

豊富なバリエーションで ヤマザキマザックの複合加工機をフル活用!

Extensive product line-up supports a full range of
YAMAZAKI MAZAK multi-tasking machine applications!

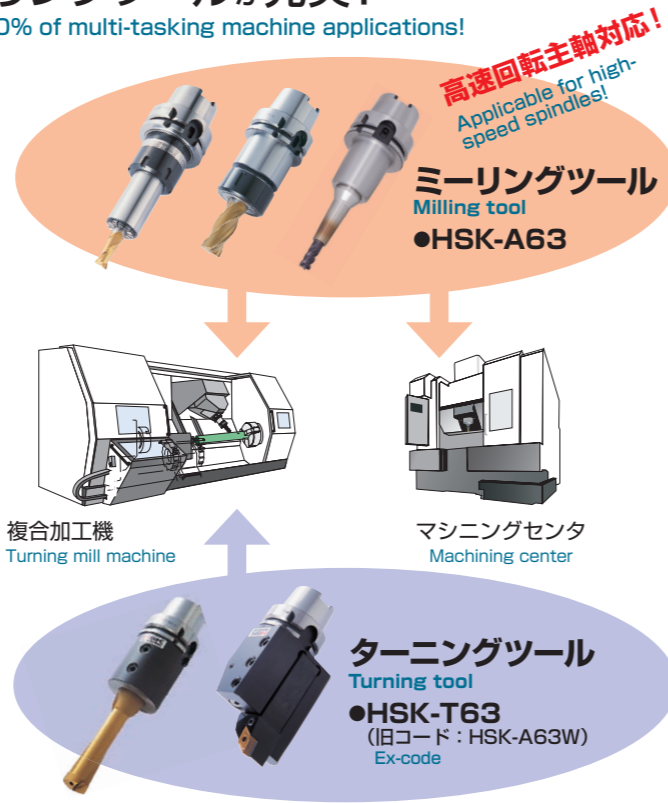
INTEGREX i-シリーズ、j-シリーズはHSK-A63(T63) 主軸を採用!
INTEGREX i-series and j-series adapted HSK-A63(T63) spindle!

複合加工の70%を占めるミーリングツールが充実!

A full range of milling tool holders, covering 70% of multi-tasking machine applications!

マシニングセンタとホルダの 共有ができる!

Compatible with machining center holders!



**世界標準
ISO規格**
Global standard
ISO international standard

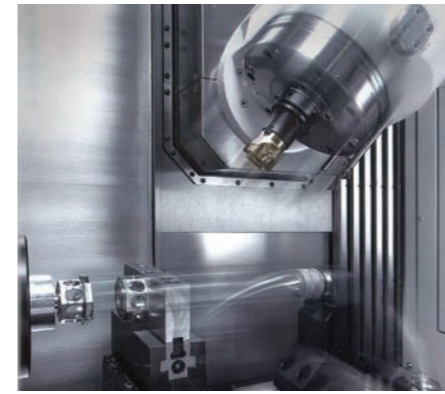
複合加工機用
For Turning mill machine
HSK
TOOLING SYSTEM

世界中のホルダメーカーが供給!

Supplying tool holder manufacturers the world over!

豊富なラインナップと リーズナブルな価格!

Extensive line-up and reasonable price!



ヤマザキマザック YAMAZAKI MAZAK
INTEGREX i-150/200/300/400
INTEGREX j-200/300/400

複合加工機用
For Multi-tasking machine

HSK TOOLING SYSTEM

小型複合加工機
ワークハンドリング装置
ワンチャッキング加工
コンパクト設計 高精度



INTEGREX i-150/200/300/400

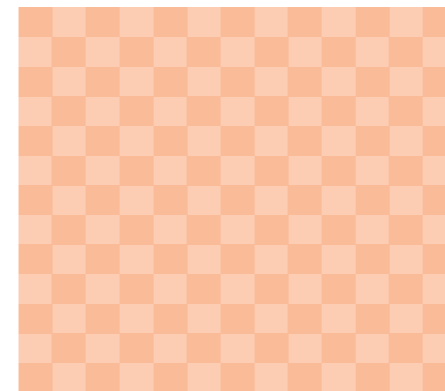
クラス最小のコンパクトなフロアスペースで
ワンチャッキング全加工を実現
DONE IN ONE processing with the smallest floor space
requirement in this machine class

