

BT30 TOOLING SYSTEM

GS540L

XYZ 3 軸 リニアモータ駆動マシニングセンタ

- 全3軸リニアモータ駆動
極めて高い位置決め精度と長期にわたり精度維持が可能
- 幅広いワークに対応
X軸520mm Y軸420mm Z軸300mmのストロークで
大きなワークに対応
- 自社製NC装置「LN4S」を搭載
金型加工において高精度な輪郭制御が可能



焼ばめホルダ **スリムライン**



p. 2

データワン コレットホルダ



p. 5

コレットホルダ



p. 6

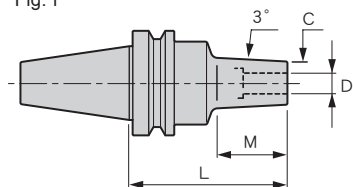
モノシリーズ

一体型

モノ 3°



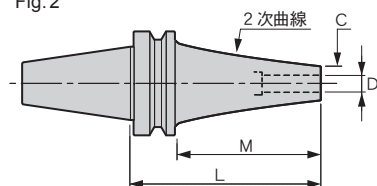
Fig. 1



モノ カーブ
CV



Fig. 2

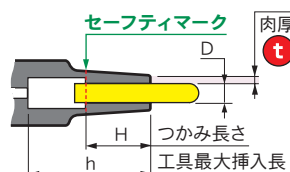


■オプション

- ブルスタッド→P.7

■注意事項

- ブルスタッド・・・加熱時は取外すか、穴アキタイプ(P-445)をご使用ください。
- 工具のセッティング・・・工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

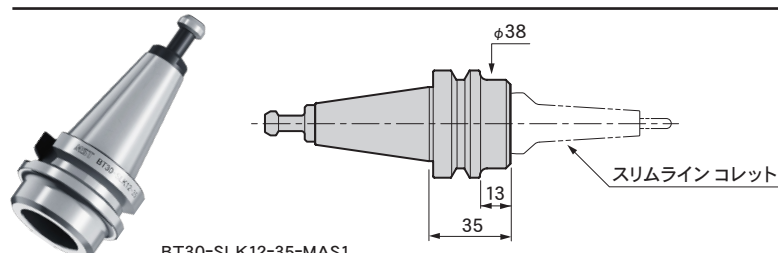


コード	Fig.	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
BT30-SLSA 3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
- 75-M22					75			99	
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	0.5
-SLRA 3- 75-M22	1	3	7.5	3.25	75	22	9	99	0.5
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	9	99	0.4
-95-M42					95	42		119	
BT30-SLSA 4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	12	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	0.5
-SLRA 4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	12	99	0.5
-SLSA 4- 75 CV	2	4	7	1.5	75	53	12	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA 4- 90 CV	2	4	10	3	90	68	12	114	0.5
-120 CV					120	98		144	
BT30-SLSA 6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	18	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	0.5
-SLRA 6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	18	99	0.4
-SLSA 6- 75 CV	2	6	9	1.5	75	53	18	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA 6- 90 CV	2	6	13	3.5	90	68	18	114	0.5
-120 CV					120	98		144	
BT30-SLRA 8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	24	99	0.4
-SLSA 8- 75 CV	2	8	11	1.5	75	53	24	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	0.6
-SLRA 8- 90 CV	2	8	16	4	90	68	24	114	0.5
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	30	99	0.4
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	30	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	30	114	0.6
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	30	99	0.5
BT30-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	32	60	0.5
BT30-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	38	60	0.6

2ピースタイプ

モジュラー方式

本体



BT30-SLK12-35-MAS1

コード	Kg
BT30-SLK12-35-MAS1	0.4

- オプション
- スリムラインコレット
- 標準付属品
- プルスタッド

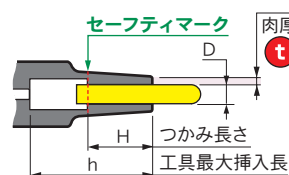
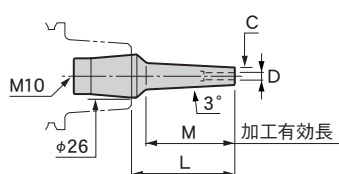
- 備考
- 引きボルト兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項
- スリムラインコレットの締付けには、市販の14mmの片口スパナをご利用ください。



スリムラインコレット



CS12-3-110



- 注意事項
- 工具のセッティング... 工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

コード	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12- 3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12- 3- 35	3	9.5	3.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12- 4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12- 4- 35	4	12	4	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12- 6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12- 6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CF12- 6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3

