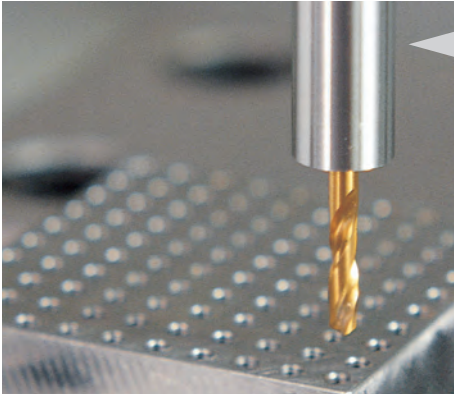


ブラザー CNC タッピングセンターに最適!
Suitable for brother's CNC TAPPING CENTER

BT30 TOOLING SYSTEM

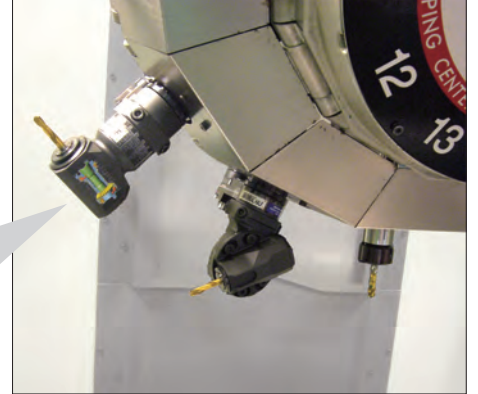


DE Ta-1

データワン コレットホルダ
DE Ta-1 COLLET HOLDER

アングルヘッド **ルーフ**

ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ
スリムライン

SHRINK-FIT HOLDER
SLIMLINE

ブラザー CNCタッピングセンター
brother CNC TAPPING CENTER

使いやすさ
Usability

信頼性
Reliability

高生産性
High Productivity

環境性能
Environmental Measures

切削力
Cutting Performance



MST

MST corporation



1107JE

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

DTA

φ0.5~φ13

簡単操作
Easy operation



DTB

φ0.5~φ13

高速回転対応ハイコスト
パフォーマンス
For high-speed cutting
High cost performance



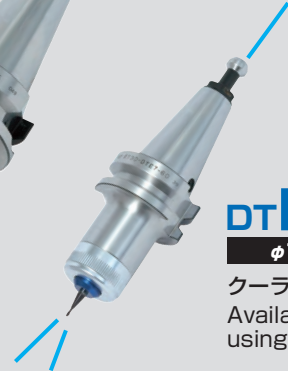
DETa-1



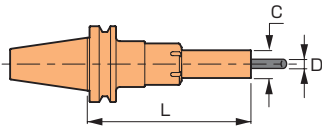
DTE

φ1~φ13

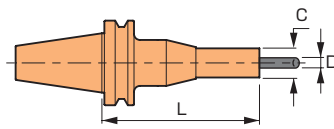
クーラントスルー対応
Available for
using coolant through



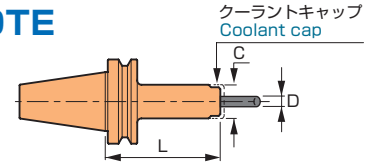
DTA



DTB



DTE



CODE	φD	L	φC	kg	Collet
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7	120	21	0.7	D 7
-120				0.8	
-DTA12-120	2.5 ~ 13		30	1.0	D12
BT30-DTB 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105		105			
-DTB12- 75	2.5 ~ 13	75	30		D12
-105		105		0.7	
BT30-DTE 7- 60	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ・レンチ
 - プルスタッド→P.8
 - クリーニングツール
- 標準付属品
 - ロッド(DTA3)
 - プルスタッド(DTE)
- 備考
 - DTB12のプルスタッド(P-535)は引きボルト兼用の専用プルスタッドです。締付けには市販のスパナをご使用ください。
 - DTEは引きボルト兼用の専用プルスタッドが付属します。DTEのプルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
 - DTB3は穴あきプルスタッド(P-511)を使用すれば、プルスタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。

- Options
 - DETa-1 Collet
 - Spanner・Wrench
 - Retention knob→P.8
 - Cleaning tool
- Standard accessories
 - Rod(DTA3)
 - Retention knob(DTE)
- Note
 - DTB12 requires the dedicated retention knob(P-535), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available Spanner.
 - DTE comes with the dedicated retention knob, which has the feature of draw bolt. Contact us for exchanging the retention knob.
 - When using the retention knob(P-511) with hole for DTB3.collet can be attached and detached without removal of retention knob.

データワンコレット

DETa-1 collet



CODE		φD
標準級 Standard Collet	超精密級(P級) Precision collet	
D 3- 0.6	標準級コード の末尾に “-P”を つけてください。 Add “-P” after the standard type item code. <例 /ex.> D12- 4 D12-6-P	0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175		2.7 ~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5	2 ~ 2.5	
- 3	2.5 ~ 3	
- 4	3 ~ 4	
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	
D12- 4	2.5 ~ 4	
- 6	4 ~ 6	
- 8	6 ~ 8	
- 10	8 ~ 10	
- 12	10 ~ 12	
- 13	11 ~ 13	

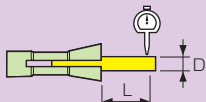
振れ精度

Run-out accuracy

[μm]

Collet	D3	D7/D12
超精密級(P級) Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 ()は縮り代を利用
※Accuracy of collet alone.
() means collapsibility usable.



φD	L
~10	4×D
10~13	40

クリーニングツール (DTA3 / DTB3)

Cleaning tool

ホルダの内部清掃にお使いください。
Used to clean the inside of holder.

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

スパナ・レンチ

Spanner・Wrench

CODE	ホルダ型式 Holder type
F - 22	DTA 3
- 38	DTA 7
- 45	DTA12
DW- 2.5-110	DTB 3
TW- 5	DTB 7
- 6	DTB12
W -135DR	DTE 7 DTE12



コレットホルダ

COLLET HOLDER

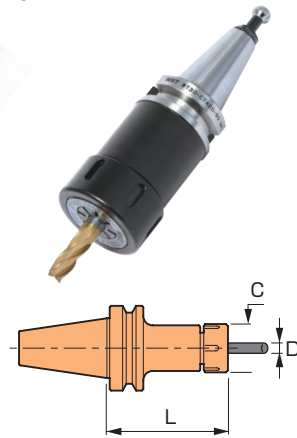
CTH (高速回転仕様) (for HIGH SPEED)

φ2.4~φ20



CTA

φ2.4~φ20



CODE	φD	L	φC	Kg	
BT30-CTH10-45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
-75		75		0.6	
-CTH20-60	5.8 ~ 20	60	50	0.9	C20-P
-90		90			
BT30-CTA10-45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
-75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20-60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
-90		90		0.9	

- オプション ● スプリングコレット ● スパナ ● プルスタッド→P.8 ● アジャスタブルトルクレンチ ● コレット抜き
- 標準付属品 ● 丸ナット
- 備考 ● CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級(P級)をご使用ください。
- Option ● Spring collet ● Spanner ● Retention knob→P.8 ● Adjustable torque wrench
- Standard accessories ● Nut
- Note ● Be sure to use precision type spring collet.(CTH)

スプリングコレット

Spring collet



CODE		φD	縮り代 Collapsibility
標準級 Standard collet	超精密級(P級) Precision collet		
C10-D	標準級コードの末尾に "-P"をつけてください。 Add "-P" after the stan- dard type item code. <例 /ex.> C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 ··(0.2 間隔 0.2 STEPS)·· 9.4 9.6 9.8 10	0.2
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 ··(0.2 間隔 0.2 STEPS)·· 19.4 19.6 19.8 20	0.2

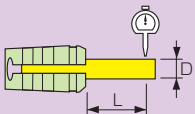
コード例 Ex. C10-6^{φD}

振れ精度

Run-out accuracy

コレット COLLET	振れ精度 Run-out accuracy
超精密級(P級) Precision collet	5 μm
標準級 Standard collet	10 μm

※コレット単体の精度
※Accuracy of collet alone.



φD	L
~10	4×D
10.2~20	40

アジャスタブルトルクレンチ

Adjustable torque wrench

ナットの締付トルクを適正に調節できます。
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.



CODE	CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	AW-1	CTH10 CTA10
-50AW	-2	CTH20 CTA20

スパナ

Spanner

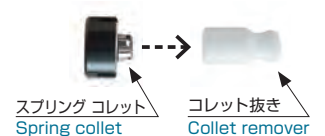


CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

コレット抜き

Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。
The collet can be detached with ease.

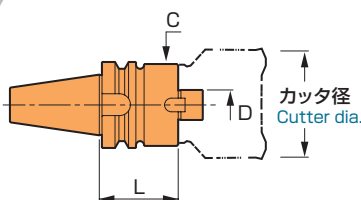


CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

正面フライスアーバ

FACE MILL ARBOR

FM



CODE	カッタ径 Cutter Dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22-30	50 / 63 / 80	22	30	45
-FM 22.225-30	50	22.225	30	45
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

- オプション ● プルスタッド→P.8
- 標準付属品 ● クランプボルト
- 備考 ● FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options ● Retention knob→P.8
- Standard accessories ● Clamp bolt
- Note ● In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

焼ばめ専用特殊鋼

SPECIAL MATERIAL

- ▶ **熱膨張率が通常の鉄の1.6倍**
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- ▶ **温風式ヒーターで焼ばめ 焼はずし**
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- ▶ **水で冷やしても安心**
Can be immersed in water to cool it off.
- ▶ **オーバーヒート心配なし**
Will not overheat even if heated for a long time.
- ▶ **極薄1.5mmの先端部肉厚と豊富なホルダ形状バリエーション**
Ultra-thin 1.5 mm edge walls and sufficient variations of holder shapes.
- ▶ **ノズル交換なしでφ3~φ25まで焼ばめ可能**
Available from dia. 3mm to dia. 25mm with just one nozzle.



片角 **3°**
Single angle

突出し最短
Minimum overhang

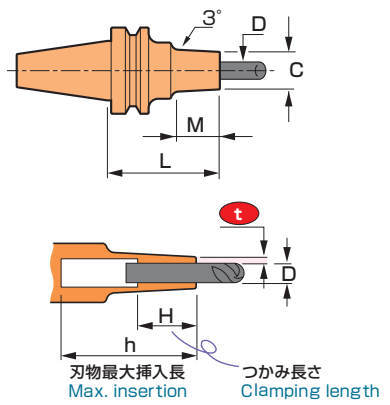
肉厚 **1.5ミリ**
Thickness

モノシリーズ

MONO SERIES

スリム型 Slim-type

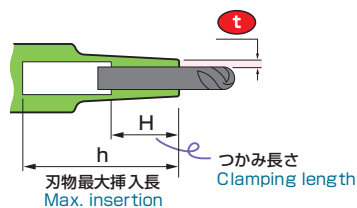
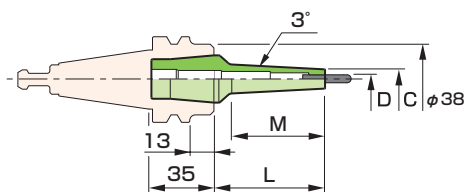
CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	kg
BT30-SLSA3 - 60-M22	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
				75			99	
				80	42		100	
				95			119	
				120	67		144	
-SLSA3.175 - 60-M22	3.175	6.175	1.5	60	22	9	80	0.4
				75			99	
				95	42		119	
				120	67		144	
-SLSA4 - 60-M22	4	7	1.5	60	22	12	80	0.4
				75			99	
				95	42		119	
				120	67		144	
				-SLSA6 - 60-M22	6		9	
75		99						
95	42	119						
120	67	144						



レギュラー型 Regular-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	kg
BT30-SLRA 3 - 75-M22	3	7.5	2.25	75	22	9	99	0.5
-SLRA 4 - 75-M22	4	10	3			12		
-SLRA 6 - 75-M22	6	12				18		
-SLRA 8 - 75-M22	8	14				24		
-SLRA 10 - 75-M22	10	16				30		
-SLRA 12 - 75-M22	12	20	4			32	60	0.5
-SLRA 16 - 60-M22	16	26	5	60		38		
-SLRA 20 - 65-M22	20	32	6	65		38		

- オプション ● プルスタッド → P.8
- 備考 ● プルスタッドを取り付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-511)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取り外してください。
- Options ● Retention knob → P.8
- Note ● Use a retention knob with a hole. (P-511) If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.



本体

Master holder

CODE	Kg
BT30-SLK12-35-MASII	0.4

- オプション ●スリムラインコレット ■標準付属品 ●引きボルト兼用専用プルスタッド
- 備考 ●スピンドルスルー仕様の場合はお問い合わせ下さい。
- プルスタッドの交換は、弊社までお問い合わせください。
- コレットの締付けには、市販の14mmのスパナをご利用ください。
- Options ●SLIMLINE collet ■Standard accessories ●Retention knob
- Note ●Please consult us, when using through spindle coolant capability.
- Contact us for exchanging the retention knob.
- Caution ●To fasten the BT30, use a commercially available 14 mm wrench.

スリムライン コレット

SLIMLINE collet

スリム型 Slim-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12-3 _{.175} - 35	3 _{.175}	6 _{.175}	1.5	35	22	10	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	0.3
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	0.3
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	-			0.3

レギュラー型 Regular-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CR12- 3-35	3	7.5	2.25	35	22	10	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 4-35	4	10	3	35	22	12	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 6-35	6	12	3	35	22	18	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 8-35	8	14	3	35	22	25	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	0.3
CR12-10-35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	67			0.3
CR12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3



フラッシュ型 Flush-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CF12- 3-35	3	9.5	3.25	35	22	10	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 4-35	4	12	4	35	22	12	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 6-35	6	14	4	35	22	18	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 8-35	8	16	4	35	22	25	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	0.3
CF12-10-35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3
CF12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3

温風式

Hot Air Heater

ヒートロボ Baby 1200S HEAT ROBO Baby 1200S

φ 3 ~ φ 12

加熱 120 秒 (φ6)
Heating 120sec.

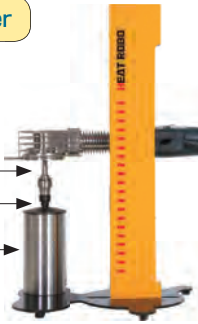
ヒートロボ Baby 3000S HEAT ROBO Baby 3000S

φ 3 ~ φ 25

加熱 70 秒 (φ6)
Heating 70sec.

エア冷却 10分
Air cooling 10 min

ホルダ Holder
アダプタ Adapter
ベース Base



電磁誘導加熱方式

Electromagnetic Induction Heater

HEAT ROBO 電磁 1200S HEAT ROBO DENJI 1200S

φ 3 ~ φ 12

加熱 18 秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1 分
Air cooling 1 min

ホルダ Holder
アダプタ Adapter

ベース Base



NAME	CODE	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE (WxDxH)	Kg	CE
ヒートロボ Baby1200S HEAT ROBO Baby 1200S	HRB-02S	AC100V - 1200W	410×260×600	8	-
	- 120NA*	AC120V - 1200W			
ヒートロボ Baby3000S HEAT ROBO Baby 3000S	HRB-03S	AC200V - 3000W	430×330×600	9.5	-
	- 230NA*	AC230V - 3000W			
	- 230EU*				
	- 230AS*				
ヒートロボ 電磁 1200S HEAT ROBO DENJI 1200	HRD-01S	AC100V - 1200W	270×410×550	13	○
	- 230AS*	AC230V - 1200W	226×420×397	19	-

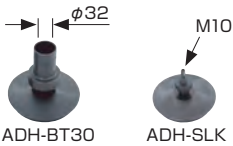
* NA = For America, EU = For Europe, AS = For Asia.

写真中のホルダ、アダプタ、ベースはいずれもオプションです。
Holder, adapter, and base in the picture are optional.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter

CODE	NOTE
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO SERIES
-SLK	2ピースタイプ用 2PIECE MODULAR



ベース Base

CODE
BAA-01

Size: φ88×165



コレットスタンド Collet stand

CODE
SDK-01

Size: 190×190



刃物トレイ Cutter tray

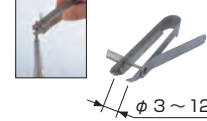
CODE
SDH-01

Size: 170×170



刃物プライヤー Cutter pliers

CODE
HPY-01



ストッププライヤー Stopper pliers

CODE	NOTE
SPY-01	HSB 用 For HSB



着脱ストッパー

HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20,	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)



備考: ヒートロボ Baby 用
Note: For HEAT ROBO Baby

コード例 Ex. HSA-3

HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

CODE	φD
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20,

コード例 Ex. HSB-6

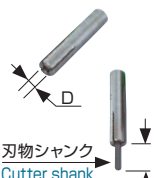
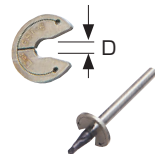
HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

•小径のルーナー型刃物に便利です。
•Convenient for roumer type tools with a small diameter.

CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例 Ex. HSC-4

Cutter stopper



刃物シャンク
Cutter shank

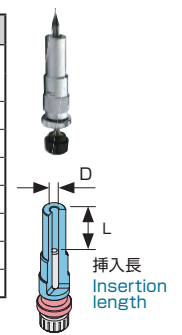
挿入長
Insertion length

刃物アジャスター

Cutter adjuster

•刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。
•Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools.

