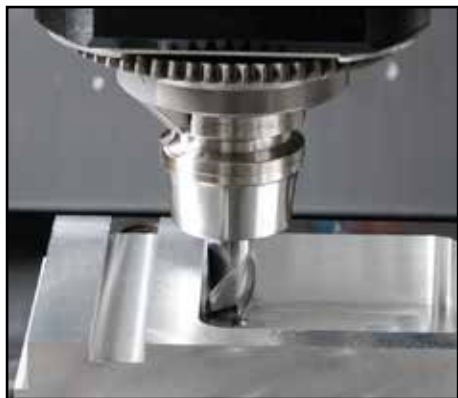




焼ばめホルダ **スリムライン**
ハイパー バージョン

SHRINK-FIT HOLDER **SLIMLINE**
HYPER VERSION

エンドミル重切削用ホルダ

The shrink-fit holder for heavy-duty end-mill machining.

S ショートタイプ
Short type

30番 マシニングセンタ用

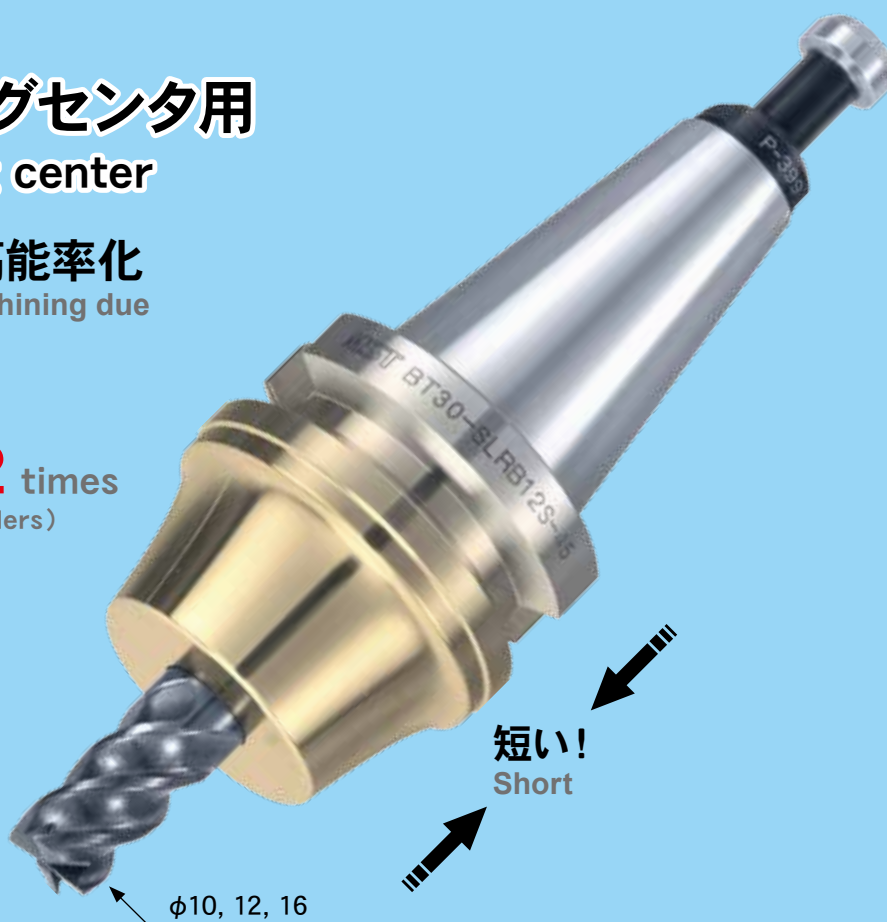
For **#30** machining center

ビビリ振動を低減、高能率化

Ideal for high-efficiency machining due to its reduced chattering.

切削能率**2**倍(従来比)

Machining efficiency **2** times
(Compared to conventional holders)

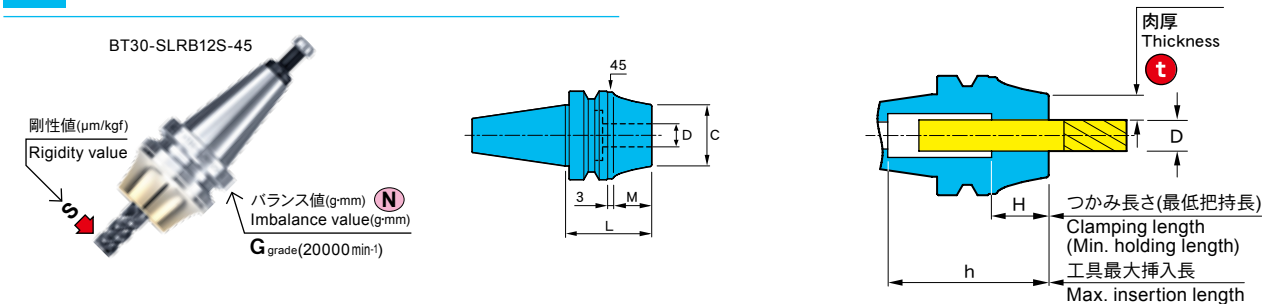


MST corporation

JPN ENG

1611

S ショートタイプ Short type



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	N	G grade	S
BT30-SLRB10S-45	10	28	9	45	20	21	68	0.5	1.0	4.1	0.4
-SLRB12S-45	12	32	10			22	61		1.2	5	0.3
-SLRB16S-45	16	38	11			25	57		1.5	6.3	

■オプション

- プルスタッド

■注意事項

- 焼ばめ装置はHRB-03S(温風式)、HRD-02S(電磁式)をご使用下さい。
- ヒートロボ電磁5000(HRD-02S)の加熱コイルはNo.6をご使用下さい。

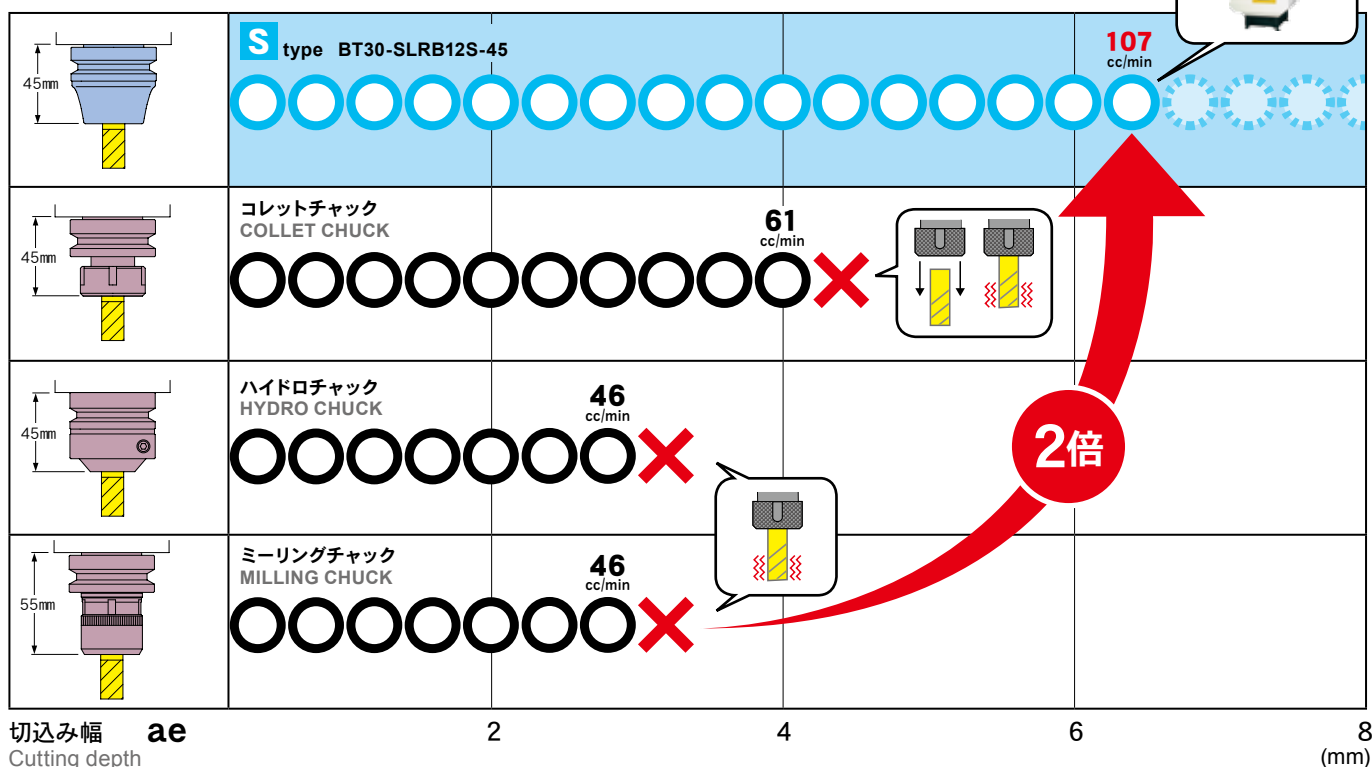
■Option

- Retention knob

■Caution

- As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO Baby 3000S (HRB-03S) or HEAT ROBO DENJI 5000S (HRD-02S).
- For HEAT ROBO DENJI 5000 (HRD-02S), please prepare coil No.6 (HRD2-CL6-01).

従来型ホルダとの比較 Comparison against a conventional holder



12-4枚刃
12-4flutes

28mm

12mm

ae

切削速度: 120m/min (3185min⁻¹)
Cutting speed

送り: 0.1mm/刃 (1274mm/min)
Feed rate tooth

被削材: S50C
Material

FANUC
ROBODRILL α-D21MiA5

最高回転数: 10000min⁻¹
Max. r.p.m

電動機: 14.2kW
Spindle motor

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: 81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp