

ファナック株式会社 FANUC

BT30 TOOLING SYSTEM



DETa-1

p. 2

データワン コレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

アングルヘッド **ハーフ**

p. 10

ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ
スリムライン

p. 4

SHRINK-FIT HOLDER
SLIMLINE

高信頼性、高性能 小型切削加工機

High-Reliability and High-Performance
Compact Machining Center

FANUC ROBODRILL

高い加工性能

High Performance of Machining

高い稼働率

Minimizing Down Time

使いやすさ

Ease of Use



MSTcorporation

2206

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

DETa-1



DTA

φ0.5 ~ 13

簡単操作
Easy operation

DTB

φ0.5 ~ 13

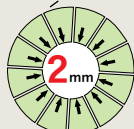
高速回転対応
ハイコストパフォーマンス
For high-speed cutting
Highly cost-effective

DTE

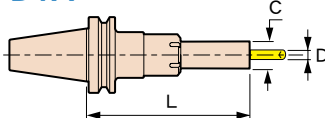
φ1 ~ 13

クーラントスルー対応
Available for using
coolant through

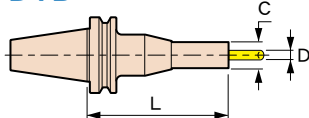
締り代 2mm
Collapsibility



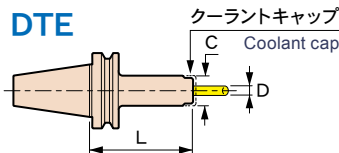
DTA



DTB



DTE



CODE	φD	L	φC	kg	
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7		21	0.7	D 7
-120		120		0.8	
-DTA12-120	2.5 ~ 13		30	1.0	D12
BT30-DTB 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105		105			
-DTB12- 75	2.5 ~ 13	75	30		D12
-105		105		0.7	
BT30-DTE 7- 60-MAS1	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75-MAS1	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ・レンチ
 - ブルスタッド→p.12
 - クリーニングツール フェルトタイプ
- 標準付属品
 - ロッド (DTA3)
 - ブルスタッド (DTE)
- 備考
 - DTB12のブルスタッド(P-538)は専用ブルスタッドです。締付けには、市販の片ロスバナ(13mm)をご使用ください。
 - DTEは専用ブルスタッドが付属します。締付けには、市販の片ロスバナ(13mm)をご使用ください。ブルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
 - DTEのクーラントスルーに対応する部品は別途お問い合わせください。
- Option
 - DETa-1 Collet
 - Spanner・Wrench
 - Retention knob→p. 12
 - Cleaning tool felt type
- Std. Access.
 - Rod(DTA3)
 - Retention knob(DTE)
- Note
 - DTB12 requires the dedicated retention knob(P-538). Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.
 - DTE comes with the dedicated retention knob. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench. Contact us for exchanging the retention knob.
 - For parts compatible with coolant-through for DTE type, please contact us.

データワンコレット

DETa-1 collet

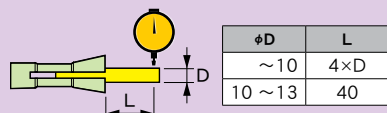


振れ精度

Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)	
	D3	D7/D12
超精密級[P級] Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 ()は締り代を利用
※Accuracy of collet alone.
() means collapsibility usable.



CODE		φD
標準級 Standard collet	超精密級[P級] Precision collet	
D 3- 0.6		0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175		2.7 ~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 4		3 ~ 4
- 5		4 ~ 5
- 6		5 ~ 6
- 7		6 ~ 7
D12- 4		2.5 ~ 4
- 6		4 ~ 6
- 8		6 ~ 8
-10		8 ~ 10
-12		10 ~ 12
-13		11 ~ 13

標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。
Add “-P” after the standard type item code.

〈例 / ex.〉

D12-6-P

スパナ・レンチ

Spanner・Wrench

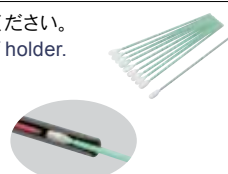
CODE	ホルダ形式 Holder type
F-22	DTA 3
-38	DTA 7
-45	DTA12
DW-2.5-110	DTB 3
TW-5	DTB 7



クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3 / DTB3)
Cleaning tool felt type (DTA3 / DTB3)

ホルダ内部の清掃にお使いください。
Used to clean the inside of holder.

