YASDA

HSK-E25 E32 E40
TOOLING SYSTEM

微細 精密加工機
Precision Micromachining Center

MICRO CENTER
YMC 430 Ver.Ⅲ

MICRO CENTER
YMC 650

- 全制御軸リニアモータ駆動により、高面品位・高精度加工を実現
- ±1μmの位置決め精度は超小型精密加工の分野で威力を発揮
- High surface quality and high precision machining is realized by using linear motor drive for all control axes.
- The positioning accuracy of ±1μm is powerful in the field of micro and precision machining.



焼ばめホルダ スリムライン
SHRINK-FIT HOLDER SLIMLINE

BLACK UNO
0.5μm

UNO
1μm

モノ カーブ
MONO CURVE
3μm

p. 2

データワン
コレットホルダ
DETa-1
COLLET HOLDER



p. 10

MST

MST corporation

2611

BLACK UNO UNO

究極のサブミクロンホルダ
The ultimate submicron accuracy tool holder

PAT.

0.5 μm 振れ精度 Runout accuracy (4D先)

★ホルダの加工精度を極限まで追求し、工具シャンクの使用条件を制限することで、最上ランクの振れ精度を実現

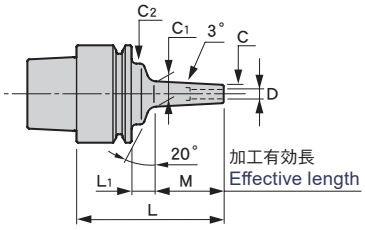
★超高速・高精度マシニングセンタ加工、小径微細工具を使用した加工に最適

★Achieves a new degree of runout accuracy thanks to improved holder production accuracy and cutter shank tolerance.

★Ideal for ultra high speed and high precision machining centers. Especially suitable for small and micro cutting tools.




E25-SLRA4-35 U



肉厚 Thickness

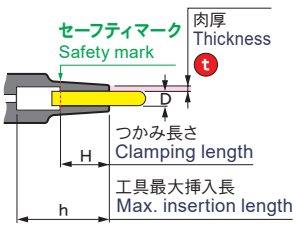
CODE	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E25-SLRA3-35 BU	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05
-SLRA4-35 BU	4	10	3				11.8		12		0.06
-SLSA3.175-35 BU	3.175	6.175	1.5				8		9		0.05
E25-SLRA3-35 U	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05
-SLRA4-35 U	4	10	3				11.8		12		0.06
-SLRA6-35 U	6	12					13.8		18	26	0.07
-SLSA3.175-35 U	3.175	6.175	1.5				8		9	29	0.05
E32-SLRA3-50-M22 BU	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 BU	4	10	3				12.3		12		0.15
-SLSA3.175-50-M22 BU	3.175	6.175	1.5				8.5		9		0.14
E32-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12		0.15
-SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3	26	18	39	0.2
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5	20	9	42	0.14
E40-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12		
-SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3	26	18	39	
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5	20	9	42	

■備考
●BLACK UNOには3Sバルーンが1ヶ標準で付属します。

■注意事項
●工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
●工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良・機械主軸への取付け不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。

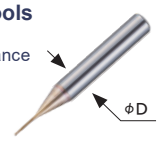
■ Note
●3S balloon is included with a BLACK UNO as a standard accessory.

■ Caution
●Setting cutters…Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
●Be sure the cutter shank is not inserted beyond the max. insertion depth (h).If it is inserted too far, the cutting tool may touch the bottom of the holder, resulting in a decrease in precision or poor attachment to the machine spindle.
Cutters with short shanks are required. If you use a regular-shank cutting tool, be sure to cut off the shank to make it short enough.



使用できる工具について Usable tools

シャンク精度 Required cutter shank tolerance
・φD = h4
・真円度 Roundness =0.3μm相当 0.3μm
・円筒度 Cylindricality =0.5μm相当 0.5μm



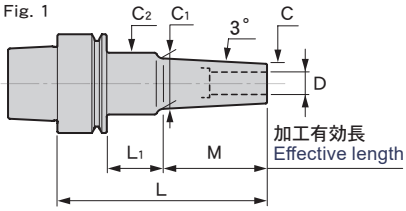
推奨工具メーカー Recommended tools

モノ 3°
MONO 3°



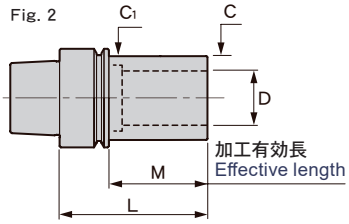
E25-SLSA3-50

Fig. 1



加工有効長
Effective length

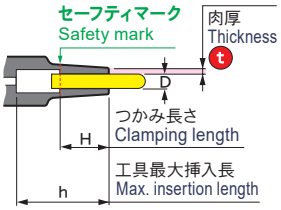
Fig. 2



加工有効長
Effective length

■注意事項
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。
底当たりによる精度不良、機械主軸への取付不良の原因になります。
短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。

