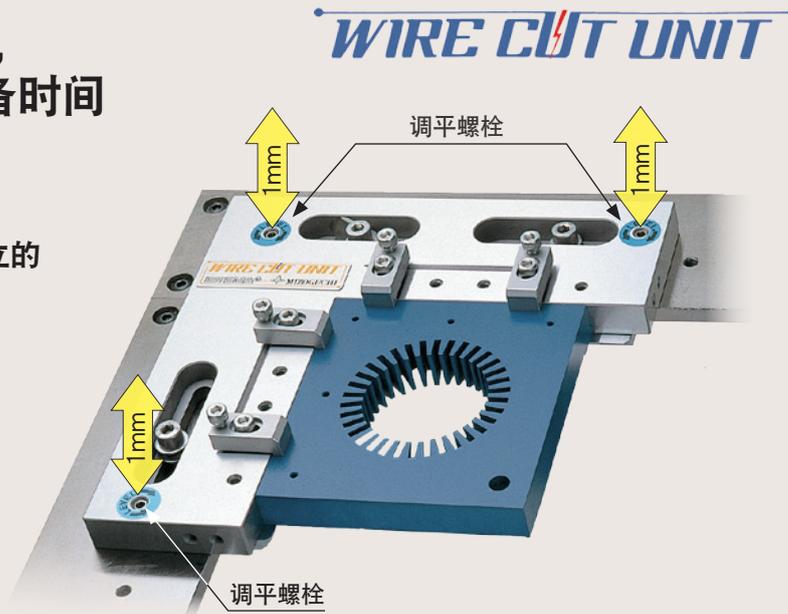


加工前进行机外工件准备， 实现高精度定位，缩短准备时间

- ▷ 适用于机外装夹中小型工件
- ▷ 快速夹持
- ▷ 即使在安装工件後，也可以通过独立的调整功能，进行位置微调（平行）



线切割用夹具 组套

WCU-A 组套



WCU-B 组套



WCU-C 组套

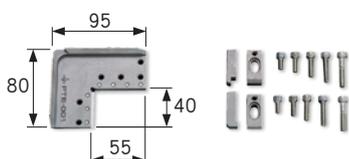


※右侧照片为各套装商品放在包装箱里的状态

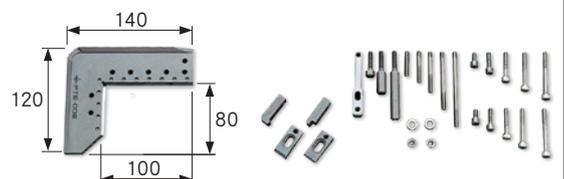
延长板 (追加选购品)

不含包装箱

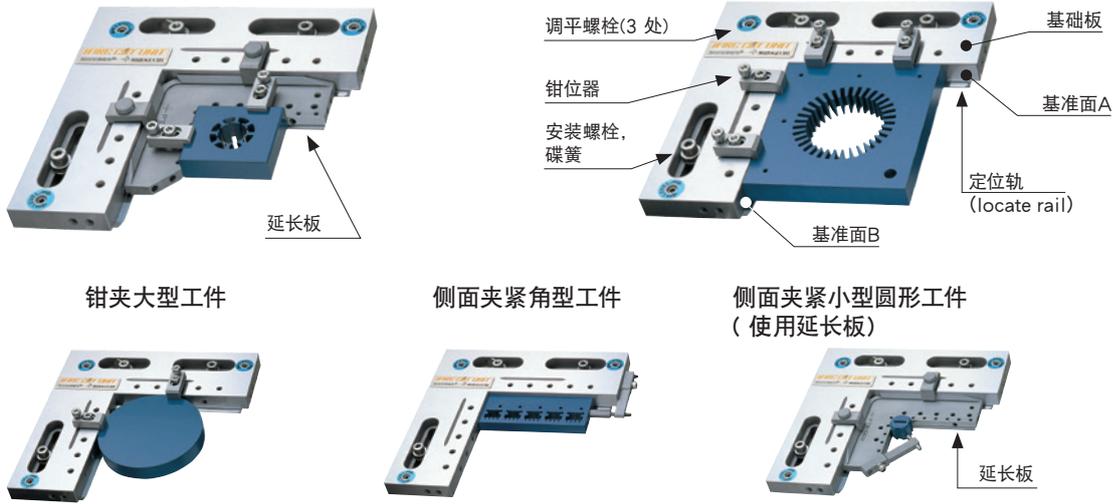
PTE-001



PTE-002



使用例



组套内容

名称	型号	A套装	B套装	C套装	延长板 (追加选购品)	
		WCU-A	WCU-B	WCU-C	PTE-001	PTE-002
基础板	—	1个	1个	1个	—	—
延长板 (仅有平板)	PTE-001	1个	1个	2个	1个	—
	-002	—	1个	2个	—	1个
钳位夹 (clamper)	CLP-101	4个	6个	10个	2个	2个
	-102	4个	6个	10个	2个	2个
	-201	1个	2个	3个	—	1个
夹块 (grip)	GRP-002	2个	2个	2个	—	—
调整螺栓	AJB-M6-L (L= 30, 50, 80)	各1个	各2个	各3个	—	各1个
大头钉螺栓	STB-M6-L (L= 40, 50, 70, 90)	各1个	各2个	各3个	—	各1个
帽型螺栓 M6×L	—	L=16, 20, 25, 30, 35 各4个 L=40, 50 各2个	L=16, 20, 25, 30, 35 各6个 L=40, 50 各4个	L=16, 20, 25, 30, 35 各10个 L=40, 50 各6个	L=16, 20, 25, 30, 35 各2个	L=16, 20, 25, 30, 35, 40, 50 各2个
定位螺丝 M6×30	—	各1个	各2个	各3个	—	1个
螺帽垫圈 M6	—	各2个	各4个	各6个	—	各2个
内六角扳手·和扳子	—	1套	1套	1套	—	—

规格

采用防锈性好, 耐磨性高的不锈钢

最大工件尺寸	160×160×t
最大工件重量	15.0kg
本体重量	4.3kg
本体材质	SUS420J2
烧入硬度	50HRC
基准面的直角度	5 μ m / 100L
$M \perp A \cdot B$ $A \perp B$	

