

# ヘール加工用ホルダ

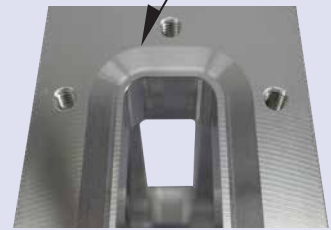
■ HBA ■

# マイクロヘッド

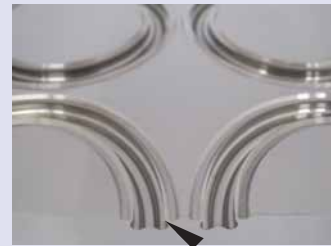


真空チャンバー

シール面加工



金型



鏡面加工



株式会社 **MST** コーポレーション

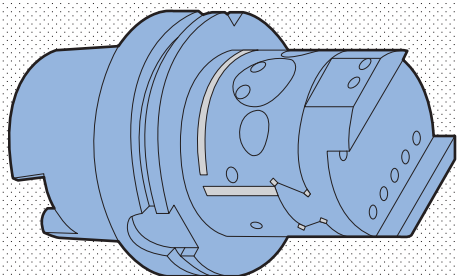
株式会社 溝口技術研究所



2604

# ツーリングシステム

## ヘッド



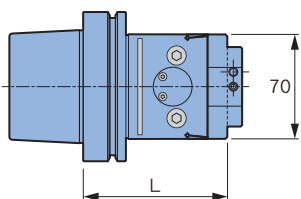
70型



120型

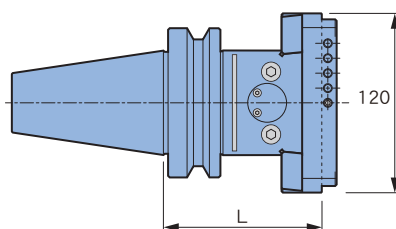
## ヘッド

### 70型



コード	L
<b>BT40</b> - HBA70 - 106	106
<b>BT50</b> - HBA70 - 106	106
<b>A63</b> - HBA70 - 108	108
<b>A100</b> - HBA70 - 97	97
<b>F63S01</b> - HBA70 - 106	106
<b>F63S02</b> - HBA70 - 108	108

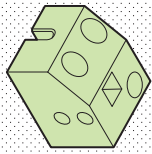
### 120型



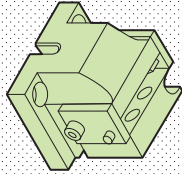
コード	L
<b>BT40</b> - HBA120 - 106	106
<b>BT50</b> - HBA120 - 106	106
<b>A63</b> - HBA120 - 108	108
<b>A100</b> - HBA120 - 97	97
<b>F63S01</b> - HBA120 - 106	106
<b>F63S02</b> - HBA120 - 108	108

## カートリッジ

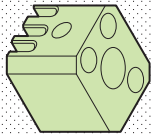
## バイト



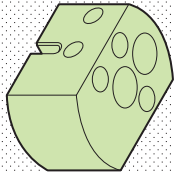
角バイト



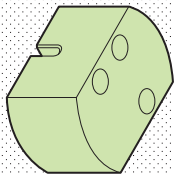
平バイト



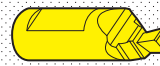
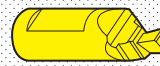
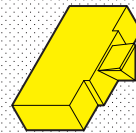
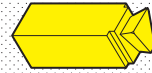
丸バイト 1穴



丸バイト 2穴

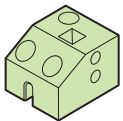


ブランク

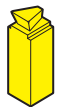


## カートリッジ

### 角バイト □6, 8, 10, 12用



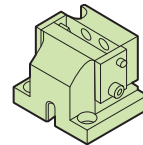
角バイト用  
カートリッジ



角バイト

コード	加工範囲 (オフセット量)	
	HBA70	HBA120
<b>HB-S 6</b>	0~22.5	0~52.5
-S 8		
-S10		
-S12		

### 平バイト 厚み6, 7, 8用



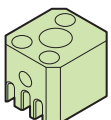
平バイト用カートリッジ



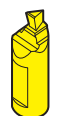
平バイト

コード	加工範囲 (オフセット量)	
	HBA70	HBA120
<b>HB-F8.5</b>	0~22.5	0~52.5

### 丸バイト1穴 φ16, 18, 22 シャンク用



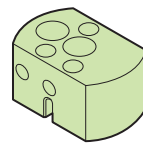
丸バイト 1穴用  
カートリッジ



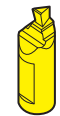
丸バイト

コード	加工範囲 (オフセット量)	
	HBA70	HBA120
<b>HB-R16-1</b>	-10~32.5	-10~62.5
-R18-1		
-R22-1		

