

# HSK-E40 刀柄TOOLING SYSTEM

### 高速精密全闭环直线电机驱动

# H600L

- ■龙门结构, 刚性强
- ■3轴直线电机,高精度
- HSK-E40 主轴 30000 转
- ■可对应石墨加工配置







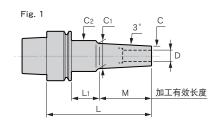


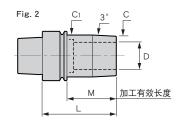


# 热装式刀柄 **SLIML** NE

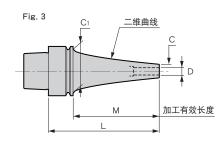
### 一体型系列







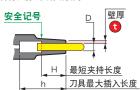




壁厚

#### ■注意事项

- ●刀具安装··· 插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。 ●插入刀具时,请务必将注意不要超过最大插入长度(h)。 刀具触底是造成精度不良,或主轴安装不良的原因。请选择短柄 刀具,或者将长柄刀具切断使用。

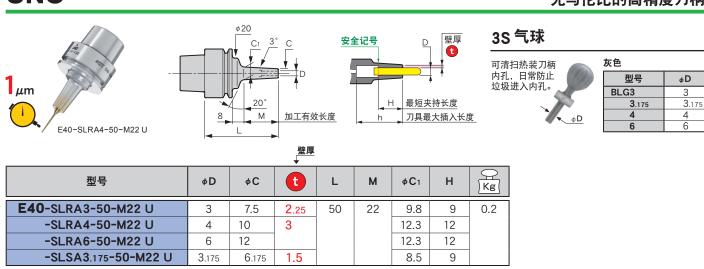


				<u>∓/∓</u>								
型号	Fig.	φD	φC	t	L	М	Lı	φ <b>C</b> 1	φ <b>C</b> 2	Н	h	Kg
<b>E40</b> -SLSA3 - 50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.2
- 70-M42					70	42		10.4			62	1
- 85-M42					85		23	1	25		69	0.3
-110-M67					110	67		13			94	1
-SLRA3 - 50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2
- 70-M42					70	42		11.9			62	
- 85-M42					85	67	23	14.5	25		69	0.3
-110-M67					110						94	
<b>E40</b> -SLSA 3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.2
<b>E40</b> -SLSA 4- 50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.2
- 70-M42					70	42		11.4			62	
- 85-M42					85		23		25		74	0.3
-110-M67					110	67		14			99	
-SLRA 4- 50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
- 70-M42					70	42		14.4			62	0.3
- 85-M42					85		23		25		69	
-110-M67					110	67		17			94	
-SLSA 4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	70	_	34	_	12	74	0.3
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.4
−150 <b>cv</b>					150	130					134	0.5
-SLRA 4- 90 CV	3	4	10	3	90	70	_	34	_	12	74	0.4
-120 <b>cv</b>					120	100					104	
<b>E40</b> -SLSA 6- 50-M22	1	6	9	1.5	50	22	8	11.3	20	18	39	0.2
- 70-M42					70	42		13.4		_	54	
- 85-M42					85		23		25		69	0.3
-110-M67					110	67		16			94	
-SLRA 6- 50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2
- 70-M42					70	42		16.4			54	0.3
- 85-M42					85		23		25		69	
-110-M67					110	67		19			94	0.4
-SLSA 6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	70	_	34	_	18	74	0.3
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.4
-150 <b>cv</b>					150	130					134	0.5
-SLRA 6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	70	_	34	_	18	74	0.4
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.5

