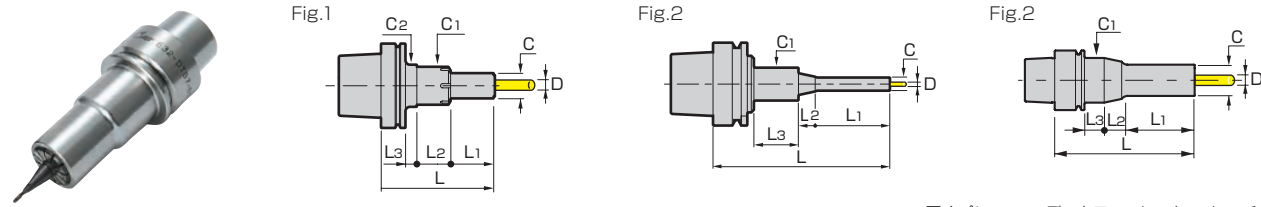


データワンコレットホルダ

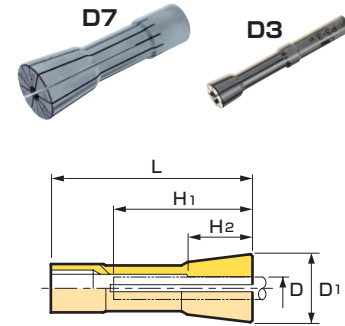
DETa-1 COLLET HOLDER B TYPE



| CODE | fig. | φD | L | φC | L ₁ | L ₂ | L ₃ | φC ₁ | φC ₂ | kg |
|-------------|------|-----------|----|----|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----|
| E32-DTA3-75 | 1 | 0.5~3.175 | 75 | 10 | 27 | 26 | 2 | 22 | 25 | 0.2 |
| -DTB3-65 | 2 | 0.5~3.175 | 65 | 10 | 27 | 16 | 4.5 | 20 | - | - |
| -DTB7-65K | 3 | 1.5~7 | 65 | 21 | 30 | 14.5 | 10.8 | 26 | - | - |

- オプション ●データワンコレット ●レンチ
- 標準付属品 ●ロッド(DTA3)
- 注意事項 ●コレットの締め代は利用できません。把握径は、コレットの基準径のみとなります。(E32-DTB7-65K)
- Option ●DETa-1 Collet ●Wrench
- Standard accessories ●Rod (DTA3)
- Caution ●Collapsibility of collet cannot use. The holding diameter applies only to the reference diameter of collet. (E32-DTB7-65K)

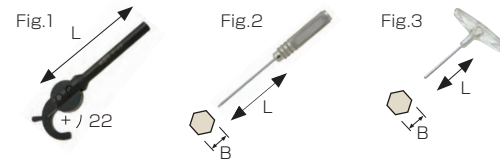
データワンコレット DETA-1 Collet



| CODE | | φD | 締め代 Collapsibility | φD ₁ | L | H ₁ | H ₂ | HOLDER TYPE |
|---------------------------|---------------------|-------------|--------------------|-----------------|----|----------------|----------------|-------------|
| 超精密級(P級) Precision Collet | 標準級 Standard Collet | | | | | | | |
| D3-0.6-P | D 3-0.6 | 0.5 ~ 0.6 | 0.1 | 7 | 40 | 30 | 6.9 | DTA 3 |
| -0.8-P | -0.8 | 0.6 ~ 0.8 | 0.2 | | | | 7.0 | DTB 3 |
| -1-P | -1 | 0.8 ~ 1 | | | | | 7.2 | |
| -1.5-P | -1.5 | 1 ~ 1.5 | 0.5 | | | | 7.3 | |
| -2-P | -2 | 1.5 ~ 2 | | | | | 7.4 | |
| -2.5-P | -2.5 | 2 ~ 2.5 | | | | | 7.5 | |
| -3-P | -3 | 2.5 ~ 3 | | | | | 7.6 | |
| -3.175-P | -3.175 | 2.7 ~ 3.175 | | | | | | |
| D7-1.5-P | D 7-1.5 | 1 ~ 1.5 | 0.5 | 17 | 50 | 36 | 7 | DTB 7 |
| -2-P | -2 | 1.5 ~ 2 | | | | | 10 | |
| -2.5-P | -2.5 | 2 ~ 2.5 | | | | | 12 | |
| -3-P | -3 | 2.5 ~ 3 | | | | | | |
| -4-P | -4 | 3 ~ 4 | 1 | | | | 14 | |
| -5-P | -5 | 4 ~ 5 | | | | | 16 | |
| -6-P | -6 | 5 ~ 6 | | | | | | |
| -7-P | -7 | 6 ~ 7 | | | | | | |

