

PAT.P

オイルホール付カタ用アーバ

FMH 強力型

The face mill arbor for through-spindle coolant

FMH RIGID type

突出しの長い加工で高能率化

★ 切削能率 **2倍** (従来比)

安定した長時間運転を実現

★ インサートの信頼性が向上

Achieves higher efficiency during long gauge length machining.

★ **Double** the machining efficiency

Achieves stable machining during long, continuous operation.

★ Improved insertion capability

各工具メーカーに対応 (FMH規格)

Can be used with these manufacturers' cutters (FMH standard)

φ50~100

L/D=3~6
超硬合金
Carbide alloy

大径
Large dia.

強力
RIGID

厚肉部で強力焼ばめ

Thick body shrinks strongly around the carbide core

アンダーカット形状で立壁加工に最適

Under-cut design makes it ideal for vertical wall cutting



MST corporation



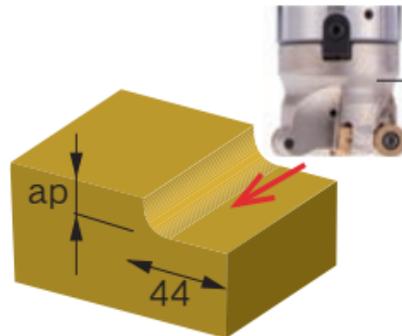
1604

■ FMH 強力型による比較切削テスト Comparison test with FMH RIGID type

使用ホルダ Tool	切込み深さ Cutting depth a_p (mm)			
	0.5	1.0	1.5	2.0
強力型 Rigid type BT50-FMH22-60-315H				
従来 Conventional				

切削能率**2倍**
Double the Machining efficiency

- 加工内容 肩削り加工
- 被削1材 S50C (生材)
- 切削速度 220m/min (S1,112min⁻¹)
- 送り 1,112 mm/min
- Cutting application Shouldering
- Material S50C (Raw material)
- Cutting speed 220 m/min (S1,112 min⁻¹)
- Feed rate 1,112 mm/min

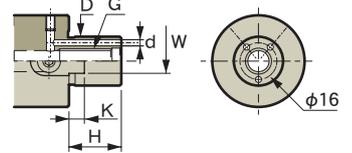
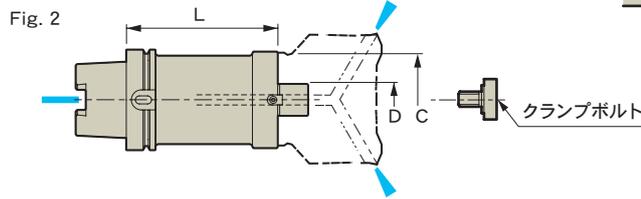
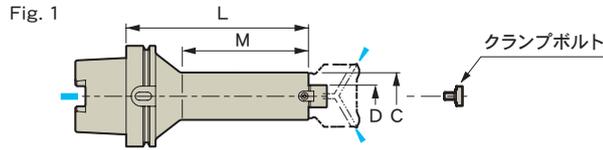


カッタ径φ63
 4枚刃
 丸駒チップ
 Cutter dia. φ63
 4-flutes
 Round insert



310mm 有効長
 Effective length

A100-FMH22-47-265H



コード	Fig.	カッタ径	φD	L	M	φC	H	W	K	φd	G	kg	クランプボルト	モーメント kgf·m				
BT50-FMH22 -47-165H	1	50 / 52	22	165	110	47	18	10	5	3	M10	5.7	M10 ※	0.1				
				215	160									0.2				
				265	210									0.3				
				315	260									0.6				
				365	310									0.8				
		-60-165H	63 / 66	165	110	60	6.9	0.2										
				215	160		8.1	0.3										
				265	210		9.3	0.6										
				315	260		10.7	1.0										
				365	310		11.9	1.3										
		-415H		415	360	13.1	1.7											
				-FMH31.75-76-215H	80	31.75	215	160	76	30	12.7	7	4	M16	10.6	MBF-M16	0.6	
							265	210									12.7	1.0
							315	260									15.3	1.5
							365	310									17.6	2.3
A100-FMH22 -47-165H	1	50 / 52	22	165	110	47	18	10	5	3	M10	4.2	M10 ※	0.1				
				215	160									5.1	0.3			
				265	210									5.9				
				315	260									6.8	0.6			
				365	310									7.6	0.8			
		-60-165H	63 / 66	165	110	60	5.9	0.2										
				215	160		7.2	0.5										
				265	210		8.4	0.7										
				315	260		9.8	1.1										
				365	310		11.1	1.4										
		-415H		415	360	12.4	1.8											
				-FMH31.75-76-215H	80	31.75	215	160	76	30	12.7	7	4	M16	9.7	MBF-M16	0.7	
							265	210									11.8	1.2
							315	260									14.0	1.7
							365	310									16.3	2.4
-96-250H	2	100		250	—	96								1.3				
				300	2.0													
				350	2.6													

- オプション ● プルスタッド(BT50)→P.87
- 標準付属品 ● クーラントダクト(HSK-A100)→P.168 ● クランプボルト(表中※印は除く) ● 回り止めキー
- 備考 ● 表中※印のクランプボルトは、六角穴付きボルトです。市販品をご利用下さい。 ● 各社カッター取付けの可否については、お問合わせください。
- 注意事項 ● クランプボルトはカッタのメーカーや型式により形状が異なります。

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
 TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
<http://www.mst-corp.co.jp>

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
 TEL: 81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp
<http://www.mst-corp.co.jp>