

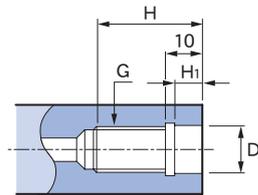
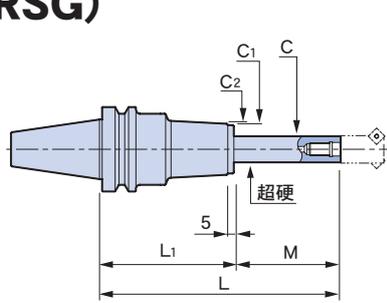
レッドスクリーアーク (RSG)

BT

剛性値(μm/kgf)



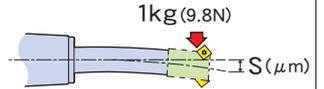
BT50-RSG16-400-M225



交換式工具 取付け部

S 剛性値について

交換式工具先端に 1 kgf・m(9.8N)の曲げ荷重をかけた時の、ホルダと工具全体がたわむ量を表しています。数値が小さい程剛性があり、安定した加工が可能です。



コード	L	M	L1	Kg	S
BT40-RSG 8-105-M 25	105	25	80	1.4	0.6
-135-M 25	135		110	1.8	0.7
-165-M 25	165		140	2.1	0.8
-130-M 50	130	50	80	1.4	1.5
-160-M 50	160		110	1.8	1.7
-190-M 50	190		140	2.1	1.8
-155-M 75	155	75	80	1.5	3.1
-185-M 75	185		110	1.9	3.4
-215-M 75	215		140	2.2	3.5
-170-M 90	170	90	80	1.5	4.5
-200-M 90	200		110	1.9	4.8
-230-M 90	230		140	2.2	4.9
-185-M105	185	105	80	1.6	6.2
-215-M105	215		110	2.0	6.7
-245-M105	245		140	2.3	6.8
BT40-RSG10-125-M 25	125	25	100	1.8	0.4
-155-M 25	155		130	2.2	0.5
-185-M 25	185		160	2.4	0.7
-150-M 50	150	50	100	1.9	0.8
-180-M 50	180		130	2.3	1.0
-210-M 50	210		160	2.5	1.2
-175-M 75	175	75	100	2.0	1.6
-205-M 75	205		130	2.4	1.8
-235-M 75	235		160	2.6	2.0
-200-M100	200	100	100	2.0	2.7
-230-M100	230		130	2.4	3.0
-260-M100	260		160	2.6	3.3
-220-M120	220	120	100	2.1	4.0
-250-M120	250		130	2.5	4.3
-280-M120	280		160	2.7	4.6
BT40-RSG12-125-M 25	125	25	100	2.0	0.3
-155-M 25	155		130	2.4	0.4
-185-M 25	185		160	2.7	0.5
-150-M 50	150	50	100	2.1	
-180-M 50	180		130	2.5	0.7
-210-M 50	210		160	2.8	0.9
-175-M 75	175	75	100	2.3	
-205-M 75	205		130	2.7	1.1
-235-M 75	235		160	3.0	1.3

コード	L	M	L1	Kg	S
BT40-RSG12-200-M100	200	100	100	2.4	1.4
-230-M100	230		130	2.8	1.6
-260-M100	260		160	3.1	1.9
-225-M125	225	125	100	2.6	2.1
-255-M125	255		130	3.0	2.4
-285-M125	285		160	3.3	2.8
BT40-RSG16-125-M 25	125	25	100	2.6	0.2
-150-M 50	150	50		2.8	0.3
-175-M 75	175	75		3.0	0.5
-200-M100	200	100		3.2	0.8
-225-M125※	225	125		3.4	1.2
BT50-RSG 8-120-M 25	120	25	95	4.0	0.6
-150-M 25	150		125	4.3	0.7
-180-M 25	180		155	4.8	
-145-M 50	145	50	95	4.0	1.5
-175-M 50	175		125	4.3	1.7
-205-M 50	205		155	4.8	
-170-M 75	170	75	95	4.1	3.1
-200-M 75	200		125	4.4	3.4
-230-M 75	230		155	4.9	
-185-M 90	185	90	95	4.1	4.4
-215-M 90	215		125	4.4	4.8
-245-M 90	245		155	4.9	
-200-M105	200	105	95	4.2	6.2
-230-M105	230		125	4.5	6.6
-260-M105	260		155	5.0	
BT50-RSG10-140-M 25	140	25	115	4.3	0.4
-170-M 25	170		145	4.6	0.5
-200-M 25	200		175	5.6	
-165-M 50	165	50	115	4.4	0.8
-195-M 50	195		145	4.7	0.9
-225-M 50	225		175	5.7	1.0
-190-M 75	190	75	115	4.5	1.6
-220-M 75	220		145	4.8	1.7
-250-M 75	250		175	5.8	1.8
-215-M100	215	100	115	4.5	2.7
-245-M100	245		145	4.8	2.9
-275-M100	275		175	5.8	

■共通寸法

コード	カット径	G	φD	H	H ₁	φC	φC ₁	φC ₂
RSG 8	16	M 8	8.5	18	6.5	15	30	32
RSG10	20	M10	10.5	22	6.5	19	36	38
RSG12	25	M12	12.5	22	6	24	43	45
RSG16	32/40	M16	17	25	6	29	52	54
RSG16-37	40	M16	17	25	6	37	71	73



BT50-RSG16-37-265-M150

コード	L	M	L ₁	kg	S
BT50-RSG10-235-M120	235	120	115	4.6	3.9
-265-M120	265		145	4.9	4.2
-295-M120	295		175	5.9	
-255-M140	255	140	115	4.7	5.5
-285-M140	285		145	5.0	5.8
-315-M140	315		175	6.0	
BT50-RSG12-140-M 25	140	25	115	4.6	0.2
-170-M 25	170		145	5.0	0.3
-200-M 25	200		175	5.8	0.4
-165-M 50	165	50	115	4.7	0.5
-195-M 50	195		145	5.1	0.6
-225-M 50	225		175	5.9	
-190-M 75	190	75	115	4.9	0.8
-220-M 75	220		145	5.3	1.0
-250-M 75	250		175	6.1	
-215-M100	215	100	115	5.0	1.3
-245-M100	245		145	5.4	1.5
-275-M100	275		175	6.2	1.6
-240-M125	240	125	115	5.2	2.1
-270-M125	270		145	5.6	2.3
-300-M125	300		175	6.4	2.4
-265-M150	265	150	115	5.3	3.0
-295-M150	295		145	5.7	3.3
-325-M150	325		175	6.5	3.4
-290-M175	290	175	115	5.5	4.2
-320-M175	320		145	5.9	4.6
-350-M175	350		175	6.7	
BT50-RSG16-140-M 25	140	25	115	4.8	0.2
-170-M 25	170		145	5.4	
-200-M 25	200		175	6.6	
-165-M 50	165	50	115	5.0	0.3
-195-M 50	195		145	5.6	0.4
-225-M 50	225		175	6.8	
-190-M 75	190	75	115	5.3	0.5
-220-M 75	220		145	5.9	0.6
-250-M 75	250		175	7.0	

コード	L	M	L ₁	kg	S
BT50-RSG16-215-M100	215	100	115	5.5	0.7
-245-M100	245		145	6.1	0.9
-275-M100	275		175	7.2	
-240-M125	240	125	115	5.7	1.1
-270-M125	270		145	6.3	1.3
-300-M125	300		175	7.4	
-265-M150	265	150	115	5.9	1.6
-295-M150	295		145	6.5	1.8
-325-M150	325		175	7.7	
-290-M175	290	175	115	6.1	2.2
-320-M175	320		145	6.7	2.4
-350-M175	350		175	7.9	2.5
-315-M200	315	200	115	6.3	3.0
-345-M200	345		145	6.9	3.2
-375-M200	375		175	8.1	3.3
-340-M225	340	225	115	6.5	3.9
-370-M225	370		145	7.1	4.1
-400-M225	400		175	8.3	4.2
BT50-RSG16-37-190-M 75	190	75	115	6.8	0.2
-215-M100	215	100			0.3
-240-M125	240	125		7.6	0.4
NEW -265-M150	265	150			0.6
-290-M175	290	175		8.3	0.9
-315-M200	315	200			1.1
-340-M225	340	225		9.0	1.5
-365-M250	365	250			1.9
-390-M275	390	275		9.7	2.4
-415-M300	415	300			2.9

■オプション

- ブルスタッド→P.73

■注意事項

- 一部取付けできない交換式工具があります。取付け可能か「交換式工具 取付け部」で寸法を確認いただくか、弊社までお問い合わせください。
- ※は、条件を工具の推奨条件の半分程度に落としてご使用ください。機械とシャンクとの結合力に比べ、切削抵抗が大きくなり、ホルダシャンク部でフレッチング現象またはホルダの抜けが発生します。

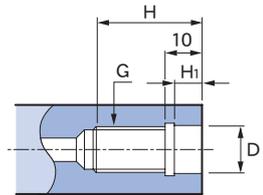
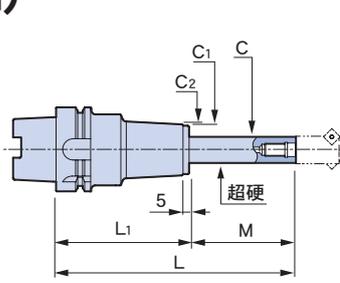
レッドスクリーナー (RSG)

HSK-A

剛性値(μm / kgf)



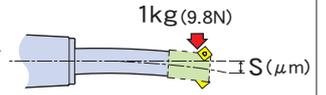
A63-RSG10-175-M75



交換式工具 取付け部

S 剛性値について

交換式工具先端に1 kgf・m(9.8N)の曲げ荷重をかけた時の、ホルダと工具全体がたわむ量を表示しています。数値が小さい程剛性があり、安定した加工が可能です。



コード	L	M	L ₁	Kg	S
A63-RSG 8-105-M 25	105	25	80	1.3	0.6
-135-M 25	135		110	1.4	0.7
-165-M 25	165		140	1.9	0.8
-130-M 50	130	50	80	1.3	1.5
-160-M 50	160		110	1.4	1.7
-190-M 50	190		140	1.9	
-155-M 75	155	75	80	1.4	3.1
-185-M 75	185		110	1.5	3.4
-215-M 75	215		140	2.0	
-170-M 90	170	90	80	1.4	4.4
-200-M 90	200		110	1.5	4.8
-230-M 90	230		140	2.0	4.9
-185-M105	185	105	80	1.5	6.2
-215-M105	215		110	1.6	6.6
-245-M105	245		140	2.1	6.7
A63-RSG10-125-M 25	125	25	100	1.6	0.4
-155-M 25	155		130	1.9	0.5
-185-M 25	185		160	2.3	0.6
-150-M 50	150	50	100	1.7	0.8
-180-M 50	180		130	2.0	1.0
-210-M 50	210		160	2.4	1.2
-175-M 75	175	75	100	1.8	1.6
-205-M 75	205		130	2.1	1.8
-235-M 75	235		160	2.5	2.0
-200-M100	200	100	100	1.8	2.7
-230-M100	230		130	2.1	2.9
-260-M100	260		160	2.5	3.2
-220-M120	220	120	100	1.9	4.0
-250-M120	250		130	2.2	4.2
-280-M120	280		160	2.6	4.5
-240-M140	240	140	100	2.0	5.6
-270-M140	270		130	2.3	5.9
-300-M140	300		160	2.7	6.2
A63-RSG12-125-M 25	125	25	100	1.9	0.3
-155-M 25	155		130	2.3	0.4
-185-M 25	185		160	2.7	0.5
-150-M 50	150	50	100	2.0	
-180-M 50	180		130	2.4	0.6
-210-M 50	210		160	2.8	0.8

コード	L	M	L ₁	Kg	S
A63-RSG12-175-M 75	175	75	100	2.2	0.9
-205-M 75	205		130	2.6	1.0
-235-M 75	235		160	3.0	1.3
-200-M100	200	100	100	2.3	1.4
-230-M100	230		130	2.7	1.6
-260-M100	260		160	3.1	1.9
-225-M125	225	125	100	2.5	2.1
-255-M125	255		130	2.9	2.4
-285-M125	285		160	3.3	2.7
-250-M150	250	150	100	2.6	3.1
-280-M150	280		130	3.0	3.4
-310-M150	310		160	3.4	3.8
A63 -RSG16-140-M 25	140	25	115	2.6	0.2
-165-M 50	165	50		2.8	0.4
-190-M 75	190	75		3.0	0.6
-215-M100	215	100		3.2	0.9
-240-M125*	240	125		3.4	1.3
-265-M150*	265	150		3.7	1.9
-290-M175*	290	175		3.9	2.5
A100-RSG 8-120-M 25	120	25	95	2.6	0.6
-150-M 25	150		125	2.9	0.8
-180-M 25	180		155	3.4	
-145-M 50	145	50	95	2.6	1.5
-175-M 50	175		125	2.9	1.7
-205-M 50	205		155	3.4	
-170-M 75	170	75	95	2.7	3.1
-200-M 75	200		125	3.0	3.4
-230-M 75	230		155	3.5	
-185-M 90	185	90	95	2.7	4.5
-215-M 90	215		125	3.0	4.9
-245-M 90	245		155	3.5	4.8
-200-M105	200	105	95	2.8	6.3
-230-M105	230		125	3.1	6.7
-260-M105	260		155	3.6	6.6
A100-RSG10-140-M 25	140	25	115	3.1	0.4
-170-M 25	170		145	3.5	0.5
-200-M 25	200		175	4.4	
-165-M 50	165	50	115	3.2	0.8
-195-M 50	195		145	3.6	1.0
-225-M 50	225		175	4.5	

■共通寸法

コード	カット径	G	φD	H	H ₁	φC	φC ₁	φC ₂
RSG 8	16	M 8	8.5	18	6.5	15	30	32
RSG10	20	M10	10.5	22	6.5	19	36	38
RSG12	25	M12	12.5	22	6	24	43	45
RSG16	32/40	M16	17	25	6	29	52	54
RSG16-37	40	M16	17	25	6	37	71	73

コード	L	M	L ₁	 Kg	
A100-RSG10-190-M 75	190	75	115	3.3	1.6
-220-M 75	220		145	3.7	1.8
-250-M 75	250		175	4.6	
-215-M100	215	100	115	3.3	2.7
-245-M100	245		145	3.7	2.9
-275-M100	275		175	4.6	
-235-M120	235	120	115	3.4	4.0
-265-M120	265		145	3.8	4.2
-295-M120	295		175	4.7	
-255-M140	255	140	115	3.5	5.6
-285-M140	285		145	3.9	5.8
-315-M140	315		175	4.8	
A100-RSG12-140-M 25	140	25	115	3.4	0.3
-170-M 25	170		145	3.7	0.4
-200-M 25	200		175	4.7	
-165-M 50	165	50	115	3.5	0.5
-195-M 50	195		145	3.8	0.6
-225-M 50	225		175	4.8	
-190-M 75	190	75	115	3.7	0.8
-220-M 75	220		145	4.0	1.0
-250-M 75	250		175	5.0	
-215-M100	215	100	115	3.8	1.4
-245-M100	245		145	4.1	1.6
-275-M100	275		175	5.1	
-240-M125	240	125	115	4.0	2.1
-270-M125	270		145	4.3	2.4
-300-M125	300		175	5.3	
-265-M150	265	150	115	4.1	3.0
-295-M150	295		145	4.4	3.4
-325-M150	325		175	5.4	
-290-M175	290	175	115	4.3	4.3
-320-M175	320		145	4.6	4.6
-350-M175	350		175	5.6	
A100-RSG16-140-M 25	140	25	115	4.0	0.2
-170-M 25	170		145	4.5	
-200-M 25	200		175	5.7	
-165-M 50	165	50	115	4.2	0.3
-195-M 50	195		145	4.7	0.4
-225-M 50	225		175	5.9	

コード	L	M	L ₁	 Kg	
A100-RSG16-190-M 75	190	75	115	4.5	0.5
-220-M 75	220		145	5.0	0.6
-250-M 75	250		175	6.1	
-215-M100	215	100	115	4.7	0.8
-245-M100	245		145	5.2	0.9
-275-M100	275		175	6.3	
-240-M125	240	125	115	4.9	1.1
-270-M125	270		145	5.4	1.3
-300-M125	300		175	6.5	
-265-M150	265	150	115	5.1	1.6
-295-M150	295		145	5.6	1.8
-325-M150	325		175	6.7	
-290-M175	290	175	115	5.3	2.2
-320-M175	320		145	5.8	2.4
-350-M175	350		175	7.0	2.5
-315-M200	315	200	115	5.5	3.0
-345-M200	345		145	6.0	3.2
-375-M200	375		175	7.2	3.3
-340-M225	340	225	115	5.7	3.9
-370-M225	370		145	6.3	4.2
-400-M225	400		175	7.4	
A100-RSG16-37-190-M 75	190	75	115	6.3	0.2
-215-M100	215	100			0.3
-240-M125	240	125		7.1	0.4
-265-M150	265	150			0.6
NEW -290-M175	290	175		7.8	0.9
-315-M200	315	200			1.1
-340-M225	340	225		8.5	1.5
-365-M250	365	250			1.9
-390-M275	390	275		9.2	2.4
-415-M300	415	300			2.9

- 標準付属品
 - クーラントダクト(固定式)→P.152
- 備考
 - クーラントダクトは可動式にも対応いたします。詳細はお問い合わせください。
- 注意事項
 - 一部取付けできない交換式工具があります。取付け可能な「交換式工具 取付部」で寸法を確認いただくか、弊社までお問い合わせください。
 - ※は、条件を工具の推奨条件の半分程度に落としてご使用ください。
機械とシャンクとの結合力に比べ、切削抵抗が大きくなり、ホルダシャンク部でフレッチング現象またはホルダの抜けが発生します。