ニデックマシンツール
NIDEC MACHINE TOOL

HSK-E32
TOOLING SYSTEM



小型精密加工機

μ micro V1

Micro milling machine

40,000 min^{-1}

加工面境界段差、「ゼロ」へ

Challenging the Goal of "Zero"
Machining Surface Boundary Steps

焼ばめホルダ スリムライン
SHRINK-FIT HOLDER SLIMLINE



データワン コレットホルダ
DETa-1 COLLET HOLDER



コレットホルダ
COLLET HOLDER



MST

MST corporation

2610

焼ばめホルダ スリムライン　SHRINK-FIT HOLDER SLIMLINE

モノ 3°
MONO 3°



モノ カーブ
MONO CURVE



BLACK UNO



UNO



Fig. 1

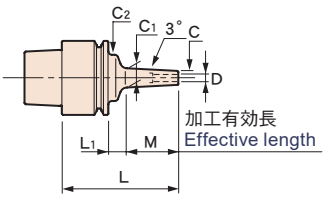
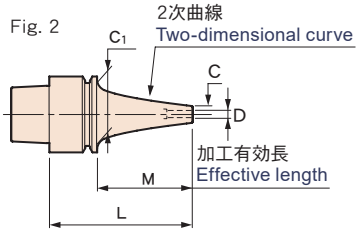
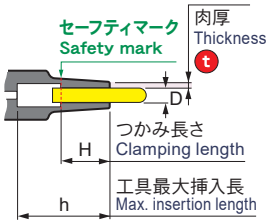


Fig. 2



■注意事項
- 工具のセッティング･･･工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

■Caution
- Setting cutters ･･･ Be sure to insert the tool beyond the safety mark.



CV：カーブ Curve

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
E32-SLSA3 -50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.1
-70-M42					70	42		10.4			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
-SLRA3 -50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.1
-70-M42					70	42		11.9			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
E32-SLSA3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.1
E32-SLSA4 -50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.1
-70-M42					70	42		11.4			62	0.2
-85-M42					85		23		25		77	
-SLRA4 -50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
-70-M42					70	42		14.4			62	
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA4 -60 CV	2	4	7	1.5	60	40	—	26	—	12	52	0.2
-90 CV					90	70					82	
E32-SLSA6 -70-M42	1	6	9	1.5	70	42	8	13.4	20	18	62	0.2
-SLRA6 -50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2
-70-M42					70	42		16.4			62	
-85-M42					85		23		25		77	
-SLSA6 -60 CV	2	6	9	1.5	60	40	—	26	—	18	52	0.2
-90 CV					90	70					82	
E32-SLRA8 -50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2
-85-M42					85	42	23	18.4	25	24	49	
-SLSA8 -60 CV	2	8	11	1.5	60	40	—	26	—	24	49	0.2
-90 CV					90	70						
E32-SLRA10-55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.2
-SLSA10-60 CV	2	10	13	1.5	60	40	—	26	—	30	49	0.2
-90 CV					90	70					61	
E32-SLRA12-55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.2

E32-SLRA3-50-M22 BU	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 BU		4	10	3				12.3		12		0.15
-SLSA3.175-50-M22 BU		3.175	6.175	1.5				8.5		9		0.14
E32-SLRA3-50-M22 U	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14
-SLRA4-50-M22 U		4	10	3				12.3		12		0.15
-SLRA6-50-M22 U		6	12					14.3	26	18	39	0.2
-SLSA3.175-50-M22 U		3.175	6.175	1.5				8.5	20	9	42	0.14

■備考
- 工具径φ16も用意しています。お問い合わせください。

■Note
- We can provide holders from dia.16mm. Please feel free to contact us.

MST

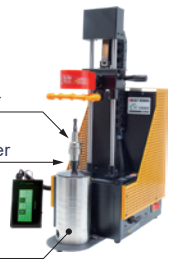
電磁ヒーター Induction Heater

ヒートロボ 電磁 1200S DENJI
HEAT ROBO DENJI 1200S

φ3~12

加熱18秒（φ6） Heating 18sec.

エアー冷却 1分 Air cooling 1 min.



CODE	SIZE（W×D×H）	Kg	CE
HRD-01S	230×410×550mm	14	○
-120NA※		19	—
-230AS※			

※NA=For America, AS=For Asia.
写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。
Holder, adapter and base in the picture are optional.

温風ヒーター Hot Air Heater

NEW ヒートロボ Baby 3000P
HEAT ROBO Baby 3000P

φ3~32

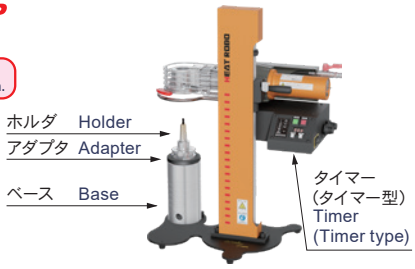
加熱95秒（φ6） Heating 95sec.

エアー冷却 1分 Air cooling 1 min.

ヒートロボ Baby 1200S
HEAT ROBO Baby 1200S

φ3~12

加熱120秒（φ6） Heating 120sec.



CODE	SIZE（W×D×H）	Kg	備考 Note	CE
HRB-03PC	470×280×610mm	9.8	標準型 Standard type	—
HRB-03PC AE※				○
NA※				—
HRB-03PTC		11.4	タイマー型 Timer type	—
HRB-03PTC AE※				○
PTC NA※				—
HRB-02S	370×260×590mm	8.0	—	—
-120NA※				

※AE=For Asia and Europe. NA=For America ,
写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。
Holder, adapter and base in the picture are optional.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter



CODE
ADH-HSK32

ベース Base



CODE
BAA-01

刃物プライヤー Cutter Pliers



CODE
HPY-01

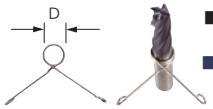
ストッパープライヤー Stopper Pliers



CODE
SPY-01

着脱ストッパー Cutter Stopper

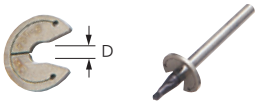
HSA（コイルスプリング型）（Coil Spring type）



■注意事項
●ヒートロボ電磁では使用できません。
■Caution
●It cannot be used with HEAT ROBO DENJI.

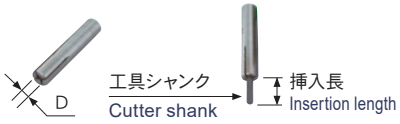
CODE	φD	数量 Q'ty
HSA-D (Ex. HSA-3)	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one

HSB（板スプリング型）（Plate Spring type）



CODE	φD	数量 Q'ty
HSB-D (Ex. HSB-6)	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12	1ヶ 1 pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one

HSC（スリ割りコレット型）（Slit Collet type）



CODE	φD
HSC-D (Ex. HSC-4)	3, 3.175, 4, 6

耐熱手袋 Heat-Resistant Gloves



CODE	備考 Note
HTB-01	—
-01-R	右手用 Right Hand
-01-L	左手用 Left Hand

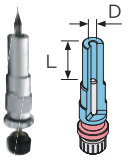
刃物トレー Cutter Tray



CODE
SDH-01

Size：170×170[mm]

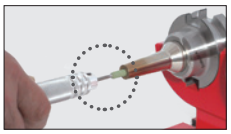
刃物アジャスター Cutter Adjuster

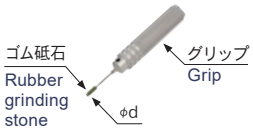


CODE	φD	L
HAJ- 3	3	10~30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~30
- 6	6	19~45
- 8	8	21~55
-10	10	22~70
-12	12	23~85

クリーニングツール Cleaning tools

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type





ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

グリップ Grip

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-GP	1

標準セット Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石（φ3~10） 各1ヶ Grip+Rubber grinding stone（φ3~10） Each 1 set

ブラシタイプ Brush type





CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8 10, 12	各1ヶ Each 1 set
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER



Fig. 1

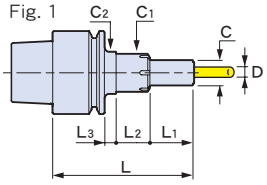


Fig. 2

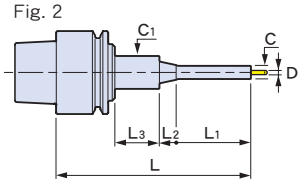
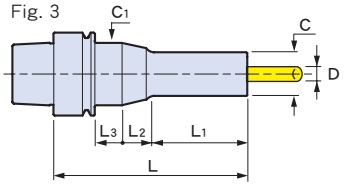


Fig. 3



CODE	Fig.	φD	L	φC	L1	L2	L3	φC1	φC2	Kg	
E32-DTA3-75	1	0.5～3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.2	D3
DTB3-65	2		65			16	4.5	20	—		
DTB7-65K	3	1 ～7		21	30	14.2	10.8	26			D7

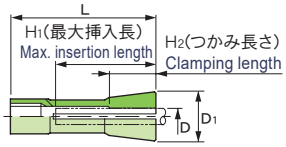
■オプション ●データワンコレット ●スパナ・レンチ
■標準付属品 ●ロッド(DTA3)
■注意事項 ●E32-DTB7-65Kはコレットの締まり代を利用できません。

■Options ●DETa-1 Collet ●Spanner・Wrench
■Std access. ●Rod (DTA3)
■Caution ●Collapsibility of collet cannot use. (E32-DTB7-65K)

データワンコレット 超精密級(P級)

DETa-1 COLLET Precision Collet







共通寸法
Common dimension

	φD1	L	H1
D3	7	40	30
D7	17	50	36

CODE	φD	H2
D3-0.6-P	0.5～0.6	6.9
-0.8-P	0.6～0.8	
-1 -P	0.8～1	7
-1.5-P	1 ～1.5	7.2
-2 -P	1.5～2	7.3
-2.5-P	2 ～2.5	7.4
-3 -P	2.5～3	7.5
-3.175-P	2.7～3.175	7.6

CODE	φD	H2
D7-1.5-P	1 ～1.5	7
-2 -P	1.5～2	10
-2.5-P	2 ～2.5	12
-3 -P	2.5～3	
-4 -P	3 ～4	14
-5 -P	4 ～5	16
-6 -P	5 ～6	
-7 -P	6 ～7	

スパナ・レンチ

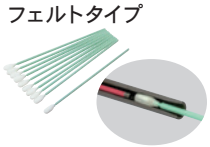
Spanner・Wrench



CODE	ホルダ形式 Holder type
F -22	DTA3
DW-2.5-110	DTB3
TW-4	DTB7

クリーニングツール フェルトタイプ

Cleaning tool felt type

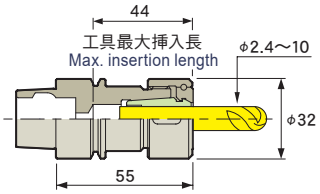


CODE	入数 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

コレットホルダ

COLLET HOLDER



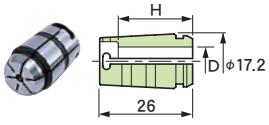


CODE	Kg
E32-CTH10-55	0.2

■オプション ●スプリングコレット ●スパナ
■Options ●Spring collet ●Spanner

スプリングコレット 超精密級(P級)

SPRING COLLET Precision Collet



CODE	φD	H
C10-D-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 3.6 ･･･0.2mm間隔 In 0.2mm steps･･･ 9 9.2 9.4 9.6 9.8 10	D＝2.6～5.8 →18 6～10 →20

スパナ Spanner



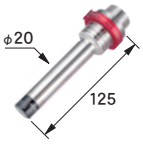
CODE
FC-32

周辺機器 Peripherals

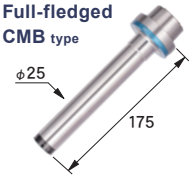
テストバー チェックメイト

TEST BAR CHECKMATE

お手軽CMA型 Handy CMA type



本格CMB型 Full-fledged CMB type



CODE	Kg
HSK32-CMA20-125	0.4
-CMB 25-175	0.7

加工前に簡単に機械主軸の振れ精度チェック
Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.

クリーニングツール ダスットル

Cleaning tool STAR DUST

ワイパー Wiper



CODE
CLT-E32-G4

機械主軸の清掃用
Use when cleaning the machine spindle taper.

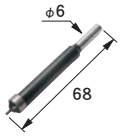
ホルダ収納BOX

Tool holder storing cabinet



CODE
HBX-E32

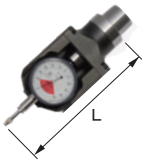
センタリングバー Centering bar



CODE
ST6-CEB102

加工物の基準位置検出用バー
A bar used to find the reference position of the item being machined.

Gooチェッカー Goo checker



CODE	L
E32-ZPM-120	120
-165	165

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定
It set up the original point of work-piece in M/C.

ホルダスタンド Holder stand



CODE	色 Colors	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	25本 25 pieces each
-BL	Blue	
-GR	Green	
-GD	Gold	

Size：190×190[mm]

ツールセットアップスタンド Tool set up stand



CODE
HF-E32

バイスにクランプして使用します。
It is used for attaching on vise.

株式会社 MST コーポレーション
本社･工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL：0743-78-1184 e-mail：info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp

MST corporation
1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL：+81-743-78-1931 e-mail：info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp