

**1軸付加を低コストで実現!**

ドリル・タップ加工に必要な剛性と精度に  
絞り込んだ最適設計(剛性半分)により...

さらにランニングコストが**1/10!**

- 部品点数わずか22点  
簡単構造で**安い・短納期**
- **市販部品**が使用できる
- 自分で簡単に修理



## - 90° タイプ -

**安い!** 18万円~

**軽い!** 2.3~kg

BT30でATC!

**φ1~20**

ドリル  
エンドミル用



**M2~16**

タップ用



今ついている位置決め  
ブロックがそのまま使える



位置決めピンの  
交換で全ての  
位置決めブロックに対応



## - 角度ユニバーサルタイプ (自在)

**安い!** 25万円~

**軽い!** 3.8~kg

**φ1~20**

ドリル  
エンドミル用

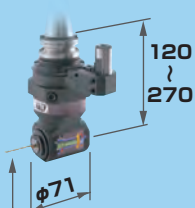


**M2~12**

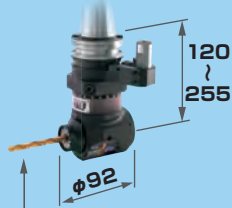
タップ用



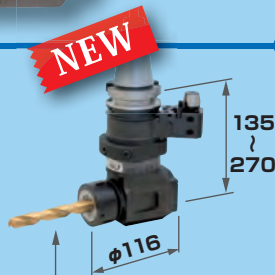
120°



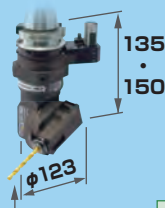
φ1~7 HFD7  
M2~8 HFT4



φ2.5~13 HFD12  
M3~12 HFT6



φ5.8~20 HFA20  
M3~16 HFT12



φ1~7 HUD7  
φ2.4~10 HUA10  
M2~8 HUT4



φ5.8~20 HUA20  
M3~12 HUT12

# アングルヘッドハーフ(HFD/HFA/HFT)

- 90°タイプ -

### HFD7 / HFT4

18 ~ 24万円

MAX. 6,000 min<sup>-1</sup>

CCW 6,000min<sup>-1</sup>

ϕD

ϕ42

L<sub>1</sub> L

19

MAX. 6,000 min<sup>-1</sup>

CW

**HFD7** ドリル用

**HFT4** タップ用

8 1.5

ϕ71

32 36

68

38

ϕ74

38 35

73

38

### HFD12 / HFT6

18 ~ 23万円

MAX. 4,000 min<sup>-1</sup>

CCW 4,000min<sup>-1</sup>

ϕD

ϕ60

L<sub>1</sub> L

29

MAX. 4,000 min<sup>-1</sup>

CW

**HFD12** ドリル用

**HFT6** タップ用

10 3

ϕ98

45 48

93

58

ϕ97

47 45

92

58

### HFA20 / HFT12

21 ~ 26万円

MAX. 5,000 min<sup>-1</sup>

CCW 6,000min<sup>-1</sup>

ϕD

ϕ78

L<sub>1</sub> L

32

MAX. 5,000 min<sup>-1</sup>

CW

**HFA20** ドリル・エンドミル用

**HFT12** タップ用

8 3

ϕ119

60 51

111

64

ϕ116

61 54

115

64

コード (本体)	ϕD	L	L <sub>1</sub>	Kg	
<b>BT</b> BT30-HFD 7-122	1 ~ 7	122	70	2.3	D 7
-182		182	130	3.0	
-HFD12-122	2.5~ 13	122	70	2.9	D 12
-HFT 4-122	M2~M 8			2.3	TA 4
-182		182	130	3.0	
-HFT 6-122	M3~M12	122	70	2.9	TA 6
BT40-HFD 7-120	1 ~ 7	120		3.0	D 7
-180		180	130	3.3	
-HFD12-120	2.5~ 13	120	70	3.6	D 12
-180		180	130	4.9	
-HFA20-135	5.8~ 20	135	77	4.4	C 20
-195		195	137	5.6	
-HFT 4-120	M2~M 8	120	130	3.0	TA 4
-180		180		3.3	
-HFT 6-120	M3~M12	120	70	3.6	TA 6
-180		180	130	4.9	
-HFT12-135	M3~M16	135	77	4.4	TA 6
-195		195	137	5.6	TA12
BT50-HFD 7-195	1 ~ 7	195	130	6.4	D 7
-255		255	190	6.8	
-HFD12-135	2.5~ 13	135	70	6.3	D 12
-195		195	130	7.6	
-255		255	190	8.9	
-HFA20-150	5.8~ 20	150	77	7.1	C 20
-210		210	137	8.3	
-270		270	197	9.4	
-HFT 4-195	M2~M 8	195	130	6.4	TA 4
-255		255	190	6.8	
-HFT 6-135	M3~M12	135	70	6.3	TA 6
-195		195	130	7.6	
-255		255	190	8.9	
-HFT12-150	M3~M16	150	77	7.1	TA 6
-210		210	137	8.3	TA12
-270		270	197	9.4	
A 63-HFD 7-183	1 ~ 7	183	130	3.5	D 7
-243		243	190	3.9	
-HFD12-123	2.5~ 13	123	70	3.3	D 12
-183		183	130	4.7	
-243		243	190	6.0	
<b>HSK</b> -HFA20-198	5.8~ 20	198	137	5.4	C 20
-258		258	197	6.5	
-HFT 4-183	M2~M 8	183	130	3.5	TA 4
-243		243	190	3.9	
-HFT 6-123	M3~M12	123	70	3.3	TA 6
-183		183	130	4.7	
-243		243	190	6.0	
-HFT12-198	M3~M16	198	137	5.4	TA 6
-258		258	197	6.5	TA12

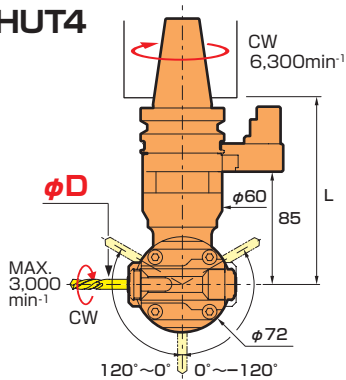
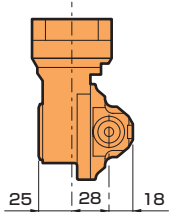
- オプション ●データワンコレット(HFD) ●スプリングコレット(HFA)
  - タップスリーブ(HFT) ●ブルスタッド(BT) ●組立て用工具
- 標準付属品 ●補助スパナ ●六角レンチセット ●スパナ(HFA用)
- 備考 ●ご注文時は、本体と固定ブラケットセットの型式をご指定ください。
  - 上記以外のシャンクも製作致しますのでお問い合わせください。

# アングルヘッド ユニバーサルハーフ(HUD/HUA/HUT)

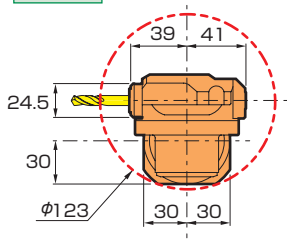
— 角度ユニバーサルタイプ —

## HUD7 / HUA10 / HUT4

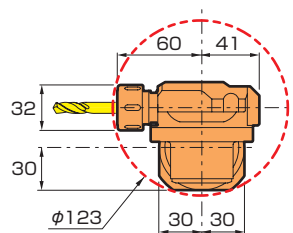
25 ~ 27 万円



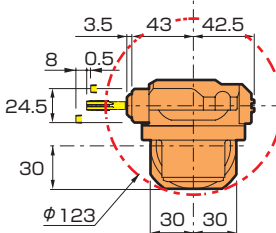
### HUD7 ドリル用



### HUA10 ドリル・エンドミル用



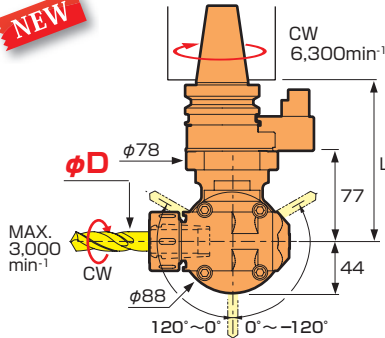
### HUT4 タップ用



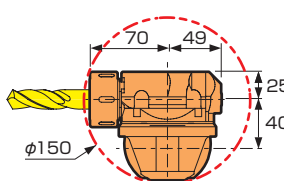
## HUA20 / HUT6

29 ~ 31 万円

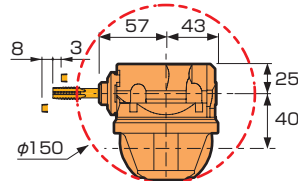
NEW



### HUA20 ドリル・エンドミル用



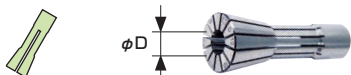
### HUT6 タップ用



コード (本体)	φD	L	Kg	シャック
BT40-HUD 7-135	1 ~ 7	135	3.8	D 7
-HUA10-135	2.4~ 10		3.9	C10
-HUA20-135	5.8~ 20		4.8	C20
-HUT 4-135	M2~M 8		3.8	TA4
-HUT 6-135	M3~M12		4.8	TA6
BT50-HUD 7-150	1 ~ 7		150	6.6
-HUA10-150	2.4~ 10	6.7		C10
-HUA20-150	5.8~ 20	7.5		C20
-HUT 4-150	M2~M 8	6.6		TA4
-HUT 6-150	M3~M12	7.5		TA6

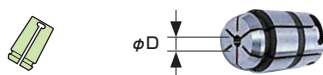
- オプション ●データワンコレット(HUD) ●スプリングコレット(HUA) ●タップスリーブ(HUT) ●プルスタッド ●組立て用工具
- 標準付属品 ●補助スパナ ●六角レンチセット ●スパナ(HUA用)
- 備考 ●ご注文時は、本体と固定ブラケットセットの型式をご指定ください。 ●上記以外のシャックも製作致しますのでお問い合わせください。

## データワン コレット



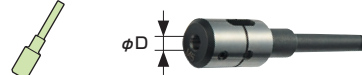
コード	φD	適応本体
D 7- 1.5	1 ~ 1.5	HFD 7 HUD 7
- 2	1.5 ~ 2	
- 2.5	2 ~ 2.5	
- 3	2.5 ~ 3	
- 4	3 ~ 4	
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	HFD12
D12- 4	2.5 ~ 4	
- 6	4 ~ 6	
- 8	6 ~ 8	
- 10	8 ~ 10	
- 12	10 ~ 12	
- 13	11 ~ 13	

## スプリング コレット



コード	φD	適応本体
C10-D	2.6 2.8 3 3.2 3.4 .....(0.2間隔)..... 9.4 9.6 9.8 10	HUA10
C20-D	6 6.2 6.4 6.6 6.8 .....(0.2間隔)..... 19.6 19.8 20	HFA20 HUA20

## タップスリーブ



コード	φD	適応本体
TA 4-M 2	M2, M2.6	HFT 4 HUT 4
-M 3	M 3	
-M 4	M 4	
-M 5	M 5	
-M 6	M 6	
-M 8	M 8	
TA 6-M 3	M 3	HFT 6 HFT12 HUT 6
-M 4	M 4	
-M 5	M 5	
-M 6	M 6	
-M 8	M 8	
-M10	M10	
TA12-M14	M14	HFT12
-M16	M16	

## コードシステム

ご注文時は、本体と固定ブラケットセットの型式をご指定ください

コード (本体)			固定ブラケットセット ※次項参照	
BT40	—	HFA20	—	S 65
シャック		ホルダ型式		位置決めピン形状 機械主軸と位置決めピンのピッチ(S寸法)
		L寸法		

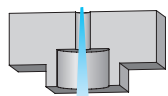
## 機械への取付け

固定ブラケットと位置決めピンの組合せにより、あらゆる位置決めブロックに対応します。

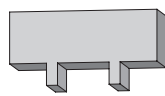


### 位置決めブロック

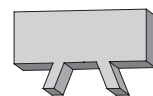
現在主軸に付いている位置決めブロックがそのまま利用できます。



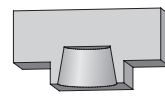
ストレート  
丸穴タイプ



ストレート  
溝タイプ



テーバ溝タイプ



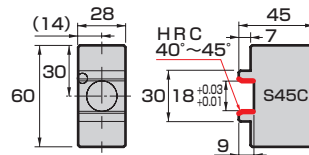
テーバ穴タイプ

### 汎用位置決めブロック

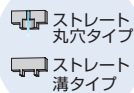
位置決めブロックが付いていない機械には、お客様自身で簡単に製作できる汎用位置決めブロックをご使用下さい。

※機械メーカーに位置決めブロック寸法をご確認下さい。

コード	HB-01
-----	-------

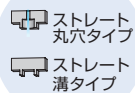
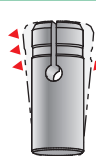


### 位置決めピン



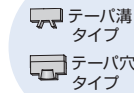
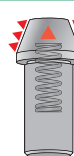
ストレートピン (S)

- 主にドリル・タップ加工用です。
- クーラント供給が可能です。



ストレート割ピン (W)

- 位置決めブロックとの隙間をなくし、より強固な結合にします。
- ATC はできません。



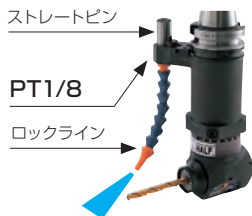
テーバピン (T)

- バネ力によりテーバピンを押し付けるため確実に強固な位置決めができます。

位置決めピン形状	コード	φD	L	対応シャンク
ストレートピン	HP-50B	18	50	BT30, BT40, A63
	-62B		62	
	-62B-20	20	BT50	
ストレート割りピン	HP-50A	18	50	BT30, BT40, A63
	-62A		62	
	-62A-20	20	BT50	
テーバピン	HP-50C	20	50	BT30, BT40, A63
	-62C		62	
	-50CL	20	65	BT50

#### クーラント供給

ストレートピン使用時、ロックライン(LOC6)を取付けることにより、クーラントを確実に刃先へ供給できます。



### 固定ブラケット

機械主軸と位置決めピンのピッチ(S寸法)により選定します。

位置決めピン	コード	S	対応シャンク	適応本体
位置決めピン	FKA- 60	60	BT30 BT40 A 63 BT50	HFD 7
	- 65	65		HFD 12
	- 80	80		HFT 4
	- 85	85		HFT 6
	- 110	110		HUD 7
固定ブラケット	FKB- 60	60	BT40 A 63 BT50	HFA 20
	- 65	65		HFT 12
	- 80	80		HUA 20
	- 85	85		HUT 6
	- 110	110		

株式会社 **MST** コーポレーション

<http://www.mst-corp.co.jp>

〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738

TEL:0743(78)1184 FAX:0743(78)3854