Small multi-tasking machine
Workhandling system
One clamping machining
Compact design High accuracy



INTEGREX j-200/300/400

複合加工機をより身近にした、インテグレックスの
新シリーズ
New INTEGREX series - helping you feel closer to
Multi-tasking machines



ターニング
Turning
HSK-T63



ミーリング
Milling
HSK-A63



株式会社 **MST** コーポレーション

〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743(78)1184 FAX:0743(78)3854

MST corporation

1738 Kitahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854

<http://www.mst-corp.co.jp>

MST corporation

1109^{JE}

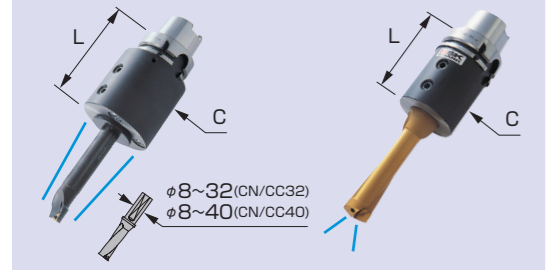
ターニングツール TURNING TOOL

HSK
T63

丸シャンク用サイドロックホルダ SET SCREW HOLDER FOR A ROUND SHANK CUTTER

CN ノズル給油 CN型
CN type for Nozzle-coolant

CC 軸芯給油 CC型
CC type for Center-through coolant



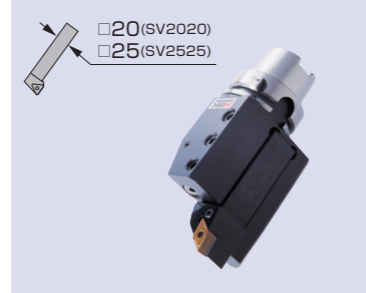
CODE	L	φC	kgf
T63-CN32-95	95	70	2.2
-CN40-105	105	78	2.7
-CC32-90	90	62	1.6
-CC40-100	100	68	2.0

SS サイドロックスリーブ
Sleeve for a set screw holder

CODE	φD	CODE	φD
SS32-8	8	SS40-8	8
-10	10	-10	10
-12	12	-12	12
-16	16	-16	16
-20	20	-20	20
-25	25	-25	25
-32	32	-32	32

角シャンク用ホルダ HOLDER FOR A SQUARE SHANK CUTTER

SV 外径・突切加工用 SV型
SV type for external turning and cutting off



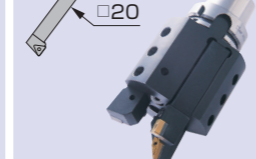
CODE	kgf
T63-SV2020R-105	2.7
-SV2020L-105	L
-SV2525R-115	3.3
-SV2525L-115	L

SA 外径・端面加工用
For external / face turning



CODE	kgf
T63-SA2525-115	3.7

SB 外径・端面加工用
For external / face turning



CODE	kgf
T63-SB2525-105	3.2

SC 外径・端面加工用
For external / face turning



CODE	kgf
T63-SC2020R-105	3.0

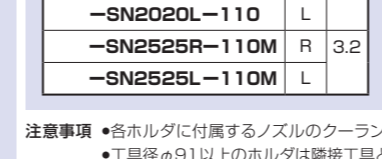
備考 •回転工具主軸に120°割出し機能が必要です。(SC型)
Note •120° indexing capability is required for milling tool spindles.(SC type)

