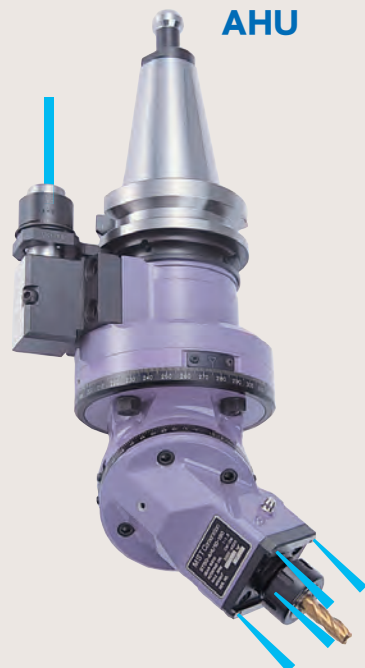
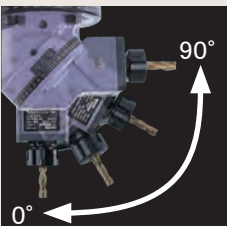


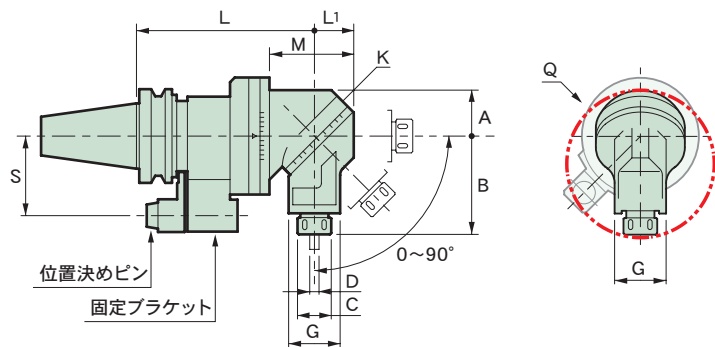
標準型 ユニバーサル型

あらゆる角度の加工をこの一台で実現

ボディスルークーラント方式
どの加工角度でも
ボディスルークーラント対応



タイプ	チャッキング範囲	ギア比	
		主軸:アングル軸	許容回転数(min-1) 主軸(逆回転):アングル軸(正回転)
AHU10	φ2.4~10	1:1.5	3000:4500
AHU20	φ5.8~20	1:1	3000:3000



コード	φD	L	L ₁	M	A	B	K	G	φC	Q	kg	許容回転数(min-1) 主軸(逆回転):アングル軸(正回転)
BT40-AHU10-175	2.4~10	175	42	96	49	105	95	55	32	156	9.6	3000:4500 [1:1.5]
BT50-AHU10-190	2.4~10	190	42	90	49	105	95	55	32	192	13.9	
-AHU20-200	5.8~20	200	54	112	58.5	130	120	70	50		15.8	3000:3000 [1:1]

- オプション
 ●スプリングコレット ●プルスタッド→P.87 ●汎用位置決めブロック ●テストバー

- 標準付属品
 ●スパナ/レンチ一式

- 備考
 ●ドライバキーと位置決めピンの位相は自由に設定可能です。
 ●S=60, 65(BT40), 80, 85, 110(BT50)が標準仕様です。
 ●HSK等上記以外のシャンクも製作いたします。お問い合わせください。

- 注意事項
 ●位置決めブロックの形状及び取付け位置は、機械メーカー又は弊社にご確認ください。
 ●位置決めピンの高さは位置決めブロックの形状により異なりますので寸法をご指示ください。
 ●主軸とアングル軸の回転方向は同じです。主軸の回転方向は正回転でご使用ください。
 ●使用上の注意・保守についてはP.170をご参照ください。

テストバー

高精度な角度設定が必要な時の通り出し用としてご使用ください。

コード	適応本体
TBU10	AHU10
TBU20	AHU20



切削データ

➡ P.28