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25



コレットホルダ

COLLET HOLDER

CTH

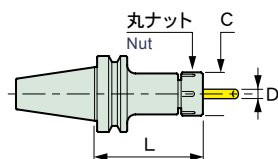
φ2.4 ~ φ20

高速回転仕様
For high-speed cutting



CTA

φ2.4 ~ φ20



CODE	φD	L	φC	Kg	
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75		0.6	
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50		C20-P
- 90		90		0.9	
BT30-CTA10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
- 75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
- 90		90		0.9	

- オプション
 - スプリングコレット
 - コレット抜き
 - スパナ
 - プルスタッド→p.12
 - アジャスタブルトルクレンチ
- 標準付属品
 - 丸ナット
- 備考
 - CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級[P級]をご使用ください。
 - 上記にはないサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
- Option
 - Spring collet
 - Spanner
 - Retention knob→p.12
 - Adjustable torque wrench
 - Collet remover
- Std. Access.
 - Nut
- Note
 - Be sure to use precision type spring collet.(CTH)
 - We also produce cutters other than the above. Please contact us.

スプリングコレット

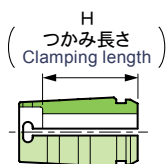
Spring collet



C10



C20



CODE		φD	絞り代 Collapsibility	H
標準級 Standard collet	超精密級[P級] Precision collet			
C10-D	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 Add“-P” after the standard type item code. 〈例 /ex.〉 C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 …0.2 間隔 0.2 STEPS… 9.4 9.6 9.8 10	0.2	D= 2.6 ~ 5.8 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 …0.2 間隔 0.2 STEPS… 19.4 19.6 19.8 20	0.2	D= 6 ~ 9.8 → 32 10 ~ 15.8 → 35 16 ~ 20 → 40

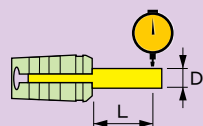
コード例
Ex. **C10-6**

振れ精度

Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度(μm) Run-out accuracy(μm)
超精密級[P級] Precision collet	5
標準級 Standard Collet	10

※コレット単体の精度 Accuracy of collet alone.



φD	L
~10	4×D
10~20	40

スパナ

Spanner



アジャスタブルトルクレンチ

Adjustable torque wrench

ナットの締め付けトルクを適正に調節できます。
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.

トルクレンチ用
スパナ
Spanner for
torque wrench

アジャスタブル
トルクレンチ
Adjustable
torque wrench



CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	AW-1
-50AW	-2

コレット抜き

Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に
行えます。
The collet can be detached with ease.

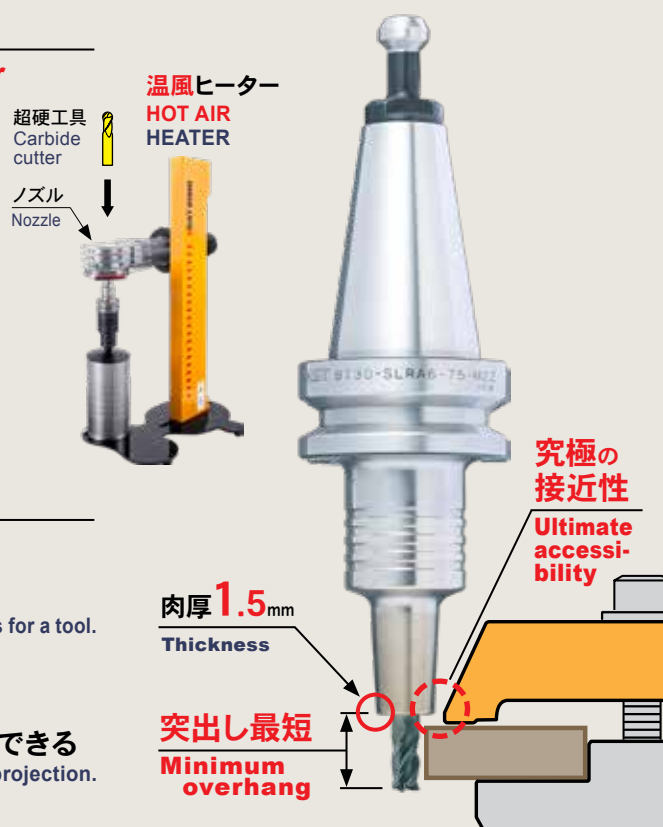


CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

焼ばめ専用特殊鋼

Specialized steel for the shrink-fit holder

- 熱膨張率が通常の鉄の1.6倍
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- 温風ヒーターで焼ばめ 焼外しができる
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- 水で冷やしても安心
Can be immersed in water to cool it off.
- オーバーヒータングの心配なし
Will not overheat even if heated for a long time.



シンプル構造 & スリム設計

Simple configuration & slim design

- 工具締付け部品のないシンプルなソリッドボディ
Simple and solid body configuration without any tightening parts for a tool.
- 先端部肉厚が1.5mmと超スリムな形状
Ultra-slim design with 1.5mm tip thickness.
- ワークとの干渉がなく、工具突出し長さを最短にできる
Less interference with the work-piece with minimal the tool projection.
- 誰が焼ばめしても高精度なチャッキング
Superior accuracy, regardless of who performs the shrinking operation.
- 豊富なホルダバリエーション
A vast array of holders.
- 高把握力で工具のスリップなし
No tool slippage due to strong gripping force.



