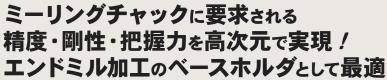
ハイアート ミーリングチャック

ニードルローラー式チャック





シュリンカー(縮穴)

高い剛性と把握力を確保 口元まで締付け力が均一

クーラントスルー







L寸最短 85mm (BT40)

ホルダ長を短くすることで剛性がアップします。 (ホルダの剛性は長さの3乗に反比例する ため105mmのホルダと比較するとたわみ 量は約半分になります。)



締付けの目安がわかる メモリーライン

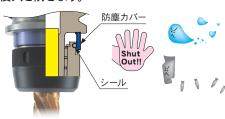
締付けの目安が一目で確認できます。 また、締付け操作は約1回転半で完了。



切粉・クーラントを シャットアウト



防塵カバーにより切粉やクーラントの 侵入を防ぎます。



クーラントスルー対応

ノズルスルー





刃物スルー



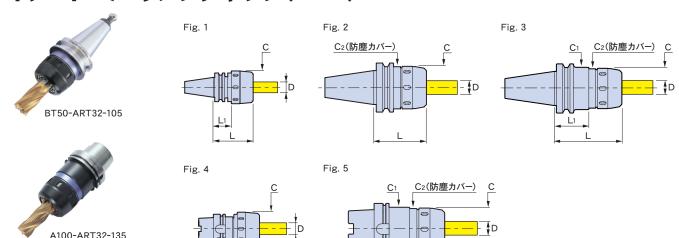


スピンドルスルー活用で 工具寿命延長 ◆ P. 165

ベースホルダとしてあらゆる加工に対応



ハイアート ミーリングチャック(ART)



L1

コード	Fig.	φD	L	φC	φ C 1	φ C 2	Lı	工具挿入長	Kg	許容回転数
BT40 -ART32- 85	1	32	85	72		_	37	66~ 88	1.9	6,000
- 95			95				47		2.1	
-105			105				57		2.3	1
-135			135				87		3.0	1
BT50-ART32-105	2	32	105	82	_	80	_	66~ 98	5.1	5,000
-135	3		135		86		69		6.4	
-165			165				99		7.7	
-180			180				114		8.4	
-ART42-105	2	42	105	97	_	95	-	76~108	5.4	3,000
-135	3		135		99		67		7.1	
A50 M-ART32-100	4	32	100	72	_	_	44	66~ 71	1.7	6,000
A63 -ART32-100	4	32	100	72	_	_	44	66~ 71	2.0	6,000
A100- ART32-135	5	32	135	82	85	80	69	66~ 98	5.3	5,000
-ART42-135		42		97	99	95	67	76~ 98	6.1	3,000

- •ストレートコレット→P.40 •ノズル→P.40 •エジェクトフック付スパナ→P.40
- アジャストスクリュ→P.40プルスタッド(BT)→P.73

■標準付属品

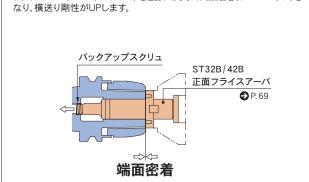
●クーラントダクト(固定式)(HSK-A)→P.152

■備考

- ●クーラントスルーをご利用の場合、穴アキプルスタッド、ノズル(ノズルスルー)、
- セットスクリュ(刃物スルー)が必要となります。 ●クーラントダクトは可動式にも対応いたします(HSK-A)。 詳細はお問い合わせください。

フェースロック方式で剛性アップ(BT)

より剛性が必要な正面フライス加工はバックアップスクリュの付いた正面 フライスアーバ (ST32B/42B-FMA) と組合わせる事で、端面密着(フェースロック)と



■注意事項

- ●BT40タイプはナット外径がVフランジ外径よりも大きくなり、A50Mはアンダーカット部の寸法が規格と異なります。ATCアームとの干渉にご注意ください。
 ●BT40タイプで補助アーバを使用するときは、Sタイプ(コード例:S32-CTA10)をご使用ください。
- ●A50M/A63タイプはストレートコレットを使用してのクーラントスルーには
- 対応していません。 ◆ストレートコレットを使用しての「刃物スルー」には対応していません。
- ●使用上の注意・保守についてはP.164をご参照ください。

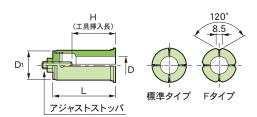
ストレートコレット











٦.	- k					
標準タイプ	Fタイプ	φD	L	φD ₁	Н	適応本体
S32- 6	S32- 6F	6	75	32	30~68	ART32
- 8	- 8F	8				
-10	-10F	10			40~68	
-12	-12F	12				
-16	-16F	16			50~68	
-20	-20F	20				
-25	-25F	25			55~68	
S42- 6	S42- 6F	6	80	42	30~73	ART42
- 8	- 8F	8				
-10	-10F	10			45~73	
-12	-12F	12				
-16	-16F	16			50~73	
-20	-20F	20				
-25	-25F	25			55~73	
-32	-32F	32			60~73	

- ・ A50M / A63でストレートコレットを使用される場合はアジャストストッパを外してご使用ください。 ●ノズルを取付けた状態でストレートコレットを使用される場合は、Fタイプをご使用ください。

■標準付属品

アジャストストッパ

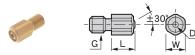
エジェクトフック付スパナ

工具取付けだけでなく、ストレートコレットの取外しも行えます。





コード	R	L	適応本体	締付けトルク(N·m)
FM-72	36	204	ART32 (BT40, A50M, A63)	60
-82	41	234	ART32 (BT50, A100)	70
-97	48.5	239	ART42 (BT50 A100)	



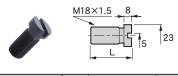
コード	L	G	W	φD	適応本体	数量
NOZ-M4-12	6.3	M4	4.5	1.2	BT40, A50M,	12ケ
-60					A63	60ケ
-M6-12	8.5	M6	7	1.8	BT50,	12ケ
-60					A100	60ケ

■標準付属品

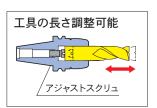
● 取付け用レンチ

アジャストスクリュ

工具の突出し長さを自由に調整できます。



コード	L	適応本体	数量	
AJN-M18L	38	BT40	E _	
-M18	63	BT50	5ケ	



切削データ