### 丸バイト2穴 φ16, 18, 22 シャンク用



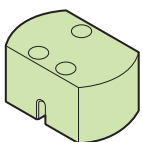
丸バイト2穴用  
カートリッジ



丸バイト

コード	加工範囲 (オフセット量)	
	HBA70	HBA120
<b>HB-R16-2</b>	0~52.5	0~82.5
-R18-2		
-R22-2		

### ブランク



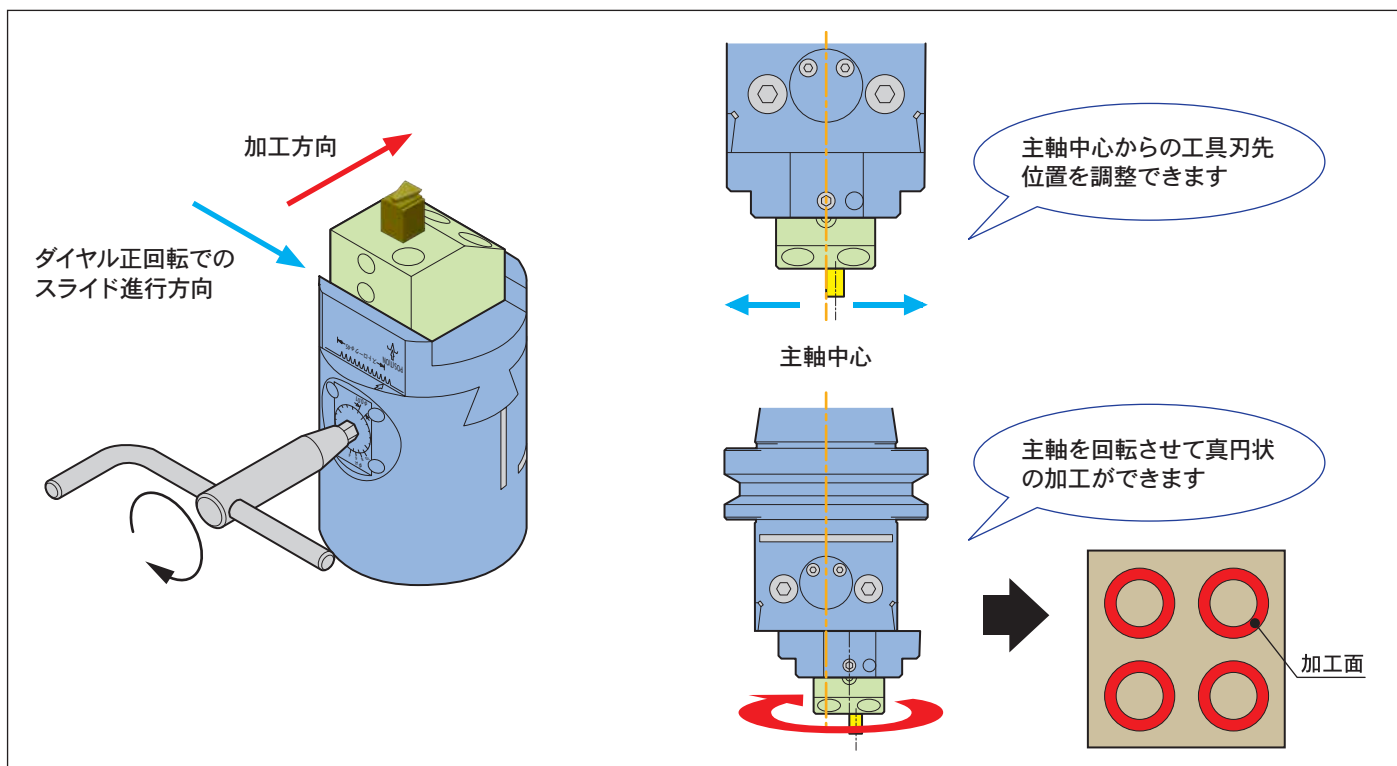
●ユーザー様にて加工ください。

コード
<b>HB-BL</b>

# 特長

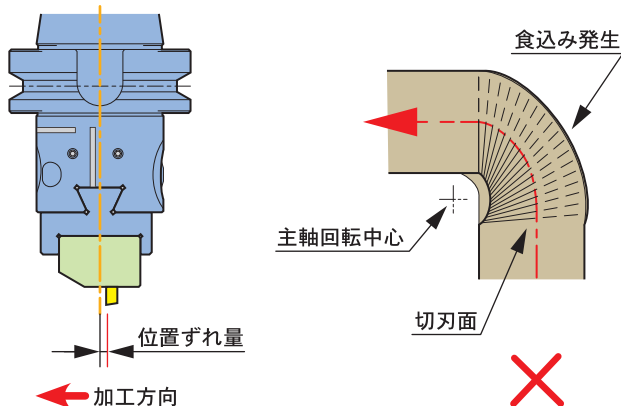
## 工具刃先位置を径方向に調整可能

工具刃先を加工形状・加工プログラムにあわせて最適な位置にオフセットできます。

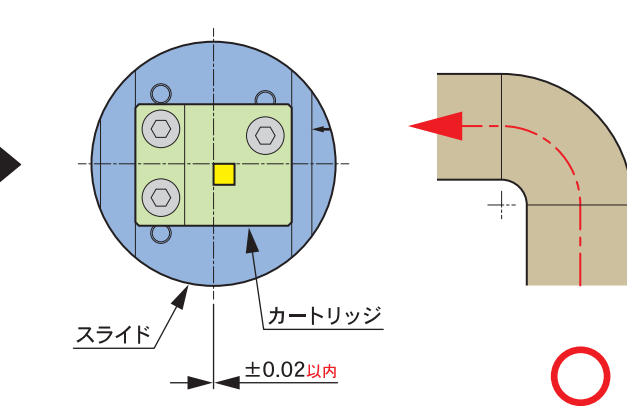


## R面加工時も良好な仕上げ面

ホルダ中心に対し切刃面が前後に位置ずれていると、主軸回転時に食込みが発生し、仕上げ面が悪化します。

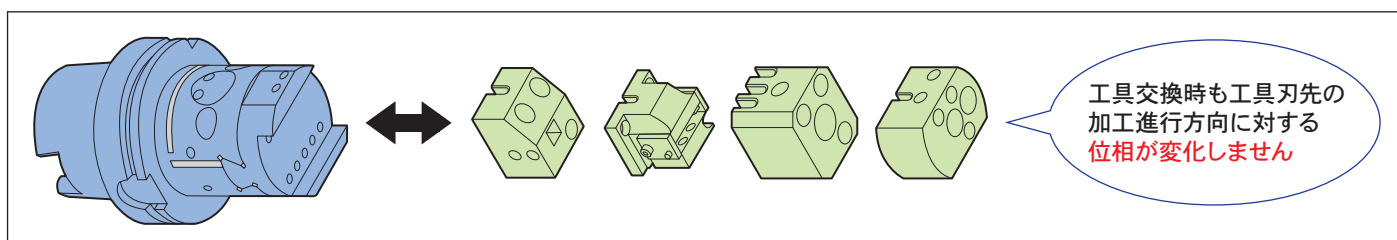


切刃面をホルダ中心にセットできる構造なので、主軸回転時にも良好な仕上げ面となります。





## カートリッジ交換

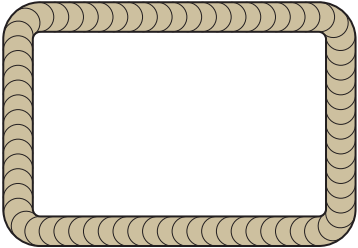
カートリッジ交換により角バイト、平バイト、丸バイト(サイドロック式)が使用できます。



# 切削データ

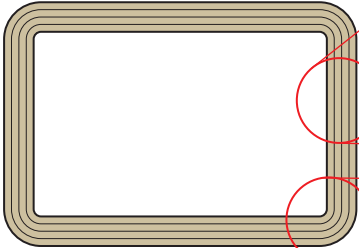
被削材	使用ツール			加工条件			表面粗さ Rz(μm)	
	ヘッド	カートリッジ	バイト	送り (mm/min)	切込み (mm)	ゼロカット	送り方向	法線方向
A5052	A63-HBA70-108 	HB-S12 	A5052用 角バイト [工具材質] 単結晶ダイヤモンド [メーカ] (株)東京ダイヤモンド 工具製作所 	1000	0.005	1回	0.42	0.24
SUS304	A63-HBA70-108 	HB-F8.5 	SUS304用 平バイト [工具材質] 超微粒子超硬 TiNコーティング [メーカ] (株)東鋼 	500	0.0035	2回	0.44	0.74
NAK80	A63-HBA70-108 	HB-F8.5 	NAK80用 平バイト [工具材質] 超微粒子超硬 TiNコーティング [メーカ] (株)東鋼 	500	0.005	2回	0.26	0.55

**エンドミル加工**



法線方向に切削痕

**ヘール加工**



仕上げ面良好


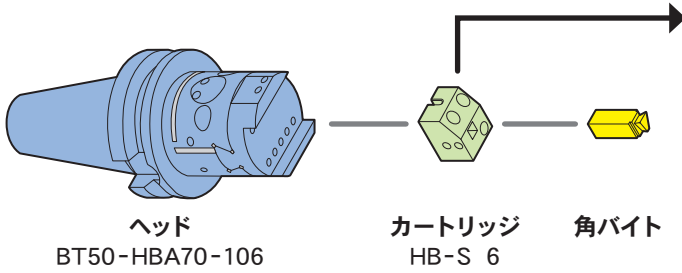


写真: SUS304

# HBA70 角バイト



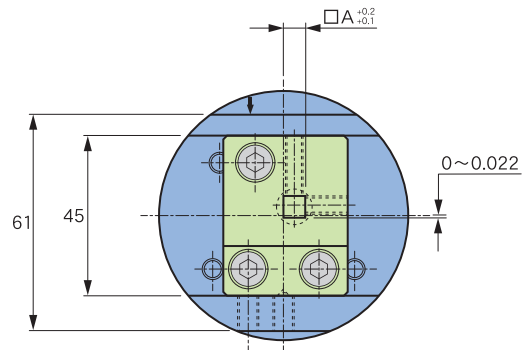
•カートリッジ

コード	A	B	C	D	E	F	G
<b>HB-S 6</b>	6	35	4	10	20	28	134
<b>-S 8</b>	8	35	4.5	10	20	28	134
<b>-S10</b>	10	39	5.5	12	32	32	138
<b>-S12</b>	12	39	5.5	12	32	32	138

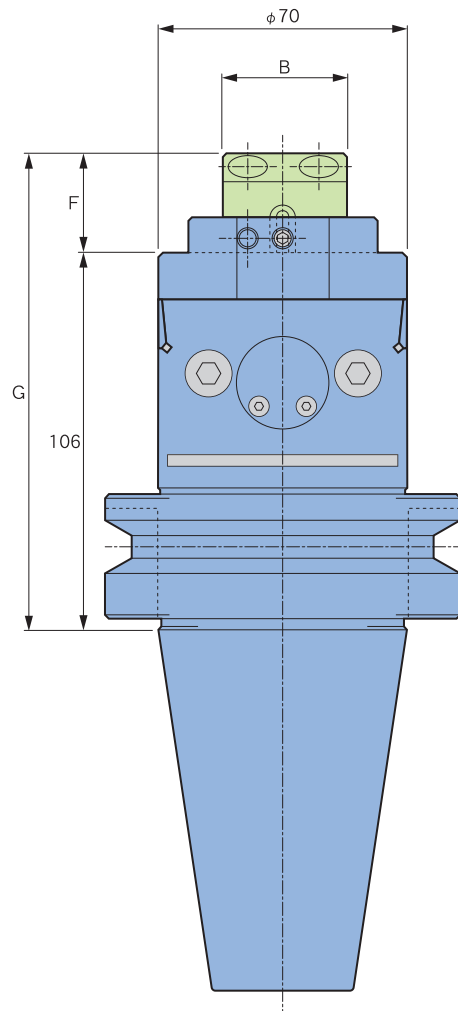
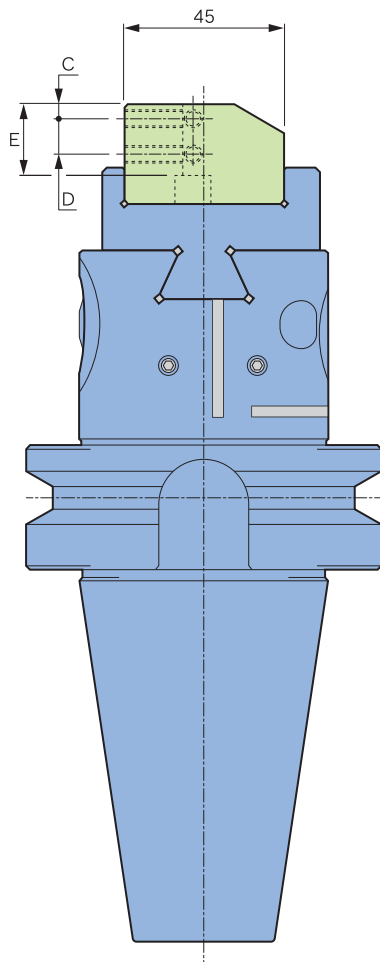
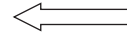
ヘッド  
BT50-HBA70-106