■ Caution
- Setting cutters…Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- Be sure the cutter shank is not inserted beyond the max. insertion depth (h).If it is inserted too far, the cutting tool may touch the bottom of the holder, resulting in a decrease in precision or poor attachment to the machine spindle. Cutters with short shanks are required. If you use a regular-shank cutting tool, be sure to cut off the shank to make it short enough.

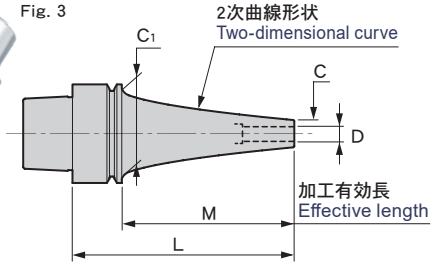


モノ カーブ
MONO CURVE



E32-SLRA6-90 cv

Fig. 3



加工有効長
Effective length

CV：カーブ Curve

肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E25-SLSA 3-35	1	3	6	1.5	35	17	8	7.8	18	9	29	0.06
-50					50	32		9.4			44	
-SLRA 3-35			7.5	2.25	35	17		9.3			29	
-SLSA 3.175-35	1	3.175	6.175	1.5	35	17	8	8	18	9	29	0.06
-50					50	32		9.6			44	
-SLSA 4-35	1	4	7	1.5	35	17	8	8.8	18	12	29	0.06
-50					50	32		10.4			44	
-SLRA 4-35			10	3	35	17		11.8			29	
-SLSA 5-35	1	5	8	1.5	35	17	8	9.8	18	15	26	0.06
-SLSA 6-35	1	6	9	1.5	35	17	8	10.8	18	18	26	0.05
-50					50	32		12.4			39	0.07
-SLRA 6-35			12	3	35	17		13.8			26	
E32-SLSA 3-50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.1
-70-M42					70	42		10.4			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
-SLRA 3-50-M22			7.5	2.25	50	22	8	9.8	20		42	0.1
-70-M42					70	42		11.9			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA 3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.1
-SLSA 4-50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.1
-70-M42					70	42		11.4			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	

CV：カーブ Curve　　肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E32 -SLRA 4-50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
-70-M42					70	42		14.4			62	
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA 4-60 CV	3	4	7	1.5	60	40	—	26	—	12	52	0.2
-90 CV					90	70					82	
-SLSA 6-70-M42	1	6	9	1.5	70	42	8	13.4	20	18	62	0.2
-SLRA 6-50-M22			12	3	50	22		14.3	26		39	
-70-M42					70	42		16.4			62	
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA 6-60 CV	3	6	9	1.5	60	40	—	26	—	18	52	0.2
-90 CV					90	70					82	
-SLRA 8-50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2
-85-M42					85	42	23	18.4	25	24	49	
-SLSA 8-60 CV	3	8	11	1.5	60	40	—	26	—	24	49	0.2
-90 CV					90	70						
-SLRA10-55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.2
-SLSA10-60 CV	3	10	13	1.5	60	40	—	26	—	30	49	0.2
-90 CV					90	70					61	
-SLRA12-55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.2
-SLRA16-55-M35	2	16	26	5	55	35	–	–	–	32	44	0.2
E40-SLSA3- 50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.2
- 70-M42					70	42		10.4			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		13			102	
-SLRA3- 50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2
- 70-M42					70	42		11.9			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		14.5			102	
-SLSA3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.2
-SLSA4- 50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.2
- 70-M42					70	42		11.4			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		14			102	
-SLRA4- 50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
- 70-M42					70	42		14.4			62	0.3
- 85-M42					85		23		25		77	
-110-M67					110	67		17			102	
-SLSA4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	70	—	34	—	12	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA4- 90 CV	3	4	10	3	90	70	—	34	—	12	75	0.4
-120 CV					120	100					105	