スパナ・レンチ Wrench

| コード | HOLDER | Fig. | B | R | L |
|------------|--------|------|---|----|-----|
| F-22 | DTA 3 | 1 | - | 22 | 110 |
| DW-2.5-110 | DTB 3 | 2 | - | - | - |
| TW-4 | DTB 7 | 3 | 4 | - | 100 |



周辺機器

Goo チェッカー Goo Checker

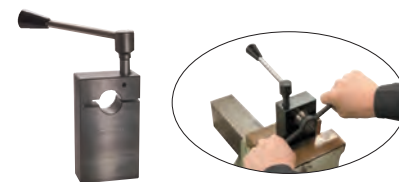
| CODE | L |
|-------------|-----|
| E32-ZPM-120 | 120 |
| -165 | 165 |

- マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定
- It set up the original point of work-piece in M/C.



ツールセット アップスタンド Tool Set up stand

| CODE |
|--------|
| HF-E32 |



クリーニングツール Cleaning Tool

| CODE |
|---------|
| SCT-E32 |

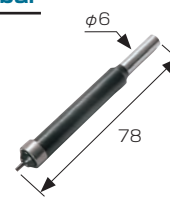
- 機械主軸の清掃に使用します。
- レーザーは交換式です。(交換用レーザー1組付属)
- Use when cleaning the machine spindle taper.
- A leather is an exchange formula. (1 set of leather for exchange is attached.)



センタリングバー Centering bar

| CODE |
|------------|
| ST6-CEB102 |

- 加工物の基準位置を検出するためのバーです。
- A bar used to find the reference position of the item being machined.



NVD1500 DCG 株式会社 森精機製作所
金型加工用立形マシニングセンタ
For MORI SEKI CO., LTD.
Dies & molds vertical machining center

HSK - E32 ツーリングシステム TOOLING SYSTEMS



MST corporation

0811JE

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738 番地
TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854

MST corporation

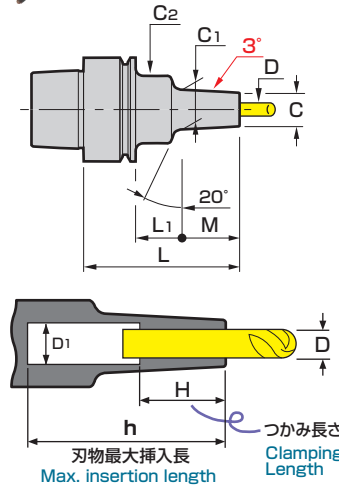
1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854

08110103017TC_3-1-90k

焼ばめホルダ スリムライン

SHRINK-FIT HOLDER SLIM LINE

40,000 回転の
高速切削加工に対応
For 40,000min-1



| CODE | φD | φC | L | M | L ₁ | φC ₁ | φC ₂ | φD ₁ | H | h | Kg |
|----------------------|-------|-------|----|----|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|----|-----|
| E32-SLSA 3-50-M22 | 3 | 6 | 50 | 22 | 8 | 8.3 | 20 | 4 | 9 | 42 | 0.1 |
| | | | 70 | 42 | | 10.4 | | 62 | 0.2 | | |
| | | | 85 | | 23 | 25 | | 69 | | | |
| E32-SLSA3.175-50-M22 | 3.175 | 6.175 | 50 | 22 | 8 | 8.5 | 20 | 4 | 9 | 42 | 0.1 |
| E32-SLSA 4-50-M22 | 4 | 7 | 50 | 22 | 8 | 9.3 | 20 | 5 | 12 | 35 | 0.1 |
| | | | 70 | 42 | | 11.4 | | 54 | 0.2 | | |
| | | | 85 | | 23 | 25 | | 69 | | | |
| E32-SLSA 6-70-M42 | 6 | 9 | 70 | 42 | 8 | 13.4 | 20 | 7 | 18 | 54 | 0.2 |
| E32-SLRA 3-50-M22 | 3 | 7.5 | 50 | 22 | 8 | 9.8 | 20 | 4 | 9 | 42 | 0.1 |
| | | | 70 | 42 | | 11.9 | | 62 | 0.2 | | |
| | | | 85 | | 23 | 25 | | 69 | | | |
| E32-SLRA 4-50-M22 | 4 | 10 | 50 | 22 | 8 | 12.3 | 20 | 5 | 12 | 35 | 0.2 |
| | | | 70 | 42 | | 14.4 | | 54 | | | |
| | | | 85 | | 23 | 25 | | 69 | | | |
| E32-SLRA 6-50-M22 | 6 | 12 | 50 | 22 | 8 | 14.3 | 26 | 6.6 | 18 | 39 | 0.2 |
| | | | 70 | 42 | | 16.4 | | 7 | 54 | | |
| | | | 85 | | 23 | 25 | | 69 | | | |
| E32-SLRA 8-50-M22 | 8 | 14 | 50 | 22 | 8 | 16.3 | 26 | 8.6 | 20 | 39 | 0.2 |
| | | | 70 | 42 | | 18.4 | | 25 | 9 | 24 | 69 |
| | | | 85 | | 23 | 25 | | 69 | | | |
| E32-SLRA 10-55-M22 | 10 | 16 | 55 | 22 | 13 | 18.3 | 26 | 10.6 | 25 | 44 | 0.2 |
| E32-SLRA 12-55-M22 | 12 | 20 | 55 | 22 | 13 | 22.3 | 26 | 12.6 | 25 | 44 | 0.2 |
| E32-SLRA 16-55-M35 | 16 | 26 | 55 | 35 | - | - | - | 16.6 | 32 | 44 | 0.2 |

焼ばめ装置 ヒートロボ

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO

低温焼ばめ 300°Cを実現

Low-Temperature Shrink Fitting at 300°C

操作簡単 / コストパフォーマンス重視の温風式

Easy Operation / Cost-Effective Hot-Air Type

瞬間焼ばめ / 机上コンパクトな電磁誘導加熱方式

Instant Shrink Fitting - Compact, Desktop-Size Electromagnetic in Duction Heater



ヒートロボ Baby 1200S

Heat robo Baby 1200S

温風式
Hot Air Heater

100V

φ3~φ12



ヒートロボ Baby 3000S

Heat robo Baby 3000S

温風式
Hot Air Heater

200V

エア冷却 10分
Air cooling 10 min

φ3~φ25



HEAT ROBO 電磁 1200

Heat robo Denji 1200

電磁誘導
加熱方式
Hot Air Heater

100V

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3~φ12

| NAME | CODE | 定格消費電力 Rated power consumption | SIZE(W×D×H) | 重量 (kg) Weight | CE |
|------------------|---------|-----------------------------------|-------------|-------------------|----|
| ヒートロボ Baby 1200S | HRB-02S | AC100V-1200W | 362×105×570 | 7.5 | - |
| | -120NA | AC120V-1200W | | | |
| | -230NA | AC230V-3000W | | | |
| ヒートロボ Baby 3000S | HRB-03S | AC200V-3000W | 450×215×570 | 9 | - |
| | -230EU | AC230V-3000W | | | |
| | -230AS | | | | |
| | | | | | |
| ヒートロボ電磁 1200 | HRD-01 | AC100V-1200W | 270×410×550 | 13.0 | ○ |

*印は海外仕様になります。 Marked with * is only for overseas market.

NA = アメリカ仕様, EU = ヨーロッパ仕様, AS = アジア仕様 NA = For America, EU = For Europe, AS = For Asia.

アダプタ

Adapter

ベース

Base

ホルダスタンド

Holder Stand

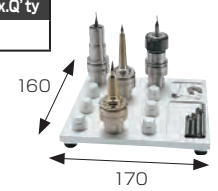
| CODE |
|-----------|
| ADH-HSK32 |



| CODE |
|--------|
| BAA-01 |



| CODE | 収納本数 max.Q'ty |
|--------|---------------|
| SDT-01 | 12 |



- 焼ばめホルダを焼ばめ装置にセット、位置決めする治具です。
- アダプタ単体で使用する場合と、ベースと合わせて使用する場合があります。
- The table below shows the jigs for attaching and positioning a Slimline shrink-fit holder to a shrink-fit heater.
- Adapters are used stand-alone or in combination with a base.

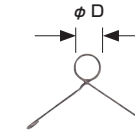
- ホルダをコンパクトに整理できます。取り外した刃物が置け、熱い刃物の冷却が行えます。
- For compact storage of holder. Accommodates hot cutting tools after removal for cooling.

着脱ストッパー

Cutter Stopper

HSA 型 (コイルスプリング型) HSA type (Coil Spring Type)

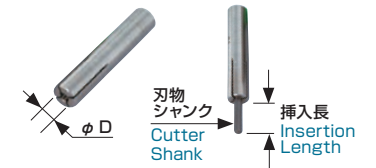
| CODE | φD | 入数(1セット) Q'ty (1 set) |
|--------|-----------------------------------|--|
| HSA-φD | 3, 3.175, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16 | 同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size |
| -F | 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 | 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one |
| -EF | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 | 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one |



- φ3~φ25までの全ての刃物に対応しています。
- 注: ヒートロボ電磁では使用できません。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.
- Note: Cannot be used with Heat Robo Denji.

HSC 型 (スリ割り・コレット型) HSC type (Slit Collet Type)

| CODE | φD |
|--------|-------|
| HSC-3 | 3 |
| -3.175 | 3.175 |
| -4 | 4 |
| -6 | 6 |



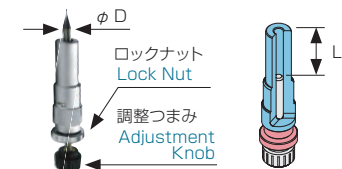
- 小径のルーナー型刃物に便利です。
- Convenient for roumer type tools (non-inverse diameter tools) with a small diameter.

刃物アジャスター

Cutter Adjuster

- 刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。又、複数の刃物の長さをそろえることができます。(着脱ストッパー-HSB型、HSC型と組み合わせて使います。)
- Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools. (Used in combination with an HSB- or HSC-type stopper)

| CODE | φD | L |
|--------|-------|-------|
| HAJ-3 | 3 | 10~30 |
| -3.175 | 3.175 | |
| -4 | 4 | 13~30 |
| -6 | 6 | 19~45 |
| -8 | 8 | 25~55 |
| -10 | 10 | 31~70 |
| -12 | 12 | 31~85 |
| -16 | 16 | 33~90 |



コレットホルダ

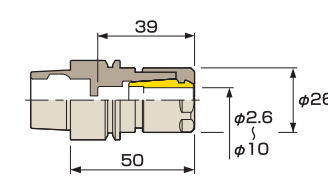
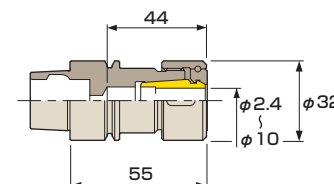
COLLET HOLDER



CTH10



CTS10



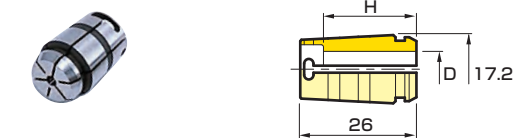
| CODE | Kg |
|--------------|-----|
| E32-CTH10-55 | 0.2 |

| CODE | Kg |
|------------------|-----|
| E32-CTS10-50 (*) | 0.2 |

- オプション ●スプリングコレット ●スパナ
- 注意事項 ●* = コレットの締まり代は利用できません。把握径は、コレットの基準径のみとなります。
- Option ●Spring collet ●Spanner
- Caution ●* = Collapsibility of collet cannot use. The holding diameter applies only to the reference diameter of collet.

スプリングコレット

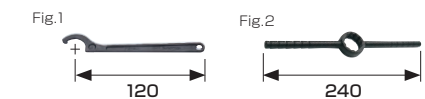
Spring collet



| CODE | 超精密級 (P級) Precision Collet | 標準級 Standard Collet | φD | H |
|---------|-------------------------------|------------------------|-------------------------------------|----|
| C10-D-P | C10-D | | 2.6~5 (0.2mm間隔) In 0.2mm steps | 16 |
| | | | 5.2~5.8 (0.2mm間隔) In 0.2mm steps | 18 |
| | | | 6~10 (0.2mm間隔) In 0.2mm steps | 20 |

レンチ

Wrench



| CODE | Fig. | HOLDER CODE |
|-------|------|-------------|
| FC-32 | 1 | CTH10 |
| RC-26 | 2 | CTS10 |