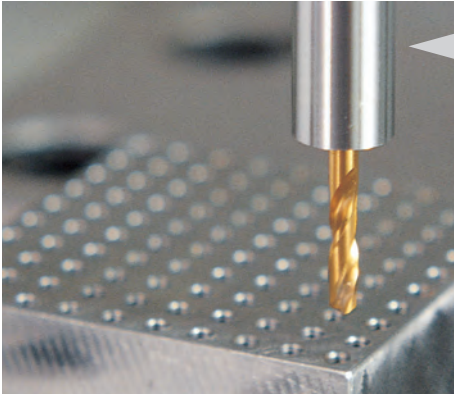


FANUC ROBODRILL に最適!  
Suitable for FANUC ROBODRILL

# BT30 TOOLING SYSTEM

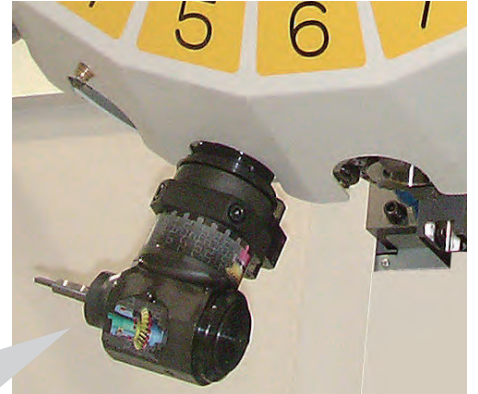


**DE Ta-1**

データワン コレットホルダ  
DE Ta-1 COLLET HOLDER

アングルヘッド  **HALF**

ANGLE HEAD  **HALF**



焼ばめホルダ  
**スリムライン**

SHRINK-FIT HOLDER  
**SLIMLINE**

小型マシニングセンタ

Small machining center

**FANUC ROBODRILL**

高速・高精度・高能率  
High speed, High precision,  
and Ultimate efficiency

知能化制御  
Intelligent control

ロボット化  
システム化  
ネットワーク化  
Robotization, Networking,  
and System integration



 **MST**

**MST** corporation



1011JE

# データワンコレットホルダ

# DETa-1 COLLET HOLDER

## DTA

φ0.5~φ13

簡単操作  
Easy operation



縮り代 2mm  
Collapsibility

## DTB

φ0.5~φ13

高速回転対応  
ハイコストパフォーマンス  
For high-speed cutting  
Highly cost-effective



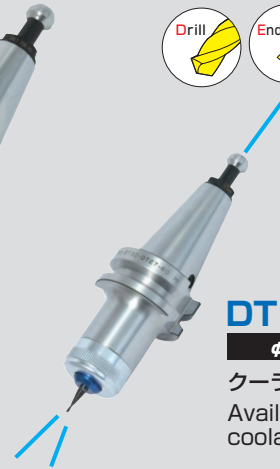
## DETa-1



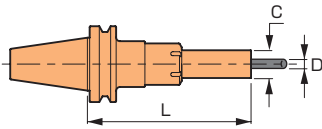
## DTE

φ1~φ13

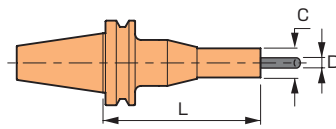
クーラントスルー対応  
Available for using  
coolant through



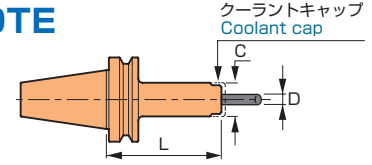
## DTA



## DTB



## DTE



CODE	φD	L	φC	kg	Collet
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7	120	21	0.7	D 7
-120			30	0.8	D 12
-DTA12-120	2.5 ~ 13			1.0	
BT30-DTB 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105		105			
-DTB12- 75	2.5 ~ 13	75	30		D 12
-105		105		0.7	
-DTE 7- 60	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D 12

- オプション
  - データワンコレット
  - スパナ・レンチ
  - プラスタッド→P.8
  - クリーニングツール
- 標準付属品
  - ロッド(DTA3)
  - プラスタッド(DTE)
- 備考
  - DTB12のプラスタッド(P-538)は引きボルト兼用の専用プラスタッドです。締付けには、市販の片ロスバナ(14mm)をご使用ください。
  - DTEは引きボルト兼用の専用プラスタッドが付属します。DTEのプラスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
  - DTB3は穴あきプラスタッド(P-522)を使用すれば、プラスタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。
- Options
  - DETa-1 Collet
  - Spanner-Wrench
  - Retention knob→P.8
  - Cleaning tool
  - Rod(DTA3)
  - Retention knob(DTE)
- Standard accessories
- Note
  - DTB12 requires the dedicated retention knob(P-538), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 14mm single-ended wrench.
  - DTE comes with the dedicated retention knob, which has the feature of draw bolt. Contact us for exchanging the retention knob.
  - When using the retention knob with hole (P-522) for DTB3, collet can be attached and detached without removal of retention knob.

## データワンコレット

## DETa-1 collet



CODE		φD
標準級 Standard collet	超精密級(P級) Precision collet	
D 3- 0.6	標準級コード の末尾に “-P”を つけてください。  Add “-P” after the standard type item code.  <例 /ex.> D12- 4    D12-6-P	0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175	2.7 ~ 3.175	
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 4		3 ~ 4
- 5		4 ~ 5
- 6		5 ~ 6
- 7		6 ~ 7
D12- 4		2.5 ~ 4
- 6		4 ~ 6
- 8		6 ~ 8
- 10		8 ~ 10
- 12		10 ~ 12
- 13		11 ~ 13

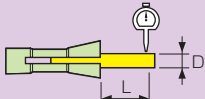
## 振れ精度

Run-out accuracy

[μm]

Collet	D3	D7/D12
超精密級(P級) Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 ( )は縮り代を利用  
※Accuracy of collet alone.  
( ) means collapsibility usable.



φD	L
~10	4×D
10~13	40

## クリーニングツール (DTA3 / DTB3)

### Cleaning tool

ホルダの内部清掃にお使いください。  
Used to clean the inside of holder.

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

## スパナ・レンチ

### Spanner-Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type
F -22	DTA 3
-38	DTA 7
-45	DTA12
DW-2.5-110	DTB 3
TW- 5	DTB 7
- 6	DTB12
W -135DR	DTE 7 DTE12



# コレットホルダ

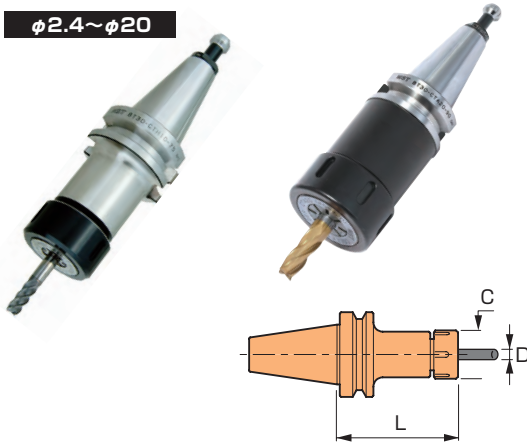
# COLLET HOLDER

**CTH**  
(高速回転仕様)  
(for HIGH SPEED)

φ2.4~φ20

**CTA**

φ2.4~φ20



CODE	φD	L	φC	Kg	
BT30-CTH10-45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
-75		75		0.6	
-CTH20-60	5.8 ~ 20	60	50	0.9	C20-P
-90		90			
BT30-CTA10-45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
-75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20-60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
-90		90		0.9	

- オプション ●スプリングコレット ●スパナ ●プルスタッド→P.8 ●アジャスタブルトルクレンチ ●コレット抜き
- 標準付属品 ●丸ナット
- 備考 ●CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級(P級)をご使用ください。
- Option ●Spring collet ●Spanner ●Retention knob→P.8 ●Adjustable torque wrench
- Standard accessories ●Nut
- Note ●Be sure to use precision type spring collet.(CTH)

## スプリングコレット

## Spring collet



CODE		φD	縮り代 Collapsibility
標準級 Standard collet	超精密級(P級) Precision collet		
C10-D	標準級コードの末尾に "-P"をつけてください。 Add "-P" after the stan- dard type item code. <例 /ex.> <b>C10-6-P</b>	2.6 2.8 3 3.2 3.4 ・(0.2 間隔 0.2 STEPS) ・ 9.4 9.6 9.8 10	0.2
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 ・(0.2 間隔 0.2 STEPS) ・ 19.4 19.6 19.8 20	0.2

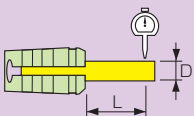
コード例 Ex. C10-6<sup>φD</sup>

## 振れ精度

### Run-out accuracy

コレット COLLET	振れ精度 Run-out accuracy
超精密級(P級) Precision collet	5 μm
標準級 Standard collet	10 μm

※コレット単体の精度  
※Accuracy of collet alone.



φD	L
~10	4×D
10.2~20	40

## アジャスタブルトルクレンチ

### Adjustable torque wrench

ナットの締付トルクを適正に調節できます。  
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.



CODE	CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	AW-1	CTH10 CTA10
-50AW	-2	CTH20 CTA20

## スパナ

### Spanner

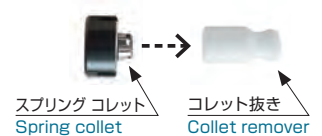


CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

## コレット抜き

### Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。  
The collet can be detached with ease.

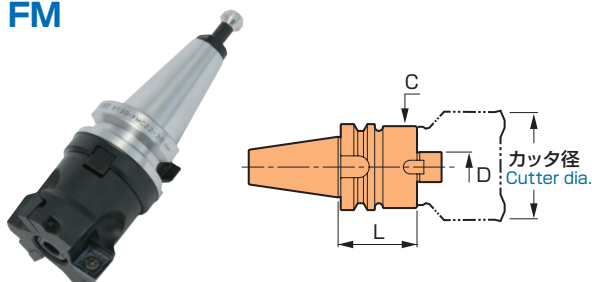


CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

# 正面フライスアーバ

# FACE MILL ARBOR

**FM**



CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22-30	50 / 63 / 80	22	30	45
-FM 22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

- オプション ●プルスタッド→P.8
- 標準付属品 ●クランプボルト
- 備考 ●FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options ●Retention knob→P.8
- Standard accessories ●Clamp bolt
- Note ●In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

**焼ばめ専用特殊鋼**

**SPECIAL MATERIAL**

- ▶ **熱膨張率が通常の鉄の1.6倍**  
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- ▶ **温風式ヒーターで焼ばめ 焼はずし**  
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- ▶ **水で冷やしても安心**  
Can be immersed in water to cool it off.
- ▶ **オーバーヒート心配なし**  
Will not overheat even if heated for a long time.
- ▶ **極薄1.5mmの先端部肉厚と豊富なホルダ形状バリエーション**  
Ultra-thin 1.5 mm edge walls and sufficient variations of holder shapes.
- ▶ **ノズル交換なしでφ3~φ25まで焼ばめ可能**  
Available from dia. 3mm to dia. 25mm with just one nozzle.



