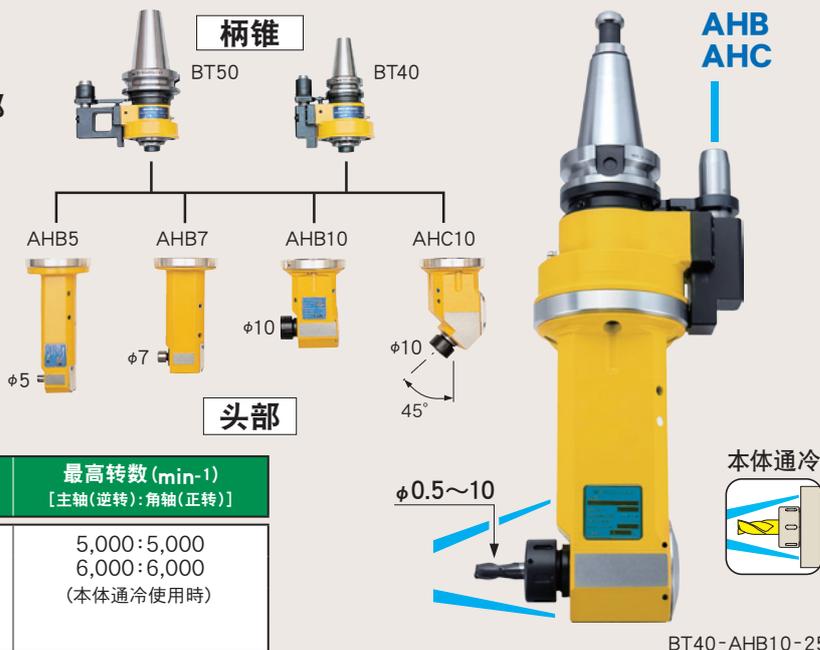


标准型 分体型

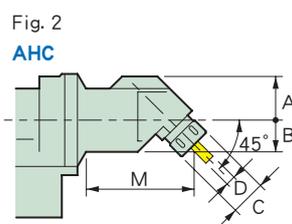
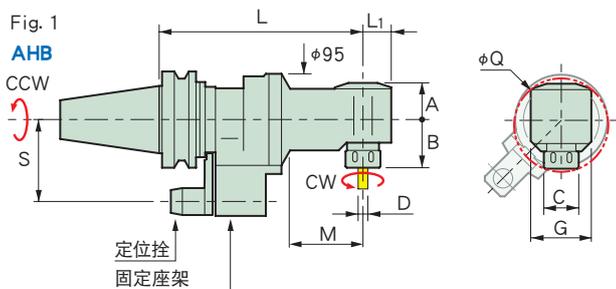
柄锥和头部可自由组合

▶ 可根据加工内容对各种柄锥和头部进行自由组合。



BT40-AHB10-255

类型	夹紧范围	齿轮比 主轴:角轴	最高转速 (min-1) [主轴(逆转):角轴(正转)]
AHB 5	φ0.5~ 5	1:1	5,000:5,000 6,000:6,000 (本体通冷使用时)
AHB 7	φ0.5~ 7		
AHB10	φ2.4~10		
AHC10			



型号	Fig.	φD	L	φC	L1	M	A	B	G	φQ	Kg		
BT40-AHB 5-210	1	0.5~ 5	210	12	20	85	25	32	46	62	5.5	ER8	
-270			270			145					6.4		
-AHB 7-180		0.5~ 7	180	19	22	60	29	43	56	76	5.3	ESX12	
-240			240			120					6.6		
-AHB10-195	2	2.4~10	195	36	29	80	38	50	62	96	6.2	C10	
-255			255			140					7.9		
-AHC10-230		2	2.4~10	230	36	29	110	45	32.5	65	—	6.2	C10
-245				245			110					9.5	
BT50-AHB 5-225	1	0.5~ 5	225	12	20	85	25	32	46	62	8.8	ER8	
-285			285			145					9.7		
-AHB 7-195		0.5~ 7	195	19	22	60	29	43	56	76	8.6	ESX12	
-255			255			120					9.9		
-AHB10-210	2	2.4~10	210	36	29	80	38	50	62	96	9.5	C10	
-270			270			140					11.2		
-AHC10-245		2	2.4~10	245	36	29	110	45	32.5	65	—	9.5	C10
-245				245			110					9.5	



■选购品

- 弹簧筒夹→P.17 ●拉钉→P.71
- 通用定位块→P.17

■标准附属品

- 扳手/扳手套装

■备考

- 驱动键与定位栓的相位可以自由设定
- S=60, 65(BT40), 80, 85, 110(BT50)为标准规格
- 也制作HSK等上述以外的刀柄规格, 请咨询。

■注意事项

- 请向机床厂商或弊司确认定位块形状和安装位置。
- 定位栓的高度因定位块形状而异, 请指示具体尺寸数据。
- 主轴和角轴的回转方向相反。请使用与主轴相反的回转方向。
- 请参考P.122的使用注意事项和维修保养。

柄锥·底座 对照表

型号	柄锥	底座
BT40-AHB 5-210	BT40-MS-98	MB 5-112
-270		-172
-AHB 7-180		MB 7- 82
-240		-142
-AHB10-195	BT50-MS-113	MB10- 97
-255		-157
-AHC10-230		MC10-132
BT50-AHB 5-225		MB 5-112
-285	BT50-MS-113	-172
-AHB 7-195		MB 7- 82
-255		-142
-AHB10-210		MB10- 97
-270	BT50-MS-113	-157
-AHC10-245		MC10-132