

# 切削データ

## アングルヘッドハーフ

90°型

**S55C** φ12ドリル

**n** 670 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 80 mm/min  
**Vc** 25.5 m/min  
**f** 0.12 mm/rev

BT40-HFD12-120

**S55C** φ10 エンドミル

**n** 350 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 50 mm/min  
**Vc** 11 m/min  
**fz** 0.07 mm/t

2枚刃

BT40-HFD12-120

mini型

**S50C** φ6超硬ドリル

**n** 5000 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 250 mm/min  
**Vc** 94 m/min  
**f** 0.05 mm/rev

BT30-HFCS6-155

ユニバーサル型

**S50C** φ10 エンドミル

**n** 900 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 100 mm/min  
**Vc** 28 m/min  
**fz** 0.06 mm/t

2枚刃

BT50-HUA10-150

**SUS304** φ10ドリル

**n** 314 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 16 mm/min  
**Vc** 9.9 m/min  
**f** 0.05 mm/rev

BT50-HUA10-150

**S55C** M12タップ

**n** 184 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 322 mm/min  
**Vc** 7 m/min

BT40-HFT6-120

**S50C** φ20 エンドミル

**n** 158 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 32 mm/min  
**Vc** 10 m/min  
**fz** 0.10 mm/t

2枚刃

BT40-HFA20-135

**S50C** φ6超硬

**n** 3500 min<sup>-1</sup> エンドミル

**Vf** 210 mm/min  
**Vc** 66 m/min  
**fz** 0.03 mm/t

2枚刃

BT40-HFCS6-205

**S50C** M8タップ

**n** 250 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 312 mm/min  
**Vc** 6.3 m/min

BT40-HUT4-135

**S50C** φ16 エンドミル

**n** 140 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 40 mm/min  
**Vc** 7 m/min  
**fz** 0.14 mm/t

2枚刃

BT40-HUA20-135

**S50C** M16タップ

**n** 60 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 120 mm/min  
**Vc** 3 m/min

BT40-HFT12-135

**A7075** φ6超硬

**n** 5000 min<sup>-1</sup> エンドミル

**Vf** 300 mm/min  
**Vc** 94 m/min  
**fz** 0.03 mm/t

2枚刃

BT30-HFCS6-155

**S50C** M12タップ

**n** 184 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 322 mm/min  
**Vc** 7 m/min

BT40-HUT6-135

## 標準型

モジュラー型

**SUS304** φ10 エンドミル

**n** 640 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 60 mm/min  
**Vc** 20 m/min  
**fz** 0.05 mm/t

2枚刃

BT40-AHB10-195

ソリッド型

**A2017** φ16 エンドミル

**n** 1800 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 130 mm/min  
**Vc** 90 m/min  
**fz** 0.04 mm/t

2枚刃

BT50-AHA25-195

**S55C** φ12ドリル

**n** 527 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 39 mm/min  
**Vc** 20 m/min  
**f** 0.07 mm/rev

2枚刃

BT40-AHA20-160

ユニバーサル型

**A2017** φ10 エンドミル

**n** 2000 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 200 mm/min  
**Vc** 63 m/min  
**fz** 0.07 mm/t

2枚刃

BT50-AHU10-190(45°)

**A2017** φ10超硬

**n** 4000 min<sup>-1</sup> エンドミル

**Vf** 400 mm/min  
**Vc** 126 m/min  
**fz** 0.05 mm/t

2枚刃

BT40-AHB10-195

**SUS304** φ12 エンドミル

**n** 527 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 20 mm/min  
**Vc** 60 m/min  
**fz** 0.06 mm/t

2枚刃

BT40-AHA20-160

**FC30** φ12 エンドミル

**n** 816 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 60 mm/min  
**Vc** 31 m/min  
**fz** 0.04 mm/t

2枚刃

BT50-AHD30-195  
 BT30-CTA20-45

**S50C** φ20超硬

**n** 350 min<sup>-1</sup> エンドミル

**Vf** 70 mm/min  
**Vc** 22 m/min  
**fz** 0.1 mm/t

2枚刃

BT50-AHU20-200(45°)

**S50C** φ10 エンドミル

**n** 640 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 60 mm/min  
**Vc** 20 m/min  
**fz** 0.05 mm/t

2枚刃

BT50-AHB10-210

**SUS304** φ16 エンドミル

**n** 570 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 40 mm/min  
**Vc** 29 m/min  
**fz** 0.04 mm/t

2枚刃

BT50-AHA25-195

**S50C** φ16 エンドミル

**n** 630 min<sup>-1</sup>  
**Vf** 80 mm/min  
**Vc** 32 m/min  
**fz** 0.06 mm/t

2枚刃

BT50-AHA25-195