

超高精度一体型 焼ばめホルダ

SHRINK-FIT HOLDER for superior accuracy solid type

スリムライン SLIMLINE UNO

振れ精度 Run-out accuracy

1 $\mu\text{m} \geq$

- ★ホルダの加工精度を極限まで追求し、工具シャンクの使用条件を制限することで、最上ランクの振れ精度を実現
- ★超高速・高精度マシニングセンタ加工、小径微細工具を使用した加工に最適
- ★Achieves a new degree of run-out accuracy thanks to improved holder production accuracy and cutter shank tolerance.
- ★Ideal for ultra high speed and high precision machining centers. Especially suitable for small and micro cutting tools.

振れ精度 Run-out accuracy

0.5 $\mu\text{m} \geq$

BLACK UNO SLIMLINE

工具の長寿命化 Extending cutter life

1.3倍 times

COLLET CHUCK 5 μm

UNO 1 μm

マイクロドリル Micro Drill

ワーク Work-piece セラミックス材 Ceramics

回転数 Revolution 12,000min⁻¹

送り量 Feed 0.7 $\mu\text{m}/\text{rev}$

ステップ量 Step feed 4 μm

切削油剤 Cutting fluid ドライ Dry

穴の加工位置精度向上 Positioning accuracy improvement

● UNO (1 μm) ▲ COLLET CHUCK (5 μm)

NCポインティングドリル NC Pointing Drill

ワーク Work-piece S50C

回転数 Revolution 12,000min⁻¹

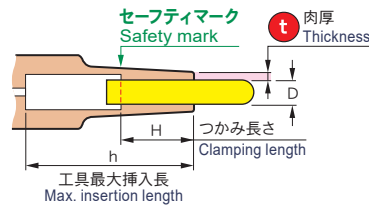
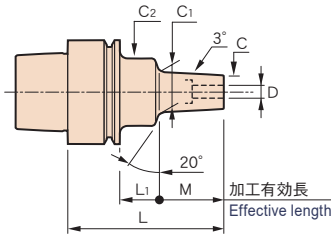
送り量 Feed 0.02mm/rev

ステップ量 Step feed 0.1mm

切削油剤 Cutting fluid ミスト Mist



PAT.



BLACK UNO

CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S
E25-SLRA3-35 BU	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3
-SLRA4-35 BU	4	10	3				11.8		12		0.06	0.38	1.4
-SLSA3.175-35 BU	3.175	6.175	1.5				8		9		0.05	0.37	3.5
E32-SLRA3-50-M22 BU	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8
-SLRA4-50-M22 BU	4	10	3				12.3		12		0.15		1.7
-SLSA3.175-50-M22 BU	3.175	6.175	1.5				8.5		9		0.14		4.4

UNO

CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	
E25-SLRA3-35 U	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3	
-SLRA4-35 U	4	10	3				11.8		12		0.06	0.38	1.4	
-SLRA6-35 U	6	12					13.8		18		0.07	0.39	1.1	
-SLSA3.175-35 U	3.175	6.175	1.5				8		9		0.05	0.37	3.5	
E32-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8	
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12		0.15		1.7	
-SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3		26		0.2		0.5	1.2
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5		20		0.14		0.4	4.4
E40-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2	0.7	2.8	
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12				1.6	
-SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3		26				1.2	
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5		20				4.4	
E50-SLRA3-75-M22 U	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	65	0.5	1.7	2.8	
-SLRA4-75-M22 U	4	10	3				12.3		12				1.7	
F63-SLRA3-75-M22 U	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	54	0.7	1.8	2.8	
-SLRA4-75-M22 U	4	10	3				12.3		12				1.7	

- オプション ●3Sバルーン グレー (UNO)
- 標準付属品 ●3Sバルーン ブラック (BLACK UNO) ●精度検査表
- 備考 ●表に掲載されていないシャンク形状や孔径(φD)のホルダも製作いたします。弊社までお問い合わせください。(UNO)
- 注意事項 ●HSK-E, Fシャンクにクーラントダクトは付属しません。取付けが必要なお客様は弊社までお問い合わせください。●工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

- Option ●3S balloon gray (UNO)
- Std. Access ●3S balloon black (BLACK UNO) ●Accuracy inspection sheet
- Note ●Available for other shank designs and internal bore sizes (φD) not listed in this chart. For more information, please contact us. (UNO)
- Caution ●A coolant duct is not installed on HSK-E and F type. Consult us if you need it. ●Setting cutters... Be sure to insert the tool beyond the Safety mark.

工具精度 Required cutter shank tolerance

- φD = h4
- 真円度 Roundness = 0.3 μm
- 円筒度 Cylindricity = 0.5 μm

推奨メーカー Recommended cutting tools

3Sバルーン 3S balloon

焼ばめ保持穴をクリーニングし、ゴミの侵入を防止します。
Cleans the heat shrink internal bore and prevents the introduction of dust.

ブラック (BLACK UNO)
Black

CODE	φd
BLB3	3
3.175	3.175
4	4
6	6



グレー (UNO)
Gray

CODE	φd
BLG3	3
3.175	3.175
4	4
6	6



BLACK UNOに標準で1ヶ付属しています。
It comes with the BLACK UNO as a standard accessory.

■主軸テーパ穴用
クリーニングツール
ダストル
For a spindle taper hole,
cleaning tool
STAR DUST



■ホルダスタンド
Holder Stand



詳細はお問い合わせください。 Contact us if you need it.

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 e-mail: info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara, Ikoma, Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp