

# 切削データ アングルヘッド 標準タイプ

## モジュラー型

**SUS304** φ10 エンドミル 2枚刃

N 640 min<sup>-1</sup>  
F 60 mm/min  
V 20 m/min  
fz 0.05 mm/t

BT40-AHB10-195

**A2017** φ10超硬 エンドミル 2枚刃

N 4000 min<sup>-1</sup>  
F 400 mm/min  
V 126 m/min  
fz 0.05 mm/t

BT40-AHB10-195

**S50C** φ10 エンドミル 2枚刃

N 640 min<sup>-1</sup>  
F 60 mm/min  
V 20 m/min  
fz 0.05 mm/t

BT50-AHB10-210

## ソリッド型

**A2017** φ16 エンドミル 2枚刃

N 1800 min<sup>-1</sup>  
F 130 mm/min  
V 90 m/min  
fz 0.04 mm/t

BT50-AHA25-195

**SUS304** φ12 エンドミル 2枚刃

N 527 min<sup>-1</sup>  
F 20 mm/min  
V 60 m/min  
fz 0.06 mm/t

BT40-AHA20-160

**SUS304** φ16 エンドミル 2枚刃

N 570 min<sup>-1</sup>  
F 40 mm/min  
V 29 m/min  
fz 0.04 mm/t

BT50-AHA25-195

**S55C** φ12ドリル 2枚刃

N 527 min<sup>-1</sup>  
F 39 mm/min  
V 20 m/min  
f 0.07 mm/rev

BT40-AHA20-160

**FC30** φ12 エンドミル 2枚刃

N 816 min<sup>-1</sup>  
F 60 mm/min  
V 31 m/min  
fz 0.04 mm/t

BT50-AHD30-195  
BT30-CTA20-45

**S50C** φ16 エンドミル 2枚刃

N 630 min<sup>-1</sup>  
F 80 mm/min  
V 32 m/min  
fz 0.06 mm/t

BT50-AHA25-195

## ユニバーサル型

**A2017** φ10エンドミル

N 2000 min<sup>-1</sup>  
F 200 mm/min  
V 63 m/min  
f 0.07 mm/t

BT50-AHU10-190(45°)

**S50C** φ20超硬 エンドミル 2枚刃

N 350 min<sup>-1</sup>  
F 70 mm/min  
V 22 m/min  
fz 0.1 mm/t

BT50-AHU20-200(45°)