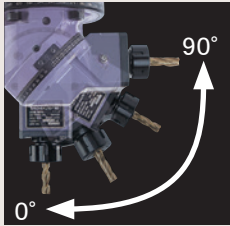
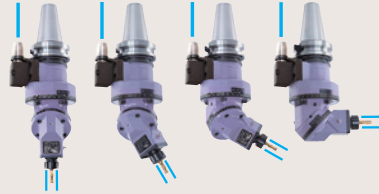
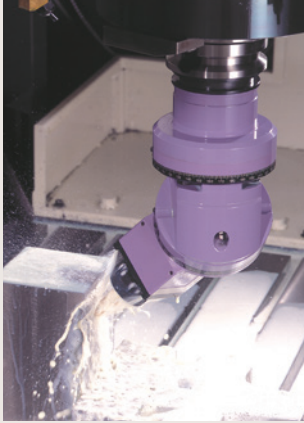


標準型 ユニバーサル型

あらゆる角度の加工をこの一台で実現

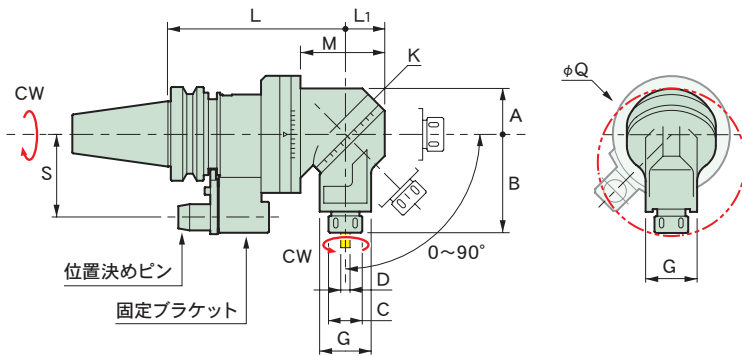
ボディスルーラント方式
どの加工角度でもボディスルーラント対応



ボディスルーラント

BT50-AHU10-190

タイプ	チャッキング範囲	ギア比	
		主軸:アングル軸	許容回転数(min-1)
AHU10	φ2.4~10	1 : 1.5	3000 : 4500
AHU20	φ5.8~20	1 : 1	3000 : 3000



コード	φD	L	L ₁	M	A	B	K	G	φC	Q	Kg	🔩
BT40-AHU10-175	2.4~10	175	42	96	49	105	95	55	32	156	9.6	C10
BT50-AHU10-190	2.4~10	190	42	90	49	105	95	55	32	192	13.9	C10
-AHU20-200	5.8~20	200	54	112	58.5	130	120	70	50		15.8	C20

■オプション

- スプリングコレット ●ブルスタッド→P.73 ●汎用位置決めブロック ●テストバー

■標準付属品

- スパナ / レンチ一式

■備考

- ドライブキーと位置決めピンの位相は自由に設定可能です。
- S=60, 65(BT40), 80, 85, 110(BT50)が標準仕様です。
- HSK等上記以外のシャンクも製作いたします。お問い合わせください。

■注意事項

- 位置決めブロックの形状及び取付け位置は、機械メーカー又は弊社にご確認ください。
- 位置決めピンの高さは位置決めブロックの形状により異なりますので寸法をご指示ください。
- 主軸とアングル軸の回転方向は同じです。主軸の回転方向は正回転でご使用ください。
- 使用上の注意・保守についてはP.163をご参照ください。

テストバー

高精度な角度設定が必要な時の通り出し用としてご使用ください。

コード	適応本体
TBU10	AHU10
TBU20	AHU20

