电磁感应加热方式

热装式刀柄 SLIMLINE 专用

热装装置 HEAT ROBO电磁5000

HEAT ROBO 電磁 5000

DENJI

High power

小巧・高强力

NEW

对应 SLIMLINE 全尺寸

φ3~25

消费电量	加热时间	气体冷却时间			
200V 5KW	18秒~ φ6	1分钟~ φ6	台式	CE	30kg

日本恩司迪公司

1007C

本　体

C O D E	HRD－02
电　　源	AC200V
消 费 电 量	5000W
重　　量	30kg
供 给 气 压	0.5 ～ 0.7Mpa
加 熱 時 間	18 秒~ (φ6 筒夹)

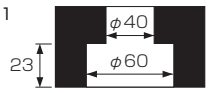
■ 选 购 品　•加热线圈　•适配器　•底座　•刀具防脱套(HSB·HSC)
■标准附属品　•耐热手套　•小钳子
■ 备　考　•需要(5kgf/cm2)工厂气体。(消费气体量:245/min)
•请准备连接用气管(外径φ8)和接头。
■ 注 意 事 项　•在使用前,请务必仔细阅读使用说明书。
•在交换线圈时,请先将电源切断后再进行交换。
•在除日本以外国家使用时,请务必使用变压器。

加热线圈 (选购品)

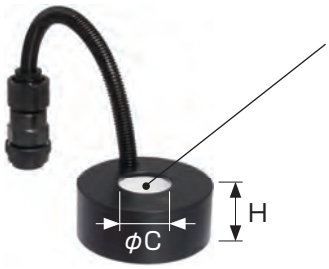
	CODE	刀具直径	加热时间	φC	H
线圈1	HRD2—CL1—01	φ3 ～ 6	18 秒	25	33
线圈2	—CL2—01	φ7 ～ 12	28 秒	35	42
线圈3	—CL3—01	φ16 , 20	28 秒	45	47
线圈4	—CL4—01	φ25	40 秒	55	57
线圈5	—CL5—01	φ8, 10, 12, 16	28 秒	fig.1	49

线圈 5 的对应刀柄
有效长：M22(22mm)
内　径：φ8, φ10, φ12, φ16
形　式：SLRB型 / SLFB型

fig.1



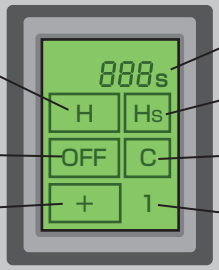
线圈5 的
横截面形状



加热圈保护套(加热圈标准附属品)
保护线圈使其不接触加热后刀柄

CODE	对应线圈
HRD2—DN1—01	线圈1
—DN2—01	线圈2
—DN3—01	线圈3
—DN4—01	线圈4
—DN5—01	线圈5

操作面板 (触摸式控制面板)



● 加　热　键
热装:SLRA·SLRB·SLFB用　热取:全尺寸

● 停　止　键
停止运转

● 延　续　键
追加热

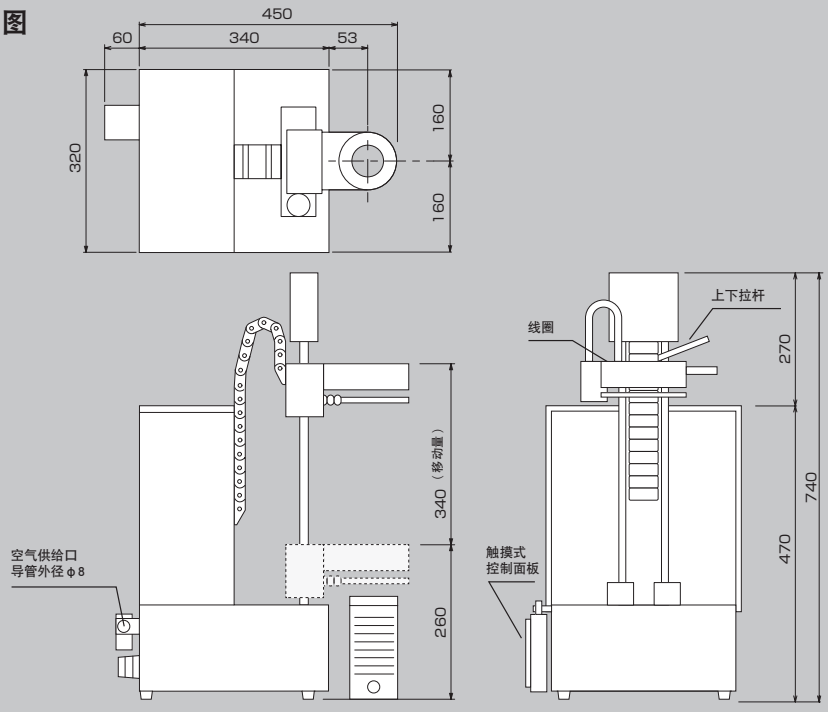
● 定　时　器

● 加　热　键 (S)
热装:SLSA·SLSB用

● 冷　却　键
冷却运转

● 线　圈　号　码
加热线圈号码

尺寸图



HEAT ROBO
DENJI
電磁1200S

100V
1.2kW

日本恩司迪公司
MST corporation
1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 FAX:+81-743-3854
http://www.mst-corp.co.jp

08110102011TC ｺｰﾄ90k
10070200025mst