カートリッジ  
HB-S 6  
HB-S 8  
HB-S10  
HB-S12

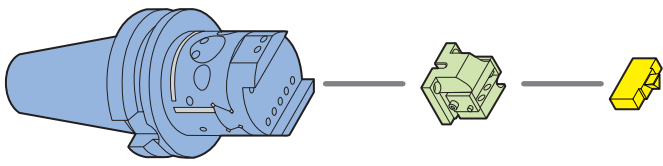
角バイト



移動範囲：中心から 22.5mm



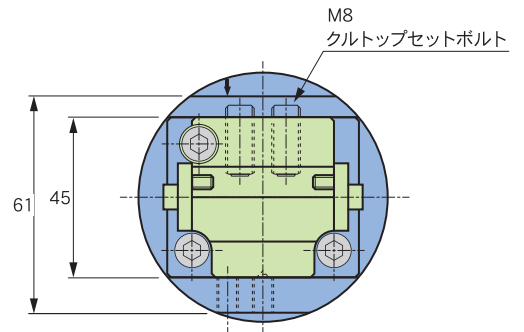
# HBA70 平バイト



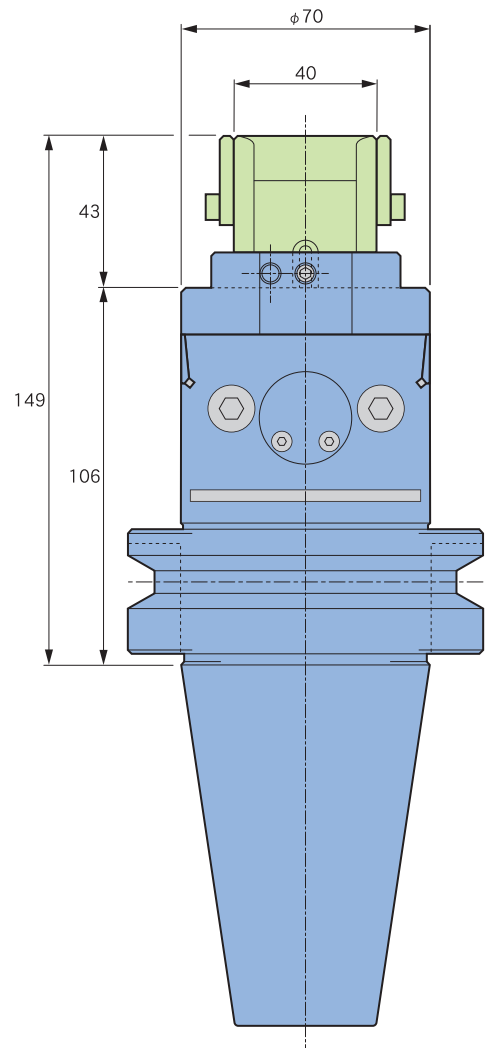
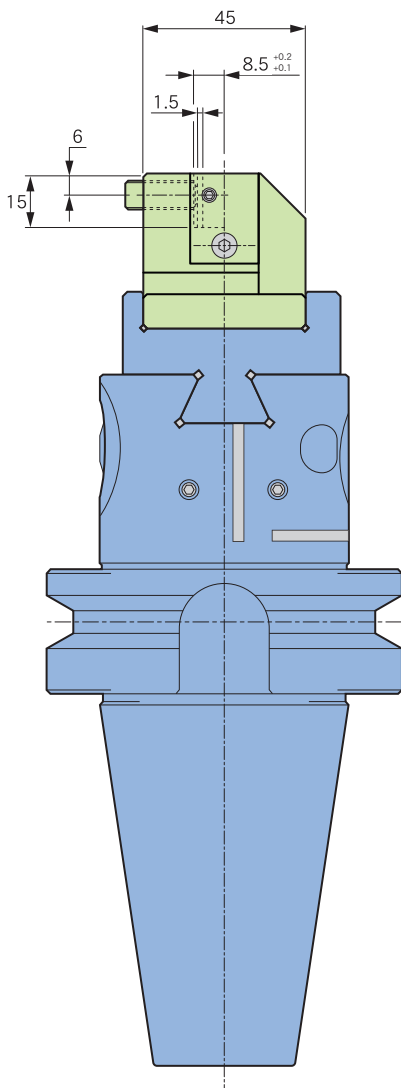
ヘッド  
BT50-HBA70-106

カートリッジ  
HB-F8.5

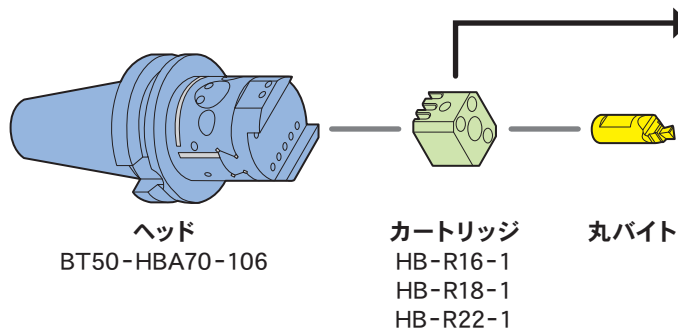
平バイト



移動範囲：中心から 22.5mm

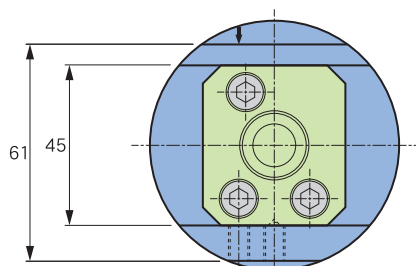


# HBA70 丸バイト1穴

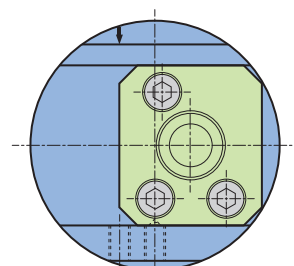


## •カートリッジ

カートリッジ位置	加工範囲(オフセット量)
A	0~22.5mm
B	-10~12.5mm
C	10~32.5mm

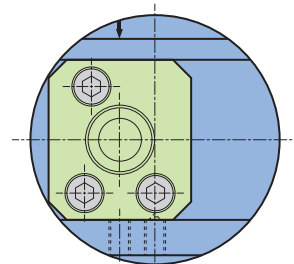
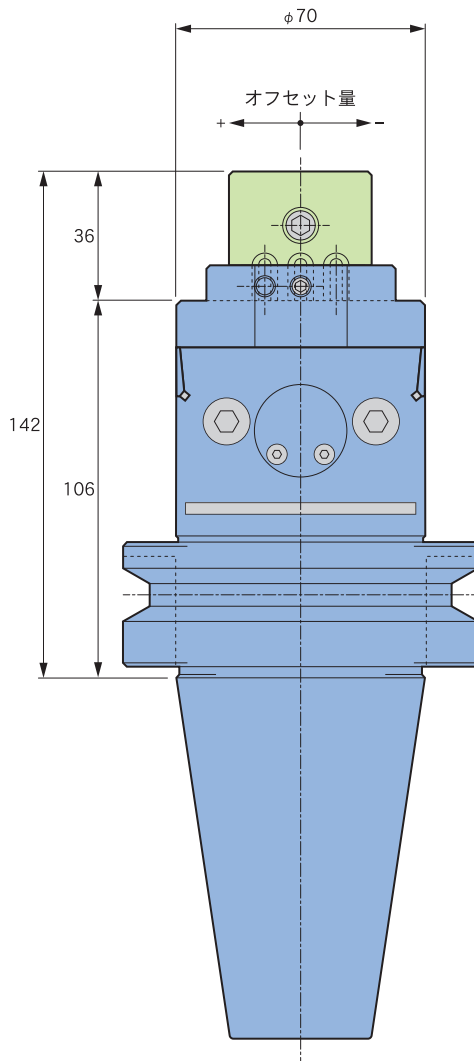
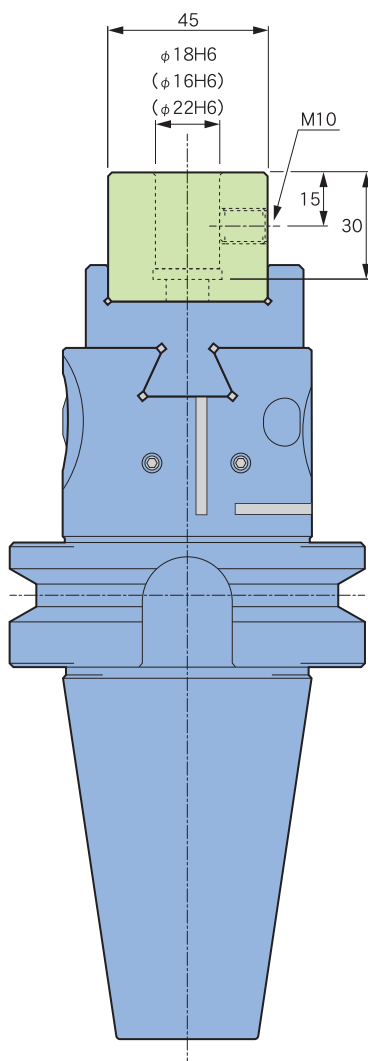
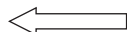