SN 外径・端面加工用 SN型
SN type for external / face turning



CODE	kgf
T63-SN2020R-110	2.5
-SN2020L-110	L
-SN2525R-110M	3.2
-SN2525L-110M	L

SH 端面加工用 SH型
SH type for face turning



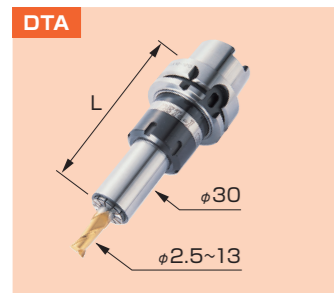
CODE	L	kgf
T63-SH2020-90	90	2.5
-SH2525-90	90	2.9
-SH2525-120	120	3.6

注意事項 •各ホルダに付属するノズルのクーラント耐圧は1.5Mpaです。
•工具径φ91以上のホルダは隣接工具と干渉します。隣接工具を外してください。
CAUTION •Maximum coolant pressure is 1.5Mpa for nozzles, which are attached to each holder.
•More than dia.91mm tool holder has an interference with adjacent tool holders at A.T.C magazine. Please don't use adjacent tool holder pot.

ミーリングツール MILLING TOOL

HSK
A63

データワンコレットホルダ DETA-1 COLLET HOLDER



CODE	L	kgf
A63-DTA12-120	120	1.2
-150	150	1.4

データワンコレット DETA-1 COLLET

CODE	φD
D12-4	2.5 ~ 4
-6	4 ~ 6
-8	6 ~ 8
-10	8 ~ 10
-12	10 ~ 12
-13	11 ~ 13

タップロッド(DTE) Tap rod

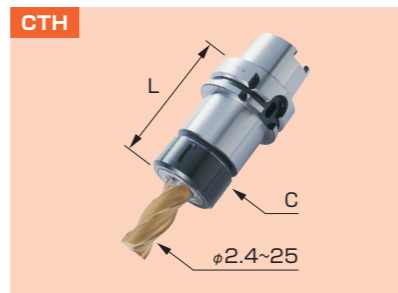


CODE	L	kgf
A63-DTE12-120	120	1.5
-150	150	1.8

タップロッド(DTE) Tap rod

CODE	適応タップ Applicable tap	W
TR-5	JIS M 8	5
-5.5	JIS M10	5.5
-6	OSG M 8	6
-6.5	JIS M12	6.5
-8	OSG M12	8

コレットホルダ 高速回転仕様 COLLET HOLDER for high-speed

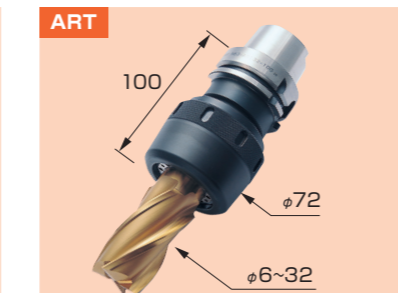


CODE	φC	L	kgf
A63-CTH10-75	36	75	0.9
-90	90	1.0	
-120	120	1.2	
-150	150	1.4	
-CTH20-90	50	90	1.2
-120	120	1.5	
-150	150	1.9	
-CTH25-105	62	105	1.6

スプリングコレット(超精密級) Spring collet (Precision collet)

CODE	φD
C10-(D)-P	3, 4, 6, 8, 10
C20-(D)-P	6, 8, 10, 12, 16, 20
C25-(D)-P	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

