

内面研削加工

で

こんな問題ないですか

加工精度が出ない...
安定しない...



面が仕上がらない!

たいこ!



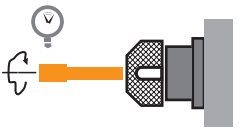
テーパ!



中高!

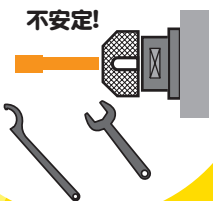


芯だしに
時間がかかる...



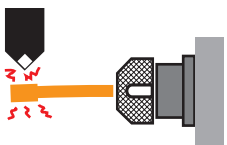
調整が大変!

締付けが大変...

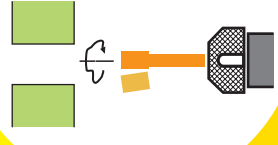


不安定!

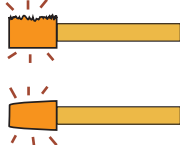
ドレス時に
ビビる...



加工後に
振れが再発する...



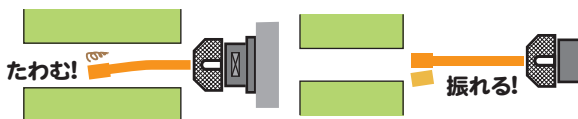
砥石寿命が短い...



加工がうまく行かない...

深穴加工!

小径穴加工!



たわむ!

振れる!

焼ばめクイル **スリムライン** が

ズバリ 解決!

～電着超硬軸付砥石用焼ばめクイル～

砥石のチャッキング精度は、加工精度(真円度、表面粗さ等)に大きく影響します。焼ばめクイルで更なる精度UPが図れます。



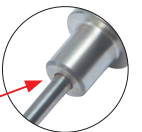
超硬

焼ばめクイル

誰でも



部品が全くない
シンプル構造



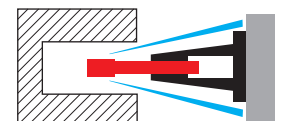
高精度

- ★チャッキング精度の大幅な向上
- ★真円度、表面粗さなどの加工精度の向上

高把握力

- ★強力な把持トルク
コレット式の3倍
- ★ゆるむ部品がない
均一な把握力
- ★砥石軸を一体化

- ★先端がスリム
- ★砥石軸の突出し最短
- ★チャッキング部にスキマが無く
スラッジの侵入ゼロ



クーラントを刃先に確実に供給できる!

株式会社 **MST** コーポレーション

<http://www.mst-corp.co.jp>

〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738

TEL:0743(78)1184 FAX:0743(78)3854

0809J



Japanese