

コレットホルダ

テーパコレット式 コレットホルダ

あらゆる加工に最適なホルダが選択できます。



CTA

クーラントスルー



刃物スルー



スキマスルー



コレットスルー



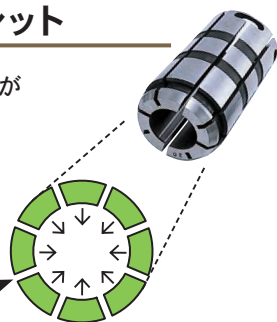
CTH

高速回転仕様

超精密 スプリングコレット

スリ割りを多くする事でコレットが均一に締め、工具を高精度にチャッキングできます。仕上面、工具寿命が格段に向上します。

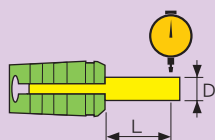
スリ割り
6 ~ 12分割



全把握範囲高精度保証(全品検査)

コレット	振れ精度(μm)
超精密級(P級)	5
標準級	10

※コレット単体の精度

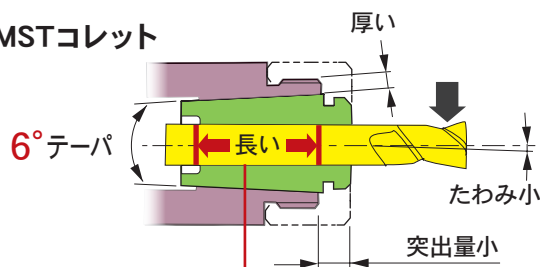


D	L
10以下	4×D
10 ~ 20	40
20.5~42	60

理想のコレットテーパ角度

MSTコレットは、エンドミル加工に必要な、振れ精度・剛性・把握力をすべて満足させる理想のテーパ角度「6°」を他社に先駆けて採用しています。

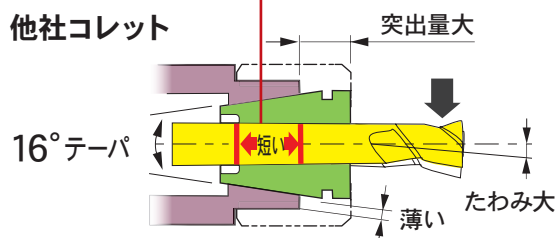
MSTコレット



真のつかみ長さ

テーパ角度を小さくすると、縮み代は小さくなりますが、真のつかみ長さは長くなります。

他社コレット



厚肉で高剛性な本体

- ・本体部の肉厚を厚くできる
- ・ナット部はコンパクトで、干渉が少ない。
- ・ホルダ長が短くて、高剛性。

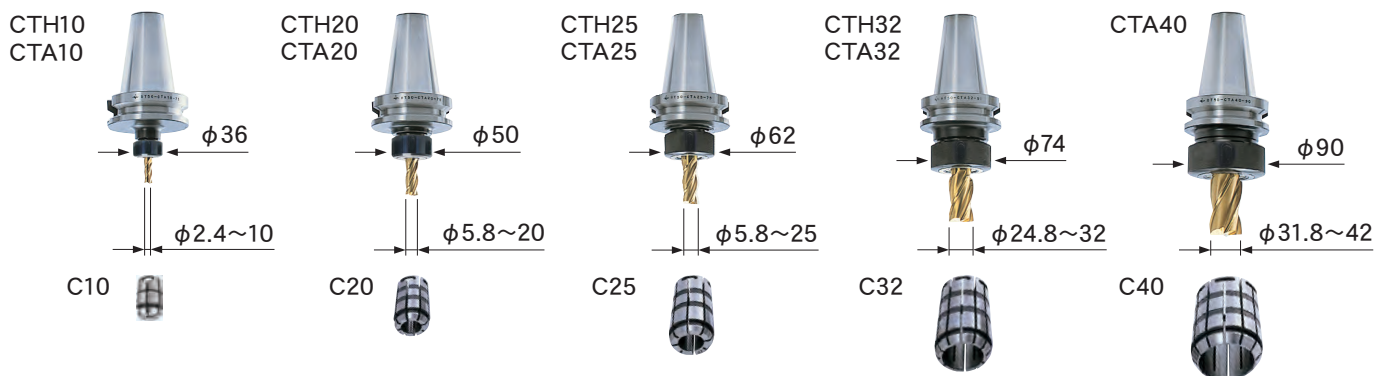


高精度を実現するナット

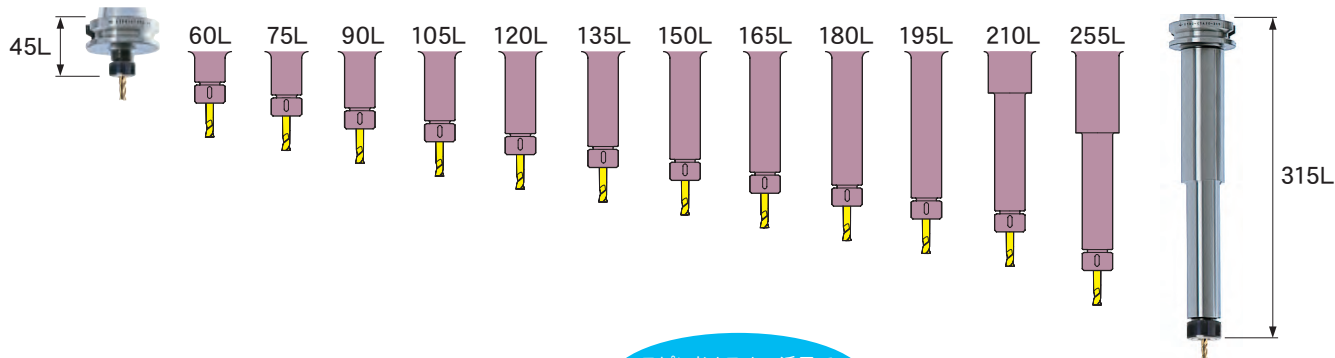
- ・スチールボールによるベアリング構造で、締付け時のねじりがコレットに伝わりません。
- ・ナットのネジ部やスチールボール溝などの内径部は、熱処理後に同一工程で仕上げ加工を行っており、歪みがなく高精度。
- ・スムーズな回転で安定した締付け力により、高精度を実現。



工具径に合わせた5タイプの本体



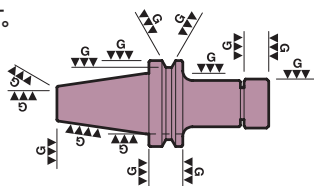
45L ~ 315Lの豊富なホルダ長さ



スピンドルスルー活用で
工具寿命延長
➡ P. 172

プリバランス設計 (CTH型)

あらかじめ、ホルダを限りなく軸対称にデザインしたプリバランス設計です。超精密級 (P級) コレットとの組み合わせにより、高速回転時も安定した加工が行えます。



バランス値の比較

ホルダコード	使用スプリング コレット	使用工具		アンバランス量 (g・mm)
		径	突出し量	
BT30-CTH10-75	超精密級 (P級) C10-10-P	φ10	40	3.3
-CTA10-75	標準級 C10-10			13.1

クーラントスルーシステム

耐圧 7 Mpa

工具の油穴付き、穴なしに関わらず、スピンドルスルー機能を活用できます。➡ P. 49

刃物スルー

スキマスルー

コレットスルー



コレットホルダ 高速回転仕様(CTH)

特長 → P.33

アングルヘッド

コレットホルダ

M/Cツール

複合加工機用 HSKツール

汎用ツール

治具

測定器

メンテナンスツール

放電加工機用 治具・ツール

参考資料



BT40-CTH20-90

アンバランス量 **(N)**
Gグレード **ⓅP.173**
(20000min⁻¹
※BT50/A100:10000min⁻¹)



A63-CTH20-90

アンバランス量 **(N)**
Gグレード **ⓅP.173**
(20000min⁻¹
※BT50/A100:10000min⁻¹)

Fig. 1

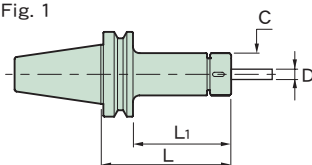


Fig. 2

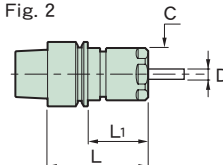


Fig. 3

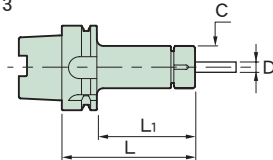
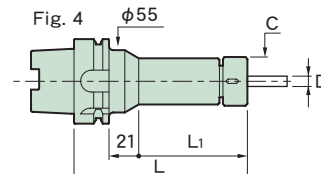


Fig. 4



20000min⁻¹
※BT50/A100:10000min⁻¹

コード	Fig.	φD	L	φC	L1	Kg	G グレード	(N)
BT30-CTH10- 45	1	2.4~10	45	36	23	0.5	10.9	2.6
- 75			75		53	0.6		2.7
-CTH20- 60		5.8~20	60	50	38			15.0
- 90			90		68	0.9		10.9
BT40-CTH10- 60	1	2.4~10	60	36	33	1.1	7.2	3.8
- 90			90		63	1.3		6.4
-120			120		93	1.4		6.6
-150			150		123	1.6		6.0
-CTH20- 60		5.8~20	60	50	33	1.2	11.2	6.4
- 90			90		63	1.4		10.5
-120			120		93	1.7		9.0
-150			150		123	2.0		8.0
-CTH25- 75		5.8~25	75	62	48	1.5	12.4	8.9
-105			105		78	2.0		10.3
BT50-CTH10-105	1	2.4~10	105	36	67	3.8	1.5	5.3
-135			135		97	4.0		5.7
-165			165		127	4.1		1.6
-CTH20-105		5.8~20	105	50	67	4.2	2.1	8.3
-135			135		97	4.6		2.0
-165			165		127	4.9		9.4
-CTH25- 75		5.8~25	75	62	37	3.8	2.8	10.3
-105			105		67	4.4		2.6
-CTH32- 90		24.8~32	90	74	52	4.1	3.7	14.4
A40 -CTH10- 55	3	2.4~10	55	32	35	0.4	18.8	3.6
- 75			75		55	0.5		16.3
- 90			90		70	0.6		14.0
-CTH20- 75		5.8~20	75	50	55	0.7	21.8	7.3
- 90			90		70	0.8		18.3
-CTH25- 95			95		75	0.9		24.9
A50 -CTH10- 55	3	2.4~10	55	36	29	0.6	23.0	6.6
- 75			75		49	0.7		20.6
A50M-CTH20- 80		5.8~20	80	50	54	0.9	23.7	10.2
-105			105		79	1.2		19.4
-CTH25-105		5.8~25		62		1.3	23.7	14.7

コード	Fig.	φD	L	φC	L ₁	 Kg	G グレード	 N	
A63 -CTH10- 75	3	2.4～10	75	36	49	0.9	23.7	10.2	
- 90			90		64	1.0	21.8	10.4	
-120			120		94	1.2	18.7	10.7	
-150			150		124	1.4	16.5	11.0	
-CTH20- 90		5.8～20	90	50	64	1.2	24.6	14.1	
-120			120		94	1.5	19.5	14.0	
-150			150		124	1.9	16.4	14.9	
-CTH25-105		5.8～25	105	62	79	1.6	22.4	17.1	
A100-CTH10-135		3	2.4～10	135	36	106	2.7	9.7	25.1
-165	165			136		2.9	9.2	25.4	
-225	4	225		175		3.4	8.0	26.0	
-CTH20-135	3	5.8～20	135	50	106	3.2	9.3	28.5	
-165			165		136	3.6	8.6	29.5	
-225			225		196	4.3	7.6	31.1	
-CTH25-135		5.8～25	135	62	106	3.7	8.9	31.4	
-165			165		136	4.3	8.0	32.7	
-195			195		166	4.8	7.4	34.1	
E32 -CTH10- 55		3	2.4～10	55	32	35	0.2	12.6	1.2
-CTS10- 50※		2		50	26	30		9.4	0.9
E40 -CTH10- 55	3	2.4～10	55	32	34	0.4	7.3	1.4	
E50 -CTH10- 60	3	2.4～10	60	36	34	0.7	6.3	2.1	
- 90			90		64	0.9	5.4	2.3	
-CTH20- 75		5.8～20	75	50	49		8.8	3.8	
F63 -CTH10- 60	3	2.4～10	60	36	34	0.9	5.1	2.2	
- 90			90		64	1.1	4.6	2.4	
-CTH20- 75		5.8～20	75	50	49		7.4	3.9	