CODE	φD	L
HAJ-3	3	10 ~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13 ~ 30
- 6	6	19 ~ 45
- 8	8	25 ~ 55
- 10	10	31 ~ 70
- 12	12	31 ~ 85
- 16	16	33 ~ 90
- 20	20	41 ~ 100



クリーニングツール

Cleaning tool

ゴム砥石タイプ

Rubber grinding stone type



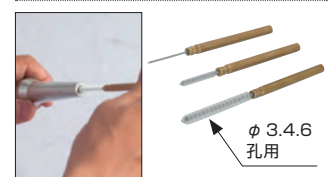
CODE	φd	入数 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
4-5	4	
6-5	6	
8-5	8	
10-5	10	

グリップ Grip

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-GP	1

ブラシタイプ

Brush type

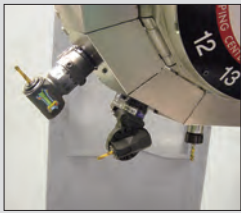


標準セット Standard set

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石 各1ヶ Grip + Rubber grinding stone Each 1 set

CODE	入数 Q'ty
AQC-BR-SET	各1ヶ入 Each 1 set

ATC 可能なコンパクトサイズ
Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



1.8 kg

HALF
— 90° type —



ユニバーサル HALF
UNIVERSAL HALF

— 角度自在 type —
Free setting of cutting directions

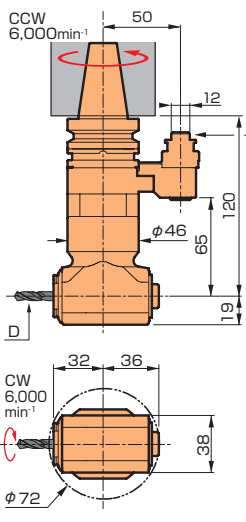
± 120°



HFD7L

φ1~φ7

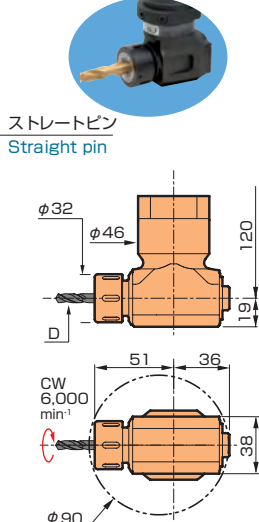
ドリル・エンドミル用
For drilling-endmilling



HFA10

φ2.4~φ10

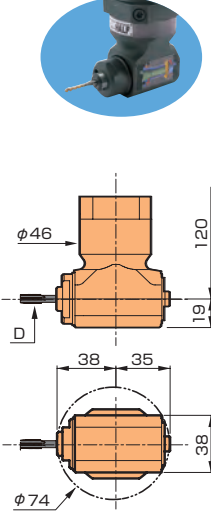
ドリル・エンドミル用
For drilling-endmilling



HFT4L

M2~M8

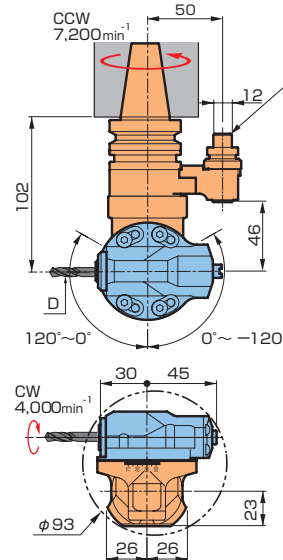
タップ用
For tapping



HUD7

φ1~φ7

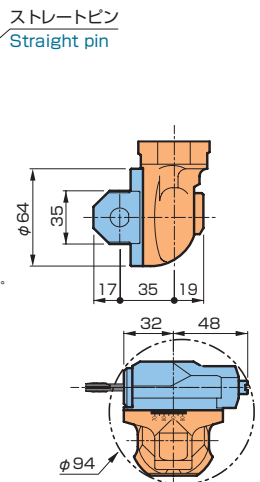
ドリル・エンドミル用
For drilling-endmilling



HUT4

M2~M8

タップ用
For tapping



CODE	φD	Kg	
BT30-HFD7L-120-s50c	1~7	1.8	D 7
-HFA10-120-s50c	2.4~10		C10
-HFT4L-120-s50c	M2~M8		TA4