モノシリーズ MONO series

一体型
Integrated type

3μm±
4D先



ハイパー バージョン HYPER VERSION

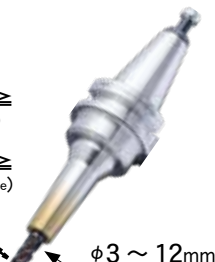
重切削用
For heavy-duty machining



2ピースタイプ 2 PIECE type

モジュラー型
Modular type

5μm±
(12 type)
3μm±
(6/8 type)
4D先

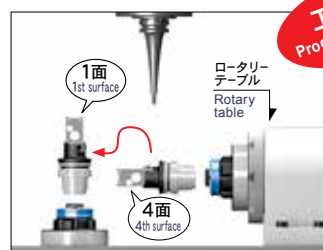


ワーク取付治具 スマートグリップ

WORK HOLDING FIXTURE SMART GRIP



3軸M/Cで多面加工
Multi-surface machining with 3-axis M/C.



工程集約
Progress integration



ダブルテールクランプ
Dovetail clamping

HSK インターフェース
HSK interface

※詳細は弊社までお問い合わせください。 ※Contact us if you need it.

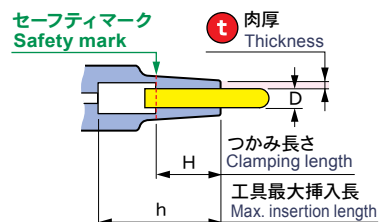
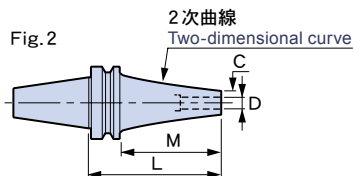
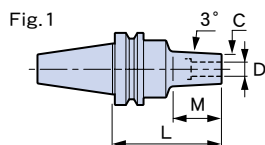
SLSA / SLRA

φ3 ~ 20

モノ3°

モノカーブ

CV



CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
BT30-SLSA 3- 75-M22	1	3	6	1.5	75	22	9	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	0.5
-SLRA 3- 75-M22	1	3	7.5	3.25	75	22	9	99	0.5
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	9	99	0.4
-95-M42					95	42		119	
BT30-SLSA 4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	12	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	0.5
-SLRA 4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	12	99	0.5
-SLSA 4- 75 CV	2	4	7	1.5	75	53	12	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA 4- 90 CV	2	4	10	3	90	68	12	114	0.5
-120 CV					120	98		144	
BT30-SLSA 6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	18	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	0.5
-SLRA 6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	18	99	0.4
-SLSA 6- 75 CV	2	6	9	1.5	75	53	18	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA 6- 90 CV	2	6	13	3.5	90	68	18	114	0.5
-120 CV					120	98		144	
BT30-SLRA 8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	24	99	0.4
-SLSA 8- 75 CV	2	8	11	1.5	75	53	24	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	0.6
-SLRA 8- 90 CV	1	8	16	4	90	68	24	114	0.5
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	30	99	0.4
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	30	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	30	114	0.6
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	30	99	0.5
BT30-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	32	60	0.5
BT30-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	38	60	0.6

- オプション ● プルスタッド → p.12
- 備考 ● プルスタッドを取付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-522)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取外してください。
- 注意事項 ● 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセッティングしてください。
- Options ● Retention knob → p.12
- Note ● Use a retention knob with a hole (P-522). If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.
- Caution ● Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ハイパーバージョン

HYPER VERSION

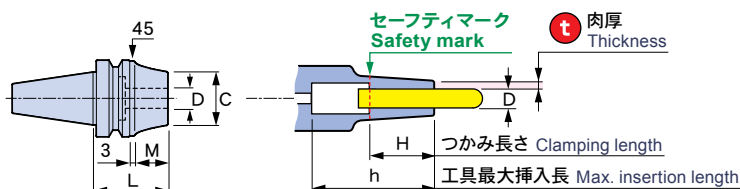
ショートタイプ

Short type

SLRB S

φ10 ~ 16

剛性値(μm/kgf)
Rigidity value



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	S
BT30-SLRB10S-45	10	28	9	45	20	21	68	0.5	0.4
-SLRB12S-45	12	32	10			22	61		0.3
-SLRB16S-45	16	38	11			25	57		

- オプション ● プルスタッド → p.12
- 注意事項 ● 焼ばめ装置はHRB-03S(温風式)、HRD-02SH(電磁式)をご使用ください。
- ヒートロボ電磁5000S(HRD-02SH)の加熱コイルはNo.6(HRD2-CL6)をご使用ください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセッティングしてください。
- Option ● Retention knob → p.12
- Caution ● As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO Baby 3000S (HRB-03S) or HEATROBO DENJI 5000S (HRD-02SH).
- For HEAT ROBO DENJI 5000S (HRD-02SH), please prepare coil No.6 (HRD2-CL6).
- Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

2ピースタイプ

2 PIECE type

6 type

SLK 6

φ3~6

8 type

SLK 8

φ3~8

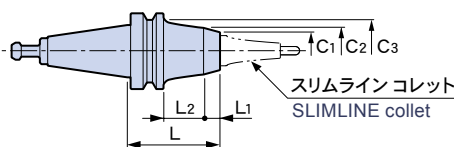
12 type

SLK 12

φ3~12



本体



Master holder

CODE	L	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	Kg	
BT30-SLK 6-35-MAS1	35	13	—	19	—	34	0.5	6 type
65-MAS1	65	15	28		25.1		0.6	
BT30-SLK 8-35-MAS1	35	13	—	23	—	34	0.4	8 type
-65-MAS1	65	15	28		27.5		0.6	
BT30-SLK 12-35-MAS1	35	13	—	38	—	—	0.4	12 type

■ オプション ●スリムラインコレット ●レンチ(6型・8型)

■ 標準付属品 ●プルスタッド

■ 備考

●引きネジ兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。

■ 注意事項

●12型の締付けには、市販の14mmの片ロスバナをご利用ください。

■ Option

■ Std. Access.

■ Note

■ Caution

●SLIMLINE collet ●Wrench(6 type・8 type)

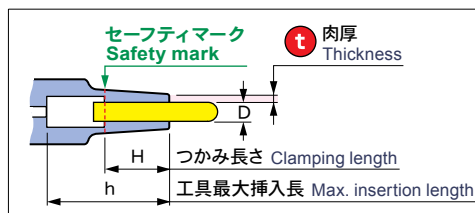
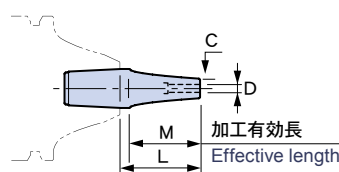
●Retention knob

●A dedicated retention knob is supplied as a standard accessory. To replace the extension knob, please contact us.

●To fasten the 12 type, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

スリムラインコレット

SLIMLINE collet



■ 注意事項

●工具のセッティング...工具はセーフティマークの奥まで挿入しセッティングしてください。

■ Caution

●Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

6 型

6 type

8 型

8 type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	g	h
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	20	24
-30				30	27		30	39
-45				45	42		40	54
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	30	39
-45				45	42		40	54
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	30	24
-30				30	27			39
-45				45	42		40	54
CR6-4-30	4	10	3	30	27	12	30	39
-45				45	42		50	54
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	20	24
-30				30	27		30	35
-45				45	42		40	
CR6-6-30	6	12	3	30	27	15	20	35
-45				45	42			

CODE	φD	φC	t	L	M	H	g	h
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	70	57.5
-65				65	62		90	77.5
CF8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-4-45	4	10	3	45	42	12	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CF8-4-45	4	12	4	45	42	12	90	57.5
-65				65	62		110	77.5
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	60	35
-45				45	42		80	
-65				65	62		90	
CR8-6-45	6	12	3	45	42	15	90	35
-65				65	62		110	
CF8-6-45	6	14	4	45	42	15	100	35
-65				65	62		120	
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	60	37
-45				45	42		70	49
CR8-8-45	8	14	3	45	42	20	90	49
CF8-8-45	8	16	4	45	42	20	110	49

レンチ(6型・8型)

Wrench (6 type・8 type)

本体とスリムラインコレットの締付けに使用します。 Used for clamping of master holder and SLIMLINE collet.

CODE	Note
DW-14	6型8型共通 Both for 6 and 8 type



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12-3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-3- 35	3	9.5	3.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-4- 35	4	12	4	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-6-35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	0.3
CF12-6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12-7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3
CR12- 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CRB12- 8-35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	—		105	0.3
CF12- 8- 35	8	16	4	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CR12-10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CRB12-10-35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
-55				55	—			0.3
-80				80	—			0.4
CF12-10- 35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	—			0.3
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	—			0.3
CR12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	—			0.3
CF12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	—			0.3

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。 ● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ホルダスタンド

スリムラインコレット・ストレートアーバ、小径ホルダ用のスタンド台。
4色から選択でき、色分けによる整理などに便利です。



Size : 190×190mm

CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	スリムラインコレット	小径ホルダ	各25本
-BL	Blue	SLIMLINE collet	Small shank holder	25 pieces each
-GR	Green	ストレートアーバ	(HSK-E25/E32)	
-GD	Gold	STRAIGHT arbor		



表面 Front face



裏面 Back face

Holder stand

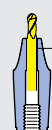
This is a stand for SLIMLINE COLLETS, STRAIGHT arbor and compact holders.
Selectable from four colors. Convenient to make arrangements by color-coding, etc.

