

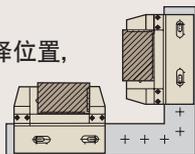
## 实现高精度定位以及 安装时间最短的工件夹具

MIDDLE VISE

- ▷ 最适合小型工件
- ▷ 小巧设计无需考虑安装位置
- ▷ 即使在安装工件后,也可以通过独立的调整功能(水平/平行),进行位置的微调节
- ▷ 双侧可调滑块,使用更方便

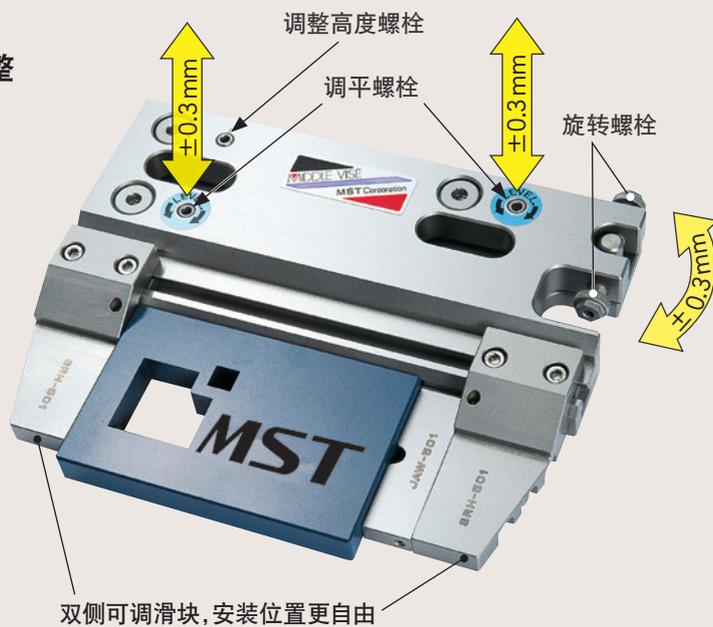
### 小巧设计

因为不使用台角,所以不用选择位置,可安装多个工件。



### 调整高度功能

可按用途对高度进行调整, (高速加工时0mm,精密加工时1mm等)



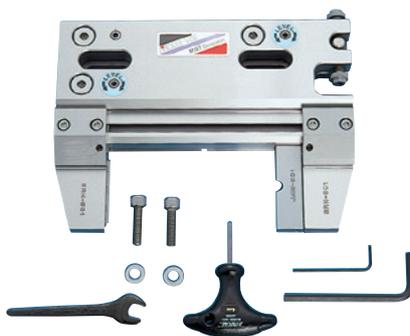
## 标准套装

型号

MDV-501

### 组套内容

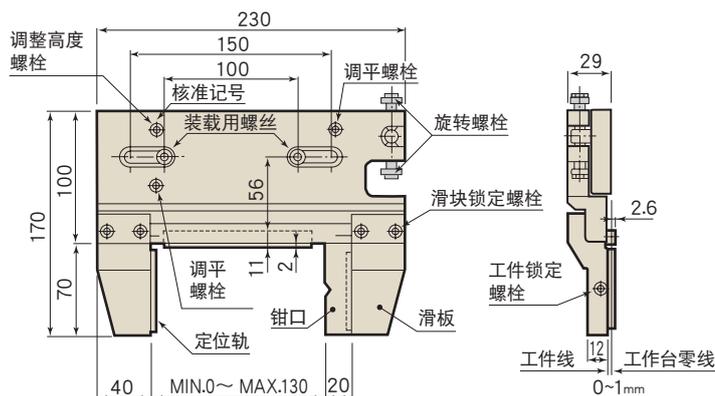
1. 本体一式 (工作台2个, 钳口1个包括)
2. 内六角扳手 2.5, 4, 6mm : 各1个
3. 扳手 10mm : 1个
4. 安装用螺栓M8×25, 垫圈 : 各2个



## 规格

采用防锈性好,耐磨性高的不锈钢

最大工件尺寸	130×100
最大工件重量 (kg)	3
本体重量 (kg)	5
本体材质	SUS420J2
烧入硬度	50HRC



# 选购品

名称	型号	平面图·侧面图	工件尺寸
<b>延长钳口</b> 大型工件用	JAE-501		
<b>L 滑块</b> 小型角工件用	SRL-501		
<b>V 滑块</b> 圆形工件用	SRV-501		
<b>薄板滑块</b> 小型薄板工件用	SRS-501		
<b>钳制滑块</b> 钳位夹把工件安装 在钳口也可利用延长板。	SRC-501		

角磨机

加工中心用刀柄

车铣复合加工中心用HSK-T刀柄

传统机床用刀柄

治具

测量仪

维护保养工具

放电加工机用夹具

参考资料