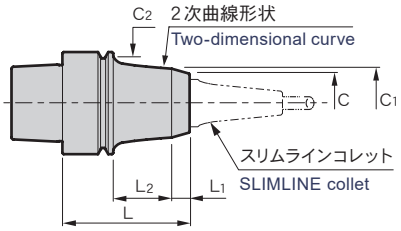
CV：カーブ Curve　　肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E40-SLSA 6- 50-M22	1	6	9	1.5	50	22	8	11.3	20	18	39	0.2
- 70-M42					70	42		13.4			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		16			102	
-SLRA 6- 50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2
- 70-M42					70	42		16.4			62	0.3
- 85-M42					85		23		25		77	
-110-M67					110	67		19			102	0.4
-SLSA 6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	70	—	34	—	18	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA 6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	70	—	34	—	18	75	0.4
-120 CV					120	100					105	0.5
-SLSA 8- 60-M22	1	8	11	1.5	60	22	18	13.3	26	24	49	0.3
- 80-M42					80	42		15.4			72	
-100-M42					100		38		25		92	
-SLRA 8- 50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2
- 85-M42					85	42	23	18.4	25	24	77	0.3
-100-M42					100		38				92	0.4
-SLSA 8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	70	—	34	—	24	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA 8- 90 CV	3	8	16	4	90	70	—	34	—	24	75	0.4
-120 CV					120	100					105	0.5
-SLSA10- 60-M22	1	10	13	1.5	60	22	18	15.3	26	30	49	0.3
- 80-M42					80	42		17.4			64	
-100-M42					100		38		25			
-SLRA10- 55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.3
- 85-M42					85	42	23	20.4	25	30	64	
-100-M42					100		38					0.4
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	70	—	34	—	30	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	70	—	34	—	30	75	0.4
-120 CV					120	100					105	0.5
-SLRA12- 55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.3
- 85-M42					85	42	23	24.4	32	30	64	0.4
-SLRA16- 55-M22	1	16	26	5	55	22	13	28.3	34	32	44	0.3
-SLRA20- 60-M40	2	20	32	6	60	40	—	34	—	38	49	0.4

2ピースタイプ　2 PIECE type

本体　Master holder





CODE	L	L1	L2	φC	φC1	φC2	Kg
E32-SLK6-37	37	7	10	19	26	—	0.2
-50	50		23				
E40-SLK6-37	37	17	—	19	—	34	0.3
-50	50	7	23		23.5		
-SLK8-50	50	7	23	23	27		0.3
-70	70	15	35		27.3		0.4

■オプション　●スリムラインコレット　●レンチ
■Option　●SLIMLINE collet　●Wrench

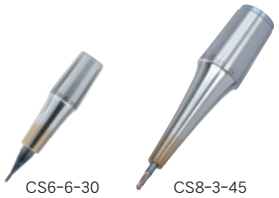
レンチ　Wrench

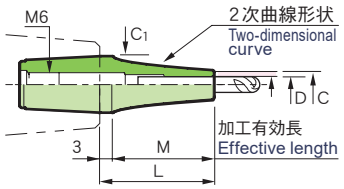
CODE
TW-4



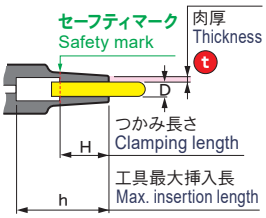
本体とスリムラインコレットの締付けに使用します。
Used for clamping of master holder and SLIMLINE collet.

スリムラインコレット　SLIMLINE collet





■注意事項
- ●工具のセッティング・・・工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- ●工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良や本体取付け不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。



■Caution
- ●Setting cutters・・・Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- ●Be sure to insert the cutter shank within max. insertion length(h). It may cause insufficient accuracy due to touching the cutting tool shank face to the bottom of the holder, and the collet installation defect.The short cutter shank is required for them. If you use the regular cutting tool, be sure to cut off the shank.

6 type

CS6(Slim type)

CODE	φD	φC	t 肉厚 Thickness	L	M	φC1	H	h	g
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	14	9	24	20
-30				30	27			39	30
-45				45	42			54	40
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	14	12	24	30
-30				30	27			39	
-45				45	42			54	40
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	14	15	24	20
-30				30	27			35	30
-45				45	42				40

CR6(Regular type)

CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	14	9	39	30
-45				45	42			54	40
CR6-4-30	4	10	3	30	27	14	12	39	30
-45				45	42			54	50
CR6-6-30	6	12	3	30	27	14	15	35	20
-45				45	42				

8 type

CS8(Slim type)

CODE	φD	φC	t 肉厚 Thickness	L	M	φC1	H	h	g
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	18	9	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	18	12	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	18	15	35	60
-45				45	42				80
-65				65	62				90
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	18	20	37	60
-45				45	42			49	70