ハイアートミーリングチャック Hi-ART MILLING CHUCK

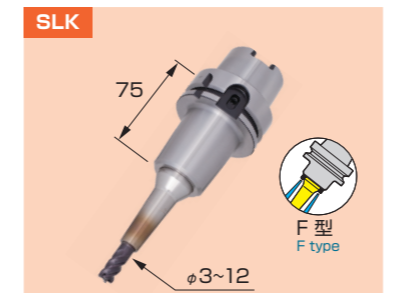


CODE	kgf
A63-ART32-100	2.0

ストレートコレット Straight collet

CODE	φD
S32-6	6
-8	8
-10	10
-12	12
-16	16
-20	20
-25	25

焼ばめホルダ スリムライン Shrink-fit holder SLIMLINE

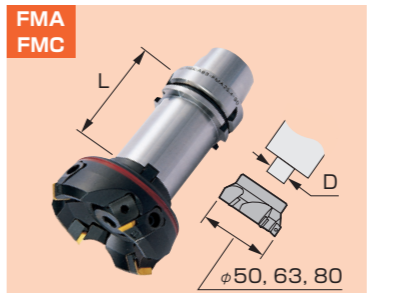


CODE	kgf
A63-SLK12-75	1.0
-75F	1.1

スリムラインコレット SLIMLINE collet

CODE	φD
S32-6	6
-8	8
-10	10
-12	12
-16	16
-20	20
-25	25

正面フライスアーバ FACE MILL ARBOR



CODE	φD	L	kgf
A63-FMC22-60	22	60	1.1
-90	90	1.5	
-FMA25.4-60	25.4	60	1.4
-90	90	1.8	

周辺機器 PERIPHERAL

HF ツールセットアップスタンド Tool set up stand

CODE	kgf
HF-A63	1

PA コレットスタンド Collet stand

CODE	NOTE
PA-R-1	C10
-B-1	C20/D12

切削工具セット TOOL HOLDER PACKAGE

ターニングツールセット TURNING TOOL PACKAGE	本体 Holder	スリーブ Sleeve	Aset	Bset
			数量 Qty	数量 Qty
丸シャンク用 サイドロックホルダ SET SCREW HOLDER FOR A ROUND SHANK CUTTER	T63-CN32-95		3	3
	-CC32-90		-	1
	SS32-8		1	1
	-10		1	1
	-12		1	1
角シャンク用ホルダ HOLDER FOR A SQUARE SHANK CUTTER	T63-SV2020R-105		1	1
	-SV2020L-105		2	1
	-SN2020R-110		-	1
	-SN2020L-110		-	1
Total			本体 Holder 6	8
Total			スリーブ Sleeve 6	8

ミーリングツールセット MILLING TOOL PACKAGE

ミーリングツールセット MILLING TOOL PACKAGE	本体 Holder	コレット Collet	Cset	Dset	
			数量 Qty	数量 Qty	
データワン コレットホルダ DTA型 DETA-1 COLLET HOLDER	A63-DTA12-120		4	10	
		D12-4	2	5	
		-6	2	5	
		-8	2	5	
		-10	2	5	
		-12	2	5	
		-13	2	5	
		F-45 (スパナ Spanner)	1	1	
	コレットホルダ CTH型 COLLET HOLDER	A63-CTH10-90		3	5
			C10-3-P	1	2
		-4-P	1	2	
		-6-P	1	2	
		-8-P	1	2	
		-10-P	1	2	
		FC-36 (スパナ Spanner)	1	1	
		A63-CTH20-90		3	6
		C20-6-P	2	3	
		-8-P	2	3	
ハイアート ミーリングチャック Hi-ART MILLING CHUCK	A63-ART32-100		3	6	
		S32-12	1	2	
		-16	1	2	
		-20	1	2	
		-25	1	2	
	FM-72 (スパナ Spanner)	1	1		
正面フライスアーバ FACE MILL ARBOR	A63-FMC22-60		1	1	
ツールセットアップスタンド TOOL SET UP STAND	HF-A63		1	1	
コレットスタンド COLLET STAND	PA-R-1		1	1	
	-B-1		2	3	
Total			本体 Holder 14	28	
Total			コレット Collet 33	66	
Total			周辺機器 Peripheral 4	5	

●20本ツールマガジン仕様 (i-200/300/400標準) には、
Aset + Cset = 20本がおすすめです。
●36本ツールマガジン仕様 (i-150/200/300/400標準) には、
Bset + Dset = 36本がおすすめです。
●We recommend A set and C set (total 20pcs) for 20 tool magazine machine(i-200/300/400 Standard).
●We recommend B set and D set (total 36pcs) for 36-tool magazine machine(i-150/200/300/400 Standard).