

袖珍型 角度头

迷你型

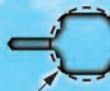
PAT.P

NEW

超细角度头「迷你」新登场



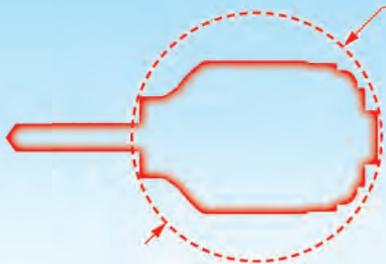
mini
 $\phi 36$



HFD7 $\phi 71$



HFD12 $\phi 98$



采用轻巧的热装式筒夹

5000min⁻¹



MST corporation
日本恩司迪公司



1110c

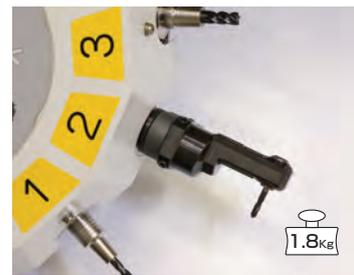
超轻巧

最适合于狭小部位或者孔内部的铣，钻，倒角加工。



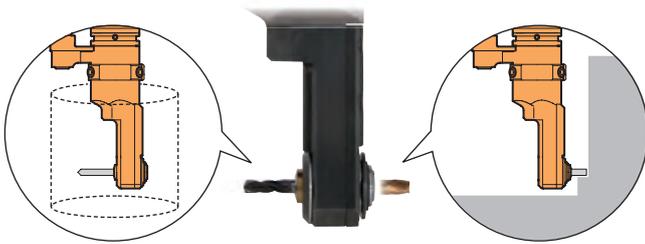
轻量

在小型加工中心上也能实现ATC自动换刀。



刀具安装方向自由

内外两个方向都可安装热装式筒夹。



即使安装长刀具，也不会超出加工中心刀具最大径限制。

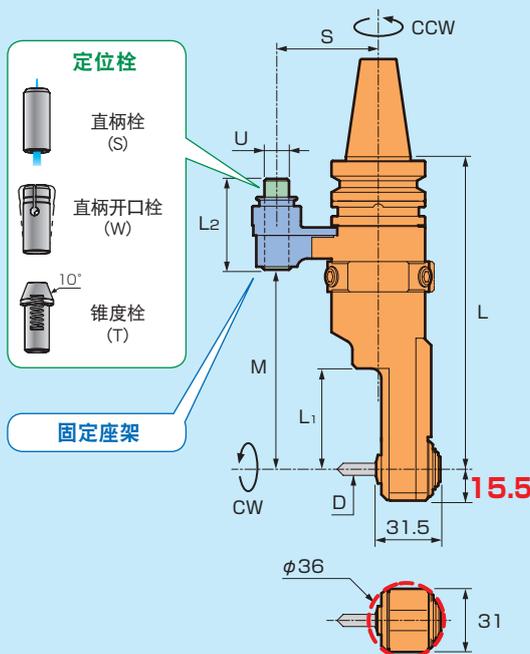
若使用迷你角度头，可以减少直壁加工时的干涉。

切削数据

形状·尺寸			
工件材质	S50C	S50C	A7075
A	-	1.0	1.5
使用刀具	φ6硬质合金钻头	φ6硬质合金2刃铣刀	
切削条件	N 5000 min ⁻¹	N 3500 min ⁻¹	N 5000 min ⁻¹
	F 94 m	F 66 m	F 94 m
	V 250 mm/min	V 210 mm/min	V 300 mm/min
	f 0.05 mm/rev	fz 0.03 mm/t	fz 0.03 mm/t

袖珍型角度头迷你本体

编码(本体)	φD	L	L ₁	M	Kg	齿轮比 主轴:角轴
BT30-HFCS6-155	钻头 立铣刀加工 φ3, 4, 6	155	50	100	1.8	1:0.88
BT40-HFCS6-160		160		110	2.8	
-205		205	95	155	3.0	
BT50-HFCS6-175	丝锥加工 M4, 5, 6	175	50	110	5.6	
-220		220	95	155	5.8	



- 选 购 品
- 热装筒夹
- 标准附属品
- 辅助扳手
- 六角手套装

订购例

请根据定位块选择定位栓，并确定S尺寸

BT30-HFCS6-155 - **S** 60
编码(本体) 定位栓形状 S尺寸

定位栓

编码	定位栓	φU	L ₂
HP-45B	S	12	45
-E50B		18	50

固定座架

编码	S
FKA-50	50
FKC-50	60
-65	65

BT40

编码	定位栓	φU	L ₂
HP-50B	S	18	50
-50A	W		
-50C	T	20	

编码	s
FKA-60	60
-65	65

BT50

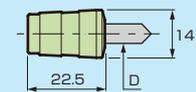
编码	定位栓	φU	L ₂
HP-62B	S	18	62
-62B-20		20	
-62A	W	18	
-62A-20		20	
-62C	T	28	

编码	S
FKA-80	80
-85	85
-110	110

热装筒夹

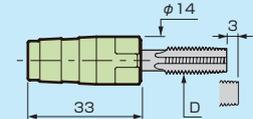
钻头、立铣刀用

编码	φD	夹持长
FCS6-3	3	11~13
-4	4	
-6	6	12~13



丝锥筒夹

编码	φD	夹持长
FCS6-M4	M4	16
-M5	M5	
-M6	M6	



●夹持刀具需要使用加热器。
请向弊司垂询。