コード	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3
CR12- 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CRB12- 8- 35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3
CF12- 8- 35	8	16	4	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CR12-10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CRB12-10- 35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
- 55				55	—		80	0.3
- 80				80	—		105	0.4
CF12-10- 35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CR12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3
CF12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3

焼ばめ装置 ヒートロボ

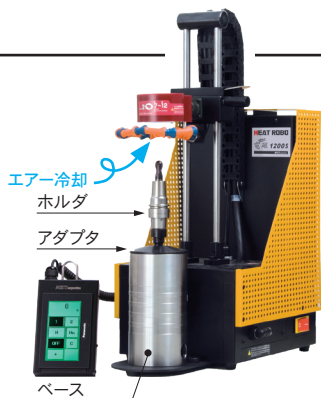
電磁ヒータ

電磁 2500

HRD-03L	HRD-03S
加熱 25秒 (φ6)	加熱 17秒 (φ6)
エア冷却 1分	エア冷却 1分
φ3 ~ 16	φ3 ~ 8

電磁 1200S

HRD-01S
加熱 18秒 (φ6)
エア冷却 1分
φ3 ~ 12



コード	サイズ (W×D×H)	出力 (単相)	Kg
HRD-03L	340×470×750mm	200-240v	30
-03S		2.5kw	
HRD-01S	230×410×550mm	100v 1.2kw	14

■注意事項

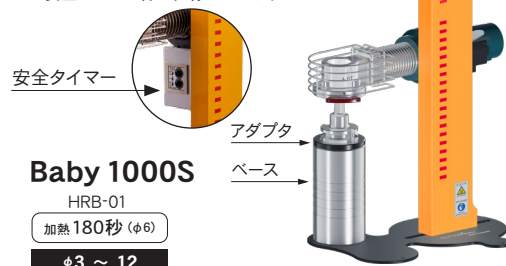
- 設置の際は、電波法の規定により、総務省管轄の地方事務局への届出が必要です。
高周波利用設備申請の手引きを用意しています。必要な際は弊社までご連絡ください。

温風ヒータ

Baby 3000S

HRB-03S
加熱 70秒 (φ6)
エア冷却 5分
φ3 ~ 32

過熱トラブルや加熱時間のムダを防ぐ
安全タイマー付き仕様もあります



Baby 1200S

HRB-02S
加熱 120秒 (φ6)
φ3 ~ 12

Baby 1000S

HRB-01
加熱 180秒 (φ6)
φ3 ~ 12

コード	サイズ (W×D×H)	出力 (単相)	Kg
HRB-03S	430×330×660mm	200v-3kw	9.7
HRB-02S	370×260×590mm	100v-1.2kw	8.0
HRB-01	340×160×410mm	100v-1kw	3.5

※写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。

オプション

アダプタ



コード	備考
ADH-BT30	モノシリーズ用
-SLK	スリムライン コレット用

ベース



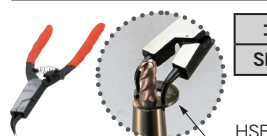
コード
BAA-01
サイズ: φ88×165[mm]

刃物プライヤー



コード
HPY-01

ストッパープライヤー



コード
SPY-01

耐熱手袋



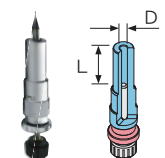
コード	備考
HTB-01	—
-01-R	右手用
-01-L	左手用

刃物トレイ



コード
SDH-01
サイズ: 170×170[mm]

刃物アジャスター

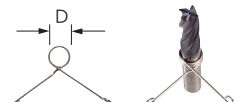


コード	φD	L
HAJ- 3	3	10~ 30
- 3,175	3,175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	21~ 55

コード	φD	L
HAJ-10	10	22~ 70
-12	12	23~ 85
-16	16	37~ 90
-20	20	40~100

着脱ストッパー

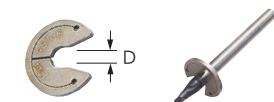
HSA (コイルスプリング型)



コード例 HSA-3

コード	φD	数量
HSA-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ

HSB (板スプリング型)



コード例 HSB-6

コード	φD	数量
HSB-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20	1ヶ
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ

HSC (スリ割りコレット型)



工具シャンク
コード例 HSC-4
φD
挿入長

コード	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

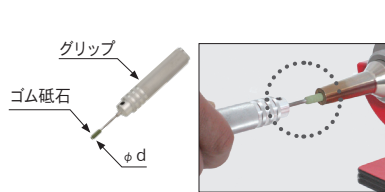
ルーマ型工具に便利!

