Sodick

HSK-E40
刀柄 TOOLING SYSTEM

高速精密全闭环直线电机驱动
H600L

- 龙门结构，刚性强
- 3 轴直线电机，高精度
- HSK-E40 主轴 30000 转
- 可对应石墨加工配置



热装式刀柄 SLIMLINE

一体型系列



3 μm

p. 2

UNO



1 μm

p. 3

热装装置 HEAT ROBO



p. 5

MST

日本恩司迪公司
MST corporation

2611

一体型系列

一体型 3°



E40-SLRA4-50-M22

Fig. 1

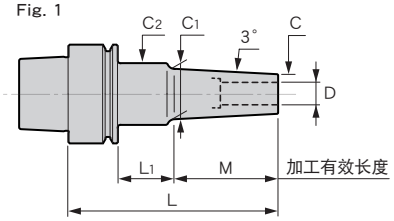
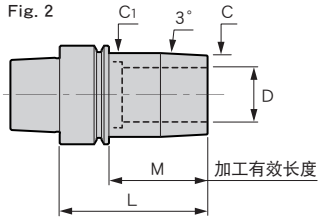


Fig. 2

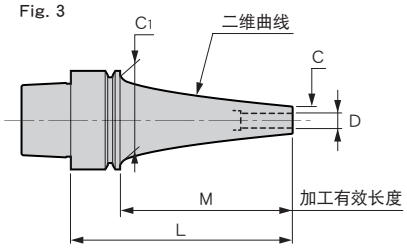


一体型 CURVE



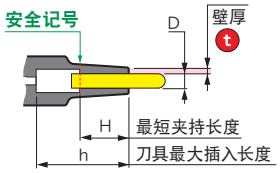
E40-SLRA6-90 cv

Fig. 3



■注意事项

- 刀具安装…
  插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 插入刀具时，请务必将注意不要超过最大插入长度（h）。
  刀具触底是造成精度不良，或主轴安装不良的原因。请选择短柄刀具，或者将长柄刀具切断使用。



CV : CURVE　　壁厚

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E40-SLSA3 - 50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.2
- 70-M42					70	42		10.4			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		13			102	
-SLRA3 - 50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2
- 70-M42					70	42		11.9			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		14.5			102	
E40-SLSA 3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.2
E40-SLSA 4- 50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.2
- 70-M42					70	42		11.4			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		14			102	
-SLRA 4- 50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
- 70-M42					70	42		14.4			62	0.3
- 85-M42					85		23		25		77	
-110-M67					110	67		17			102	
-SLSA 4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	70	—	34	—	12	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA 4- 90 CV	3	4	10	3	90	70	—	34	—	12	75	0.4
-120 CV					120	100					105	
E40-SLSA 6- 50-M22	1	6	9	1.5	50	22	8	11.3	20	18	39	0.2
- 70-M42					70	42		13.4			62	
- 85-M42					85		23		25		77	0.3
-110-M67					110	67		16			102	
-SLRA 6- 50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2
- 70-M42					70	42		16.4			62	0.3
- 85-M42					85		23		25		77	
-110-M67					110	67		19			102	0.4
-SLSA 6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	70	—	34	—	18	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA 6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	70	—	34	—	18	75	0.4
-120 CV					120	100					105	0.5

CV : CURVE　　壁厚

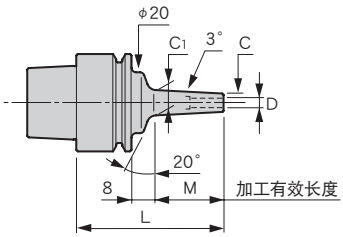
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E40-SLSA 8- 60-M22	1	8	11	1.5	60	22	18	13.3	26	24	49	0.3
- 80-M42					80	42		15.4			72	
-100-M42					100		38		25		92	
-SLRA 8- 50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2
- 85-M42					85	42	23	18.4	25	24	77	0.3
-100-M42					100		38				92	0.4
-SLSA 8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	70	—	34	—	24	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA 8- 90 CV	3	8	16	4	90	70	—	34	—	24	75	0.4
-120 CV					120	100					105	0.5
E40-SLSA10- 60-M22	1	10	13	1.5	60	22	18	15.3	26	30	49	0.3
- 80-M42					80	42		17.4			64	
-100-M42					100		38		25			
-SLRA10- 55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.3
- 85-M42					85	42	23	20.4	25	30	64	
-100-M42					100		38					0.4
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	70	—	34	—	30	75	0.3
-120 CV					120	100					105	0.4
-150 CV					150	130					135	0.5
-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	70	—	34	—	30	75	0.4
-120 CV					120	100					105	0.5
E40-SLRA12- 55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.3
- 85-M42					85	42	23	24.4	32	30	64	0.4
E40-SLRA16- 55-M22	1	16	26	5	55	22	13	28.3	34	32	44	0.3
E40-SLRA20- 60-M40	2	20	32	6	60	40	—	34	—	38	49	0.4