CR8(Regular type)

CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	18	9	57.5	70
-65				65	62			77.5	90
CR8-4-45	4	10	3	45	42	18	12	57.5	80
-65				65	62			77.5	100
CR8-6-45	6	12	3	45	42	18	15	35	90
-65				65	62				110
CR8-8-45	8	14	3	45	42	18	20	49	90

焼ばめ装置 ヒートロボ　SHRINK-FIT HEATER HEATROBO

電磁ヒータ　Induction heater

電磁2500
Denji 2500

HRD-03L/ -03LSE
加熱 25秒 (φ6) Heating 25 sec.
エアー冷却 1分 Air cooling 1 min
φ3 ～ 16

HRD-03S/ -03SSE
加熱 17秒 (φ6) Heating 17 sec.
エアー冷却 1分 Air cooling 1 min
φ3 ～ 8



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (単相) (Single phase)	Kg	CE
HRD-03L/-03LSE -03S/-03SSE	340 × 470 × 750mm	200-240V	30	○

■オプション　●P.8のオプションからお選びください。
■標準付属品　●耐熱手袋　●着脱ピンセット　●加熱コイル保護シート
■備考　●着脱ストッパーはHSB/HSC型をご使用ください。
●エアーが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:245ℓ/min)
●エアー接続用のエアーチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
■注意事項　●-03L/03S＝日本・北米仕様、-03LSE/03SSE＝ヨーロッパ・アジア仕様
■Option　●Please choose OPTIONS on P.8
■Std. Access.　●Heat-resistant gloves　●Tweezers
●Protection sheet for heating coil
■Note　●Use type HSB/HSC for cutter stopper.
●Compressed air required: 0.5MPa (air-consumption volume: 245ℓ/min)
●The customer should prepare the following items :
auxiliary parts including the air tube (O.D. : 8mm.) an air filter and a coupler.
■Caution　●-03L/03S = For Japan and North America, -03LSE/03SSE = For Europe and Asia.

電磁1200S
Denji 1200S

加熱 18秒 (φ6) Heating 18 sec.
エアー冷却 1分 Air cooling 1 min
φ3 ～ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	Kg	CE
HRD-01S	230 × 410 × 550mm	100V	14	○
-01S-120NA	230 × 540 × 550mm	120V	19	—
-230AS		230V		

■オプション　●P.8のオプションからお選びください。
■標準付属品　●加熱コイル　●耐熱手袋　●着脱ピンセット
■備考　●エアーが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:Max.245ℓ/min)
●エアー接続用のエアーチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
●着脱ストッパーはHSB/HSC型をご使用ください。
■注意事項　●ヨーロッパで使用する場合は別途トランスが必要です。
詳細は弊社までお問い合わせください。
●NA=北米仕様、AS=アジア仕様
■Option　●Please choose OPTIONS on P.8
■Std. Access.　●Heating Coil　●Heat-resistant gloves　●Tweezers
■Note　●Compressed air required: 0.5MPa (air-consumption volume: 245ℓ/min)
●The customer should prepare the following items : auxiliary parts including the air tube (outer diameter of 8mm.) an air filter and a coupler.
●Use type HSB/HSC for cutter stopper.
■Caution　●A transformer is required in Europe.
Please consult MST about the details of the transformer.
●NA = For North America, AS = For Asia.

温風ヒータ　Hot air heater

Baby 3000P　NEW

加熱 95秒 (φ6) Heating 95 sec.
エアー冷却 1分 Air cooling 1 min
φ3 ～ 32



ブラシレスモータで10倍長持ち
冷却ユニットで冷却時間1/5
(従来比)

Lasts 10 times longer with a brushless motor.
Cooling time reduced to 1/5 with cooling device.
(Compared to conventional model)

	CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (単相) (Single phase)	Kg	CE
標準型 Standard type	HRB-03PC	470 × 280 × 610 mm	200V	9.8	—
	-03PC AE		230V		○
	-03PC NA				—
タイマー型 Timer type	HRB-03PTC		200V	11.4	—
	-03PTC AE		230V		○
	-03PTC NA				—

■オプション　●P.8のオプションからお選びください。
■標準付属品　●耐熱手袋　●着脱ピンセット　●標準ノズル
■備考　●エアーが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:Max.245ℓ/min)
●エアー接続用のエアーチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
■注意事項　●AE＝ヨーロッパ・アジア仕様、NA＝北米仕様
■Option　●Please choose OPTIONS on P.8
■Std. Access.　●Heat-resistant gloves　●Tweezers　●Standard nozzle
■Note　●Compressed air required : 0.5MPa (air-consumption volume: 245ℓ/min)
●The customer should prepare the following items : auxiliary parts including the air tube (outer diameter of 8mm.) an air filter and a coupler.
■Caution　●AE = For Europe and Asia, NA = For North America.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter

CODE	対応シャンク Shank type
ADH-HSK25	E25
-HSK32	E32
-HSK40E	E40
-SLK	スリムラインコレット SLIMLINE collet



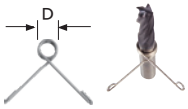
ベース Base

CODE
BAA-01



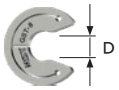
着脱ストッパー Cutter Stopper

HSA（コイルスプリング型）（Coil Spring type）



CODE	φD	数量 Q'ty
HSA-D (Ex. HSA-3)	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ 10 ヶ Contains 10 pcs. in each size
HSA-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

HSB（板スプリング型）（Plate spring type）



CODE	φD	数量 Q'ty
HSB-D (Ex. HSB-6)	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	各1ヶ in total with each one
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

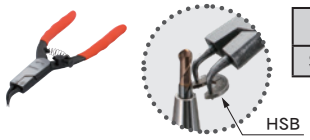
■注意事項 ●ヒートロボ電磁では使用できません。
■Caution ●It cannot be used with HEAT ROBO DENJI.

HSC（スリ割りコレット型）（Slit collet type）



CODE	φD
HSC-D (Ex. HSC-4)	3, 3.175, 4, 6

ストッパープライヤー Stopper Pliers



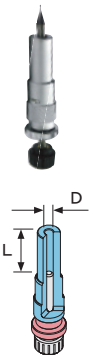
CODE
SPY-01

耐熱手袋 Heat-Resistant Gloves



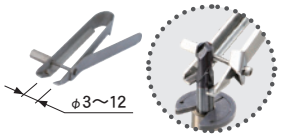
CODE	備考 Note
HTB-01	—
-01-R	右手用 Right Hand
-01-L	左手用 Left Hand

刃物アジャスター Cutter Adjuster



CODE	φD	L
HAJ- 3	3	10～ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13～ 30
- 6	6	19～ 45
- 8	8	25～ 55
-10	10	31～ 70
-12	12	31～ 85
-16	16	33～ 90

刃物プライヤー Cutter Pliers



CODE
HPY-01

刃物トレー Cutter Tray



CODE
SDH-01

Size : 170×170[mm]

クリーニングツール Cleaning tools

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type



ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

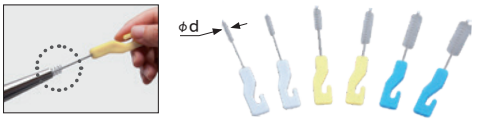
標準セット Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石（φ3～10） 各1ヶ Grip+Rubber grinding stone（φ3～10） Each 1 set

グリップ Grip

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-GP	1

ブラシタイプ Brush type



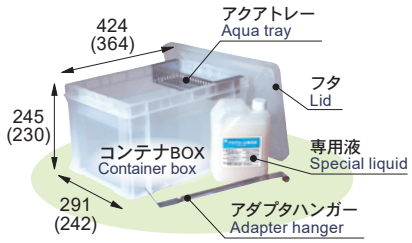
CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR -SET	3,4,6 8,10,12	各1ヶ Each 1set
-BR 3-5	3	5 (5 pcs.)
-BR 4-5	4	5 (5 pcs.)
-BR 6-5	6	5 (5 pcs.)
-BR 8-5	8	5 (5 pcs.)
-BR10-5	10	5 (5 pcs.)
-BR12-5	12	5 (5 pcs.)

アクアクール　Aqua cool

アクアクールキット　Aqua cool kit

CODE	備考 Note
AQC-KIT-01	右記部品 各1ヶ 1 ea. for right model

加熱したスリムラインの冷却に便利な水冷キット。
Cooling kit for cooling SLIMLINE holders after shrink fitting or removing.





( ) 内寸 Inside dimension

部品　Parts

CODE	品名 Name	備考 Note
AQC-EK-01-2	専用液 Special Liquid	原液2ℓ、希釈3% 2ℓ of undiluted Solution, Use at a dilution ratio of 3%.
-AT-01	アクアトレー Aqua Tray	水切りプレート Drainer plate
-AH-01	アダプタハンガー Adapter Hanger	ホルダを液につけるためのハンガー Hanger for lowering holders into liquid.
CN -245	コンテナBOX Container Box	—
-FT	コンテナBOXフタ Lid for Container Box	

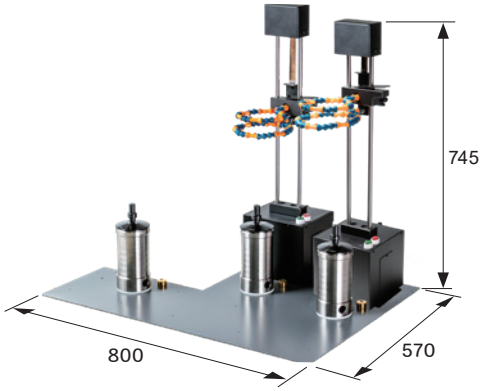
焼ばめ作業 効率化キット 冷却作業台　A shrink-fitting work efficiency kit Shrink-fit holder Chiller

加熱と冷却を分けて行い、焼ばめ作業を効率化します。
Heating and cooling are done separately, so efficiency of the tool shrink-fitting work be Improved.

Aタイプ　A type

MSTの全焼ばめ装置に対応します。
Applicable with all MST brand heater.

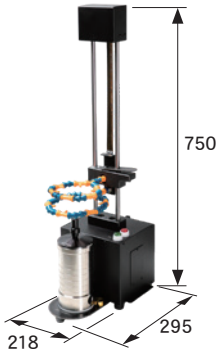
CODE	クーリングタワー Cooling tower	Kg
CWBA01	1ヶ 1pc.	18
CWBA02	2ヶ 2pcs.	25



Bタイプ　B type

狭いスペースに設置できるコンパクトタイプ。
Compact type for small area.

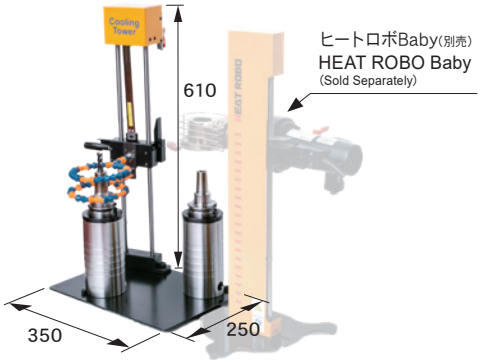
CODE	Kg
CWBB01	7.3



Cタイプ　C type

ヒートロボ Baby 3000S / 1200S用
For HEAT ROBO Baby 3000S / 1200S

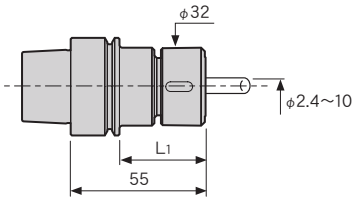
CODE	Kg
CWBC01	7.2



コレットホルダ（高速回転仕様）　COLLET HOLDER (For high-speed)



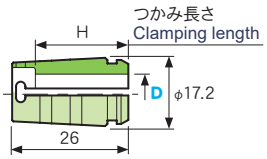
E32-CTH10-55



CODE	L1	Kg
E32-CTH10-55	35	0.2
E40-CTH10-55	34	0.4

スプリングコレット（超精密級）　Spring collet (Precision Collet)





CODE	ϕD	H
C10-D-P	2.6 ~ 10 (0.2 間隔) (0.2 steps)	18 (ϕD=2.6~5.8)
		20 (ϕD=6 ~10)

コード例 Ex. C10-6-P (ϕD)

スパナ　Spanner

CODE
FC-32



データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER



E32-DTA3-75

Fig. 1

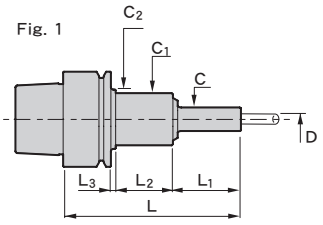
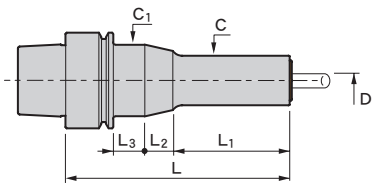


Fig. 2



CODE	Fig.	φD	L	φC	φC1	L1	L2	L3	Kg	
E25-DTB3-58	2	0.5～3.175	58	10	18	27	16	4.6	0.1	D3
E32-DTA3-75	1	0.5～3.175	75	10	—	—	—	—	0.2	D3
-DTB3-65	2		65		20	27	16	4.5		
-DTB7-65K		1 ～7		21	26	30	14.2	10.8		D7
E40-DTA 3- 75	1	0.5～ 3.175	75	10	22	27	26	2	0.3	D 3
-DTB 3- 70	2		70		20		13	—		
-DTB 7- 95		1 ～ 7	95	21	30	50	11.8	13.2	0.4	D 7
-DTB12-110		2.5～13	110	30	—	90	—	—	0.5	D12

