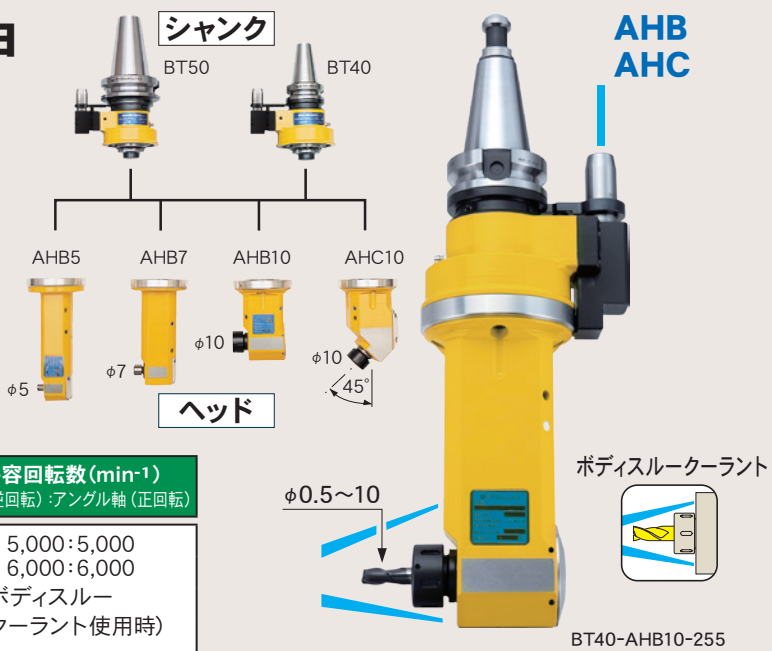


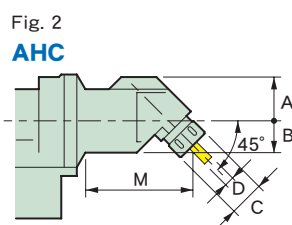
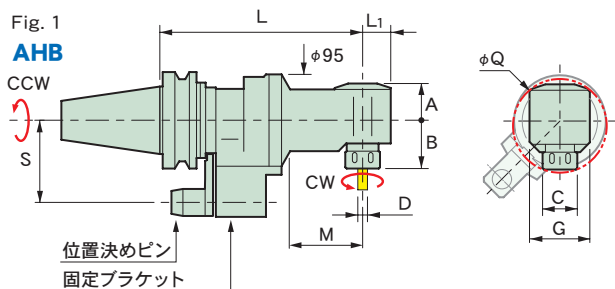
標準型 モジュラー型

シャンク・ヘッドが組合せ自由

▷ シャンクとヘッドを、自由に組合せ
様々な加工に対応できます。



タイプ	チャッキング範囲	ギア比 主軸:アングル軸	許容回転数(min-1) 主軸(逆回転):アングル軸(正回転)
AHB 5	φ0.5~ 5	1:1	5,000:5,000 6,000:6,000 (ボディスルー クラーント使用時)
AHB 7	φ0.5~ 7		
AHB10	φ2.4~10		
AHC10			



コード	Fig.	φD	L	φC	L1	M	A	B	G	φQ	Kg	規格	
BT40-AHB 5-210	1	0.5~ 5	210	12	20	85	25	32	46	62	5.5	ER8	
-270			270			145							
-AHB 7-180		0.5~ 7	180	19		22	60	29	43	56	76	5.3	ESX12
-240			240	120									
-AHB10-195	2	2.4~10	195	36	29	80	38	50	62	96	6.2	C10	
-255			255			140							7.9
-AHC10-230		230	-	110	45	32.5	65	-	6.2				
BT50-AHB 5-225		1	0.5~ 5	225	12	20	85	25	32	46	62	8.8	ER8
-285	285			145			9.7						
-AHB 7-195	0.5~ 7		195	19	22		60	29	43	56	76	8.6	ESX12
-255			255	120	9.9								
-AHB10-210	2	2.4~10	210	36	29	80	38	50	62	96	9.5	C10	
-270			270			140							11.2
-AHC10-245			245			-							110

切削データ
P.18

■オプション

- スプリングコレット→P.17 ●プラストッド→P.73
- 汎用位置決めブロック→P.17

■標準付属品

- スパナ/レンチ一式

■備考

- ドライブキーと位置決めピンの位相は自由に設定可能です。
- S=60, 65(BT40), 80, 85, 110(BT50)が標準仕様です。
- HSK等上記以外のシャンクも製作いたします。お問い合わせください。

■注意事項

- 位置決めブロックの形状及び取付け位置は、機械メーカー又は弊社にご確認ください。
- 位置決めピンの高さは位置決めブロックの形状により異なりますので寸法をご指示ください。
- 主軸とアングル軸の回転方向は逆になります。主軸の回転方向は逆回転でご使用ください。
- 使用上の注意・保守についてはP.163をご参照ください。

シャンク・ヘッド対照表

コード	シャンク	ヘッド
BT40-AHB 5-210	BT40-MS-98	MB 5-112
-270		-172
-AHB 7-180		MB 7- 82
-240		-142
-AHB10-195	BT50-MS-113	MB10- 97
-255		-157
-AHC10-230		MC10-132
BT50-AHB 5-225	BT50-MS-113	MB 5-112
-285		-172
-AHB 7-195		MB 7- 82
-255		-142
-AHB10-210		MB10- 97
-270		-157
-AHC10-245		MC10-132