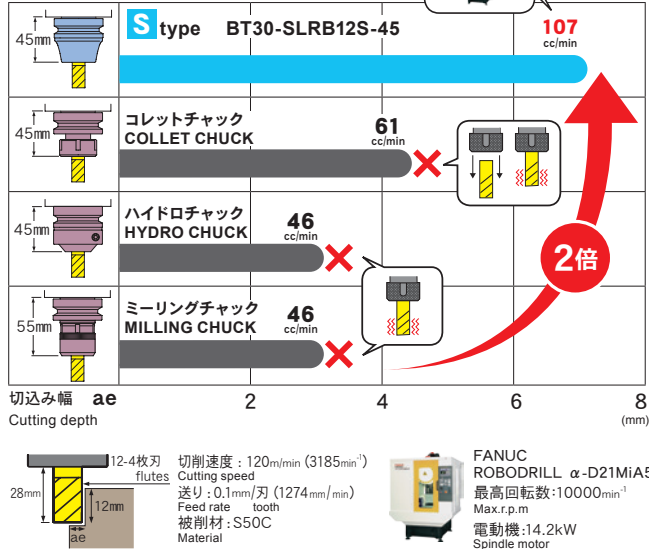
把持面圧力 UP Increased gripping surface pressure × 把持面積広く Wider gripping area

従来の焼ばめホルダとの比較 (BT40)
Comparison with conventional shrink-fit holders (BT40)

切削能率 **2倍** (従来比)
Machining efficiency **2 times**
(Compared to conventional holders)

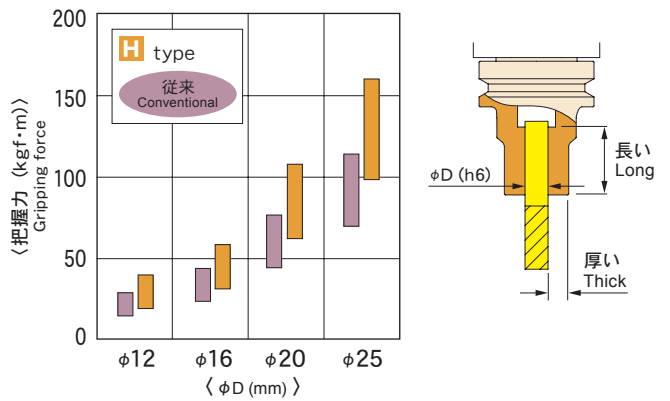


切削テスト (BT30)
Cutting test (BT30)



従来の焼ばめホルダとの比較
Comparison with conventional shrink-fit holders

把握力 **1.4倍** (従来比)
Gripping force **1.4 times**
(Compared to conventional holders)



焼ばめホルダの把握力

焼ばめホルダ スリムラインはホルダ(鋼)を加熱し、工具取付け穴を熱膨張させ、元の状態に戻ろうとする力で工具(超硬)を強く均一に把持します。スリムラインは、MSTが独自に開発した「焼ばめ専用特殊鋼」を採用。他社焼ばめホルダと比較し熱膨張率が大きく、大きな締め代を確保しているため、より強力な把握力を実現しています。

S ショートタイプ **2倍** **H** ヘビータイプ **3倍** (他社比)

Gripping force of shrink-fit holder

The shrink-fit holder chucks the cutter using the force that results when a thermally-expanded holder cools and returns to its original dimensions. MST's SLIMLINE shrink-fit holders are made of our unique special material for exclusive use in shrink fitting, which has a high coefficient of thermal expansion and guarantees a strong clamping force.

S Short type **2 times** **H** Heavy-duty type **3 times**
(Compared to competitors' holders)

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp