

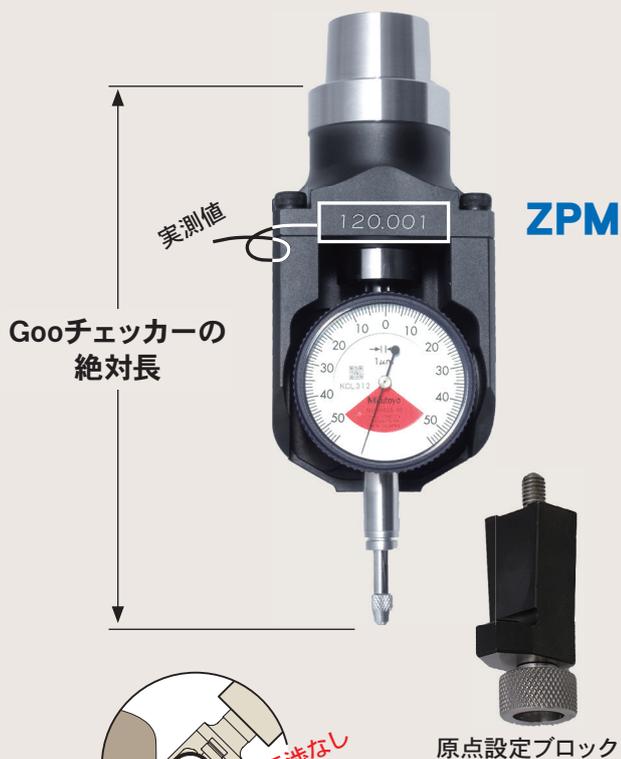
Z軸原点設定を高精度、簡単に！

▷ マシニングセンタのZ軸原点設定や
ワーク・治具の基準面平行出しなどが
簡単かつ高精度！

ZPB



ZPM



実測値

120.001

Gooチェッカーの
絶対長

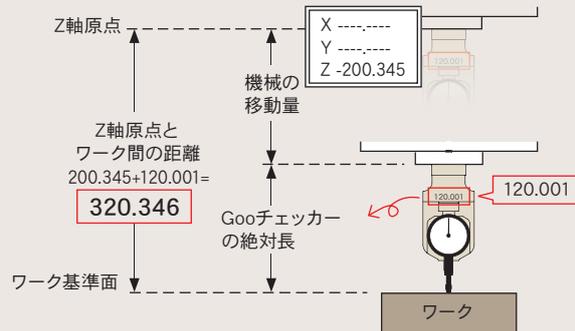


5軸加工機対応

原点設定ブロック

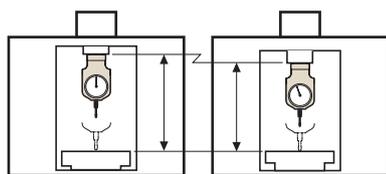
Z軸の距離測定が簡単

Z軸原点からワークや治具の基準面への距離測定が
簡単かつ高精度に行えます。

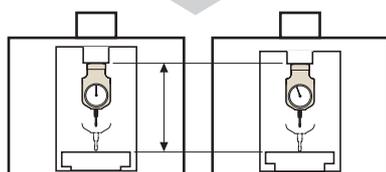


複数のマシニングセンタのZ軸原点を共通化

複数のマシニングセンタのZ軸原点からテーブル上面までの距離を
Gooチェッカーでそれぞれ測定し、実測値の誤差を補正すれば、
複数の機械でZ軸原点を共通化できます。



実測値の誤差を
補正



ツールホルダの
共有化

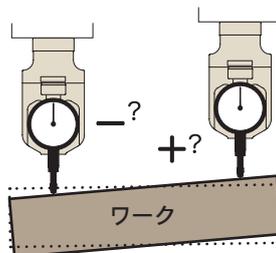
機械ごとの
原点設定不要

プログラムの
共有化

共通化

ワークの通りだし

Z軸の寸法差が正確にわかる



段差測定

段差が正確に測定できる