CODE	φD	Kg	
BT30-HUD7-102-s50c	1~7	1.8	D 7
-HUT4-102-s50c	M2~M8		TA4

- オプション
 - データワンコレット(HFD7L / HUD7)
 - スプリングコレット(HFA10)
 - タップスリーブ(HFT / HUT)
 - フルスタッド→P.8
- 標準付属品
 - 片ロスバナ(HFD7L / HFA10)
 - フォックスバナ(HFA10)
 - 補助スバナ(HFD7L / HUD7)
 - 六角レンチセット
- Option
 - DETA-1 Collet (HFD7L / HUD7)
 - Spring collet(HFA10)
 - Tap sleeve(HFT / HUT)
 - Retention knob→P.8
- Standard accessories
 - Single ended Spanner (HFD7L / HFA10)
 - Spanner(HFA10)
 - Spanner (HFD7L / HUD7)
 - Hexagonal wrench set

スプリングコレット (C10)
Spring collet (C10)

→ P.3



データワンコレット (D7)
DETA-1 collet (D7)

→ P.2



タップスリーブ (TA4)
Tap sleeve (TA4)

CODE	φD
TA4-M2	M2 / M2.6
-M3	M3
-M4	M4
-M5	M5
-M6	M6
-M8	M8



位置決めブロック
Positioning block



■ 注意事項

•TC-S2A*は取付け可能かどうか、プラザー工業に確認が必要です。

■ Caution

•Please confirm BROTHER INDUSTRIES, whether MST's Angle Head Half is installed in TC-S2A or not.

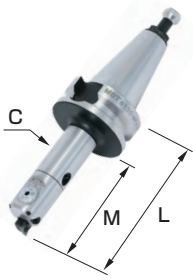
CODE	NOTE
ABF-176	TC-S2/S2A*/S2B/S2C/S2D/R2A/R2B

マイクロヘッド

MICRO HEAD

MFA

φ20~φ52



MBJ45

φ6~φ80



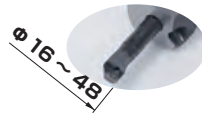
CODE	加工範囲 Cutter dia.	L	M	φC	Kg
BT30-MFA20- 90	20 ~ 24.5	90	63	19	0.6
-MFA24- 90	24 ~ 30			22	
-MFA29-105	29 ~ 38			105	78
-MFA36-105	36 ~ 52	120	98	34.4	0.9
BT30-MBJ45-120	6 ~ 80			35	1.3

バイト (MBJ45)

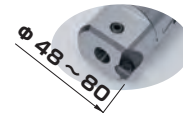
Insert (MBJ45)

中心孔用バイト
Insert holder for center hole

斜孔用バイト
Insert holder for inclined hole



CODE
STV12

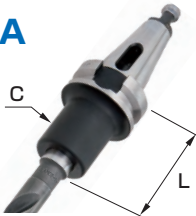


CODE
STA12

モールステーパホルダ

MORSE TAPER HOLDER

MTA



CODE	MT No.	刃物径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ~ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ~ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ~ 32	80	40	0.6

Goo チェッカー

Goo CHECKER

M/C のワーク原点 (Z 軸) を簡単に設定
Easy Z-axis origin setting for a machining center

ZPM



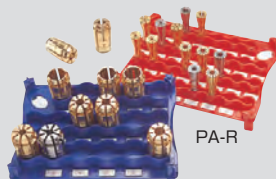
CODE	L	Kg
BT30-ZPM- 130	130	1.0
-165	165	1.2

ツール締付台
ツールセットアップスタンド
Tool tightening stand
TOOL SET UP STAND



HF-BT30

コレットスタンド パレット
Collet stand PALLET



PA-B

刃物カバー ツールキャップ
Cutting tool cover TOOL CAP



TCC

TCA

TCB

プルスタッド

Retention knob



CODE	規格 Standard	φd	φD	NOTE
P30T-2	MAS-2	-	7	-
P-535	-	2.5	7.5	DTB12
-511	-	3.7		クーラントスルー主軸用穴アキ* Coolant-through*

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取り外すか、穴アキ仕様 (P-511) をご使用ください。
DTB3型はプルスタッドを取付けたままレンチ操作が行えます。
※ Remove a retention knob or use a coolant through type (P-511) at the shrink operation of mono block type.
There is no need to remove a retention knob with hole when tightening or loosening DTB3 holders.

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738
TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: 81-743-78-1931 FAX: 81-743-78-3854