

テストバー チェックメイト

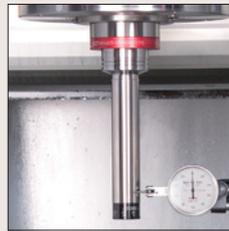
機械主軸 メンテナンス用

機械主軸の振れ精度を管理し 更なる高精度加工の実現！ ツールホルダの性能を最大限に発揮！

月に一度は
チェック
しましょう

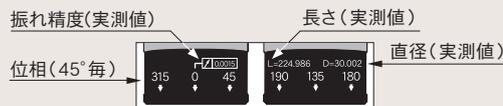
- ▷ 中空で軽量！(従来比20%ダウン)扱いやすい！
- ▷ 実測値を本体にマーキング
- ▷ Z軸原点出しにも便利
- ▷ リーズナブルな価格

長さ 直径 振れ精度 振れの位相



正確な振れ精度と位相がわかる

本体にマーキングされた実測値を利用する事でより正確に測定できます。



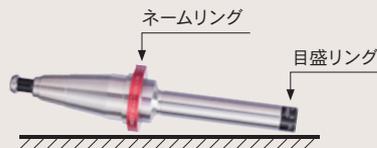
どの位相でも取付けができる

ドライブキー溝がなく、位相を気にせず測定できます。



傷や打痕を防ぐ

横置きしてもテーパ部やストレート部の接触がありません。



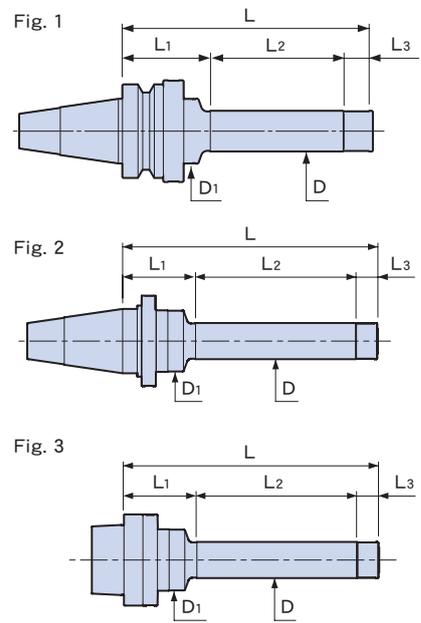
お手軽 **CMA** 型

バランス修正(オプション)により、動的精度チェックもできる

本格 **CMB** 型

Z軸の倒れや移動精度が測定できる

	コード	Fig.	φD	φD1	L	L1	L2	L3	Kg
BT	NT30 -CMA20-125	1	20	32	125	45	65	15	0.7
	NT40 -CMA25-175	2	25	42	175	50	110		1.3
	NT50 -CMA30-225		30	53	225	65	145		3.5
	NT30 -CMB30-175	1	30	32	175	45	115	15	1.0
	NT40 -CMB40-325	2	40	42	325		265		2.8
HSK-A / -E 兼用	NT50 -CMB50-325		50	53		60	250		5.7
	HSK32 -CMA20-125	3	20	26	125	35	75	15	0.4
	HSK40 -CMA20-125			32		45	65		0.5
	HSK50 -CMA25-175		25	42	175	50	110		1.0
	HSK63 -CMA25-175								1.2
	HSK80 -CMA30-225		30	53	225	65	145		2.2
	HSK100-CMA30-225								3.0
	HSK125-CMA30-225								4.1
	HSK32 -CMB25-175	3	25	26	175	35	125	15	0.7
	HSK40 -CMB30-175		30	32		40	120		0.9
	HSK50 -CMB40-225		40	42	225	45	165		1.8
	HSK63 -CMB40-325				325		265		2.7
	HSK80 -CMB50-325		50	53		60	250		4.4
	HSK100-CMB50-325								5.2
	HSK125-CMB50-325								6.3
HSK-F	HSK63F-CMA25-175	3	25	42	175	50	110	15	1.2
	HSK80F-CMA30-225		30	53	225	65	145		2.3
	HSK63F-CMB40-325	3	40	42	325	45	265	15	2.7
	HSK80F-CMB50-325		50	53		60	250		4.5



全品サブゼロ処理で
経年変化を防ぎます。

■オプション

- クーラントダクト(HSK-A)
- プルスタッド(BT)→P.73
- バランス修正(CMA型のみ) G2.5以下/30000min⁻¹
- NT50, HSK80, HSK100, HSK125はG2.5以下/20000min⁻¹
- ※コード末尾にBLを付けてご注文ください
- (例: NT40-CMA25-175BL)

■標準付属品

- 精度検査表(振れ/長さ/直径/円筒度/真円度)

■備考

- NTシャンクはプルスタッドの交換で、BT主軸に取付けできます。
- HSKシャンクはHSK-AとHSK-E主軸に取付けできます。
- HSK FシャンクはHSK-F主軸専用です。
- BT主軸には市販のプルスタッドを取付けてご使用ください。
- 360°どの位相でも取付けできます。(NT30は0°と180°方向のみ)

■注意事項

- 自動工具交換(ATC)はできません。(NT30を除く)