

PAT.P



レッド スクリューアーバ

RED SCREW arbor

交換式工具の切削性能を最大限に発揮!

- 超硬合金の特性 (高いヤング率)を生かした高剛性設計
- 超硬一体化でスリップなし
- 深い立ち壁加工でも安定した加工
- センタースルー対応

交換式工具用
アーバ

The arbor for
Indexable End Mill

Displaying the highest cutting performance of any indexable end mill!

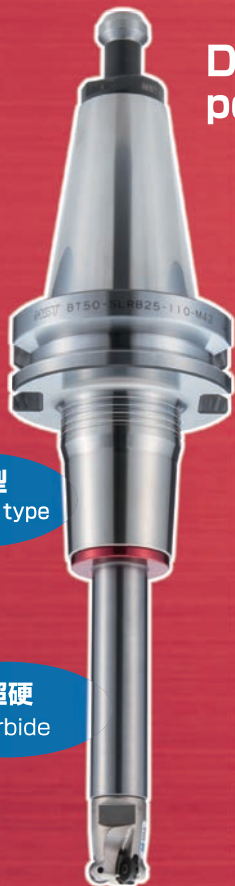
- Highly rigid design makes the best use of Carbide alloy properties (high Young's modulus).
- Carbide, integral type eliminates slipping.
- Steady processing for deep standing-wall machining.
- Compatible with center-through coolant

各社工具に対応!

Compatible with other manufacturers' tools

一体型
Integrated type

超硬
Carbide



三菱マテリアル製
Mitsubishi Materials

タンガロイ製
Tungaloy

ダイジェット製
DIJET INDUSTRIAL

オーエスジー製
OSG

サンドビック製
SANDVIK

イスカル製
ISCAR

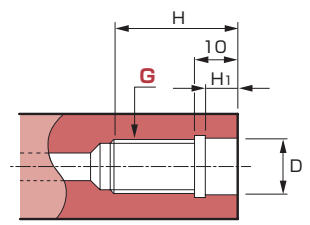
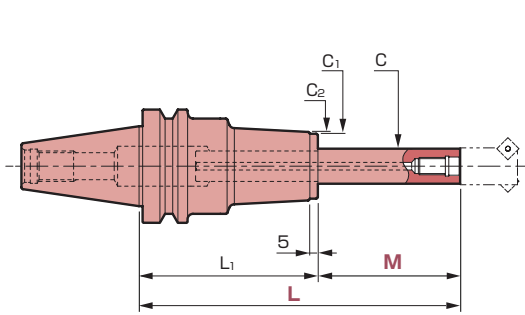
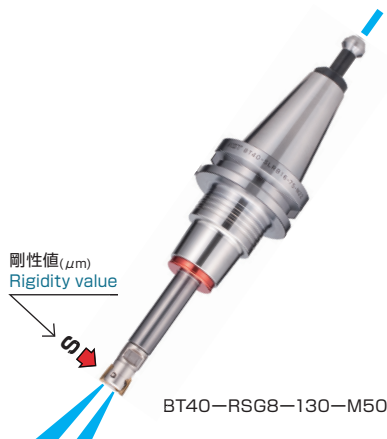
三菱日立ツール製
Mitsubishi Hitachi
Tool Engineering



