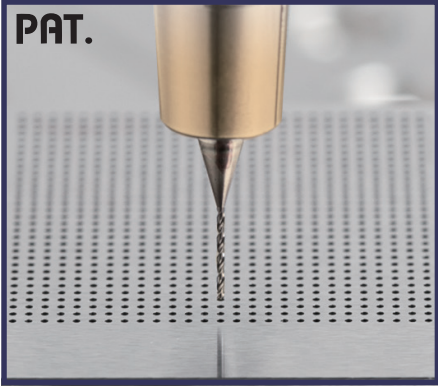


PAT.



超高精度一体型 焼ばめホルダ

SHRINK-FIT HOLDER for superior accuracy
mono design type

スリムライン

SLIMLINE UNO

1 μ m

振れ精度 Runout accuracy

- ★ホルダの加工精度を極限まで追求し、工具シャンクの使用条件を制限することで、最上ランクの振れ精度を実現
- ★超高速・高精度マシニングセンタ加工、小径微細工具を使用した加工に最適
- ★Achieves a new degree of runout accuracy thanks to improved holder production accuracy and cutter shank tolerance.
- ★Ideal for ultra high speed and high precision machining centers. Especially suitable for small and micro cutting tools.



振れ精度
Runout accuracy

0.5 μ m

BLACK SLIMLINE UNO



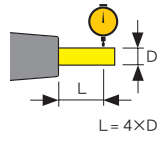
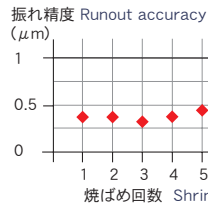
MST corporation

1611 JPN ENG

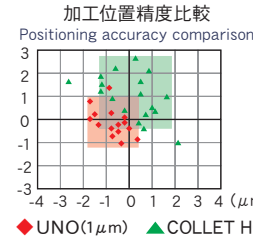
安定した振れ精度
Stable run-out accuracy

UNO(1μm)
精度データ

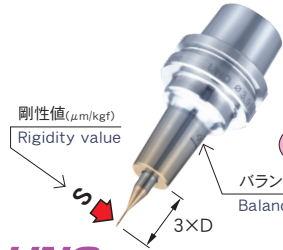
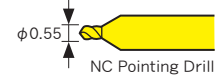
※BLACK UNOは
更に高精度が
期待できます。



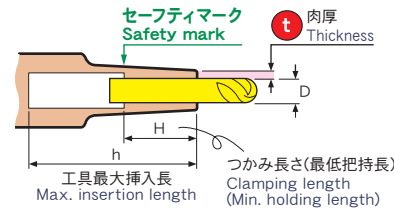
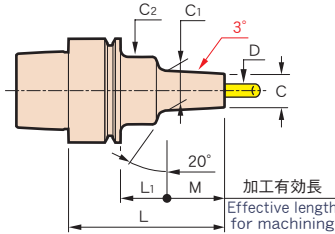
穴の位置決め精度向上 Positioning accuracy improvement



ワークWork-piece S50C
回転数Revolution 12,000min⁻¹
送り量Feed 0.02mm/rev
ステップ量Step feed 0.1mm
穴深さHole depth 0.6mm
切削油剤Cutting fluid ミストMist



UNO



振れの大きい箇所
にアイマーク(▲)を
付けています



Matching mark (▲)
at the location of the high-
est run-out direction.

CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	φD ₁	H	h	kg	N	S
E25-SLRA3-35 UNO	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	4	9	29	0.06	0.37	2.3
-SLRA4-35 UNO	4	10	3				11.8		4.3	12	0.38		1.4	
-SLSA3.175-35 UNO	3.175	6.175	1.5				8		4	9	0.37		3.5	
E32-SLRA3-50-M22 UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.1	0.4	2.8
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12	35		1.7	
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		4	9	42		0.1	4.4
E40-SLRA3-50-M22 UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.2	0.7	2.8
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12	1.6			
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		4	9	4.4			
E50-SLRA3-75-M22 UNO	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	4	9	65	0.5	1.7	2.8
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3				12.3		5	12	1.7			
F63-SLRA3-75-M22 UNO	3	7.5	2.25				27	9.8	25	4	9		54	0.7
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3	12.3		5	12	58	1.7					

■備考 ●スリムラインUNOは上記表に掲載されていないシャンク形状や内径のホルダも製作いたします。弊社までお問合せください。 ■Note ●SLIMLINE UNO is available for other shank designs and internal bore sizes not listed in this chart. For more information, please contact us.

BLACK UNO

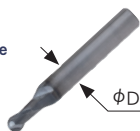
CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	N	G grade	S
E25-SLRA3-35 BLACK UNO	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.06	0.37	12.9	2.3
-SLRA4-35 BLACK UNO	4	10	3				11.8		12	0.38		13.3	1.4	
-SLSA3.175-35 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8		9	0.37		12.9	3.5	
E32-SLRA3-50-M22 BLACK UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.1	0.4	8.4	2.8
-SLRA4-50-M22 BLACK UNO	4	10	3				12.3		12	35		0.2	2.1	1.7
-SLSA3.175-50-M22 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		9	42		0.1	8.4	4.4

■備考 ●工具シャンクφ6も対応します。 ■Note ●Dia.6mm shank tools are available upon request.

使用できる工具について Usable tools

シャンク精度 Required cutter shank tolerance

- φD = h4
- 真円度 Roundness = 0.3μm相当 0.3μm
- 円筒度 Cylindricity = 0.5μm相当 0.5μm



推奨工具メーカー Recommended tools



■備考 ●工具の取付けは焼ばめ装置(オプション)が必要です。 ■Note ●The installation of a tool requires a shrink-fit heater (option).
 ■注意事項 ●HSK-Eシャンクにクーラントダクトは付属しません。取付けが必要なお客様は弊社までお問合せください。 ■Caution ●A coolant duct is not installed on HSK-E type. Consult us if you need it.
 ●工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。 ●Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the Safety mark.

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
 TEL: 0743-78-1184 e-mail: info@mst-corp.co.jp
 http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
 TEL: 81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
 http://www.mst-corp.co.jp