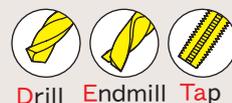
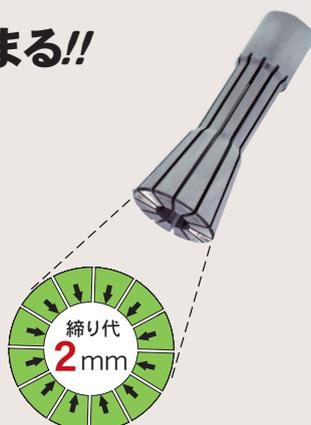


データワン コレットホルダ

引きコレット式 コレットホルダ

1ヶのコレットで最大2mm締まる!!

- ▷ 106サイズのドリルがわずか6ヶのコレットでチャッキング。
- ▷ 先端にナットがなくスリムな形状。
- ▷ シンクロタップにも対応し、シンプルなツーリングレイアウトが実現。



データワン
DETa-1

DTA

簡単操作
ナット締付方式



DTB

高速回転対応
ハイコストパフォーマンス



DTE

クーラントスルー
完全対応



クーラントスルー

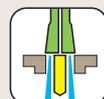


コレットスルー

クーラントスルー



刃物スルー



スキマスルー



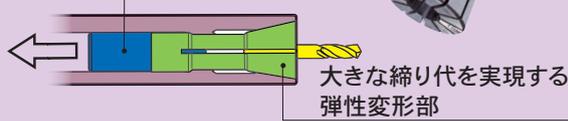
コレットスルー

データワンコレット

全把握範囲 高精度保証(全品検査)

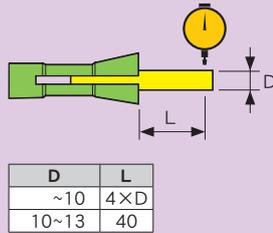
引きコレット方式により大きな縮まり代と高精度チャッキングを両立

コレットガイド部

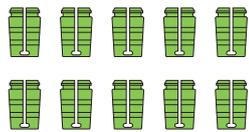


コレット	振れ精度(μm)	
	D3	D7 / D12
超精密級(P級)	3(6)	5(10)
標準級	5(10)	10(15)

※コレット単体の精度、()内は縮り代を利用



コレット必要数 従来の1/10 (当社比)



10ヶのコレット

φ6~8 (D12-8)



1ヶでOK!

コレットが少なく
管理が簡単!

D3コレット

DTA3
DTB3

マルエージング鋼を採用
初期精度を
長期間維持



φ0.5~3.175 (8ヶ)

D7コレット

DTA7
DTB7
DTE7



φ1~7 (8ヶ)

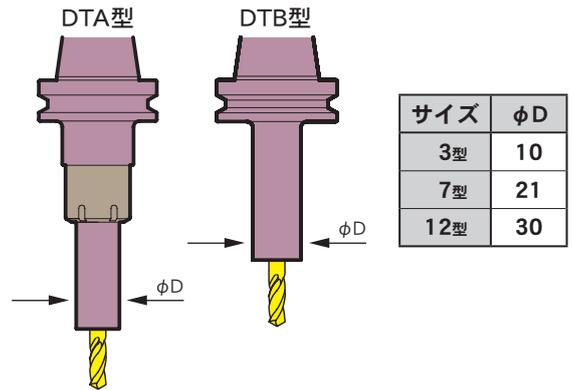
D12コレット

DTA12
DTB12
DTE12



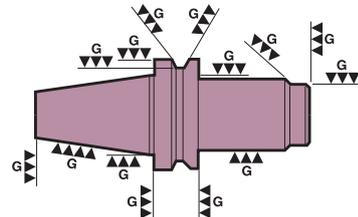
φ2.5~13 (6ヶ)

先端にナットがなくスリム・コンパクト



プリバランス設計 (DTE型)

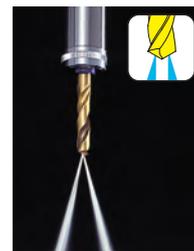
あらかじめホルダを限りなく軸対称となるようデザインしたプリバランス設計です。超精密級(P級)コレットとの組合せにより、高速回転時においても安定した加工が行えます。



クーラントスルーシステム

豊富なクーラントスルーシステム
3種類から最適なシステムを選択できます。

耐圧 7 Mpa



刃物スルー

油穴付き工具用です。工具シャンク部をOリングでシールし、確実なクーラント供給ができます。小径工具(φ3~)対応しています。

DTE型



スキマスルー

油穴のない工具でも高圧クーラントの性能が発揮できます。

DTE型



コレットスルー

コレットのすり割りよりクーラントを出します。専用のオプション部品は不要です。

DTB型
DTE型