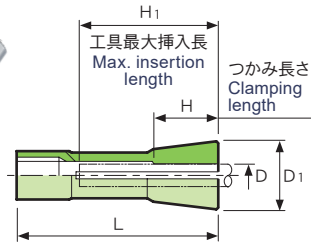
■オプション ●データワンコレット ●スパナ・レンチ ●クリーニングツール
■標準付属品 ●ロッド(PR-DTA3)
■Option ●DETa-1 Collet ● Spanner・Wrench ● Cleaning tool
■Std. Access. ●Rod (PR-DTA3)

データワンコレット(超精密級) DETa-1 collet (Precision collet)







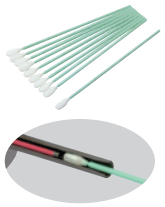


CODE	φD	φD1	L	H1	H
D3 -0.6 -P	0.5 ～ 0.6	7	40	30	6.9
-0.8 -P	0.6 ～ 0.8				
-1 -P	0.8 ～ 1				7
-1.5 -P	1 ～ 1.5				7.2
-2 -P	1.5 ～ 2				7.3
-2.5 -P	2 ～ 2.5				7.4
-3 -P	2.5 ～ 3				7.5
-3.175 -P	2.7 ～ 3.175				7.6
D7 -1.5 -P	1 ～ 1.5	17	50	36	7
-2 -P	1.5 ～ 2				10
-2.5 -P	2 ～ 2.5				12
-3 -P	2.5 ～ 3				
-4 -P	3 ～ 4				14
-5 -P	4 ～ 5				16
-6 -P	5 ～ 6				
-7 -P	6 ～ 7				
D12-1.5 -P	2.5 ～4	26	70	16	50
- 6 -P	4 ～6			20	
- 8 -P	6 ～8			22	
-10 -P	8 ～10				
-12 -P	10 ～12				
-13 -P	11 ～13				

クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3/B3) Cleaning tool felt type (DTA3/B3)

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

●ホルダ内部の清掃にお使いください。
●Used to clean the inside of holder.



スパナ・レンチ Spanner・Wrench

CODE	Fig.	適応本体 Holder type
F -22	1	DTA 3
DW-2.5-110	2	DTB 3
TW-5	3	DTB 7
W-135DR	4	DTB12

■標準付属品 ●コレットドライバ(TW-5)
■Std. Access. ●Collet driver (TW-5)

Fig. 1 Fig. 2 Fig. 3 Fig. 4

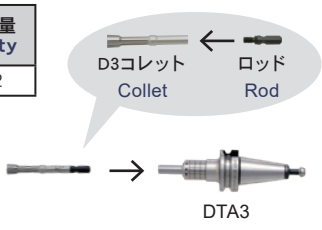


コレットドライバ
Collet driver

ロッド (DTA3) Rod (DTA3)

CODE	数量 Q'ty
PR-DTA3	2





機械主軸メンテナンス用
テストバー チェックメイト

For machine spindle maintenance TEST BAR
CHECKMATE

お手軽CMA型
Handy CMA type



本格CMB型
Full-fledged CMB type



CODE	L	Kg	対応シャンク Shank type
HSK32-CMA20-125	125	0.4	E32
-CMB25-175	175	0.7	
HSK40-CMA20-125	125	0.5	E40
-CMB30-175	175	0.9	

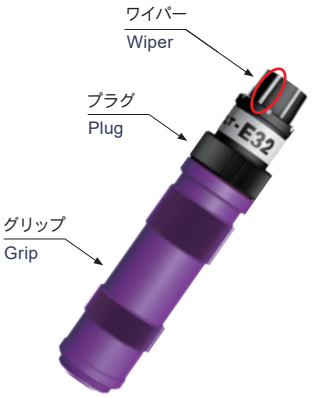
加工前に簡単に機械主軸の振れ精度をチェックします。機械主軸の振れを管理することで、ツールホルダの性能を最大に発揮し、加工能率が向上します。
Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.Managing spindle accuracy will maximize tool holder performance and increase productivity.

■オプション ●バランス修正（CMA 型のみ）G2.5 以下 /30000min-1 。
※コード末尾に BL を付けて注文下さい〈例：HSK40-CMA20-125BL〉
■標準付属品 ●精度検査表（振れ / 長さ / 直径 / 円筒度 / 真円度 ）

■Option ● Balance adjustment (only for CMA type) less than G2.5 /30000min-1
※ Please order by adding “BL” to the end of the code.
(Ex. : HSK40-CMA20-125 BL)
■Std. Access. ● Accuracy inspection sheet (Run-out/Length/Diameter/Cylindricity/Roundness)

主軸テーパ穴用 クリーニングツール
ダスットル

For a spindle taper hole, cleaning tool
STAR DUST





清掃部（ワイパー）は交換式
Cleaning parts (wiper)
are replaceable.

CODE	対応シャンク Shank type
CLT-E25-G4	E25
-E32-G4	E32
-E40-G2	E40

機械主軸のテーパ穴を清掃し、精密・高精度加工を実現します。
Achieves high-precision, close-tolerance machining by cleaning the machine spindle tapered hole.

補充用ワイパー
Replacement Wiper



各本体にはワイパーが
3 セット付属しています。
3 sets of wipers are included with each set.

測定器

Measurement tools

Z軸原点設定・基準位置測定用工具 Z axis origin setting tool



Goo チェッカー Goo checker

CODE	L	対応シャンク Shank type	Kg
E32-ZPM-120	120	E32	0.7
-165	165		1.0
E40-ZPM-120	120	E40	0.8
-180	180		1.1

マシニングセンタのワーク原点（Z点）を簡単に設定
It set up the original point of work-piece in M/C.

加工物基準位置検出バー Work-piece datum finding bar

センタリングバー
Centering bar



CODE
ST6-CEB102



測定器用ホルダ
Measuring instrument holder



CODE	対応シャンク Shank type
E25-CEH10-37	E25

●スプリングコレット(C10-6P)とセンタリングバー(ST6-CEB102)が別途必要です。
●手締めナット仕様

● A collet (C10-6P) and Centering bar (ST6-CEB102) is needed separately.
● Specifications for fastening nuts by hand.

周辺機器

ツールセットアップスタンド　Tool set up stand





CODE	対応シャンク Shank type	Kg
HF-E32	E32	1.0
-E40	E40	1.1

バイスにクランプして使用します。
It is used for attaching on vise.

ホルダスタンド　Holder stand



Size : 190 × 190mm

CODE	色 Colors	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	各25本 25 pieces each
-BL	Blue	
-GR	Green	
-GD	Gold	

スリムラインコレット、HSK-E25 / E32用のスタンド台
The stand for the SLIMLINE collet and small shank holders(HSK-E25 and E32).

刃物保護BOX　Cutter protection box

エンドミルのおうち　ENDMILL HOUSE



Size : 185 × 300mm

CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。
Save cutting tool expenses and time with the optimum working environment.

ホルダ収納BOX　Tool holder storing cabinet



Size : 291 × 424mm

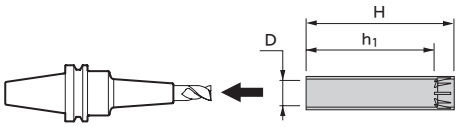
CODE	最大収納本数 Max. tool holder Q'ty	対応シャンク Shank type
HBX-E25	40	E25
-E32		E32
-E40	24	E40

ツールホルダの収納・管理に便利です。
Useful for orderly storing tool holders.

工具カバー　Cutting tool cover

ツールキャップ TCC 型　TOOL CAP TCC type







中身の見える工具カバー
工具を安全に簡単に管理できます。
Cutting tool cover that keeps the cutting tool visible, will not slip off or break, and is user-friendly.



エンドミルのおうち
ENDMILL HOUSE

CODE	φD	h1	H	数量 Q'ty
TCD03-50	3	—	25	50
TCD04-50	4	—	32	50
TCC0607- 50	5.4～6.7	35	40	50
-100				100
-500				500
TCC0709- 50	6.8～8.9	35	40	50
-100				100
-500				500
TCC0911- 50	8.9～10.9	65	70	50
-100				100
-500				500

CODE	φD	h1	H	数量 Q'ty
TCC1113- 50	10.9～13.4	65	70	50
-100				100
-500				500
TCC1418- 25	13.8～17.8	100	110	25
- 50				50
-250				250
TCC1822- 25	17.8～22.4	100	110	25
- 50				50
-250				250

株式会社 MST コーポレーション
本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743-78-1184 e-mail:info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp

MST corporation
1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp