

ジグブロック

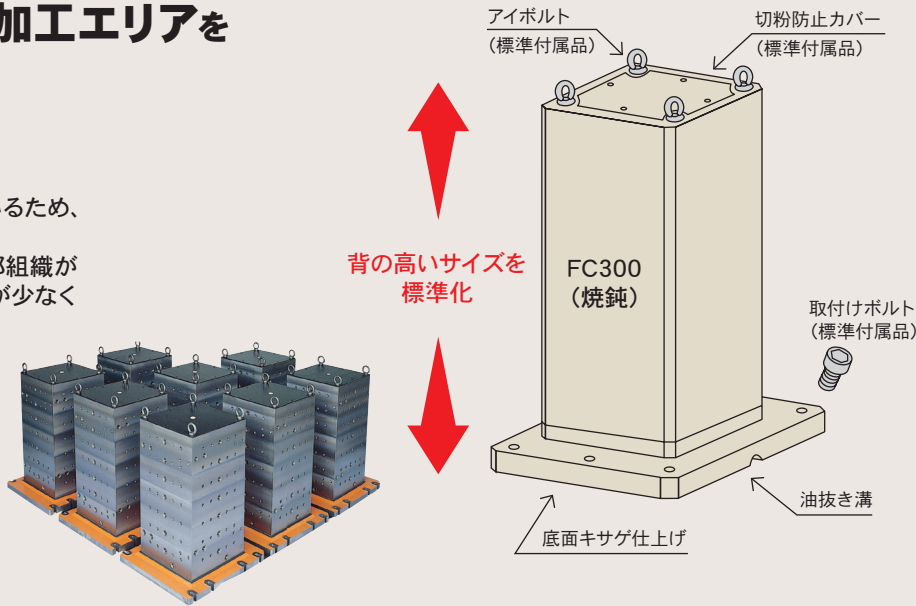
マシニングセンタの加工エリアをフルに利用できる！

材質はFC300を使用

材質は高級鋳鉄FC300を使用しているため、剛性があり吸振性に優れています。また、焼鈍処理を行っているため内部組織が安定し、長年使用しても精度の変化が少なく長寿命です。

底面キサゲ仕上げ

取付け、取外しを行っても安定した精度が得られます。



コード体系

4
S
—
400
×
200
×
600

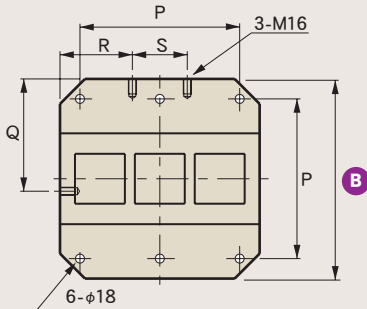
取付け面の数 A ブロック形状 B M/Cパレットサイズ C ジグブロック寸法 H 高さ

	S	SB	SF	T	TB	TF
	セルフカット	セルフカット タップ	仕上げ タップ	セルフカット	セルフカット T溝	仕上げ T溝
2面	2S 	2SB 	2SF 	2T 	2TB 	2TF
4面	4S 	4SB 	4SF 	4T 	4TB 	4TF

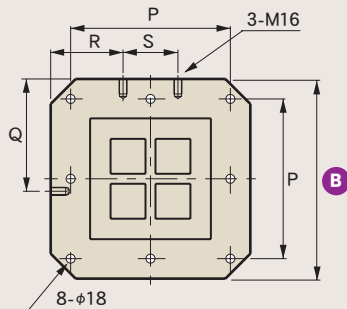
テーブル取付け寸法

B	P	Q	R	S
400	320	225	145	110
500	400	275	175	150
630	500	340	215	200
800	640	425	265	270

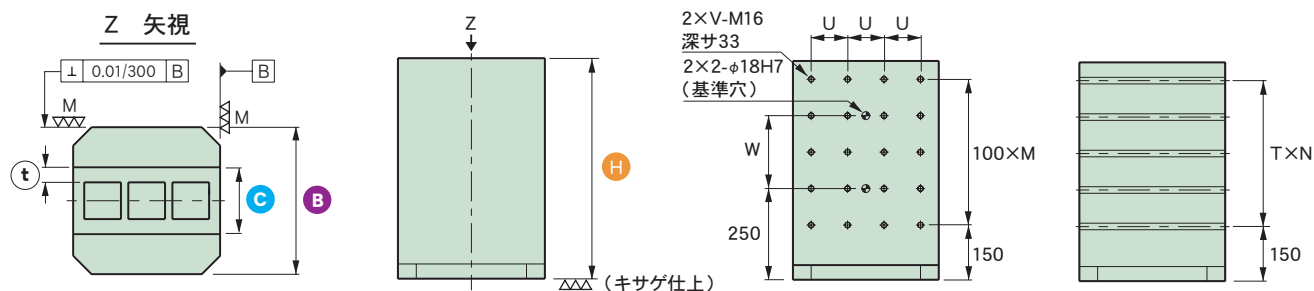
2面ジグブロック



4面ジグブロック

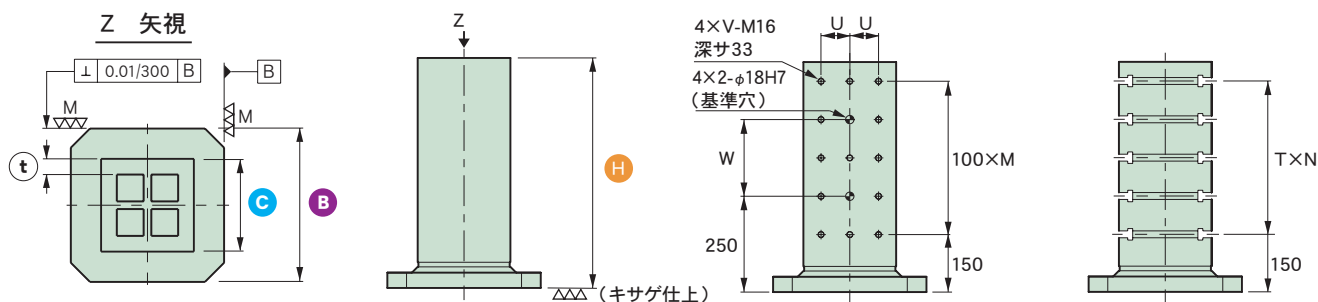


2面ジグブロック



取付面数	2															
A ブロック形状	S, SB	SF	T, TB	TF	S, SB	SF	T, TB	TF	S, SB	SF	T, TB	TF	S, SB	SF	T, TB	TF
B M/Cパレットサイズ	400				500				630				800			
C ジグブロック寸法 (Kg)	152 (197)	150 (191)	152 (224)	150 (198)	202 (302)	200 (295)	202 (344)	200 (305)	202 (521)	200 (510)	202 (588)	200 (538)	302 (762)	300 (748)	302 (857)	300 (792)
	202 (211)	200 (205)	202 (238)	200 (212)	222 (308)	220 (301)	222 (350)	220 (311)	252 (549)	250 (538)	252 (616)	250 (566)	352 (789)	350 (775)	352 (884)	350 (819)
	252 (225)	250 (219)	252 (252)	250 (226)	252 (318)	250 (310)	252 (359)	250 (321)	302 (577)	300 (566)	302 (644)	300 (594)	402 (875)	400 (861)	402 (970)	400 (906)
H 高さ	600				700				900				950			
t ブロック肉厚	41	40	51	50	41	40	51	50	41	40	51	50	41	40	51	50

4面ジグブロック

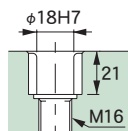


取付面数	4															
A ブロック形状	S, SB	SF	T, TB	TF	S, SB	SF	T, TB	TF	S, SB	SF	T, TB	TF	S, SB	SF	T, TB	TF
B M/Cパレットサイズ	400				500				630				800			
C ジグブロック寸法 (Kg)	202 (148)	200 (142)	202 (167)	200 (141)	252 (226)	250 (218)	252 (259)	250 (220)	352 (493)	350 (480)	352 (556)	350 (500)	402 (657)	400 (642)	402 (738)	400 (673)
	252 (177)	250 (170)	252 (205)	250 (173)	302 (303)	300 (294)	302 (342)	300 (295)	402 (546)	400 (532)	402 (622)	400 (558)	502 (766)	500 (748)	502 (871)	500 (790)
	282 (194)	280 (186)	282 (227)	280 (191)	352 (346)	350 (336)	352 (395)	350 (340)	452 (598)	450 (582)	452 (687)	450 (615)	602 (864)	600 (844)	602 (1,000)	600 (903)
H 高さ	600				700				900				950			
t ブロック肉厚	41	40	51	50	41	40	51	50	41	40	51	50	41	40	51	50

タップ仕様

取付面数	B	M	U	V	W
2	400	4	100	20	200
	500	5	125	24	300
	630	7	170	32	500
	800		225		

基準穴詳細

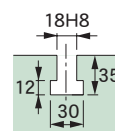


取付面数	B	C	M	U	V	W
4	400	200	4	50	15	200
		250		75		
		280				
	500	250	5	75	18	300
		300		100		
		350		125		
	630	350	7	100	24	500
		400		150		
		450		175		
	800	400		150	27(SB)	
		500		175	24(SF)	
		600		200		

T溝仕様

B	T	N
400	100	4
500		5
630	125	
800	150	

T溝詳細



M/Cジグブロック



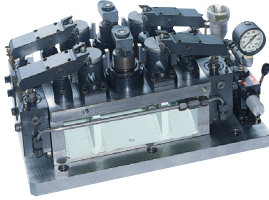
専用カタログを準備しています。
詳細はお問い合わせください。

各種取付け治具を設計・製作

特殊設計製作品も多くの実績があります。加工目的に合わせて設計製作いたしますのでお問い合わせください。

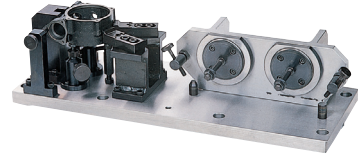
油圧自動クランプ

縦型マシニングセンタ用
ワーク4個取付け油圧源が
切り離し可能



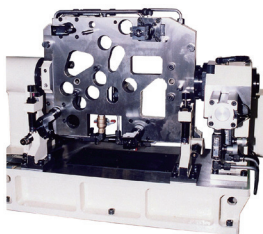
手動クランプ

縦型マシニングセンタ用
多工程を同時にセットして
加工可能



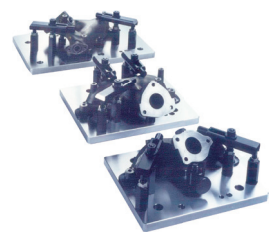
インデックスタイプ

タッピングセンタ用油圧クランプ
油圧インデックスタイプ
(90° 割り出し)
多品種共用型
(プレート治具交換)



手締めクランプ

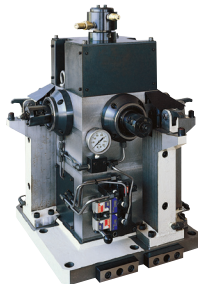
横型マシニングセンタ用
プレート治具方式



油圧自動クランプ

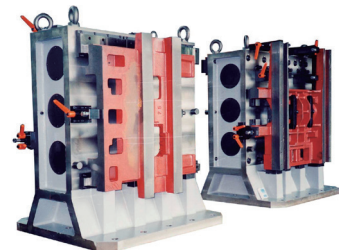
横型マシニングセンタ用
油圧源の切り離しができる
(APC可能)

油圧源と接続部が
ロータリー式のため、
段取りステーションでの
旋回が可能



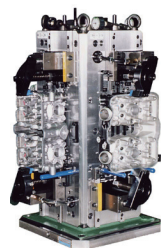
手締めクランプ

横型マシニングセンタ用
大型ワーク取付用



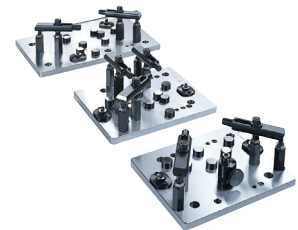
プッシュポンプタイプ

横型マシニングセンタ用
プッシュポンプ式油圧
ポンプ内蔵
多品種共用型
(14機種対応)



手締めクランプ

プレート治具方式で
段取り替えが簡単



6面治具ブロック

タップ仕様
基準穴付



バネクランプ

ロータリー研削盤用
クランプ、アークランプは
自動多工程を同時に
セットして加工可能