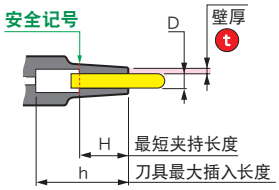
UNO

无与伦比的高精度刀柄



E40-SLRA4-50-M22 U





3S 气球

可清扫热装刀柄内孔，日常防止垃圾进入内孔。



灰色

型号	φD
BLG3	3
3.175	3.175
4	4
6	6

壁厚

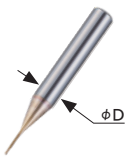
型号	φD	φC	t	L	M	φC1	H	Kg
E40-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	9.8	9	0.2
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3			12.3	12	
-SLRA6-50-M22 U	6	12				12.3	12	
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5			8.5	9	

■选购品
- 3S气球

■注意事项
- 刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 刀具插入长度，请控制在最大插入长度（42mm）以内。

使用的刀具要求

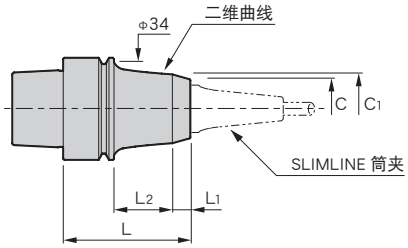
刀具精度（柄部）
φD = h4 公差
真圆度 = 0.3μm
圆筒度 = 0.5μm



推荐刀具

本体


E40-SLK8-50





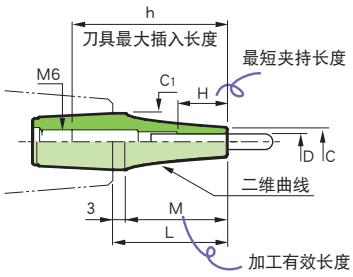
型号	L	L1	L2	φC	φC1	Kg	
E40-SLK 6-37	37	17	—	19	—	0.3	6 型
-50	50	7	23		23.5		
E40-SLK 8-50	50	7	23	23	27	0.3	8 型
-70	70	15	35		27.3	0.4	

■选购品　●SLIMLINE 筒夹　●六角扳手

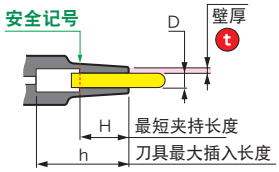
SLIMLINE 筒夹


CS6-6-30


CS8-3-45



■注意事项
- ●刀具安装…插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- ●刀具插入长度，请控制在最大插入长度 (h) 以内。
  刀具触底是造成精度不良，或主轴安装不良的原因。请选择短柄刀具，或者将长柄刀具切断使用。



6 型

CS6（壁薄型）

型号	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	g
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	14	9	24	20
-30				30	27			39	30
-45				45	42			54	40
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	14	12	24	30
-30				30	27			39	
-45				45	42			54	40
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	14	15	24	20
-30				30	27			35	30
-45				45	42				40

CR6（壁厚型）

型号									
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	14	9	39	30
-45				45	42			54	40
CR6-4-30	4	10	3	30	27	14	12	39	30
-45				45	42			54	50
CR6-6-30	6	12	3	30	27	14	15	35	20
-45				45	42				

8 型

CS8（壁薄型）

型号	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	g
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	18	9	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	18	12	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	18	15	35	60
-45				45	42				80
-65				65	62				90
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	18	20	37	60
-45				45	42			49	70

CR8（壁厚型）

型号									
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	18	9	57.5	70
-65				65	62			77.5	90
CR8-4-45	4	10	3	45	42	18	12	57.5	80
-65				65	62			77.5	100
CR8-6-45	6	12	3	45	42	18	15	35	90
-65				65	62				110
CR8-8-45	8	14	3	45	42	18	20	49	90

六角扳手

●使用于SLIMLINE热装式本体和筒夹的紧固。

型号
TW- 4



热装装置 HEAT ROBO

电磁感应式加热器

电磁2500

HRD-03LSE
加热 18 秒 (φ6)
气体冷却 1 分
φ3 ～ 16

HRD-03SSE
加热 17 秒 (φ6)
气体冷却 1 分
φ3 ～ 8



型号	尺寸 (W×D×H)	输出 (单相)	Kg
HRD-03LSE -03SSE	340×470×750	200-240v 2.5kw	30

电磁1200S

加热 18 秒 (φ6)
气体冷却 1 分
φ3 ～ 12



型号	尺寸 (W×D×H)	输出 (单相)	Kg
HRD-01S-230AS	230×540×550	230v 1.2kw	19

温风式加热器

NEW Baby 3000P

加热 95 秒 (φ6)
气体冷却 1 分
φ3 ～ 32



	型号	尺寸 (W×D×H)	输出 (单相)	Kg
标准型	HRB-03PC AE	470 ×280×610 mm	230v 3kw	9.8
定时器类型	-03PTC AE			11.4

选购品

适配器

型号	对应刀柄
ADH-HSK40E	E40
-SLK	SLIMLINE 筒夹



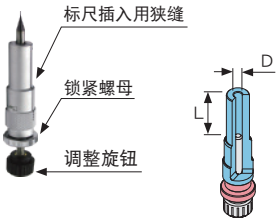
底座

型号
BAA-01



刀具长度调整器

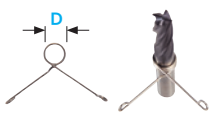
型号	φD	L
HAJ- 3	3	10～ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13～ 30
- 6	6	19～ 45
- 8	8	21～ 55
-10	10	22～ 70
-12	12	23～ 85
-16	16	26～ 90
-20	20	37～100



刀具防脱套

HSA 型 (弹簧圈型)

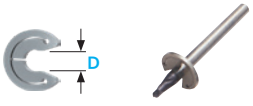
型号	φD	套装内容 (数量)
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同尺寸 各 10 个 / 套 (型号例 HSA-3 φD)
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各 1 个 共计 10 个
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各 1 个 共计 10 个



■注意事项
● HSA型无法使用于电磁式加热器

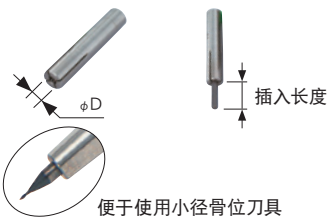
HSB型 (弹簧片型)

型号	φD	套装内容 (数量)
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	1个 (型号例 HSB-3 φD)
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1个 共计6个
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1个 共计10个
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1个 共计10个



HSC型 (槽孔筒夹型)

型号	φD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6



刀具夹钳

型号
HPY-01



耐热手套

型号	备考
HTB-01	—
-01-R	右手用
-01-L	左手用



热装作业 效率化套件

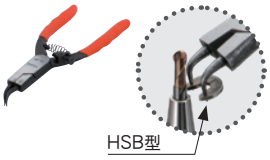
提高热装效率，缩短作业时间。
详情请与敝司联系。



防脱套夹钳

型号
SPY-01

●HSB用



刀具冷却台

型号
SDH-01

●工具冷却用

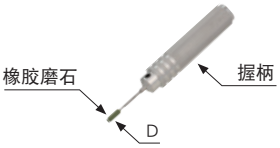


尺寸：170×170

清洁用具

橡胶磨石型





标准组套

型号	数量
CLT-GTA-01	右边的配件各 1 个

橡胶磨石

型号	φD	数量
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	
-GTA 6-5	6	
-GTA 8-5	8	
-GTA10-5	10	

握柄

型号
CLT-GTA-GP

清洁刷





CODE	φD	数量
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1个
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

水冷却

水冷组套

型号	備考
AQC-KIT-01	右边的配件各 1 个

SLIMLINE 热装卸时冷却方便的水冷组套





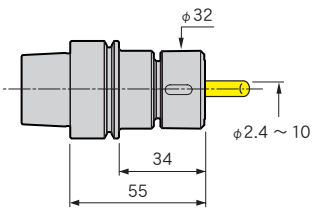
配件

型号	品名	备考
AQC-EK-01-2	水冷专用液	原液2L 请稀释到3%
-AT-01	水冷托盘	筛水板
-AH-01	适配器支架	将刀柄放入水冷专用液的挂钩
CN -245	贮存箱	尺寸:424×291×245(364×242×230)
-FT	贮存箱盖	尺寸:421×288×35

( ) 内尺寸

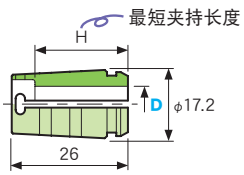
弹簧筒夹刀柄（高速回转规格）





弹簧筒夹 超精密级 (P级)





型号	φD	H
C10-D-P	2.6 ～ 10 (0.2 间隔)	18 (φD=3, 4, 5.2～5.8)
		20 (φD=6 ～10)

型号例 C10－φD6－P

型号	Kg
E40-CTH10-55	0.4

■选购品 ●弹簧筒夹(P级) ●扳手
■标准附属品 ●圆形螺帽 (NUA-CTH)

扳手

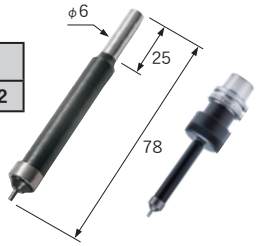
型号
FC-32



工件基准位置分中棒

中心测试棒

型号
ST6-CEB102



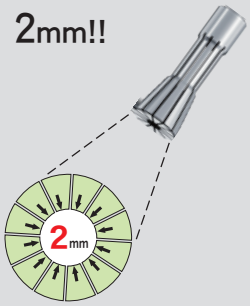
DETa-1 超弹性筒夹刀柄

后拉式超弹性弹簧筒夹刀柄

1个筒夹最大收缩 2mm!!

DETa-1

Drill Endmill Tap



DTA

操作简单
紧固螺帽方式

3μm



DTB

高速旋转
高性价比



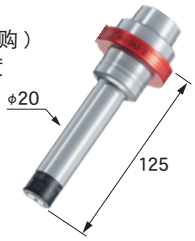
▶Movie

维护保养工具

机床主轴保养用 测试棒 CHECK MATE

加工前,可简单的进行机床主轴精度检测。

轻巧CMA型
修正动平衡(选购)
可测量动态精度



专业CMB型
可以测试 Z 轴的
垂直度以及移动精度



型号	Kg
HSK40-CMA20-125	0.5
-CMB30-175	0.9

▶Movie

刀具紧固台 TOOL SET UP STAND

利用虎钳夹持使用。

型号	Kg
HF-E40	1.0





主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST

用于清洁机床主轴。

型号
CLT-E40-G2

※也备有用于清洁刀柄的款式。
详情请垂询敝司。

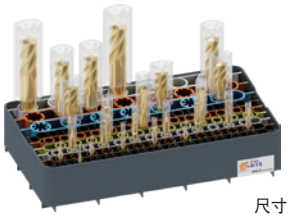


▶Movie

刀具保护盒 铣刀小管家

最通过最合适工具作业,节约刀具费和时间!

型号
EMO-SET-01



尺寸:185×300

刀柄收纳箱

方便刀柄的收纳和管理。

型号	最大收纳数量
HBX-E40	24

贮存箱盖

型号
CN-FT



尺寸:291×424

测量仪器

Z 轴原点设定、测定基准位置用工具 Goo Checker

简单设定加工中心的工件原点(Z 点)

型号	L	Kg
E40-ZPM-120	120	0.8
-180	180	1.1



刀具保护套

可看见刀具的刀具保护套
更加简单安全的管理刀具。
※ 详情请与敝司联系。



参考刀柄配套方案

ATC24支
H600L



■ 钢件精密加工用 24支套装

	商品型号	数量
热装式刀柄 SLIMLINE 	E40-SLRA 4-50-M22 U	5
	E40-SLRA 4-50-M22	10
	-70-M42	2
	-SLRA 6-50-M22	4
	-70-M42	2
热装装置  选购品	HRD-01S-230AS	1
	BAA-01（底座）	1
	ADH-HSK40E（适配器）	1
	HSB- 4（刀具防脱套φ4）	3
	HSB- 6（刀具防脱套φ6）	3
	HPY-01（刀具夹钳）	1
	SPY-01（防脱套夹钳）	1
	SDH-01（刀具冷却台）	1
	AQC-BR-SET（水冷却）	1
弹簧筒夹刀柄（高速回转规格）测量用 	E40-CTH10-55	1
	C10-10-P（弹簧筒夹 超精密级 P级）	1
	FC-32（扳手）	1
	ST6-CEB102（中心测试棒）	1
主轴检测棒 	HSK40-CMA20-125	1
主轴清洁棒 	CLT-E40-G2	1
刀柄支数	24	

■ 电极（铜 / 石墨）加工用 24支套装

	商品型号	数量
热装式刀柄 SLIMLINE 	E40-SLRA 4-50-M22	10
	-70-M42	2
	-SLRA 6-50-M22	5
	-70-M42	2
	-SLRA 8-50-M22	2
	-SLRA10-55-M22	2
热装装置  选购品	HRD-01S-230AS	1
	BAA-01（底座）	1
	ADH-HSK40E（适配器）	1
	HSB- 4（刀具防脱套φ4）	3
	HSB- 6（刀具防脱套φ6）	3
	HSB- 8（刀具防脱套φ8）	2
	HSB-10（刀具防脱套φ10）	2
	HPY-01（刀具夹钳）	1
	SPY-01（防脱套夹钳）	1
	SDH-01（刀具冷却台）	1
	AQC-BR-SET（水冷却）	1
弹簧筒夹刀柄（高速回转规格）测量用 	E40-CTH10-55	1
	C10-10-P（弹簧筒夹 超精密级 P级）	1
	FC-32（扳手）	1
	ST6-CEB102（中心测试棒）	1
主轴检测棒 	HSK40-CMA20-125	1
主轴清洁棒 	CLT-E40-G2	1
刀柄支数	24	

※ 以上仅为参考。详情请与敝司联系。

MST corporation 日本恩司迪公司
1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 E-mail:info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp

2506 01 000 072 MST