片角 **3°**  
Single angle

突出し最短  
Minimum overhang

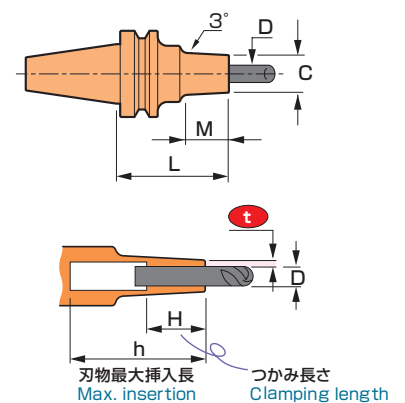
肉厚 **1.5ミリ**  
Thickness

**モノシリーズ**

**MONO SERIES**

スリム型 Slim-type

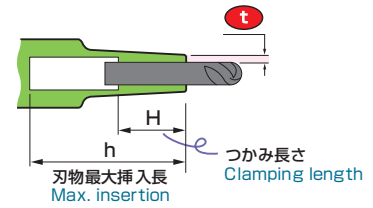
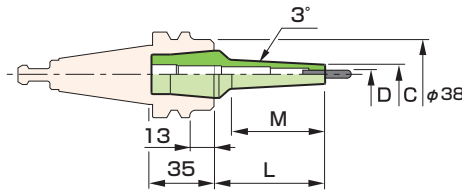
CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	kg
BT30-SLSA3 - 60-M22	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
				75			99	
				80	42		100	
				95			119	
				120	67		144	
-SLSA3.175 - 60-M22	3.175	6.175	1.5	60	22	9	80	0.4
				75			99	
				95	42		119	
				120	67		144	
-SLSA4 - 60-M22	4	7	1.5	60	22	12	80	0.4
				75			99	
				95	42		119	
				120	67		144	
				-SLSA6 - 60-M22	6		9	
75		99						
95	42	119						
120	67	144						



レギュラー型 Regular-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	kg
BT30-SLRA 3 - 75-M22	3	7.5	2.25	75	22	9	99	0.5
-SLRA 4 - 75-M22	4	10	3			12		
-SLRA 6 - 75-M22	6	12				18		
-SLRA 8 - 75-M22	8	14				24		
-SLRA 10 - 75-M22	10	16				30		
-SLRA 12 - 75-M22	12	20	4			32	60	0.5
-SLRA 16 - 60-M22	16	26	5	60		38		
-SLRA 20 - 65-M22	20	32	6	65		38		

- オプション • プルスタッド → P.8
- 備考 • プルスタッドを取り付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-522)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取り外してください。
- Options • Retention knob → P.8
- Note • Use a retention knob with a hole. (P-522) If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.



本体

Master holder

CODE	Kg
BT30-SLK12-35-MAS1	0.4

- オプション
  - スリムラインコレット
  - スピンドルスルー仕様の場合はお問い合わせ下さい。
  - プルスタッドの交換は、弊社までお問い合わせください。
  - コレットの締付けには、市販の14mmの片ロスバナをご利用ください。
- 標準付属品
  - 引きボルト兼用専用プルスタッド
- Options
  - SLIMLINE collet
  - Standard accesories
  - Retention knob
- Note
  - Please consult us, when using through spindle coolant capability.
  - Contact us for exchanging the retention knob.
- Caution
  - To fasten the BT30, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

## スリムライン コレット

SLIMLINE collet

### スリム型 Slim-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	0.3
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	0.3
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	-			0.3

### レギュラー型 Regular-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CR12- 3-35	3	7.5	2.25	35	22	10	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 4-35	4	10	3	35	22	12	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 6-35	6	12	3	35	22	18	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 8-35	8	14	3	35	22	25	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	0.3
CR12-10-35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	67			0.3
CR12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3

### フラッシュ型 Flush-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CF12- 3-35	3	9.5	3.25	35	22	10	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 4-35	4	12	4	35	22	12	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 6-35	6	14	4	35	22	18	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 8-35	8	16	4	35	22	25	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	0.3
CF12-10-35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3
CF12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3



## 温風式

## Hot Air Heater

### ヒートロボ Baby 1200S HEAT ROBO Baby 1200S

φ3 ~ φ12

加熱 120 秒 (φ6)  
Heating 120sec.

### ヒートロボ Baby 3000S HEAT ROBO Baby 3000S

φ3 ~ φ25

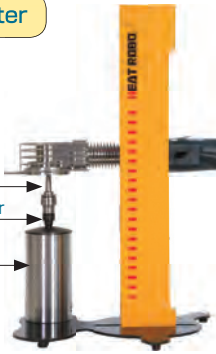
加熱 70 秒 (φ6)  
Heating 70sec.

エア冷却 10 分  
Air cooling 10 min

ホルダ Holder

アダプタ Adapter

ベース Base



## 電磁誘導加熱方式

## Electromagnetic Induction Heater

### ヒートロボ 電磁 1200S HEAT ROBO DENJI 1200S

φ3 ~ φ12

加熱 18 秒 (φ6)  
Heating 18sec.

エア冷却 1 分  
Air cooling 1 min

ホルダ Holder

アダプタ Adapter

ベース Base



NAME	CODE	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE (W×D×H)	重量 Kg	CE
ヒートロボ Baby 1200S HEAT ROBO Baby 1200S	HRB-02S	AC100V - 1200W	410×260×600	8	-
	- 120NA *	AC120V - 1200W			
ヒートロボ Baby 3000S HEAT ROBO Baby 3000S	HRB-03S	AC200V - 3000W	430×330×600	9.5	-
	- 230NA *	AC230V - 3000W			
	- 230EU *				
	- 230AS *				
ヒートロボ 電磁 1200S HEAT ROBO DENJI 1200	HRD-01S	AC100V - 1200W	270×410×550	13	○

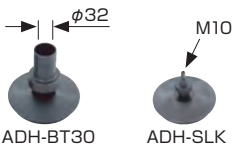
\* NA = For America , EU = For Europe , AS = For Asia.

写真中のホルダ、アダプタ、ベースはいずれもオプションです。  
Holder, adapter, and base in the picture are optional.

## オプション OPTIONS

### アダプタ Adapter

CODE	NOTE
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO SERIES
-SLK	2ピースタイプ用 2PIECE MODULAR



### ベース Base

CODE
BAA-01

Size: φ88×165



### コレットスタンド Collet stand

CODE
SDK-01

Size: 190×190



### 刃物トレー Cutter tray

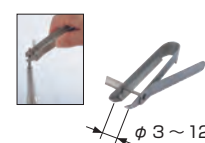
CODE
SDH-01

Size: 170×170



### 刃物プライヤー Cutter pliers

CODE
HPY-01



### ストッパープライヤー Stopper pliers

CODE
SPY-01



### 着脱ストッパー

#### HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)



備考: ヒートロボ Baby 用  
Note: For HEAT ROBO Baby

コード例 Ex. HSA-3

#### HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

CODE	φD
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20

コード例 Ex. HSB-6

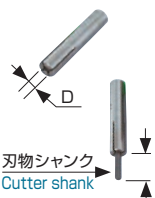
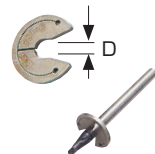
#### HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

●小径のルーナー型刃物に便利です。  
●Convenient for roumer type tools with a small diameter.

CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例 Ex. HSC-4

### Cutter stopper



刃物シャンク  
Cutter shank

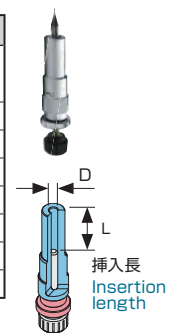
挿入長  
Insertion length

### 刃物アジャスター

### Cutter adjuster

●刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。  
●Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools.

CODE	φD	L
HAJ-3	3	10 ~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13 ~ 30
- 6	6	19 ~ 45
- 8	8	25 ~ 55
- 10	10	31 ~ 70
- 12	12	31 ~ 85
- 16	16	33 ~ 90
- 20	20	41 ~ 100



挿入長  
Insertion length

### クリーニングツール

#### ゴム砥石タイプ



ゴム砥石  
Rubber grinding stone

グリップ  
Grip

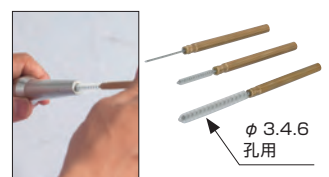
#### Rubber grinding stone type

CODE	φd	入数 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
4-5	4	
6-5	6	
8-5	8	
10-5	10	

#### グリップ Grip

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-GP	1

#### ブラシタイプ



φ 3.4.6  
孔用

#### 標準セット Standard set

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石 各1ヶ Grip + Rubber grinding stone Each 1 set

CODE	入数 Q'ty
AQC-BR-SET	各1ヶ入 Each 1 set

**ATC 可能なコンパクトサイズ**  
Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



**1.8 kg**

**HALF**  
— 90° type —



**ユニバーサル HALF**  
UNIVERSAL  **HALF**

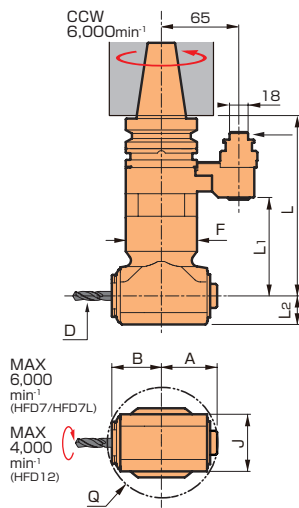
— 角度自在 type —  
Free setting of cutting directions



## HFD7/HFD7L/HFD12

φ1~φ12

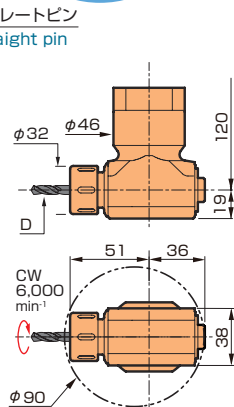
ドリル・エンドミル用  
For drilling·endmilling



## HFA 10

φ2.4~φ10

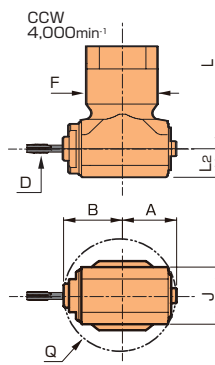
ドリル・エンドミル用  
For drilling·endmilling



## HFT4/HFT4L/HFT6

M2~M12

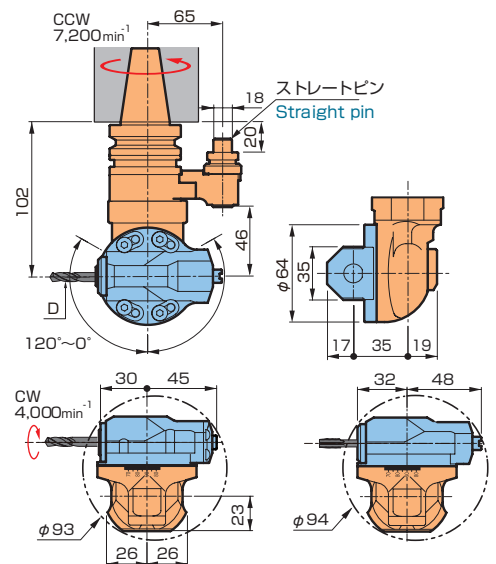
タップ用  
For tapping



## HUD7

φ1~φ7

ドリル・エンドミル用  
For drilling·endmilling

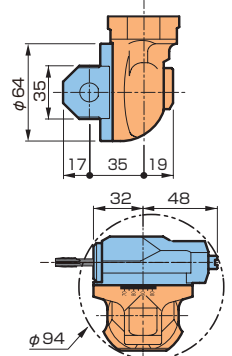


## HUT4

M2~M8

タップ用  
For tapping

ストレートピン  
Straight pin



CODE	φD	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	A	B	J	F	Q	Kg	形状
BT30-HFD7 -122-s65	1 ~ 7	122	70	19	36	32	38	60	71	2.3	D 7
-182-s65		182	130							3.0	
-HFD7L-120-s65		120	65					46	72	1.8	
-HFD12-122-s65	2.5~13	122	70	29	48	45	58	60	98	2.9	D12
-HFA10-120-s65	2.4~10	120	65	-	-	-	-	-	-	1.8	C10
-HFT4 -122-s65	M2~M 8	122	70	19	35	38	38	60	74	2.3	TA4
-182-s65		182	130							3.0	
-HFT4L-120-s65		120	65					46		1.8	
-HFT6 -122-s65	M3~M18	122	70	29	45	47	58	60	97	2.9	TA6

CODE	φD	Kg	形状
BT30-HUD7-102-s65	1~7	1.8	D 7
-HUT4-102-s65	M2~M8		TA4

- オプション
  - データワンコレット(HFD7L / HUD7)
  - スプリングコレット(HFA10)
  - タップスリーブ(HFT / HUT)
  - プルスタッド→P.8
- 標準付属品
  - 片ロスバネ(HFD7L / HFA10)
  - フォックスバネ(HFA10)
  - 補助スバネ(HFD7L / HUD7)
  - 六角レンチセット
- Option
  - DETa-1 Collet (HFD7L / HUD7)
  - Spring collet(HFA10)
  - Tap sleeve(HFT / HUT)
  - Retention knob→P.8
- Standard accessories
  - Single ended Spanner (HFD7L / HFA10)
  - Spanner(HFA10)
  - Spanner (HFD7L / HUD7)

**スプリングコレット (C10)**  
Spring collet (C10)

→ P.3

**データワンコレット**  
DETa-1 collet

→ P.2

**タップスリーブ**  
Tap sleeve

CODE	φD
TA4-M2	M2/M2.6
-M3	M3
-M4	M4
-M5	M5
-M6	M6
-M8	M8

CODE	φD
TA6-M 3	M 3
-M 4	M 4
-M 5	M 5
-M 6	M 6
-M 8	M 8
-M10	M10
-M12	M12

**位置決めブロック**  
Positioning block

CODE	NOTE
ABF005	α-T14 (B-F) -T21 (B-F)

- 注意事項
  - 主軸端フラッシュ付には取付けできません。
- Caution
  - It is not attached on the spindle surface with coolant through function.

# マイクロヘッド

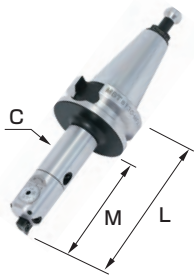
# MICRO HEAD

## MFA

φ20~φ52

## MBJ45

φ6~φ80



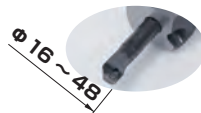
CODE	加工範囲 Cutter dia.	L	M	φC	Kg
BT30-MFA20- 90	20 ~ 24.5	90	63	19	0.6
-MFA24- 90	24 ~ 30			22	
-MFA29-105	29 ~ 38	105	78	27.6	0.7
-MFA36-105	36 ~ 52			34.4	0.9
BT30-MBJ45-120	6 ~ 80	120	98	35	1.3

### バイト (MBJ45)

### Insert (MBJ45)

中心孔用バイト  
Insert holder for center hole

斜孔用バイト  
Insert holder for inclined hole



CODE
STV12

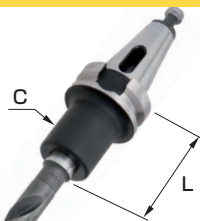


CODE
STA12

# モールステーパホルダ

# MORSE TAPER HOLDER

## MTA



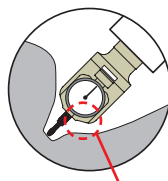
CODE	MT No.	刃物径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ~ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ~ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ~ 32	80	40	0.6

# Goo チェッカー

# Goo CHECKER

M/Cのワーク原点(Z軸)を簡単に設定  
Easy Z-axis origin setting for a machining center

## ZPM



5軸加工に最適  
Available for using  
5-axis machine

干渉なし  
Less interference

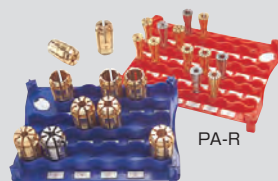
CODE	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

ツール締付台  
ツールセットアップスタンド  
Tool tightening stand  
TOOL SET UP STAND



HF-BT30

コレットスタンド パレット  
Collet stand PALLET



PA-B

刃物カバー ツールキャップ  
Cutting tool cover TOOL CAP



## プルスタッド

## Retention knob



CODE	規格 Standard	φd	φD	NOTE
P30T-1	MAS-1	-	7	-
P-538	MAS-1 準拠			DTB12
-522	-	4	8	クーラントスルー主軸用* Coolant-through*

\*モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取り外すか、穴アキ仕様 (P-522) をご使用ください。

DTB3型はプルスタッドを取付けたままレンチ操作が行えます。

\* Remove a retention knob or use a coolant through type (P-522) at the shrink operation of mono block type. There is no need to remove a retention knob with hole when tightening or loosening DTB3 holders.

## 株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738  
TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854

## MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan  
TEL: 81-743-78-1931 FAX: 81-743-78-3854