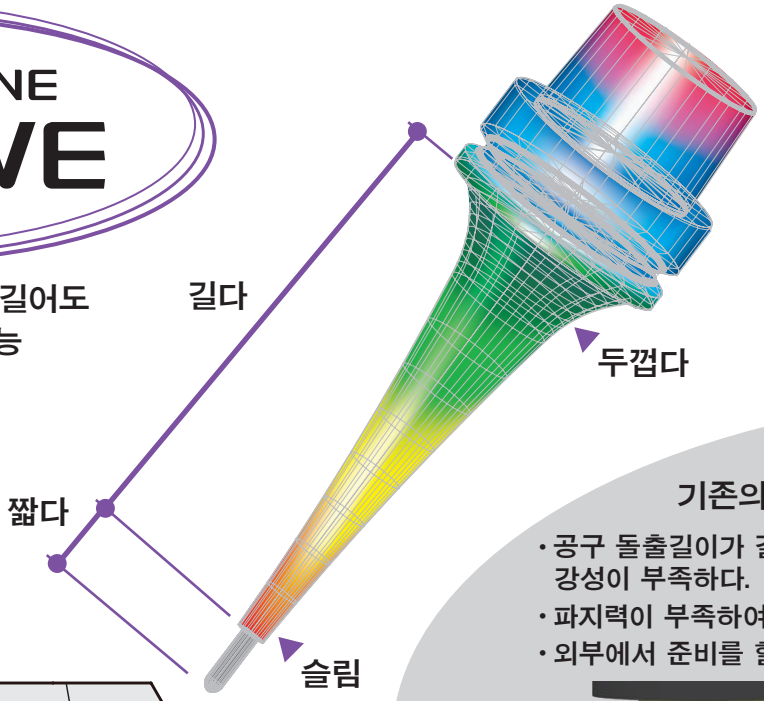
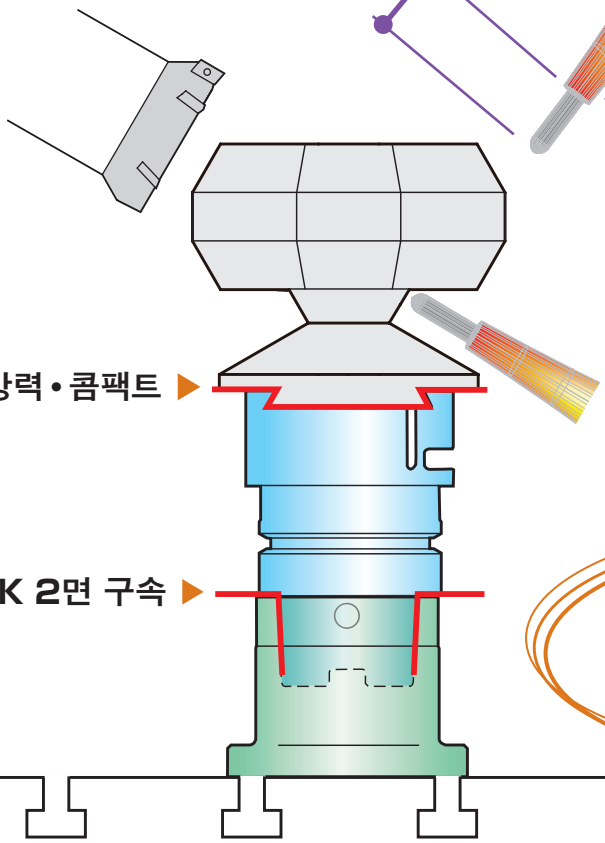
# 5축 가공에 최적인 홀더 와 워크 클램프

열박음 홀더 SLIMLINE
MONO CURVE

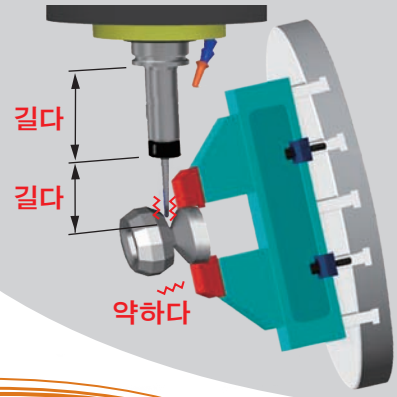
홀더+공구의 전체 길이가 길어도
고강성, 고정도 가공이 가능



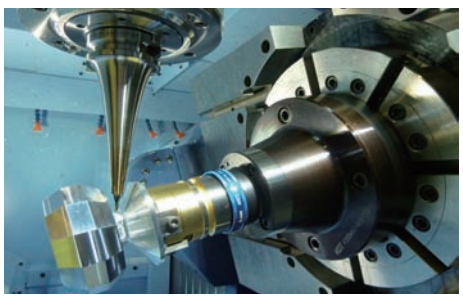

## 기존의 5축가공

- 공구 돌출길이가 길어 공구+홀더의 강성이 부족하다.
- 파지력이 부족하여 가공이 불안정하다.
- 외부에서 준비를 할수 없다.

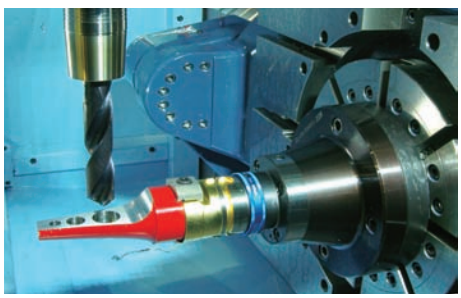



## 퀵체인지 워크 홀더 시스템

콤팩트한 형상으로
간섭이 없는 가공



강력한 클램프로
고강성 가공



워크 홀더 교환이 간단
외부에서 준비를 할수 있다

MST corporation

1203K

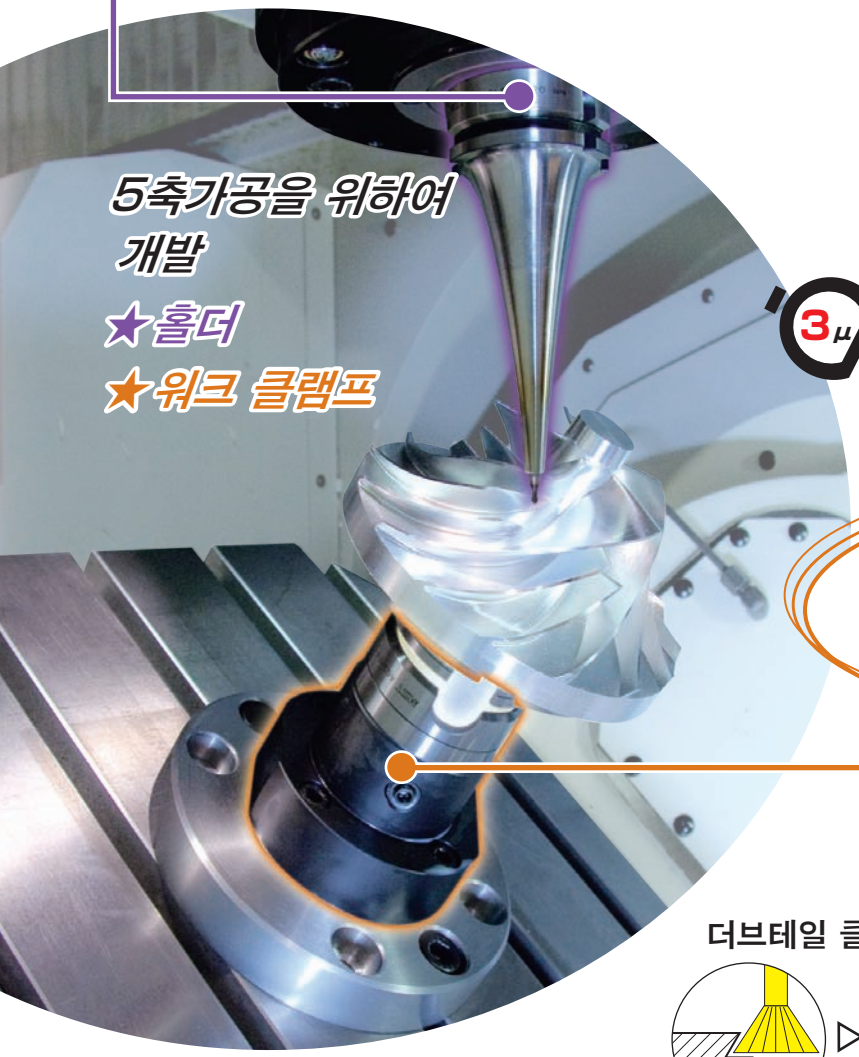
열박음 홀더 SLIMLINE

# MONO CURVE

BT30/40/50
HSK-A63/100/125
E32/40/50
F63/80PD

60
~
345L

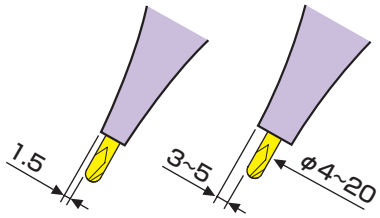
2차 곡선



5축가공을 위하여 개발

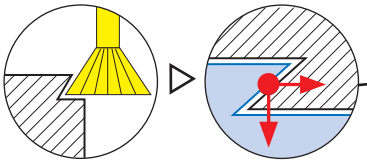
★홀더

★워크 클램프



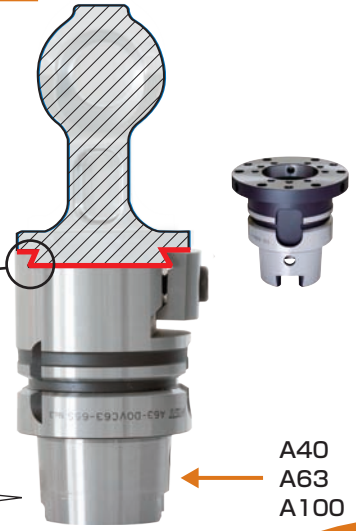

## 퀵체인지 워크 홀더 시스템

### 더브테일 클램프 방식

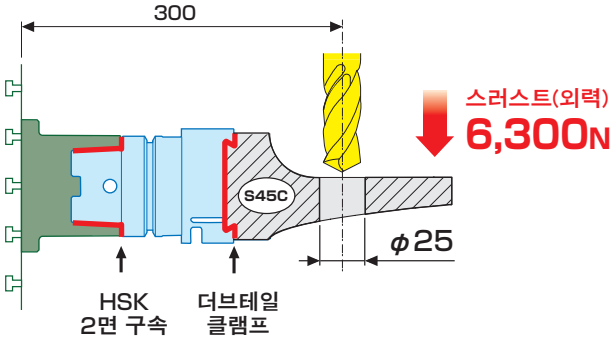


더브테일 가공

체결부위가 작아도 강력한 클램핑




### 강한 클램핑과 강한 결합력




MST corporation
1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854
http://www.mst-corp.co.jp

120301000023MST