工具は「工具最大挿入長(h)」以内で取付けてください。

工具を「工具最大挿入長(h)」以上挿入すると、シャンク部が2ピースタイプ本体の引きネジ部に当たり、スリムラインコレットの取付けができません。特に6型、8型はφ3、φ4の工具挿入長が短い為、「焼ばめ用ショートサイズエンドミル」の使用を推奨します。

Be sure to insert the cutter shank to the max. insertion length(h).

If the cutting tool shank face touches the bottom of the holder, the collet will not be installed properly and it may cause poor accuracy. Be sure to pay attention to this by using CS6 and CS8 with L = 15 and 25, because their "h" dimension is very short. We recommend you use the short overall length tool for SLIMLINE because its insertion length is short.



焼ばめ用
ショートサイズエンドミル
Short-overall length end-mill
for a shrink-fit holder



当たる
Interferes
引きネジ
Draw bolt

焼ばめ装置

● 電磁ヒーター

Induction Heater

HEAT ROBO 電磁 5000S

加熱 18秒 (φ6)
Heating 18 sec.

エアークール 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 32

加熱コイル (オプション)
Heating coil (Option)

エアークール
Air-cooling

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER (三相) (3 phases)	kg
HRD-02SH	340×470×750mm	200~240v	30

加熱コイル (オプション)

Heating coil (Option)

CODE	対応ホルダ内径 Holder I.D	加熱時間 Heating time	φC	H
HRD2-CL1	φ3~ 6	18 秒 sec.	25	33
-CL2	φ7~12	28 秒 sec.	35	42
-CL3	φ16, 20	28 秒 sec.	45	47
-CL6	ハイパーバージョン (ショートタイプ) HYPER VERSION (Short type)	40 秒 sec.	60	47



HEAT ROBO 電磁 1200S

加熱 18秒 (φ6)
Heating 18 sec.

エアークール 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 12

加熱コイル (標準付属品)
Heating coil (Std. Access.)

エアークール
Air-cooling

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	kg	CE
HRD-01S	230×410×550mm	100v	14	○
HRD-01S-120NA※	230×540×550mm	120v	19	—
-230AS※		230v		

※NA=For North America, AS=For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter

ADH-BT30	ADH-SLK
CODE	Note
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO series
-SLK	スリムラインコレット用 SLIMLINE collet

着脱ストッパー

Cutter stopper

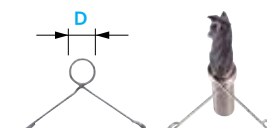
HSA (コイルスプリング型)

(Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例
Ex. HSA - 3

■備考 ●ヒートロボBaby用
■Note ●For HEAT ROBO Baby



ベース Base

CODE
BAA-01

Size: φ88×165mm

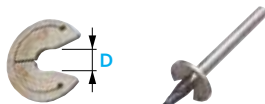


HSB (板スプリング型)

(Plate spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	1ヶ 1 pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例
Ex. HSB - 6



HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例
Ex. HSC - 4



● 温風ヒーター

Hot Air Heater

HEAT ROBO Baby 3000S

加熱 70秒 (φ6)
Heating 70 sec.エア冷却 5分
Air cooling 5 min

φ3 ~ 32

過熱トラブルや加熱時間のムダを防ぐ安全タイマー付き仕様もあります

A type with a safety timer to prevent overheating and conserve energy is also available.



安全タイマー
Safety timer

エア冷却
Air-cooling

アダプタ(オプション)
Adapter (Option)

ベース(オプション)
Base (Option)

CODE	SIZE (W×D×H)	POWER (単相) (Single phase)	kg	CE
HRB-03S	430×330×660mm	200v~3kW	9.5	—
-03S-230NA※		230v~3kW		—
-230EU※				○
-230AS※				—

※NA=For North America, EU=For Europe, AS=For Asia.

HEAT ROBO Baby 1200S

加熱 120秒 (φ6)
Heating 120 sec.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	kg
HRB-02S	370×260×590mm	100v~1.2kW	8
-02S-120NA※		120v~1.2kW	

※NA=For North America.

HEAT ROBO Baby 1000S

加熱 180秒 (φ6)
Heating 180 sec.

φ3 ~ 12



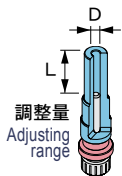
CODE	SIZE (W×D×H)	POWER	kg
HRB-01	320×160×410mm	100v~1kW	3.5

異なる電圧の地域ではトランスが必要です。詳細はお問い合わせください。

A transformer is required in other voltage.
Please consult MST about the details of the transformer.