■オプション

- スプリングコレット(P級)→P.55
- スパナ→P.55
- アジャストスクリュー→P.54
- ブルスタッド(BT)→P.87
- アジャスタブルトルクレンチ→P.55
- クーラントスクリュー→P.56
- スキマナット→P.56
- コレット抜き→P.55

■標準付属品

- 丸ナット(NUA-CTH)→P.54
- クーラントダクト(HSK-A)→P.168

■備考

- センタースルーに対応します。→P.56
- スプリングコレットは必ず超精密級(P級)をご使用ください。

■注意事項

- A50Mはアンダーカット部の寸法が規格と異なります。ATCアームとの干渉にご注意ください。
- ※CTS10はコレットの締め代を利用できません。把握径はコレットの基準径のみとなります。
- HSK-Eシャンクにクーラントダクトは付属しません。また、取付けできません。
- 使用上の注意・保守についてはP.171をご参照ください。

コレットホルダ(CTA)

特長 → P.33

BT50-CTA20-135



Fig. 1

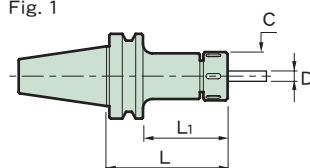
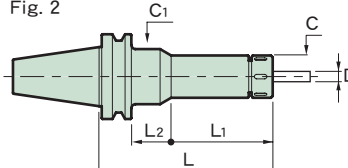


Fig. 2



ST32T-CTA20-90



Fig. 3

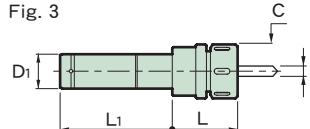


Fig. 4

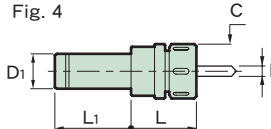
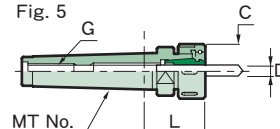


Fig. 5



コード	Fig.	φD	L	φC	L1	L2	φC1				
BT30-CTA10- 45	1	2.4～10	45	36	23	—	—	0.5			
- 75			75		53			0.7			
-105			105		83			0.9			
-CTA20- 60		5.8～20	60	50	38			0.6			
- 90			90		68			0.9			
BT40-CTA10- 60	1	2.4～10	60	36	33	—	—	1.1			
- 90			90		63			1.3			
-120			120		93			1.5			
-150			150		123			1.7			
-180			180		153			1.9			
-210			210		155			2.1			
-CTA20- 60			1		5.8～20			60	50	33	—
- 90		90		63				1.4			
-120	120	93		1.7							
-150	150	123		2.1							
-180	180	153		2.5							
-210	210	183		2.9							
-CTA25- 75	5.8～25	75		62	48	1.2					
-105		105	78		1.6						
-135		135	108		2.0						
-CTA32-105	24.8～32	105	74	78	1.8						
BT50-CTA10-105		1	2.4～10	105	36	67	—	—	3.8		
-135				135		97			3.9		
-165	165			127		4.0					
-195	195			157		4.2					
-255	2		255		155	62	55	4.9			
-315			315		122	5.8					
-CTA20-105	1	5.8～20	105	50	67	—	—	4.0			
-135			135		97			4.4			
-165			165		127			4.8			
-195			195		157			5.2			
-255	2		255		180	37	65	6.3			
-315			315		97	7.7					
-CTA25- 75	1	5.8～25	75	62	37	—	—	3.6			
-105			105		67			4.2			
-135			135		97			4.8			
-165			165		127			5.4			
-195			195		157			6.0			
-255			255		217			7.2			
-315			315		225			52	70	8.7	
-CTA32- 90	1	24.8～32	90	74	52	—	—	4.0			
-120			120		82			4.7			
-150			150		112			5.4			
-180			180		142			6.1			
-CTA40- 90	31.8～42	90	90	52	4.0						
-120		120	82	5.0							

コード	Fig.	φD	L	φC	L ₁	φD ₁	MT No.	G
ST20T-CTA10	3	2.4~10	35	36	110	20	—	—
ST25T-CTA10	3	2.4~10	35	36	110	25	—	—
-CTA20		5.8~20	60	50				
ST32T-CTA10- 30	3	2.4~10	30	36	100	32	—	—
- 60			60					
- 90			90					
-120			120					
-CTA20- 60		5.8~20	60	50				
- 90			90					
-120			120					
ST42T-CTA25- 90	3	5.8~25	90	62	110	42	—	—
-120			120					
S 32T-CTA10	4	2.4~10	30	36	70	32	—	—
-CTA20		5.8~20	60	50				
S 42T-CTA10	4	2.4~10	30	36	80	42	—	—
-CTA20		5.8~20	35	50				
-CTA25		5.8~25	80	62				
MT2 -CTA10	5	2.4~10	40	36	—	—	2	M10
MT3 -CTA10	5	2.4~10	40	36	—	—	3	M12
MT4 -CTA20	5	5.8~20	70	50	—	—	4	M16
-CTA25		5.8~25	95	62				

■オプション

- スプリングコレット→P.55
- スパナ→P.55
- プルスタッド(BT)→P.87
- アジャスタブルトルクレンチ→P.55

■標準付属品

- 丸ナット (NUA—CTA)

■備考

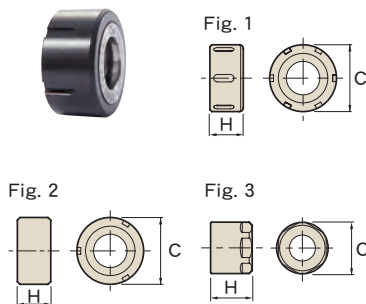
- センタースルーに対応できます。詳細はお問い合わせください。

■注意事項

- 使用上の注意・保守についてはP.170をご参照ください。

丸ナット

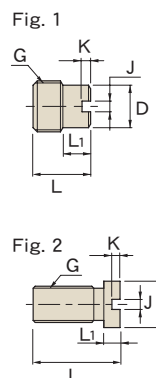
コード	Fig.	φC	H	適応本体
NUA-CTA10	1	36	18	CTA10
-CTA20		50	25	CTA20
-CTA25		62	28.5	CTA25
-CTA32		74	32	CTA32
-CTA40		90	36	CTA40
-CTH10	2	36	18	CTH10
-CTH20		50	25	CTH20
-CTH25		62	28.5	CTH25
-CTH25-55		55		CTH25(A40)
-CTH32		74	32	CTH32
-CTH10-32		32	18	CTH10(A40, E32, E40)
-CTS10	3	26	21	CTS10



アジャストスクリュ

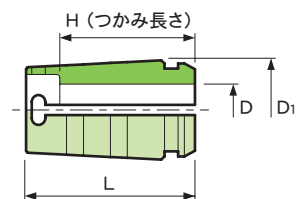
工具突出し長さを自由に調整できます。

コード	Fig.	L	φD	L ₁	J	K	G	適応本体
AJC-M14	1	22	10	8	1.5	3	M14×1.5	CTA10(※1) ST25T—CTA20
-M24		27	20	13	5	4	M24×1.5	CTA20(※2) BT40—CTA25—75 BT40—CTA32—105
-M28			25				M28×1.5	CTA25(※3)
-M18		24	15	8			M18×1.5	BT30—CTA20, ST32T—CTA20, MT4—CTA20, CTA25
-M18L	2	43	23					BT50—CTA32, CTA40 BT50—SLZ25, SLZ32, SLZ42



- ※1: MT2は除く。 ※2: BT30, H40, SE30M, ST25T, ST32T, MT4は除く。
 ※3: BT40—CTA25—75, NT40U, H40, MT4は除く。

スプリングコレット



D = 2.6 ~ 5.8 → 18
6 ~ 10 → 20

コード		φD (基準径)	適応本体	締り代	L	φD ₁	H
標準級	超精密級(P級)						
C10-D	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 〈例〉 C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 3.6 3.8 4 4.2 4.4 4.6 4.8 5 5.2 5.4 5.6 5.8 6 6.2 6.4 6.6 6.8 7 7.2 7.4 7.6 7.8 8 8.2 8.4 8.6 8.8 9 9.2 9.4 9.6 9.8 10	CTH10 CTA10 CTS10*	0.2	26	17.2	D = 2.6 ~ 5.8 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 7 7.2 7.4 7.6 7.8 8 8.2 8.4 8.6 8.8 9 9.2 9.4 9.6 9.8 10 10.2 10.4 10.6 10.8 11 11.2 11.4 11.6 11.8 12 12.2 12.4 12.6 12.8 13 13.2 13.4 13.6 13.8 14 14.2 14.4 14.6 14.8 15 15.2 15.4 15.6 15.8 16 16.2 16.4 16.6 16.8 17 17.2 17.4 17.6 17.8 18 18.2 18.4 18.6 18.8 19 19.2 19.4 19.6 19.8 20	CTH20 CTA20	0.2	50	29.5	D = 6 ~ 9.8 → 32 10 ~ 15.8 → 35 16 ~ 20 → 40
C25-D		6 8 10 10.5 11 11.5 12 12.5 13 13.5 14 14.5 15 15.5 16 16.5 17 17.5 18 18.5 19 19.5 20 20.5 21 21.5 22 22.5 23 23.5 24 24.5 25	CTH25 CTA25	0.2	68	36.5	D = 6 ~ 8 → 38 10 ~ 15 → 48 15.5 ~ 20 → 54 20.5 ~ 25 → 57
C32-D		25 28 30 32	CTH32 CTA32	0.2	80	46	D = 25 ~ 28 → 66 30 ~ 32 → 68
C40-D		32 40 42	CTA40	0.2	80	56	D = 32 ~ 40 → 65 42 → 70

コード例 C10-6-P

■オプション

- コレット抜き

■備考

- 上記にないサイズも製作いたします。
弊社までお問い合わせください。(精度の等級は標準級のみとなります)

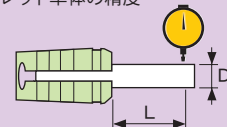
■注意事項

- ※CTS10はコレットの締り代を利用できません。
把握径はコレットの基準径のみとなります。

全把握範囲 高精度保証 (全品検査)

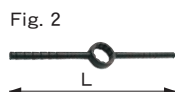
コレット	振れ精度 (μm)
超精密級(P級)	5
標準級	10

※コレット単体の精度



D	L
~10以下	4×D
10 ~ 20	40
20.5 ~ 42	60

スパナ・レンチ



コード	Fig.	ホルダ型式	R	L	締付トルク (kgf・m)
FC-32	1	CTH10 (A40, E32, E40)	16	120	4~6
-36		CTA10, CTH10	18	208	
-50		CTA20, CTH20	25	281	15
-55		CTH25 (A40)	27.5	284	
-62		CTA25, CTH25	31	312	
-74		CTA32, CTH32	37	364	
-90	2	CTA40	45	240	-
RC-26		CTS10	-		

アジャスタブルトルクレンチ

ナットの締付トルクをより適正に調節できます。

トルクレンチ用スパナ	アジャスタブルトルクレンチ	ホルダ型式
FC-36AW	AW-1	CTA10, CTH10
-50AW	-2	CTA20, CTH20

スプリングコレット標準セット



C10-Aセット

コード	コレット内径	数量	適応本体
C10-Aセット	3, 4, 5, 6, 8, 10	6ヶ(各1)	CTA10
C20-Aセット	6, 8, 10, 12, 16, 20	7ヶ(各1)	CTA20
C25-Aセット	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25		CTA25

■標準付属品

- コレット抜き (C10-Aセット)

コレット抜き

コレットの取外しが行えます。

コード	コレット型式
C10-RM	C10
C20-RM	C20
CE-CTS10	CTS10



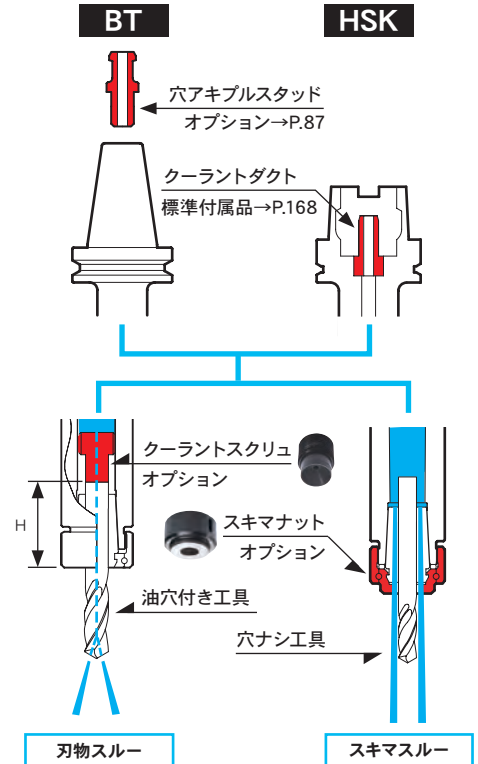
クーラントスルーシステム

コード
BT30-CTH10- 45
- 75
-CTH20- 60
- 90
BT40-CTH10- 60
- 90
-120
-150
-CTH20- 60
- 90
-120
-150
-CTH25- 75
-105
BT50-CTH10-105
-135
-165
-CTH20-105
-135
-165
-CTH25- 75
-105
-CTH32- 90

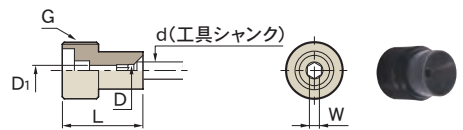
穴アキブルスタッド
機械により形状が異なります

刃物スルー	
クーラントスクリュ	H
CSA-M14	22~38
※1	22~68
CSA-M14	22~54
	22~67
-M24S	44~54
-M24L	36~46
-M24S	44~79
-M24L	36~71
-M24S	44~83
-M24L	36~75
-M24S	44~89
-M24L	36~81
-M24S	61~73
-M24L	53~65
-M28	61~80
CSA-M14	22~49
	22~67
-M24S	44~81
-M24L	36~73
-M24S	44~89
-M24L	36~81
-M24S	44~89
-M24L	36~81
-M28	61~79
	61~89
※1	-

スキマスルー
スキマナット
NUB-CTH10
-CTH20
NUB-CTH10
-CTH20
-CTH25
NUB-CTH10
-CTH20
-CTH25
-CTH32

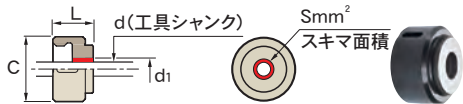


クーラントスクリュ



コード	φD	φd	L	G	W
CSR- 14	3	4~10	14	-	-
CP - 14M		7~10	53	M14×1.5	3
CSA-M14	2.4	4~10	26		2
CSA-M24S	7	10~20	30	M24×1.5	6
CSA-M24L	3.4	6~12	38		3
CSA-M28	6	10~25	40	M28×1.5	5

スキマナット



コード	φC	L	φd	φd1	S
NUB-CTH10- 3.6	36	23	3	3.6	3.1
- 4.5			4	4.5	3.3
- 5.5			5	5.5	3.7
- 6.4			6	6.4	3.9
- 8.4			8	8.4	4.6
-10.3			10	10.3	4.8
-CTH20- 6.4	50	30	6	6.4	3.9
- 8.4			8	8.4	4.6
-10.3			10	10.3	4.8
-12.3			12	12.3	
-16.2			16	16.2	5.1
-20.2			20	20.2	5.7
-CTH25-20.2	62	34.5			
-25.2			25	25.2	5.9
-CTH32-25.2	74	38			
-32.1			32	32.1	6.0

備考

- ※1の刃物スルー用クーラントスクリュについては、お問い合わせください。
- クーラントダクトは各ホルダに1ヶ標準で付属しています。(ただし※2のクーラントダクトはオプション扱いです。)
- CTA型も対応しています。詳細はお問合せください。

注意事項

- 工具は基準径でのみご使用できます。