<b>C</b> ▼ : CUI	RVE			壁厚								
型묵	Fig.	φD	φC	t	L	М	L <sub>1</sub>	φ <b>C</b> 1	φ <b>C</b> 2	Н	h	Kg
<b>E40</b> -SLSA 8- 60-M22	1	8	11	1.5	60	22	18	13.3	26	24	49	0.3
- 80-M42					80	42		15.4			64	
-100-M42					100		38		25		84	
-SLRA 8- 50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2
- 85-M42					85	42	23	18.4	25	24	69	0.3
-100-M42					100		38				84	0.4
-SLSA 8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	70	_	34	_	24	74	0.3
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.4
-150 <b>cv</b>					150	130					134	0.5
-SLRA 8- 90 CV	3	8	16	4	90	70	_	34	_	24	74	0.4
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.5
<b>E40</b> -SLSA10- 60-M22	1	10	13	1.5	60	22	18	15.3	26	30	49	0.3
- 80-M42					80	42		17.4			64	
-100-M42					100		38		25		89	
-SLRA10- 55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.3
- 85-M42					85	42	23	20.4	25	30	64	
-100-M42					100		38					0.4
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	70	_	34	_	30	74	0.3
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.4
-150 <b>cv</b>					150	130					134	0.5
-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	70	_	34	_	30	74	0.4
-120 <b>cv</b>					120	100					104	0.5
<b>E40</b> -SLRA12- 55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.3
- 85-M42					85	42	23	24.4	32	30	74	0.4
<b>E40</b> -SLRA16- 55-M22	1	16	26	5	55	22	13	28.3	34	32	44	0.3
<b>E40</b> -SLRA20- 60-M40	2	20	32	6	60	40	_	34	_	38	49	0.4

### **UNO**

### 无与伦比的高精度刀柄



#### ■选购品

●3S气球

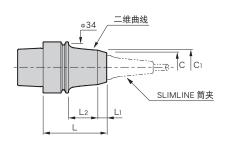
#### ■注意事项

- ●刀具安装···插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。 ●刀具插入长度,请控制在最大插入长度(42mm)以内。

#### 推荐刀具 使用的刀具要求 株式会社 イワタツール IWATA TOOL Co., Ltd. 刀具精度(柄部) 住友電工 **NS TOOL** φD = h4 公差 真圆度 = 0.3μm 圆筒度 = 0.5μm KYOWA ATOM **T&W** $\mathbf{FP}$ **Z** ZECHA

### 本体



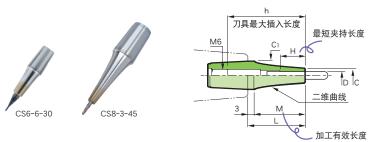


型号	L	L1	L2	φC	φC1	Kg	P
<b>E40</b> -SLK 6-37	37	17	_	19	_	0.3	6 型
-50	50	7	23		23.5		
<b>E40</b> -SLK 8-50	50	7	23	23	27	0.3	8型
-70	70	15	35		27.3	0.4	

φ3~8

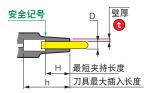
■选购品 ◆SLIMLINE 筒夹 ◆六角扳手

#### SLIMLINE 筒夹



#### ■注意事项

- □ 八里安装···插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
   刀具插入长度、请控制在最大插入长度(h)以内。
  刀具触底是造成精度不良,或主轴安装不良的原因。请选择短柄刀具,或者将长柄刀具切断使用。



#### 6型

#### CS6(壁薄型) 壁厚 型号 φD φC М φ**C**1 Н h t g CS6-3-15 24 20 3 6 1.5 15 12 14 9 -30 30 27 39 30 -45 45 42 54 40 12 CS6-4-15 4 1.5 15 12 14 24 30 -30 30 27 39 -45 45 42 54 40 CS6-6-15 6 9 1.5 15 12 14 15 24 20 -30 27 30 30 35 45 42 40 -45

#### 8型

CS8(壁薄型)			壁厚	_					
型号	φD	φC	t	L	М	φ <b>C</b> 1	н	h	g
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	18	9	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	18	12	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	18	15	35	60
-45				45	42				80
-65				65	62				90
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	18	20	37	60
-45				45	42			49	70

#### CR6(壁厚型)

CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	14	9	39	30
-45				45	42			54	40
CR6-4-30	4	10	3	30	27	14	12	39	30
-45				45	42			54	50
CR6-6-30	6	12	3	30	27	14	15	35	20
-45				45	42				

#### CR8(壁厚型)

CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	18	9	57.5	70
-65				65	62			77.5	90
CR8-4-45	4	10	3	45	42	18	12	57.5	80
-65				65	62			77.5	100
CR8-6-45	6	12	3	45	42	18	15	35	90
-65				65	62				110
CR8-8-45	8	14	3	45	42	18	20	49	90

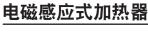
#### 六角扳手

●使用于SLIMLINE热装式本体和筒夹的紧固。

型号 TW- 4



### 热装装置 HEAT ROBO





HRD-03LSE 加热 18 秒 (φ6) 气体冷却1分

φ3 ~ 16

HRD-03SSE 加热 17 秒 (φ6)

气体冷却 1分 φ3 ~ 8



底图	至 ( 选购品 )		
型号	尺寸 (w×d×h)	输出 (单相)	Kg
HRD-03LSE	340×470×750	200-240v	30
-03SSF		2.5kw	

#### 电磁1200S

加热 18 秒 (φ6) 气体冷却1分 φ3 ~ 12



型묵	尺寸 (w×d×h)	输出 (单相)	Kg	
HRD-01S-230AS	230×540×550	230v 1.2kw	19	

### 温风式加热器

-03SSE

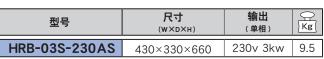
#### **Baby 3000S**

加热 70 秒 (φ6) 气体冷却5分

φ3 ~ 32



安全计时器





#### 选购品

#### 适配器

型号	对应刀柄			
ADH-HSK40E	E40			
-SLK	SLIMLINE 筒夹			



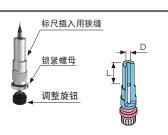
#### 底座





#### 刀具长度调整器

型号	φD	Г
HAJ- 3	3	10~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	21~ 55
-10	10	22~ 70
-12	12	23~ 85
-16	16	26~ 90
-20	20	37~100



#### 刀具防脱套

#### HSA型(弹簧圈型)

型号	φD	套装内容(数量)						
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同尺寸 各 10 个 / 套						
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1个 共计10个						
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1个 共计10个						

#### ■注意事项

● HSA型无法使用于电磁式加热器

#### HSB型 (弹簧片型)

型号	φD	套装内容(数量)				
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	型号 (サロタイプ 中SB-3) (サロタイプ 中SB-3) (サロタイプ 中SB-3) (サロタイプ 中SB-3) (サロタイプ 中SB-3) (サロタイプ 中国 サロタイプ 中国 サロタイプ サロタイプ サロタイプ サロタイプ サロタイプ サロス・カース (サロタイプ 中国 サロタイプ サロタイプ サロタイプ (サロタイプ 中国 サロタイプ (サロタイプ ) (サロタイプ				
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1个 共计6个				
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1个 共计10个				
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1个 共计10个				





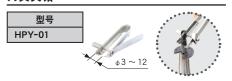
#### HSC型 (槽孔筒夹型)

型号	φD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6





#### 刀具夹钳



#### 耐热手套

型号	备考	
HTB-01	_	
-01-R	右手用	
-01-L	左手用	

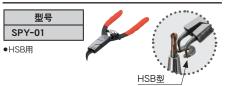


#### 热装作业 效率化套件

提高热装效率, 缩短作业时间。 详情请与敝司联系。



#### 防脱套夹钳



#### 刀具冷却台

型号	
SDH-01	
▲工目公却田	



#### 清洁用具

#### 橡胶磨石型



数量

右边的配件各1个

7	家	胶	磨	石
ı				丑

φD	数量
3	5
4	
6	
8	
10	
	3 4 6 8

#### 堤塩

3/主 (17)
型号
CLT-GTA-GP

#### 清洁刷





CODE	φD	数量
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1个
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

#### 水冷却

型号

CLT-GTA-01

#### 水冷组套

型号	備考	
AQC-KIT-01	右边的配件各1个	

SLIMLINE 热装卸时冷却方便的 水冷组套



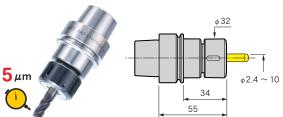


#### 配件

型号	品名	备考
AQC-EK-01-2	水冷专用液	原液2L 请稀释到3%
-AT-01	水冷托盘	筛水板
-AH-01 适配器支架 将刀柄放入水冷专用液的挂钩		将刀柄放入水冷专用液的挂钩
CN -245	贮存箱	尺寸:424×291×245(364×242×230)
-FT	贮存箱盖	尺寸:421×288×35

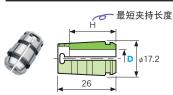
()内尺寸

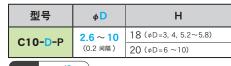
### 弹簧筒夹刀柄(高速回转规格)



扳手

#### 弹簧筒夹 超精密级 (P级)





C10-6-P 型号例

型号 	Kg
<b>E40</b> -CTH10-55	0.4

- ■选购品
- ●弹簧筒夹(P级) ●扳手
- ■标准附属品 ●圆形螺帽(NUA-CTH)

## 퓇号 FC-32

### 工件基准位置分中棒





### 维护保养工具

#### 机床主轴保养用 测试棒 CHECK MATE

加工前,可简单的进行机床主轴精度检测。





型号	Kg
HSK40-CMA20-125	0.5
-CMB30-175	0.9



### 刀具紧固台 TOOL SET UP STAND

利用虎钳夹持使用。

型号	Kg	
HF-E40	1.0	l
		•





### 主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST

用于清洁机床主轴。

型号

**CLT-E40-G2** 

※也备有用于清洁刀柄的款式。 详情请垂询敝司。



#### 刀具保护盒 铣刀小管家

最通过最合适工具作业,节约刀具费和时间!

型号





#### 刀柄收纳箱

方便刀柄的收纳和管理。

型号	最大收纳数量
HBX-E40	24

贮存箱盖

产门加皿
型号
CN-FT



### 测量仪器

#### **Goo Checker** Z 轴原点设定、测定基准位置用工具

简单设定加工中心的工件原点(Z点)

型号	L	Kg
<b>E40-</b> ZPM-120	120	0.8
-180	180	1.1





## 参考刀柄配套方案

### ATC24支 H6OOL



### ■ 钢件精密加工用 24支套装

	商品型号	数量
热装式刀柄 SLIMLINE	<b>E40</b> -SLRA 4-50-M22 U	5
En man	<b>E40</b> -SLRA 4-50-M22	10
	-70-M42	2
	-SLRA 6-50-M22	4
	-70-M42	2
热装装置	<b>HRD</b> -01S-230AS	1
选购品	BAA-01(底座)	1
	ADH-HSK40E(适配器)	1
	HSB - 4(刀具防脱套 φ 4)	3
	HSB- 6 (刀具防脱套φ6)	3
	HPY-01 (刀具夹钳)	1
	SPY-01 (防脱套夹钳)	1
	SDH-01 (刀具冷却台)	1
	AQC-BR-SET(水冷却)	1
弹簧筒夹刀柄 (高速回转规格) 测量用	<b>E40</b> -CTH10-55	1
	C10-10-P(弹簧筒夹 超精密级 P级)	1
	FC-32(扳手)	1
<b>**</b>	ST6-CEB102(中心测试棒)	1
主轴检测棒	HSK40-CMA20-125	1
主轴清洁棒	CLT-E40-G2	1

### 刀柄支数 24

### ■ 电极(铜/石墨)加工用 24支套装

	商品型号	数量
热装式刀柄 SLIMLINE	<b>E40</b> -SLRA 4-50-M22	10
Est areas	-70-M42	2
	-SLRA 6-50-M22	5
	-70-M42	2
	-SLRA 8-50-M22	2
	-SLRA10-55-M22	2
热装装置	<b>HRD</b> -01S-230AS	1
选购品	BAA-01(底座)	1
	ADH-HSK40E(适配器)	1
	HSB- 4(刀具防脱套φ4)	3
	HSB- 6 (刀具防脱套φ6)	3
	HSB- 8(刀具防脱套 φ 8)	2
	HSB-10(刀具防脱套φ10)	2
	HPY-01(刀具夹钳)	1
	SPY-01(防脱套夹钳)	1
	SDH-01(刀具冷却台)	1
	AQC-BR-SET(水冷却)	1
弹簧筒夹刀柄 (高速回转规格) 测量用	<b>E40</b> -CTH10-55	1
	C10-10-P(弹簧筒夹 超精密级 P级)	1
	FC-32(扳手)	1
	ST6-CEB102 (中心测试棒)	1
主轴检测棒	HSK40-CMA20-125	1
主轴清洁棒	CLT-E40-G2	1

刀柄支数 24

※以上仅为参考。详情请与敝司联系。