■注意事項

- HSA型はヒートロボ電磁で使用できません。

クリーニングツール

ゴム砥石タイプ



標準セット

コード	数量
CLT-GTA-01	グリップ + ゴム砥石 (φ3~10) 各1ヶ

ゴム砥石

コード	φd	数量
CLT-GTA 3-5	3	5ヶ
-GTA 4-5	4	5ヶ
-GTA 6-5	6	5ヶ
-GTA 8-5	8	5ヶ
-GTA10-5	10	5ヶ

グリップ

コード	数量
CLT-GTA-GP	1ヶ

ブラシタイプ



コード	φd	数量
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ
-BR 3-5	3	5ヶ
-BR 4-5	4	5ヶ
-BR 6-5	6	5ヶ
-BR 8-5	8	5ヶ
-BR10-5	10	5ヶ
-BR12-5	12	5ヶ

焼ばめ作業 効率化キット

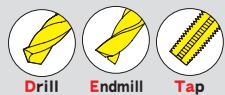


加熱と冷却を分けて行い、焼ばめ作業を効率化します。詳細は弊社までお問い合わせください。

データワンコレットホルダ

1ケのコレットで最大2mm締まる!!

DETa-1



Drill Endmill Tap



D 3 3μm
D 7 D12 5μm

DTA

簡単操作
ナット締付方式



φ0.5~13

DTB

高速回転対応
ハイコストパフォーマンス



φ0.5~13

Movie



Fig. 1

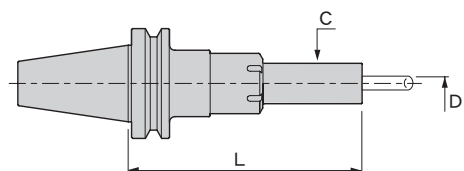
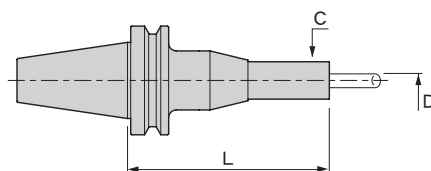


Fig. 2



コード	Fig.	φD	L	φC	Kg	
BT30-DTA 3- 90	1	0.5~ 3.175	90	10	0.5	D 3-P
-DTA 7- 90		1 ~ 7	120	21	0.7	D 7-P
-120					0.8	
-DTA12-120		2.5 ~ 13		30	1.0	D12-P
BT30-DTB 3- 90	2	0.5~ 3.175	90	10	0.6	D 3-P
-DTB 7- 75		1 ~ 7	75	21	0.5	D 7-P
-105			105			
-DTB12- 75			75	30		D12-P
-105		2.5~13	105		0.7	

■オプション

- データワンコレット ●スパナ・レンチ
- ブルスタッド→P.7 ●クリーニングツール

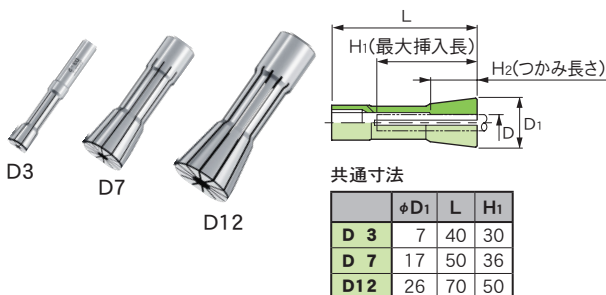
■標準付属品

- ロッド (DTA3)

■備考

- DTB12のブルスタッド (P-538)は引きボルト兼用の専用ブルスタッドです。締付けには、市販の片口スパナ (13mm)をご使用ください。

データワンコレット 超精密級 (P級)



共通寸法

	φD1	L	H1
D 3	7	40	30
D 7	17	50	36
D12	26	70	50

コード	φD	H2
D 3- 0.6-P	0.5~ 0.6	6.9
- 0.8-P	0.6~ 0.8	
- 1 -P	0.8~ 1	7
- 1.5-P	1 ~ 1.5	7.2
- 2 -P	1.5~ 2	7.3
- 2.5-P	2 ~ 2.5	7.4
- 3 -P	2.5~ 3	7.5
- 3.175-P	2.7~ 3.175	7.6
D 7- 1.5-P	1 ~ 1.5	7
- 2 -P	1.5~ 2	10
- 2.5-P	2 ~ 2.5	12
- 3 -P	2.5~ 3	
- 4 -P	3 ~ 4	14
- 5 -P	4 ~ 5	16
- 6 -P	5 ~ 6	
- 7 -P	6 ~ 7	
D12- 4 -P	2.5~ 4	16
- 6 -P	4 ~ 6	20
- 8 -P	6 ~ 8	22
-10 -P	8 ~ 10	
-12 -P	10 ~ 12	
-13 -P	11 ~ 13	

スパナ・レンチ

コード	Fig.	ホルダ形式
F -22	1	DTA 3
-38	2	DTA 7
-45		DTA12
DW-2.5-110	3	DTB 3
TW-5	4	DTB 7
-6		DTB12

Fig. 1

Fig. 2

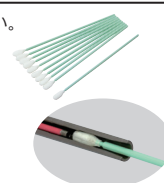
Fig. 3

Fig. 4



クリーニングツール フェルトタイプ

ホルダ内部の清掃にお使いください。

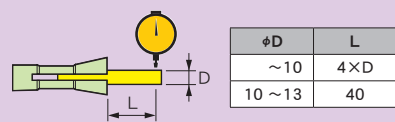


コード	数量
PCT01-10	10ヶ
-25	25ヶ

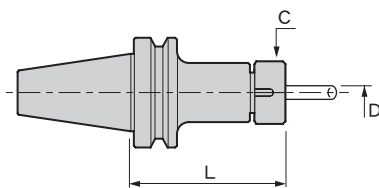
振れ精度

コレット	振れ精度 (μm)	
	D3	D7/D12
超精密級 (P級)	3(6)	5(10)

※コレット単体の精度。()は締め代を利用。



コレットホルダ（高速回転仕様）



コード	φD	L	φC	Kg	
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75		0.6	
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20-P
- 90		90		0.9	

■オプション

- スプリングコレット
- スパナ
- プルスタッド→P.7
- アジャスタブルトルクレンチ
- コレット抜き

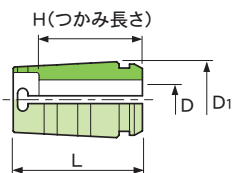
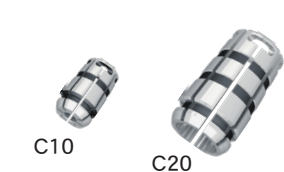
■標準付属品

- 丸ナット

■備考

- スプリングコレットは必ず超精密級（P級）をご使用ください。

スプリングコレット 超精密級（P級）



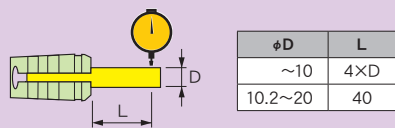
φD
コード例 C10-6-P

コード	φD(基準径)	締り代	L	φD1	H
C10-D-P	3 4 6 8 10	0.2	26	17.2	D= 3 ~ 4 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D-P	6 8 10 12 16 20	0.2	50	29.5	D= 6 ~ 8 → 32 10 ~ 12 → 35 16 ~ 20 → 40

振れ精度

コレット	振れ精度 (μm)
超精密級(P級)	5

※コレット単体の精度



スパナ



コード	ホルダ型式
FC-36	CTH10
-50	CTH20

アジャスタブルトルクレンチ

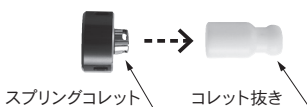
ナットの締付トルクを適正に調節できます。



コード		ホルダ型式
FC-36AW	AW-1	CTH10
-50AW	-2	CTH20

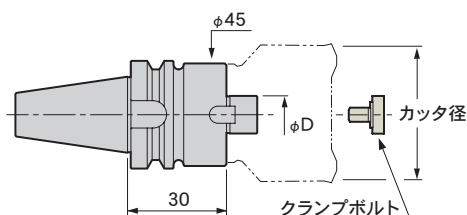
コレット抜き

スプリングコレットの取外しが簡単に
行えます。



コード	コレット型式
C10-RM	C10
C20-RM	C20

正面フライスアーバ



コード	カッタ径	φD (h6)	Kg	クランプボルト
BT30-FM22 -30	50,63,80	22	0.5	M10×35L
-FM22.225-30	50	22.225		M 8×35L

■オプション

- プルスタッド→P.7

■標準付属品

- クランプボルト

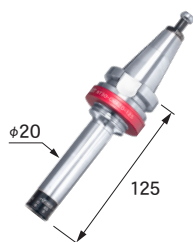
メンテナンスツール

機械主軸メンテナンス用 テストバーチェックメイト

加工前に簡単に機械主軸の振れ精度チェックが行えます。

お手軽CMA型

動的振れ精度が測定できる



本格CMB型

静的振れ精度、Z軸の倒れが測定できる

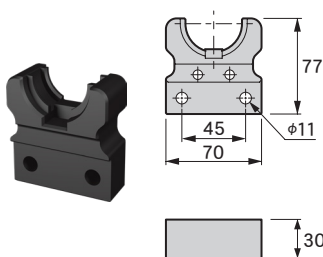


コード	Kg
NT30-CMA20-125	0.7
-CMB30-175	1.0

▶ Movie



ツール締付台 ツールセットアップスタンド



コード	Kg
HF-BT30	0.8



主軸テーパ穴クリーニングツール ダストトル

コード
CLT-NT30-G2

機械主軸の清掃に使用します。
※ホルダ清掃用もあります。
詳しくはお問い合わせください。



▶ Movie



ホルダスタンド

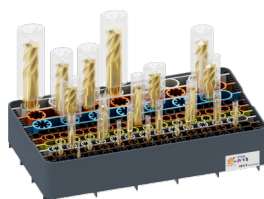
スリムラインコレット・ストレートアーバ、HSK-E25,E32用のスタンド台。
4色で、分類別の整理に便利です。



コード	色	表面	裏面	収納本数
SDKT-BL	青	スリムライン コレット用 ストレートアーバ用	小径ホルダ (HSK -E25/32)	各25本
-GD	金			
-GR	緑			
-RE	赤			

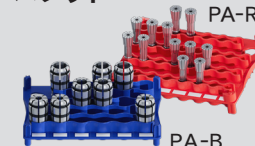
刃物保護BOX エンドミルのおうち

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。



コード
EMO-SET-01
サイズ: 185×300[mm]

コレットスタンド パレット



詳細は弊社ホームページ
https://www.mst-corp.co.jp/catalog/other/MST_toolsetupstation_1902J.pdf
をご確認ください。

工具カバー ツールキャップ



測定器

Z軸原点基準位置測定用工具 Gooチェッカー

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定できます。

コード	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2



プルスタッド

コード	φd	φD	備考
P30T-1	—	7	MAS-1
P-445	4	8	P30T-1 穴アキ※

※スリムライン モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッド
を取外すか、穴アキ仕様(P-445)をご使用ください。
データワンコレットホルダ3型(DTB3)は穴アキプルスタッド
(P-445)を使用すれば、プルスタッドを取外す事なく
コレットの取付け、取外しが行えます。

参考ツールホルダパッケージ

GS540L



■ コレットホルダセット

	本体	コレット	数量
データワン コレットホルダ DTA型 	BT30-DTA12-120		7
		D12- 4-P	3
		- 6-P	3
		- 8-P	3
		-10-P	3
		-12-P	3
		-13-P	3
	F-45(スパナ)		1
コレットホルダ CTH型 	BT30-CTH10-75		5
		C10- 3-P	2
		- 4-P	2
		- 6-P	2
		- 8-P	2
		-10-P	2
	FC-36(スパナ)		1
	BT30-CTH20-90		2
		C20-12-P	2
		-16-P	2
-20-P		2	
FC-50(スパナ)		1	
正面 フライス アーバ 	BT30-FM22.225-30		1
ツール セットアップスタンド 	HF-BT30		1
ブルスタッド	P30T-1		15
本体			15

■ 焼ばめホルダ・コレットホルダセット

	本体	コレット	数量
 焼ばめホルダ スリムライン 2ピースタイプ	BT30-SLK12-35-MAS1 (ブルスタッド付)		10
		CR12- 4-35	3
		- 6-35	3
		- 8-35	3
		-10-35	3
 焼ばめ装置 アクセサリ	HRB-03S		1
	ADH-SLK (アダプタ)		1
	BAA-01 (ベース)		1
	SDH-01 (刃物トレ)		1
	HSB- 4 (着脱ストッパー)		1
	- 6		1
	- 8		1
	-10		1
	SDKT-GD (ホルダスタンド)		1
	 コレットホルダ CTH型	BT30-CTH20-90	
		C20-12-P	2
		-16-P	2
		-20-P	2
		FC-50 (スパナ)	
 正面 フライス アーバ	BT30-FM22.225-30		1
 ツール セットアップスタンド	HF-BT30		1
ブルスタッド	P30T-1		5
本体			15

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743-78-1184 e-mail:info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp