

Shibaura Machine

View the Future with You

HSK-E25 TOOLING SYSTEM

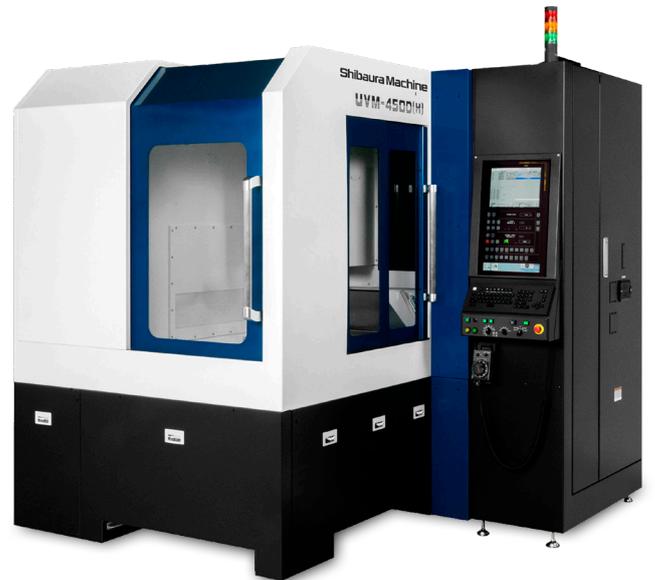
超精密5軸マシニングセンタ UVM-450D (5AH)

- 自社製の高精度空気静圧軸受主軸を搭載
HSK-E25 60,000min⁻¹
- リニアモータ駆動と超精密リニアガイドを搭載
直線3軸 高精度位置決め 0.01μm
- 精密転がり軸受と高精度エンコーダを搭載
A-C軸 0.00001° の高精度位置決めを実現
- 豊富な自動化支援機能

高速

高精度

高品位



焼ばめホルダ **スリムライン**

BLACK
UNO

UNO

モノシリーズ

0.5 μm

1 μm

3 μm



焼ばめ装置 ヒートロボ



The logo for MST Corporation, consisting of a stylized blue and red square followed by the letters 'MST' in a bold, black, sans-serif font.

株式会社 **MST** コーポレーション

2506

BLACKUNO UNO

究極のサブミクロンホルダ

0.5 μm 振れ精度

(4D先)

PAT.

★ホルダの加工精度を極限まで追求し、
工具シャンクの使用条件を制限することで、
究極の振れ精度を実現

★超高速・高精度マシニングセンタ加工、
小径微細工具を使用した加工に最適

BLACK
UNO

0.5 μm

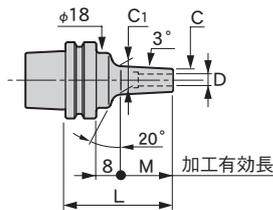


UNO

1 μm



E25-SLRA4-35 U

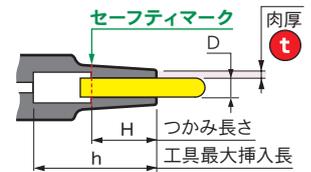


■備考

- BLACK UNOには3Sバルーンが1ヶ標準で付属します。(UNOはオプション)

■注意事項

- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
 - 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。
- 底当たりによる精度不良、機械主軸への取付不良の原因になります。
- 短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。



コード	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	Kg
E25-SLRA3-35 BU	3	7.5	2.25	35	17	9.3	9	29	0.05
-SLRA4-35 BU	4	10	3			11.8	12		0.06
-SLSA3.175-35 BU	3.175	6.175	1.5			8	9		0.05
E25-SLRA3-35 U	3	7.5	2.25	35	17	9.3	9	29	0.05
-SLRA4-35 U	4	10	3			11.8	12		0.06
-SLRA6-35 U	6	12				13.8	18		26
-SLSA3.175-35 U	3.175	6.175	1.5			8	9	29	0.05

使用できる工具について

シャンク精度

- ・φD = h4 公差
- ・真円度=0.3 μm 相当
- ・円筒度=0.5 μm 相当



対応メーカ



株式会社 イフタツール
IWATA TOOL Co., Ltd.

NS TOOL

MOLDINO
The Edge To Innovation

住友電工
SUMITOMO ELECTRIC



最大振れ位置に アイマーク(▲)

全品に精度検査表が
付属します。



3Sバルーン

焼ばめ把持穴を
クリーニングし、
ゴミの浸入を
防止します。



ブラック(BLACK UNO用)

コード	φD
BLB3	3
3.175	3.175
4	4

BLACK UNOに1ヶ標準で
付属します。

グレー(UNO用)

コード	φD
BLG3	3
3.175	3.175
4	4
6	6

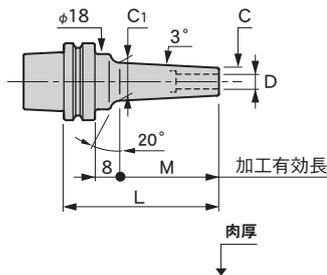
モノシリーズ

一体型

モノ 3°

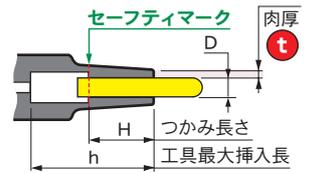


E25-SLSA3-50



■注意事項

- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
 - 工具は工具最大挿入長(h) 以内で取付けてください。
- 底当たりによる精度不良、機械主軸への取付不良の原因になります。
短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。



コード	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	kg
E25-SLSA 3-35	3	6	1.5	35	17	7.8	9	29	0.06
-50				50	32	9.4		44	
-SLRA 3-35		7.5	2.25	35	17	9.3		29	
-SLSA 3.175-35	3.175	6.175	1.5	35	17	8	9	29	0.06
-50				50	32	9.6		44	
-SLSA 4-35	4	7	1.5	35	17	8.8	12	29	0.06
-50				50	32	10.4		44	
-SLRA 4-35		10	3	35	17	11.8		29	
-SLSA 5-35	5	8	1.5	35	17	9.8	15	26	0.06
-SLSA 6-35	6	9	1.5	35	17	10.8	18	26	0.05
-50				50	32	12.4		39	
-SLRA 6-35		12	3	35	17	13.8		26	

焼ばめ装置 ヒートロボ

電磁ヒータ

電磁 1200S

- HRD-01S
- 加熱 18秒 (φ6)
- エア冷却 1分
- φ3 ~ 12



コード	サイズ (W×D×H)	出力 (単相)	kg
HRD-01S	230×410×550	100v-1.2kw	14

■注意事項

- 設置の際は、電波法の規定により、総務省管轄の地方総合通信局への届出が必要です。高周波利用設備申請の手引きを用意しています。必要な際は弊社までご連絡ください。

温風ヒータ

Baby 3000S

- HRB-03S
- 加熱 70秒 (φ6)
- エア冷却 5分
- φ3 ~ 32

過熱トラブルや加熱時間のムダを防ぐ安全タイマー付き仕様もあります



コード	サイズ (W×D×H)	出力 (単相)	kg
HRB-03S	430×330×660	200v-3kw	9.5

※ 写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。

オプション

アダプタ

コード
ADH-HSK25



ベース

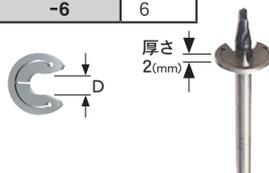
コード
BAA-01



着脱ストッパー

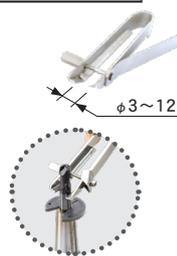
HSB(板スプリング型)

コード	φD
HSB-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-5	5
-6	6



刃物プライヤー

コード
HPY-01



ストッパープライヤー

コード
SPY-01



刃物トレー

コード
SDH-01



サイズ：170×170(mm)

メンテナンスツール

主軸テーパ穴クリーニングツール ダストトル

機械主軸の清掃に使用します。

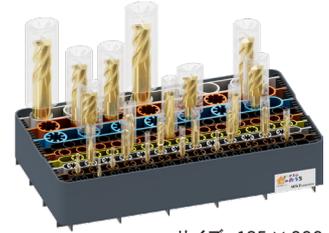
コード
CLT-E25-G4



刃物保護BOX エンドミルのおうち

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。

コード
EMO-SET-01

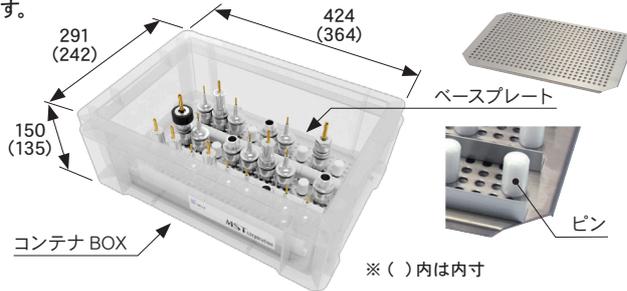


サイズ: 185 × 300(mm)

ホルダ収納BOX

ツールホルダの収納・管理に便利です。

コード	最大収納本数
HBX-E25	40



コンテナ BOX フタ

コード
CN-FT



※()内は内寸

ホルダスタンド

HSK-E25 のツールホルダが 25本整理できるスタンド台。

4色で分類別の整理に便利です。



コード	色	表面	裏面	収納本数
SDKT-BL	青	小径ホルダ用 (HSK-E25/32)	スリムライン コレット用 ストレートアール用	各25本
-GD	金			
-GR	緑			
-RE	赤			

クリーニングツール

ゴム砥石タイプ



標準セット

コード	数量
CLT-GTA-01	グリップ + ゴム砥石(φ3~10) 各1ヶ

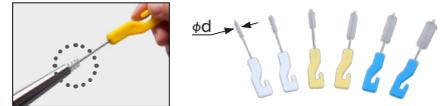
ゴム砥石

コード	φd	数量
CLT-GTA 3-5	3	5ヶ
-GTA 4-5	4	5ヶ
-GTA 6-5	6	5ヶ

グリップ

コード	数量
CLT-GTA-GP	1ヶ

ブラシタイプ



コード	φd	数量
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ
-BR 3-5	3	5ヶ
-BR 4-5	4	5ヶ
-BR 6-5	6	5ヶ

工具カバー ツールキャップ

コード	φD	h1	H	数量
TCD03-50	3	—	25	50ヶ
TCD04-50	4	—	32	50ヶ
TCC0607- 50	5.4	35	40	50ヶ
-100	6.7			100ヶ
-500				500ヶ