カートリッジ位置 A



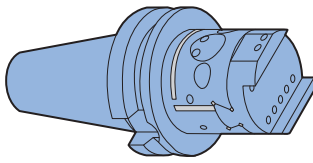
カートリッジ位置 B

移動範囲：中心から 22.5mm

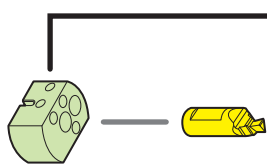


カートリッジ位置 C

# HBA70 丸バイト2穴



ヘッド  
BT50-HBA70-106



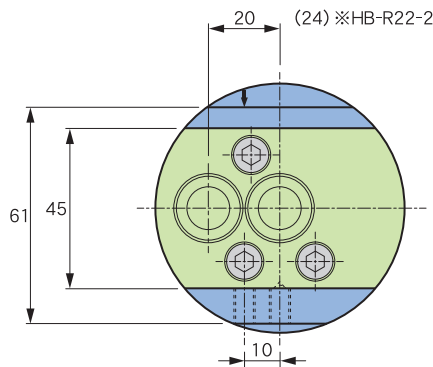
カートリッジ  
HB-R16-2  
HB-R18-2  
HB-R22-2

丸バイト

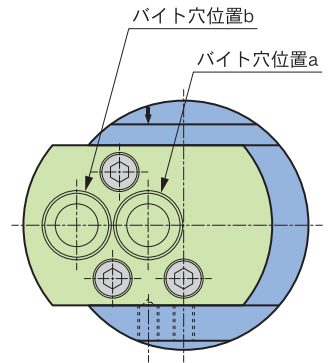
## •カートリッジ

カートリッジ位置	加工範囲(オフセット量)	
	バイト穴位置a	バイト穴位置b
A	0~22.5mm	20~42.5mm ※1
B	10~32.5mm	30~52.5mm ※2

※1~2 HB-R22-2の場合、オフセット量が4mmプラスになります。

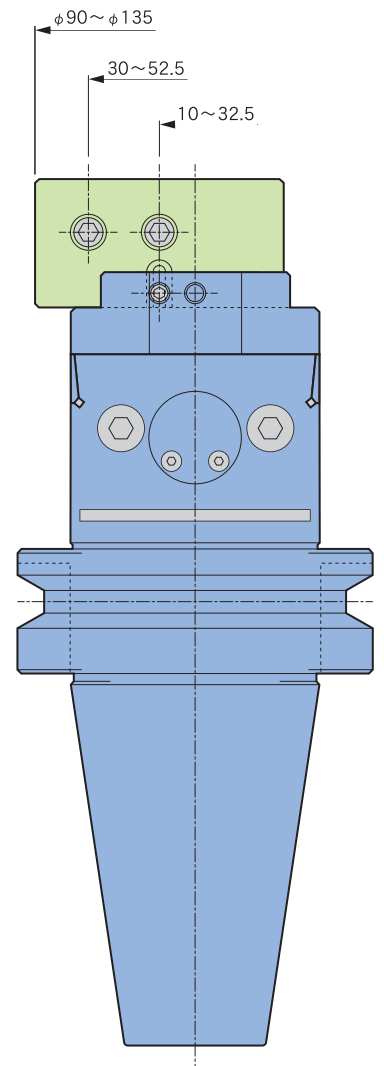
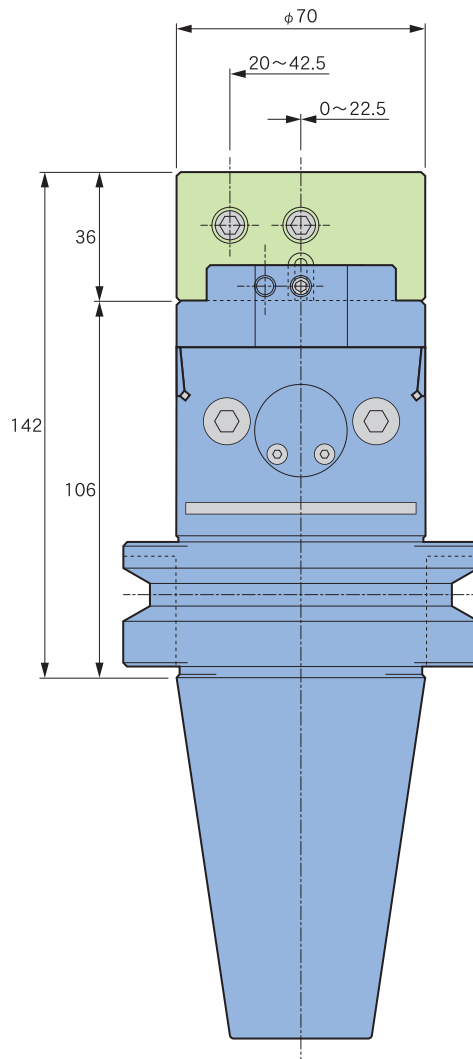
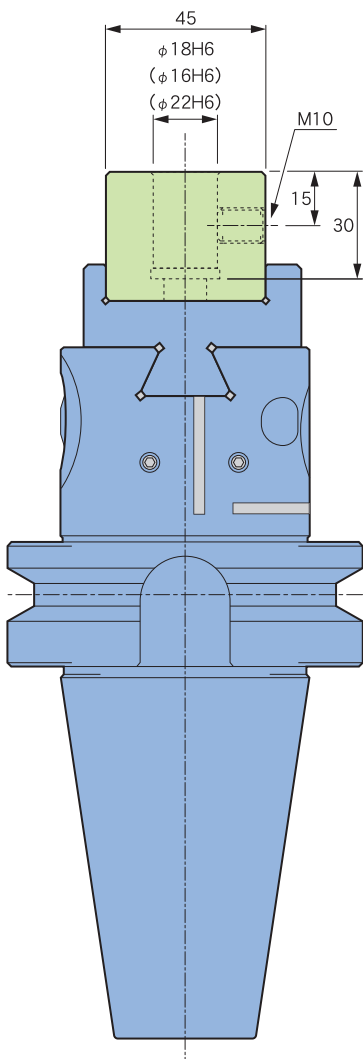
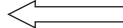


カートリッジ位置 A

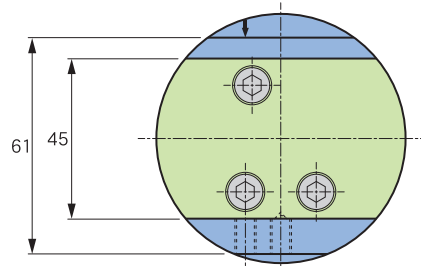
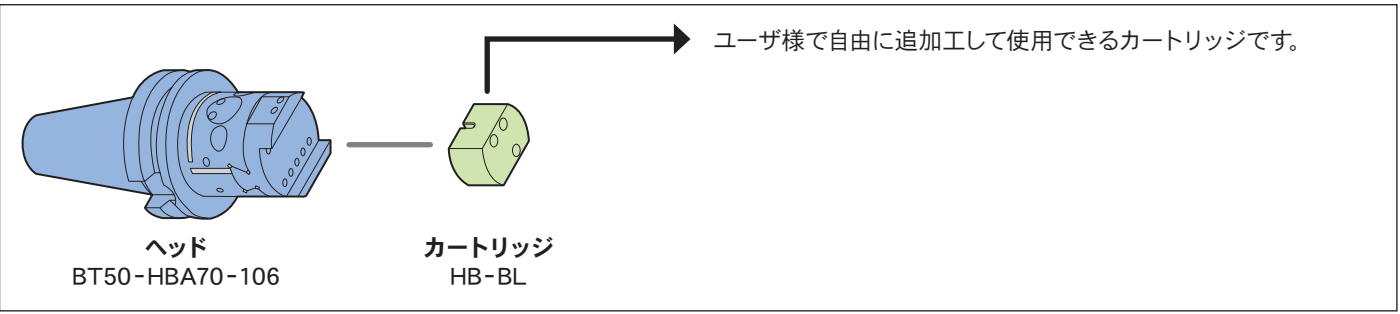


カートリッジ位置 B

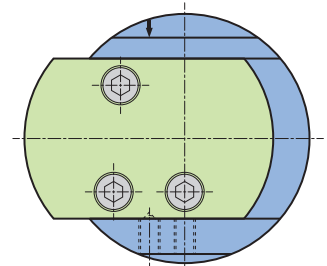
移動範囲：中心から 22.5mm



# HBA70 ブランク

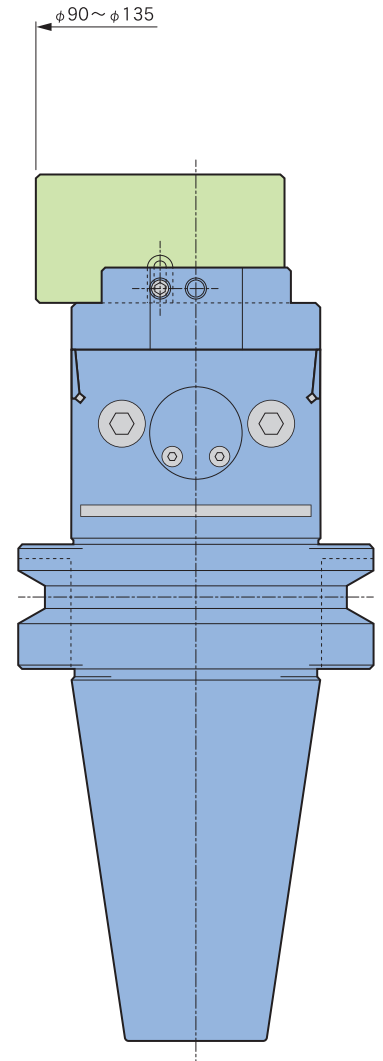
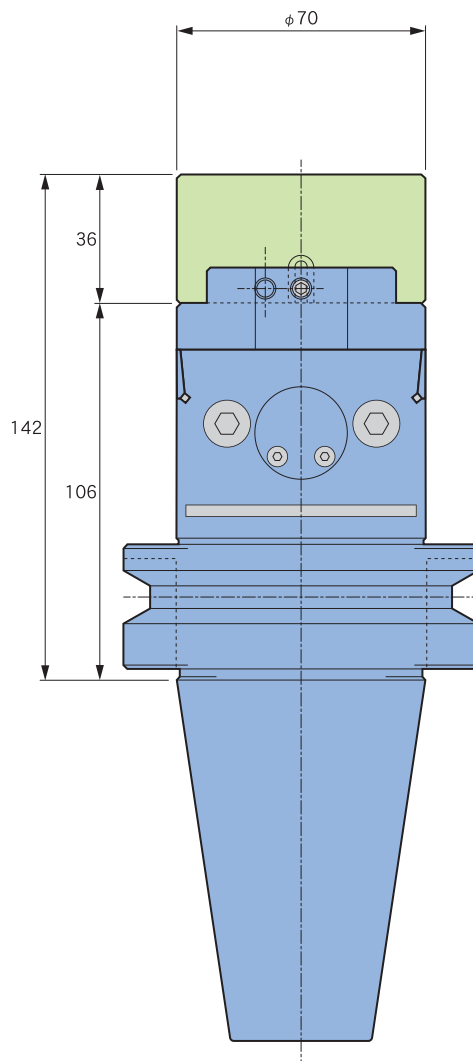
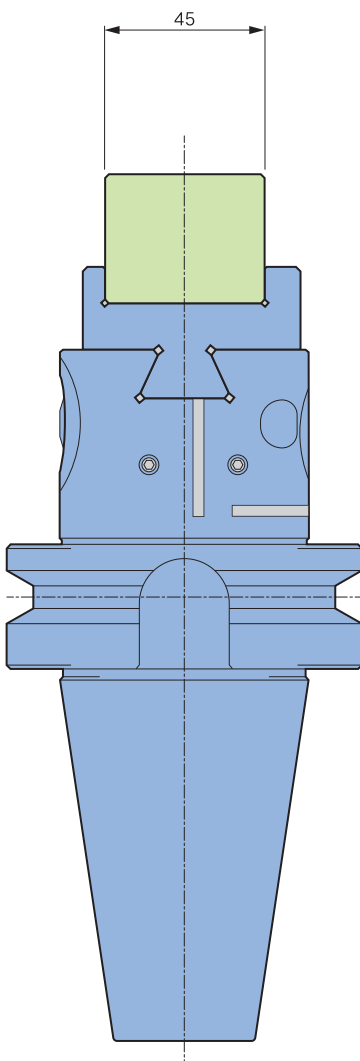
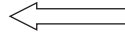


カートリッジ位置 A

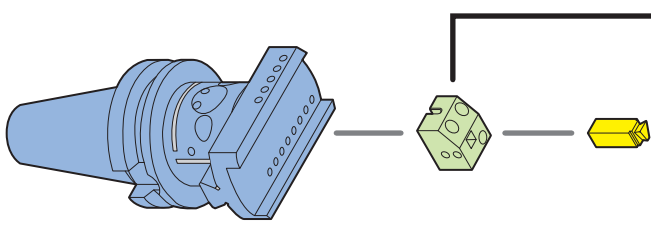


カートリッジ位置 B

移動範囲：中心から 22.5mm



# HBA120 角バイト



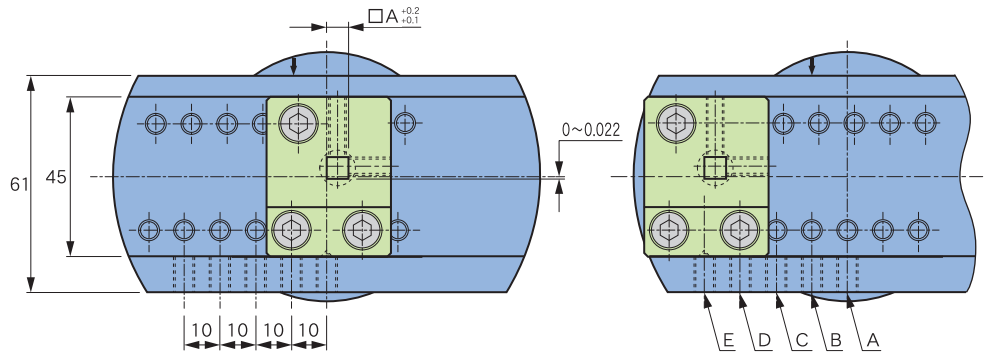
ヘッド  
BT50-HBA120-106

カートリッジ 角バイト  
HB-S 6  
HB-S 8  
HB-S10  
HB-S12

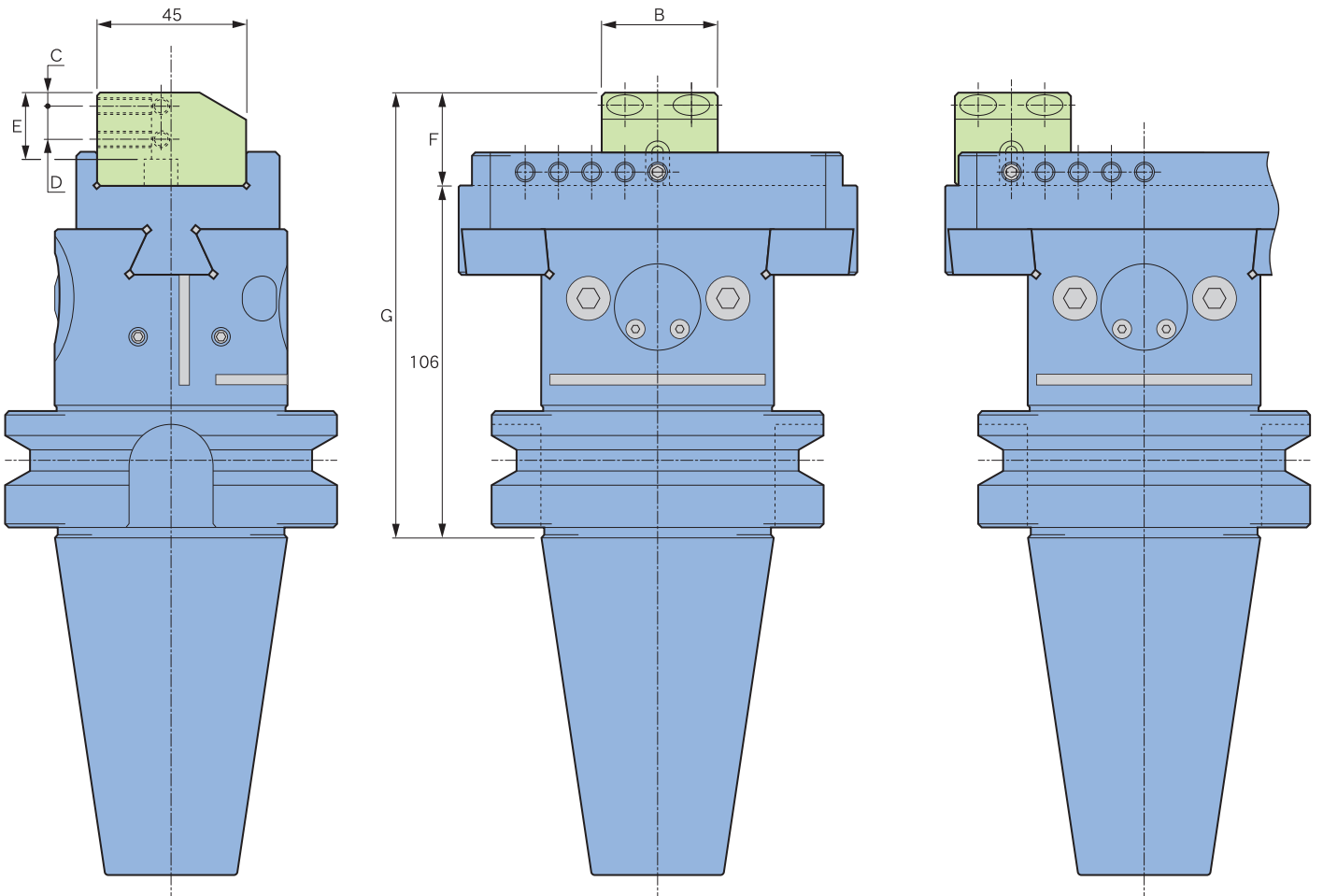
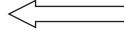
## •カートリッジ

コード	A	B	C	D	E	F	G
HB-S 6	6	35	4	10	20	28	134
-S 8	8	35	4.5	10	20	28	134
-S10	10	39	5.5	12	32	32	138
-S12	12	39	5.5	12	32	32	138

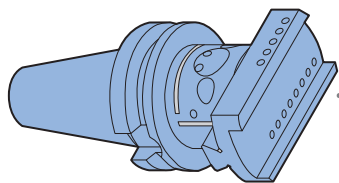
カートリッジ位置	加工範囲(オフセット量)
A	0~22.5mm
B	10~32.5mm
C	20~42.5mm
D	30~52.5mm
E	40~62.5mm



移動範囲：中心から 22.5mm



# HBA120 平バイト



ヘッド  
BT50-HBA120-106



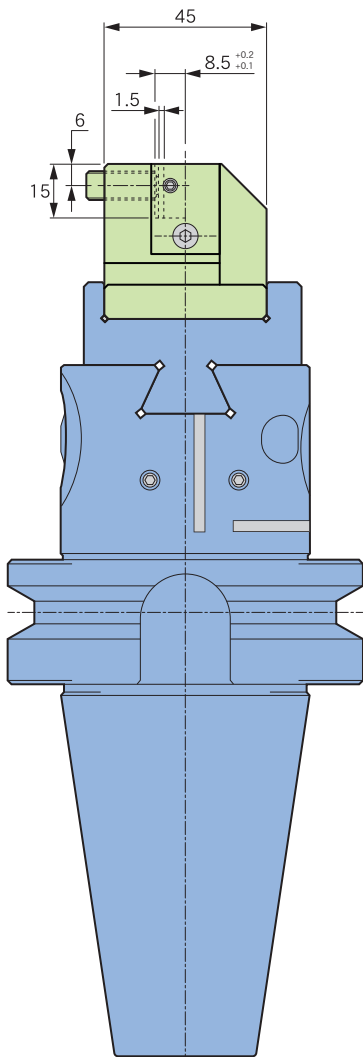
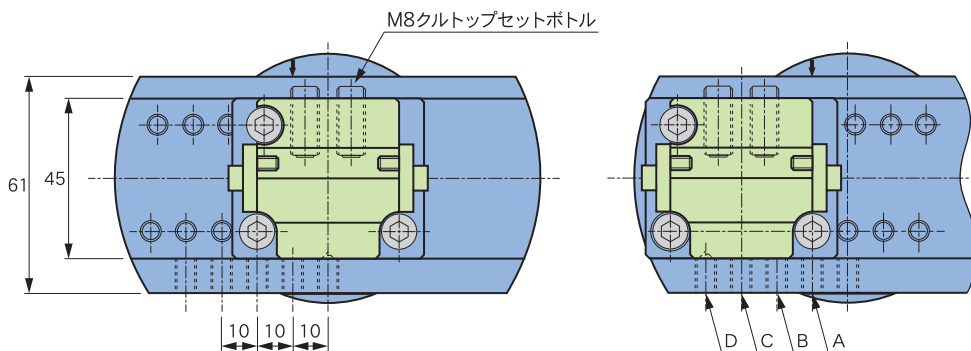
カートリッジ  
HB-F8.5



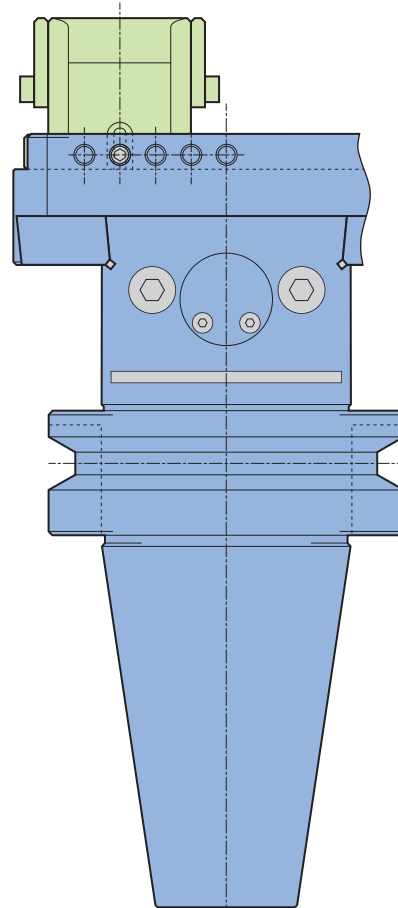
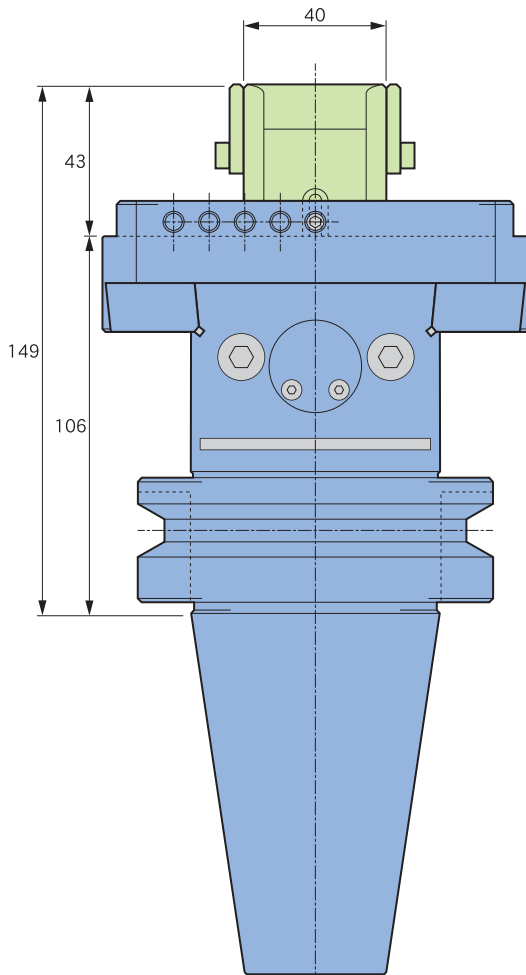
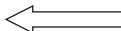
平バイト

●カートリッジ

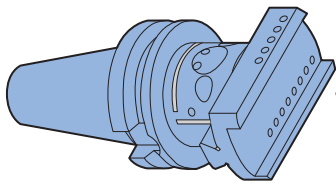
カートリッジ位置	加工範囲(オフセット量)
A	0~22.5mm
B	10~32.5mm
C	20~42.5mm
D	30~52.5mm



移動範囲：中心から 22.5mm



# HBA120 丸バイト1穴



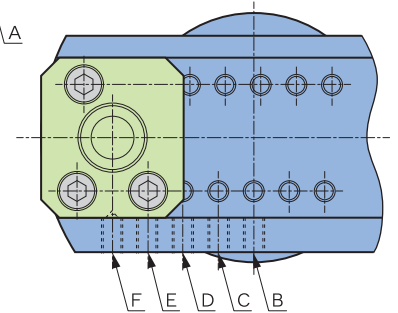
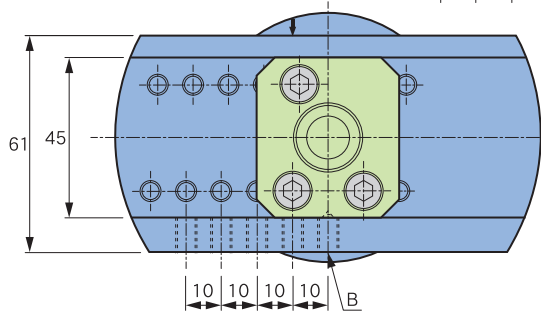
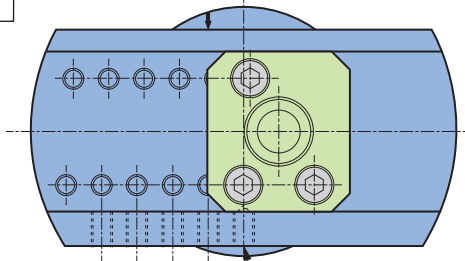
ヘッド  
BT50-HBA120-106

カートリッジ  
HB-R16-1  
HB-R18-1  
HB-R22-1

丸バイト

●カートリッジ

カートリッジ位置	加工範囲(オフセット量)
A	-10~12.5mm
B	0~22.5mm
C	10~32.5mm
D	20~42.5mm
E	30~52.5mm
F	40~62.5mm

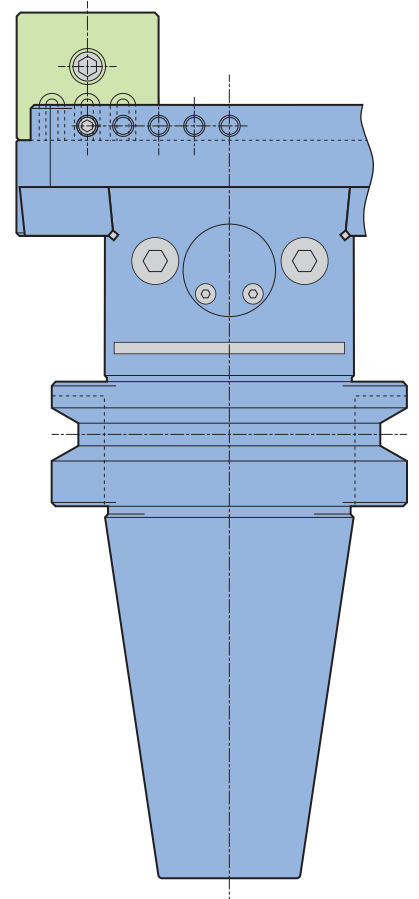
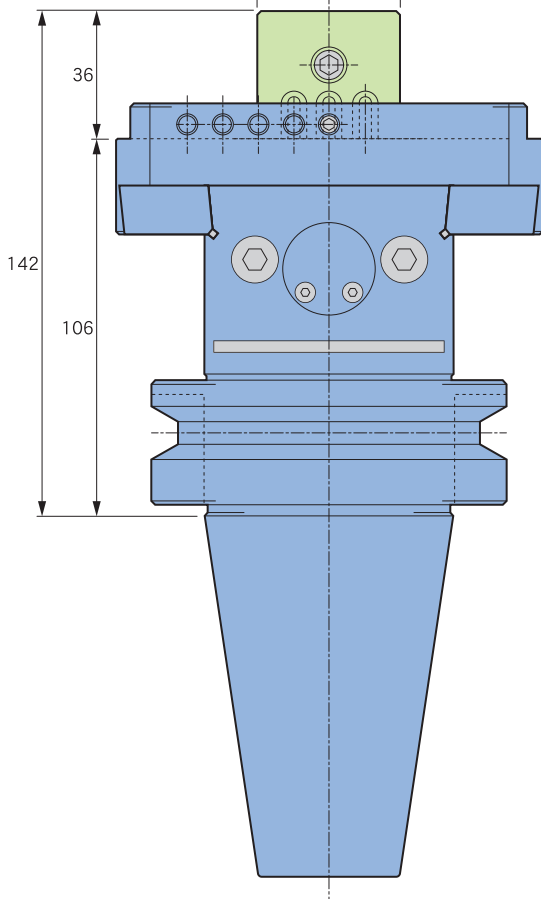
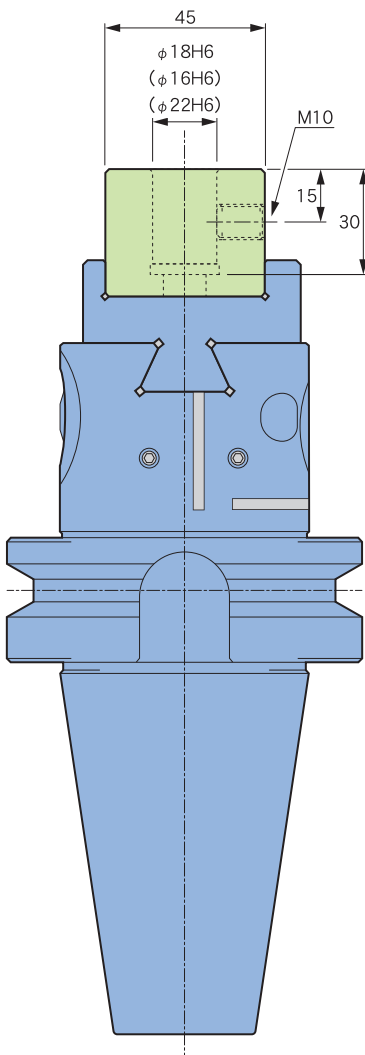


移動範囲：中心から 22.5mm

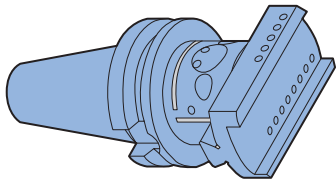


40  
0~22.5

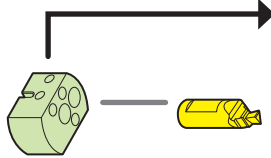
40~62.5



# HBA120 丸バイト2穴



ヘッド  
BT50-HBA120-106



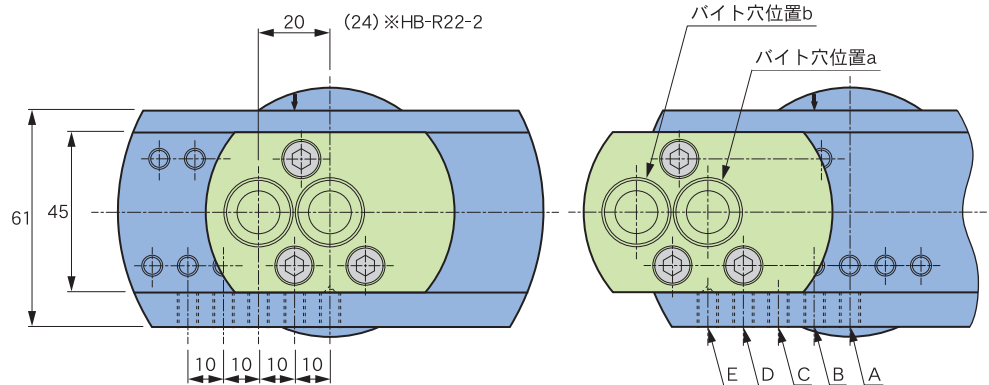
カートリッジ  
HB-R16-2  
HB-R18-2  
HB-R22-2

丸バイト

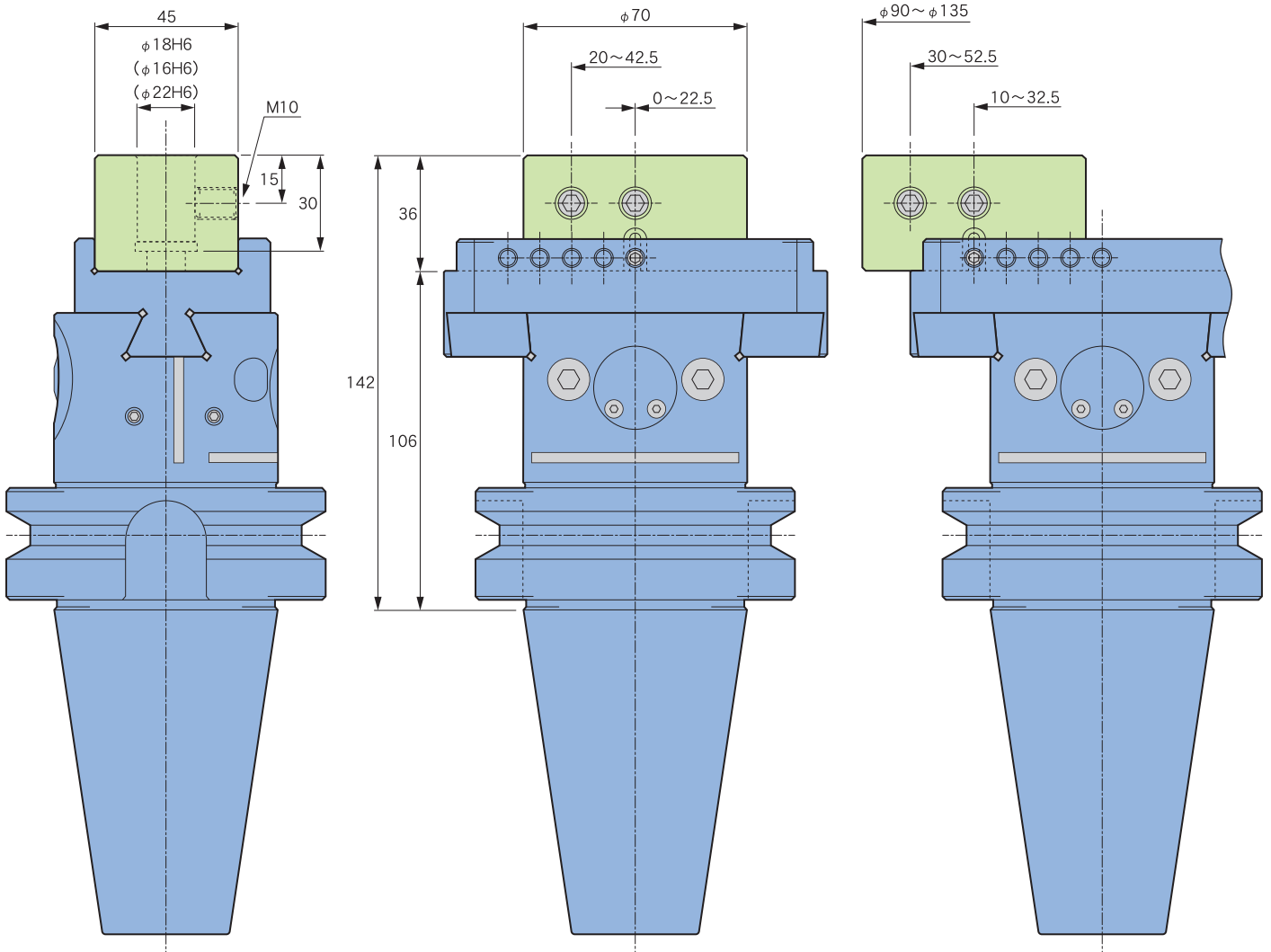
## ●カートリッジ

カートリッジ位置	加工範囲(オフセット量)	
	バイト穴位置a	バイト穴位置b
A	0~22.5mm	20~42.5mm ※1
B	10~32.5mm	30~52.5mm ※2
C	20~42.5mm	40~62.5mm ※3
D	30~52.5mm	50~72.5mm ※4
E	40~62.5mm	60~82.5mm ※5

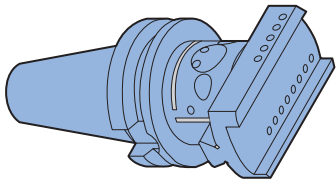
※1~5 HB-R22-2の場合、オフセット量が4mmプラスになります。



移動範囲：中心から 22.5mm



# HBA120 ブランク

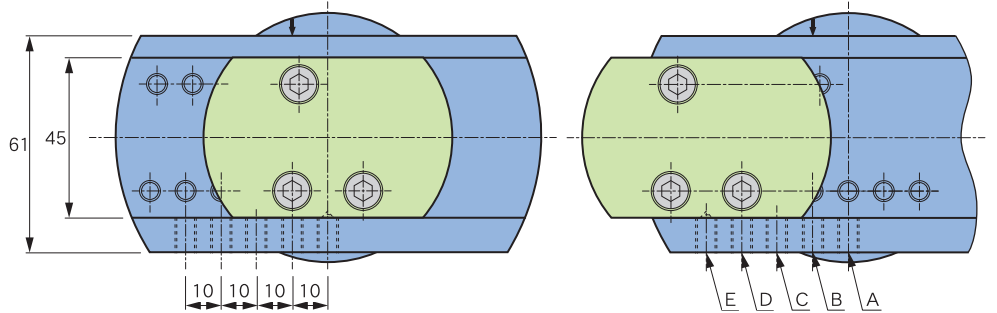


ヘッド  
BT50-HBA120-106

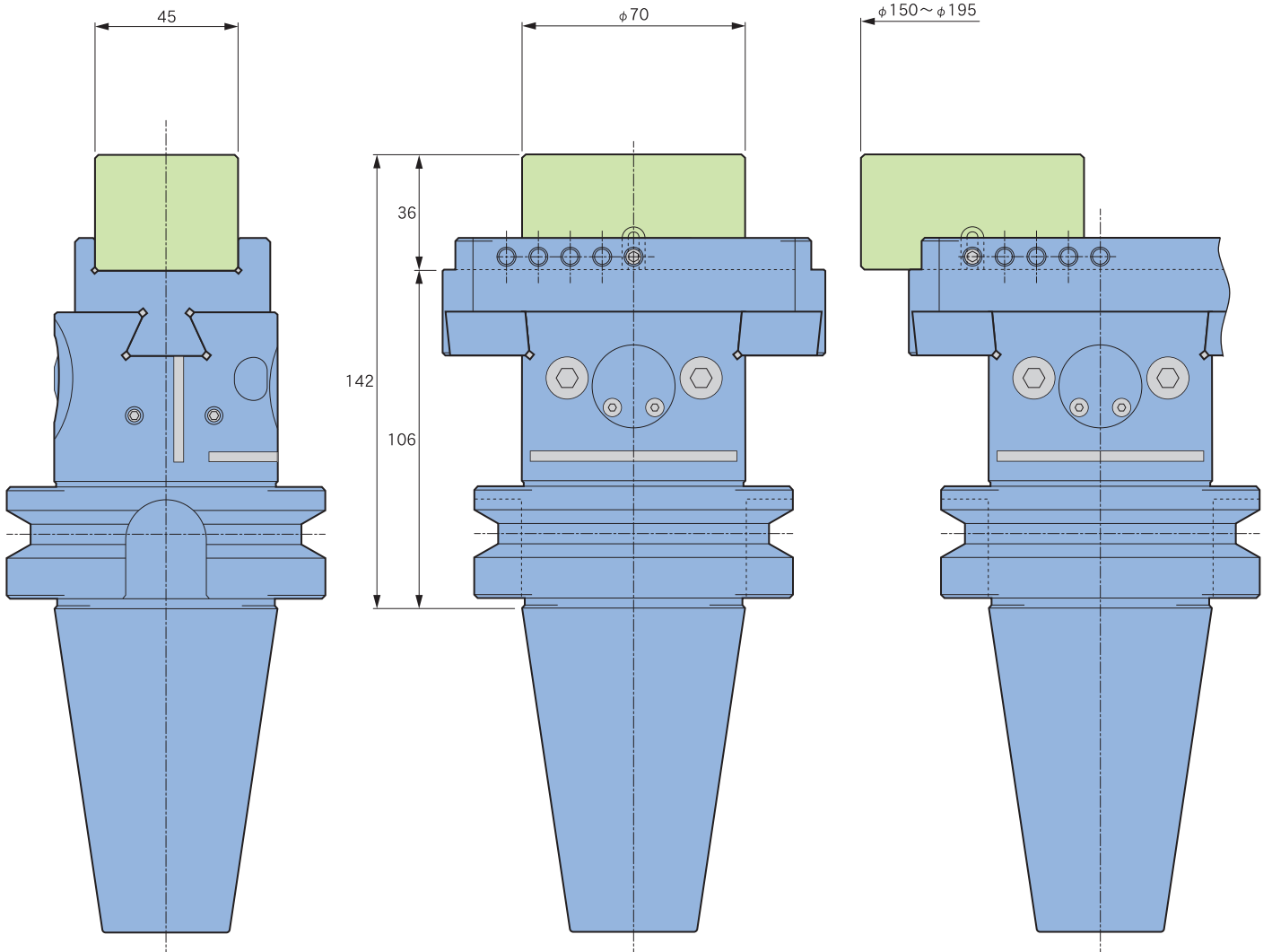
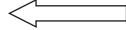


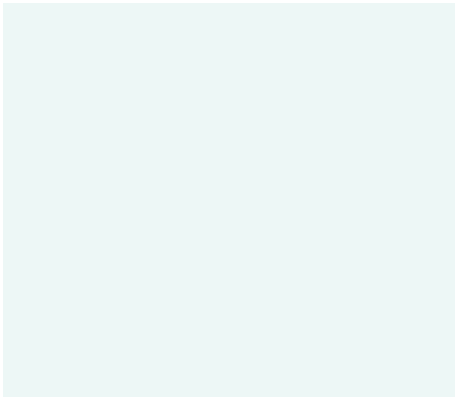
カートリッジ  
HB-BL

ユーザ様で自由に追加工して使用できるカートリッジです。



移動範囲：中心から 22.5mm





本社・工場

〒630-0142  
奈良県生駒市北田原町1738  
TEL:0743(78)1184  
FAX:0743(78)3854  
E-mail:info@mst-corp.co.jp

東部営業グループ

〒140-0013  
東京都品川区南大井6丁目19-8  
アズ大森ビル3F  
TEL:03(3766)1871  
FAX:03(3766)1196

・長野事務所

〒392-0017  
長野県諏訪市城南1丁目2658-2  
イトウビル2F  
TEL:0266(52)8420  
FAX:0266(52)8421

中部営業グループ

〒465-0095  
名古屋市名東区高社1-89  
第2東昭ビル5F  
TEL:052(775)3001  
FAX:052(775)3008

西部営業グループ

〒630-0142  
奈良県生駒市北田原町1738  
TEL:0743(78)1184  
FAX:0743(78)3854

株式会社 **MST** コーポレーション  
株式会社 溝口技術研究所

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738  
TEL:0743-78-1184 E-mail:info@mst-corp.co.jp

[www.mst-corp.co.jp](http://www.mst-corp.co.jp)