刃物アジャスター

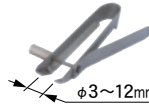
Cutter adjuster



CODE	φD	L
HAI- 3	3	10 ~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13 ~ 30
- 6	6	19 ~ 45
- 8	8	21 ~ 55
-10	10	22 ~ 70
-12	12	23 ~ 85
-16	16	26 ~ 90
-20	20	37 ~ 100

刃物プライヤー

Cutter pliers



CODE
HPY-01

ストッパープライヤー

Stopper pliers



CODE
SPY-01

刃物トレー

Cutter tray



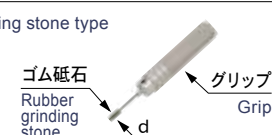
CODE
SDH-01

Size:
170×170mm

クリーニングツール

Cleaning tool

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

グリップ Grip

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	右記部品 各1ヶ 1 ea. for right model

CODE
CLT-GTA-GP

ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

ブラシタイプ Brush type



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ Each 1 set
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

冷却作業台

Shrink-fit holder Chiller



加熱と冷却を分けて行い、焼ばめ作業を効率化します。詳細は弊社までお問い合わせください。

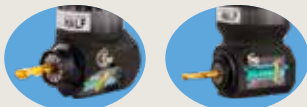
Heating and cooling are done separately, so efficiency of the tool shrink-fitting work be improved.
For details, please contact us.

ATC可能なコンパクトサイズ

Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



1.8 kg



90° type

φ1 ~ 13

M2 ~ 12



mini type

φ3, 4, 6

M4, 5, 6



ユニバーサル型

Universal type

φ1 ~ 7

M2 ~ 8



90° type

Fig. 1

HFD
HFT

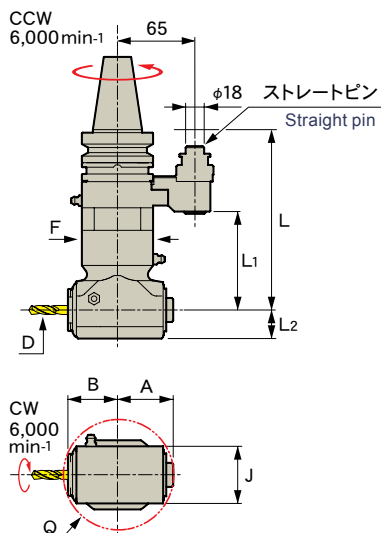
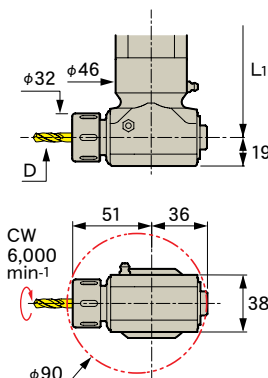


Fig. 2

HFA



データワンコレット DETa-1 collet



p. 2

スプリングコレット(C10) Spring collet (C10)



p. 3

タップスリーブ Tap sleeve



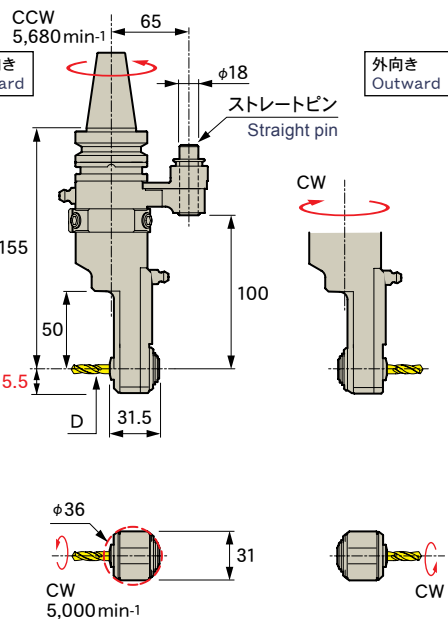
CODE	Fig.	φD	L	L ₁	L ₂	A	B	J	F	Q	Kg	MAX. min-1
BT30-HFD7 -122-S65	1	1 ~ 7	122	70	19	36	32	38	60	71	2.3	D 7
-182-S65			182	130							3.0	
-HFD7L -120-S65			120	65					46	72	1.8	
-HFD12-122-S65		2.5~13	122	70	29	48	45	58	60	98	2.9	D12
-HFA10-120-S65	2	2.4~10	120	65	—	—	—	—	—	—	1.8	C10
-HFT4 -122-S65	1	M2~ 8	122	70	19	35	38	38	60	74	2.3	TA4
-182-S65			182	130							3.0	
-HFT4L-120-S65			120	65					46		1.8	
-HFT6 -122-S65		M3~12	122	70	29	45	47	58	60	97	2.9	TA6

- オプション
- データワンコレット (HFD) → p.2
 - スプリングコレット (HFA) → p.3
 - タップスリーブ (HFT) ● プルスタッド → p.12
- 標準付属品
- 補助スパナ (HFD/HFT)
 - 六角レンチセット
 - 片口スパナ (HFD/HFA) ● フックスパナ (HFA)
- 注意事項
- 干渉の恐れがあるため、隣接工具は取外してご使用ください。

- Option
- DETa-1 Collet (HFD) → p.2
 - Spring collet (HFA) → p.3
 - Tap sleeve (HFT) ● Retention knob → p.12
- Std. Access.
- Fixing spanner (HFD/HFT)
 - Hexagonal wrench set
 - Single ended Spanner (HFD/HFA) ● Spanner (HFA)
- Caution
- Do not use the adjacent tool holders with an A.T.C magazine as it may cause interference.

CODE	φD
TA4-M 2	M2, M2.6
-M 3	M 3
-M 4	M 4
-M 5	M 5
-M 6	M 6
-M 8	M 8
TA6-M 3	M 3
-M 4	M 4
-M 5	M 5
-M 6	M 6
-M 8	M 8
-M10	M10
-M12	M12

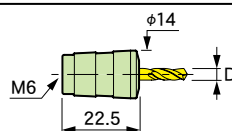
HFCS



CODE	φD	Kg
BT30-HFCS6-155-S65	3, 4, 6, M4, M5, M6	1.8

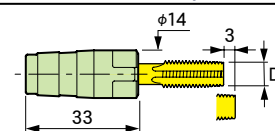
- オプション ● 焼ばめコレット ● タップコレット ● プルスタッド → p.12
 ■ 標準付属品 ● 補助スパナ ● 六角レンチセット
 ■ 注意事項 ● 外向き・内向きで主軸回転方向が異なります。
 ● 干渉の恐れがあるため、隣接工具は取外してご使用ください。
- Options ● Shrink-fit collet ● Tap collet ● Retention knob → p.12
 ■ Std. Access. ● Fixing spanner ● Hexagonal wrench set
 ■ Caution ● The angle axis rotating direction is different due to its mounting direction, inward and outward.
 ● Do not use the adjacent tool holders at A.T.C magazine as it may be interference.

焼ばめコレット Shrink-fit collet



CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-3	3	11~13
-4	4	
-6	6	12~13

タップコレット Tap collet

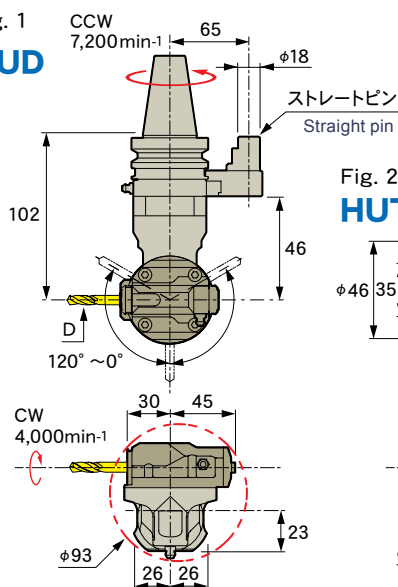
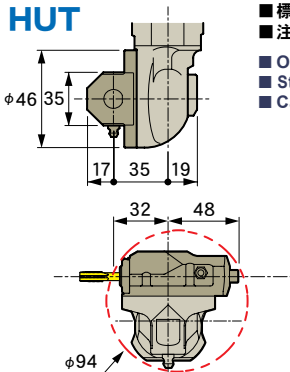


CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-M4	M4	16
-M5	M5	
-M6	M6	

- 備考 ● 超硬工具専用です。
 ● 工具の取付けには焼ばめ装置が必要です。→ p.8
 ■ Note ● The dedicated shrink-fit collet for the Angle Head Half, Mini.
 ● A shrink-fit heating device is required to insert and remove cutting tools. → p.8

ユニバーサル型

Universal type

Fig. 1
HUDFig. 2
HUT

CODE	Fig.	φD	工具 Tool	Kg
BT30-HUD7-102-S65	1	1~7	D 7	1.8
-HUT4-102-S65	2	M2~8	TA4	

- オプション ● データワンコレット (HUD) → p.2 ● タップスリーブ (HUT)
 ● プルスタッド → p.12
 ■ 標準付属品 ● 補助スパナ (HUD) ● 六角レンチセット
 ■ 注意事項 ● 干渉の恐れがあるため、隣接工具は取外してご使用ください。
- Options ● DETa-1 Collet (HUD) → p.2 ● Tap sleeve (HUT) ● Retention knob → p.12
 ■ Std. Access. ● Fixing spanner (HUD) ● Hexagonal wrench set
 ■ Caution ● Do not use the adjacent tool holders at A.T.C magazine as it may be interference.

位置決めブロック Positioning block

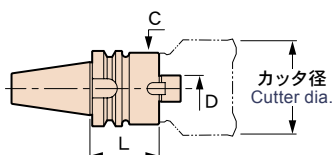
CODE
ABF005



正面フライスアーバ FACE MILL ARBOR

FM

φ22~25.4



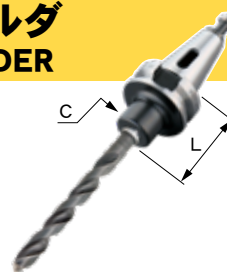
CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22 -30	50 / 63 / 80	22	30	45
-FM22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

- オプション ● プルスタッド → p.12
 ■ 標準付属品 ● クランプボルト
 ■ 備考 ● FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options ● Retention knob → p.12
 ■ Std. Access. ● Clamp bolt
 ■ Note ● In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

モールステーパホルダ
MORSE TAPER HOLDER

MTA

φ2~32



CODE	MT No.	工具径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ~ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ~ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ~ 32	80	40	0.6

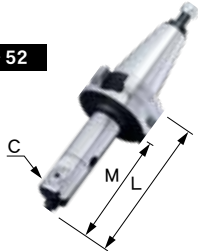
- オプション ● プルスタッド → p.12
 ■ Option ● Retention knob → p.12

マイクロヘッド

MICRO HEAD

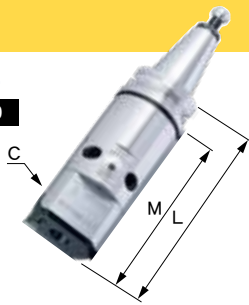
MFA

φ20 ~ 52



MBJ45

φ5.5 ~ 80



CODE	加工範囲 Cutter dia.	L	M	φC	Kg
BT30-MFA20- 90	20 ~ 24.5	90	63	19	0.6
-MFA24- 90	24 ~ 30			22	
-MFA29-105	29 ~ 38	105	78	27.6	0.7
-MFA36-105	36 ~ 52			34.4	0.9
BT30-MBJ 45-120	5.5 ~ 80	120	98	35	1.3

- オプション ●インサートチップ ●プルスタッド ●刃物セット(MBJ45) ●バイト(MBJ45)
- Options ●Insert ●Retention knob ●Insert and insert holder set(MBJ45) ●Insert holder(MBJ45)

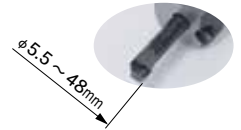
バイト (MBJ45)

Insert holder (MBJ45)

中心孔用バイト

Insert holder for center hole

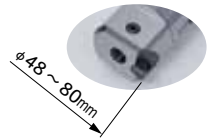
CODE	加工径 Boring diameter
STV-C12055	5.5 ~ 8
-C1208	8 ~ 10
-C1210	10 ~ 12
-C1212	12 ~ 14
-C1214	14 ~ 46
STV1216	16 ~ 48



斜孔用バイト

Insert holder for inclined hole

CODE
S-STA12



測定器

Measurement tools

機械主軸メンテナンス用 テストバー

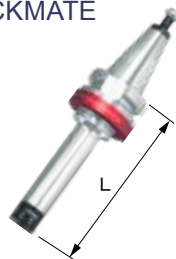
For machine spindle maintenance Test bar

チェックメイト

CHECKMATE

CODE	L	Kg
NT30-CMA20-125	125	0.7
-CMB30-175	175	1.0

加工前に簡単に機械主軸の振れ精度チェックができます。
Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.



Z軸原点基準位置測定用工具 Z axis origin setting tool

Gooチェッカー

Goo CHECKER

CODE	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定できます。
It set up the original point of work-piece in M/C.



周辺機器

Peripherals

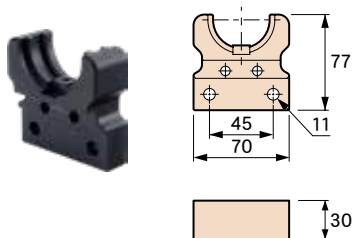
ツール締付け台

Tool tightening stand

ツールセットアップスタンド

Tool set up stand

CODE	Kg
HF-BT30	0.8



主軸テーパ穴 クリーニングツール

For a spindle taper hole, cleaning tool

ダストトル

STAR DUST

CODE
CLT-NT30-G2

機械主軸の清掃に使用します。
※ホルダ清掃用もごさいます。
詳しくはお問い合わせください。
Use when cleaning the machine spindle taper.
※A tool for the holders is also available.
Please contact us.



刃物保護BOX

Cutter protection box

エンドミルのおうち

ENDMILL HOUSE

CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。
Save cutting tool expenses and time with the optimum working environment.



Size: 185×300mm

コレットスタンド パレット

Collet stand PALLET



工具カバー ツールキャップ

Cutting tool cover TOOL CAP



プルスタッド

Retention knob



CODE	規格 Standard	φd	φD	Note
P30T-1	MAS-1	—	7	—
P-522	—	4	8	クーラントスルー主軸用※ Coolant-through※

※スリムライン モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを
取外すか、穴アキ仕様(P-522)をご使用ください。
DTB3型は穴アキプルスタッド(P-522)を使用すれば、プル
スタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。
※Remove a retention knob or use a coolant through type (P-522)
at the shrink operation of SLIMLINE mono block type.
When using the retention knob with hole (P-522) for DTB3 collet
can be attached and detached without removal of retention knob.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara, Ikoma, Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp