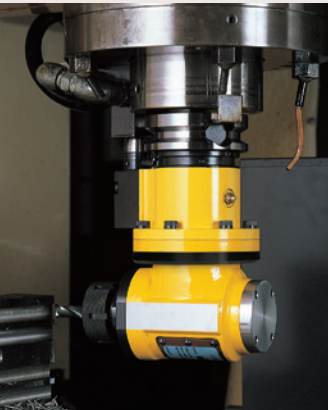
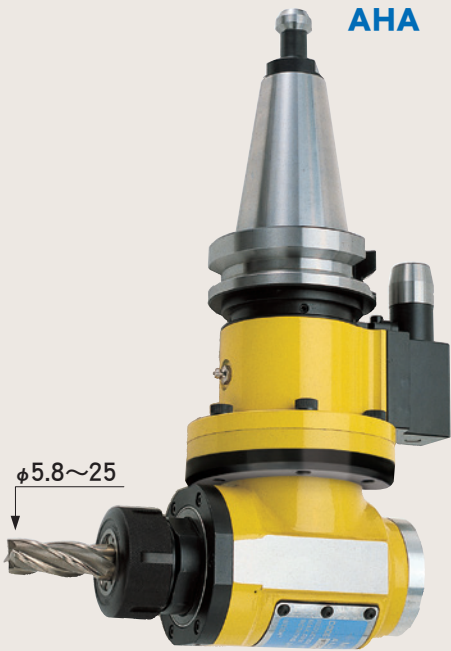


标准型 一体型

可夹持从小径到大径刀具之人气产品



类型	夹紧范围	齿轮比 主轴：角轴	最高转速 (min ⁻¹) [主轴 (逆转)：角轴 (正转)]
AHA 20	φ 5.8~20	1：0.81	3000：2430
AHA 25	φ 5.8~25	1：0.96	2500：2400
AHD 30	BT30 刀柄		



BT50-AHA25-195

Fig. 1
AHA

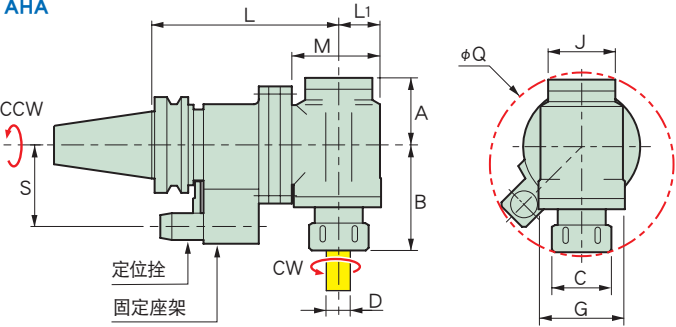
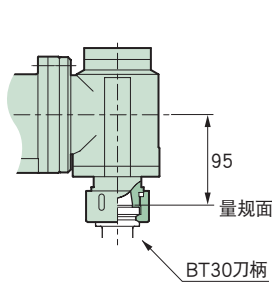


Fig. 2
AHD



型号	Fig.	φD	L	L ₁	M	A	B	G	φC	J	φQ	kg	
BT40-AHA20-160	1	5.8~20	160	40	86	65	95	88	50	65	171	7.3	C20
BT50-AHA20-195	1	5.8~20	195	40	92	65	95	88	50	65	171	13.1	C20
-250			249									14.8	
-AHA25-195		5.8~25	195	44	97	70	110	90	62	70	193	13.6	C25
-250			249									15.3	
-AHD30-195	2	—	195				112.6		66			14.7	—

■选购品

- 弹簧筒夹→P.17
- 拉钉→P.71
- 通用定位块→P.17

■标准附属品

- 扳手/扳手套装

■备考

- 驱动键与定位栓的相位可以自由设定
- S=60, 65 (BT40), 80, 85, 110 (BT50)为标准规格
- 也制作HSK等上述以外的刀柄规格, 请咨询。

■注意事项

- 请向机床厂商或弊司确认定位块形状和安装位置。
- 定位栓的高度因定位块形状而异, 请指示具体尺寸数据。
- 主轴和角轴的回转方向相反。请使用与主轴相反的回转方向。
- 请参考P.122的使用注意事项和维修养护。

切削数据
P.18