MST corporation



1411



交換式工具 取付け部
Dimensions for the indexable end mill mounting

BT40-RSG8-130-M50

BT40

CODE	G	φD	H	H ₁	φC	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	Kg	S
BT40-RSG 8-105-M 25	M8	8.5	18	6.5	15	105	25	80	30	32	1.4	0.6
-135-M 25						135	25	110			1.8	0.7
-130-M 50						130	50	80			1.4	1.5
-160-M 50						160	50	110			1.8	1.7
-155-M 75						155	75	80			1.5	3.1
-185-M 75						185	75	110			1.9	3.4
-165-M 85						165	85	80			1.5	4.0
-RSG10-125-M 25						M10	10.5	22			6.5	19
-155-M 25	155	25	130	2.2	0.5							
-150-M 50	150	50	100	1.9	0.9							
-180-M 50	180	50	130	2.3	1.0							
-175-M 75	175	75	100	2.0	1.6							
-205-M 75	205	75	130	2.4	1.8							
-200-M100	200	100	100	2.0	2.8							
-230-M100	230	100	130	2.4	3.0							
-RSG12-125-M 25	M12	12.5	22	6	24	125	25	100	43	45	2.0	0.3
-155-M 25						155	25	130			2.4	0.4
-150-M 50						150	50	100			2.1	0.5
-180-M 50						180	50	130			2.5	0.7
-175-M 75						175	75	100			2.3	0.9
-205-M 75						205	75	130			2.7	1.1
-200-M100						200	100	100			2.4	1.4
-230-M100						230	100	130			2.8	1.6

BT50

BT50-RSG 8-120-M 25	M8	8.5	18	6.5	15	120	25	95	30	32	4.0	0.6
-150-M 25						150	25	125			4.3	0.7
-145-M 50						145	50	95			4.0	1.5
-175-M 50						175	50	125			4.3	1.7
-170-M 75						170	75	95			4.1	3.0
-200-M 75						200	75	125			4.4	3.3
-180-M 85						180	85	95			4.1	3.9
-RSG10-140-M 25						M10	10.5	22			6.5	19
-170-M 25	170	25	145	4.6	0.5							
-165-M 50	165	50	115	4.4	0.8							
-195-M 50	195	50	145	4.7	0.9							
-190-M 75	190	75	115	4.5	1.6							
-220-M 75	220	75	145	4.8	1.7							
-215-M100	215	100	115	4.5	2.7							
-245-M100	245	100	145	4.8	2.9							
-RSG12-140-M 25	M12	12.5	22	6	24	140	25	115	43	45	4.6	0.2
-170-M 25						170	25	145			5.0	0.3
-165-M 50						165	50	115			4.7	0.5
-195-M 50						195	50	145			5.1	0.6
-190-M 75						190	75	115			4.9	0.8
-220-M 75						220	75	145			5.3	1.0
-215-M100						215	100	115			5.0	1.3
-245-M100						245	100	145			5.4	1.5
-RSG16-140-M 25	M16	17.0	25	6	29	140	25	115	52	54	5.4	0.2
-165-M 50						165	50	115			5.6	0.3
-190-M 75						190	75	115			5.8	0.5
-215-M100						215	100	115			6.0	0.7
-240-M125						240	125	115			6.2	1.1

CODE	G	φD	H	H ₁	φC	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	Kg	S								
A63 A 63-RSG 8-105-M 25	M8	8.5	18	6.5	15	105	25	80	30	32	1.3	0.6								
						135	25	110			1.4	0.7								
						130	50	80			1.3	1.5								
						160	50	110			1.4	1.7								
						155	75	80			1.4	3.1								
						185	75	110			1.5	3.4								
						165	85	80			1.4	3.9								
						-RSG10-125-M 25	M10	10.5			22	6.5	19	125	25	100	36	38	1.6	0.4
155	25	130	1.9	0.5																
150	50	100	1.7	0.8																
180	50	130	2.0	1.0																
175	75	100	1.8	1.6																
205	75	130	2.1	1.8																
200	100	100	1.8	2.7																
230	100	130	2.1	2.9																
-RSG12-125-M 25	M12	12.5	22	6	24				125	25				100	43	45			1.9	0.3
									155	25				130					2.3	0.4
						150	50	100	2.0	0.5										
						180	50	130	2.4	0.6										
						175	75	100	2.2	0.9										
						205	75	130	2.6	1.0										
						200	100	100	2.3	1.4										
						230	100	130	2.7	1.6										

A100 A100-RSG 8-120-M 25	M8	8.5	18	6.5	15	120	25	95	30	32	2.6	0.6
						150	25	125			2.9	0.8
						145	50	95			2.6	1.5
						175	50	125			2.9	1.7
						170	75	95			2.7	3.1
						200	75	125			3.0	3.4
						180	85	95			2.7	4.0
						-RSG10-140-M 25	M10	10.5			22	6.5
170	25	145	3.5	0.5								
165	50	115	3.2	0.8								
195	50	145	3.6	1.0								
190	75	115	3.3	1.6								
220	75	145	3.7	1.8								
215	100	115	3.3	2.7								
245	100	145	3.7	2.9								
-RSG12-140-M 25	M12	12.5	22	6	24	140	25	115	43	45	3.4	0.3
						170	25	145			3.7	0.4
						165	50	115			3.5	0.5
						195	50	145			3.8	0.6
						190	75	115			3.7	0.8
						220	75	145			4.0	1.0
						215	100	115			3.8	1.4
						245	100	145			4.1	1.6
						240	125	115			4.0	2.1
						-RSG16-140-M 25	M16	17.0			25	6
165	50	115	4.3	0.3								
190	75	115	4.5	0.5								
215	100	115	4.7	0.8								
240	125	115	4.9	1.1								

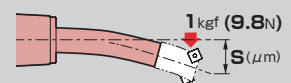
- オプション ● ブラストッド (BT)
- 標準付属品 ● クーラントダクト (HSK-A)
- 備考 ● CAT./DINシャクも制作します。弊社までお問い合わせください。
- 注意事項 ● 交換式工具は付属しません。各切削工具メーカーでお買い求めください。
● ご使用になる交換式工具が取付可能か「交換式工具取付部」で寸法をご確認ください。

- Option ● Retention knob(BT)
- Standard accessories ● Coolant duct(HSK)
- Note ● We can make CAT. and DIN standard shank, please contact us the detail.
- Caution ● The indexable end mill is not a standard accessory. Please purchase it on the market.
● Please check your indexable end mills for conformance to the dimensions.

S ↓ 剛性値について About the rigidity value

交換式工具先端に 1kgf・m (9.8N) の曲げ荷重をかけた時のホルダと工具全体がたわむ量を表しています。数値が小さい程、剛性があり安定した加工が可能です。

A rigidity value represents the amount of deflection for the entire holder and tool when a bending load of 1 kgf (9.8 N) is applied to the tip of the tool. The smaller the numerical value is, the higher the rigidity and the more accurate the machining.



各社工具に対応

Compatible with other manufacturers' tools

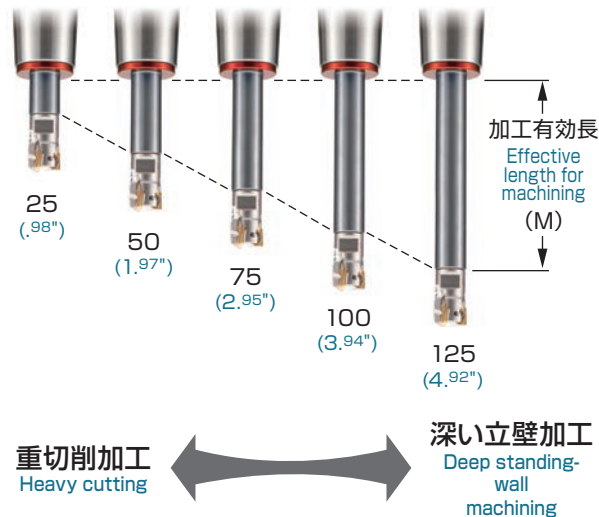
交換式工具メーカー 一例

Examples of indexable end mill manufacturers



豊富な加工有効長

Many effective lengths for machining

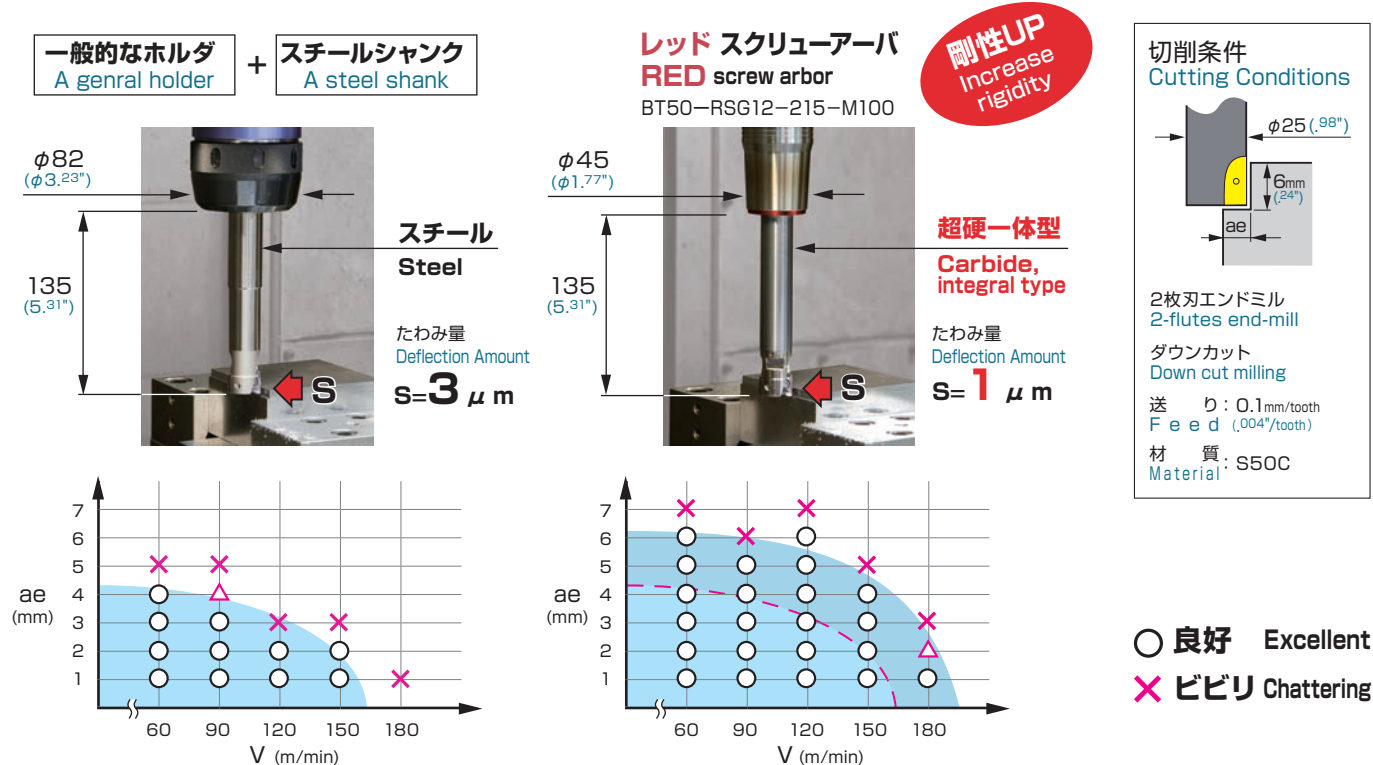


加工事例

Machining example

超硬と一体型のレッドスクリューアーバは、高剛性でたわみが少なく、工具突出しが長くなる深い立ち壁加工においても、ビビリのない安定した加工を実現します。一般のホルダとスチールシャンク(別体式)の組合せに比べ、圧倒的な切削性能を発揮します。

A carbide, integrated-type RED screw arbor is highly rigid with low deflection, achieving steady machining without chatter even for deep standing-wall machining in which tool projection is long. A RED screw arbor demonstrates its overwhelming cutting performance as compared to a combination of a general holder and a steel shank.



株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: 81-743-78-1931 FAX: 81-743-78-3854
http://www.mst-corp.co.jp