

HSK - E25 E40 E50 TOOLING SYSTEM

株式会社 **MST** コーポレーション

MEGA-SS Series

高精度高速小径微細加工機
Micro fine machining with
Megaprecision,
Megaspeed



HSK-E25

HC-435

高速高精度三次元加工機
High-speed
high-precision
multi-purpose
machining center



Android II

超高精度微細加工機
Ultra High-Precision and High-Speed
Micro Fine Machining Center



P12-C genesis

超高精度高速微細加工機
Ultra High-Precision and High-Speed
Micro Fine Machining Center



CEGA-SS Series

高精度高速微細加工機
High precision high speed
fine milling
machine



HSK-E40

HC-548, 658II, 878

高速高精度三次元加工機
High-speed
high-precision
multi-purpose
machining center



VISION

超精密微細加工機
Ultra High-Precision
Micro Fine
Machining
Center



ZEUS

ツイン駆動方式
大型高精度加工機
Large-sized, high output
machining center

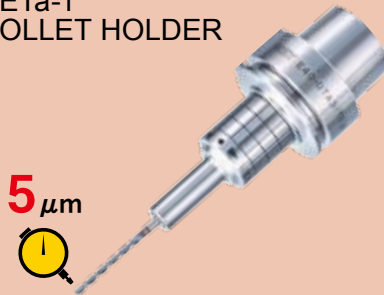


HSK-E50

焼ばめホルダ **スリムライン**
SHRINK-FIT HOLDER **SLIMLINE**



データワン コレットホルダ
DETa-1
COLLET HOLDER



コレットホルダ
COLLET HOLDER



BLACK UNO UNO

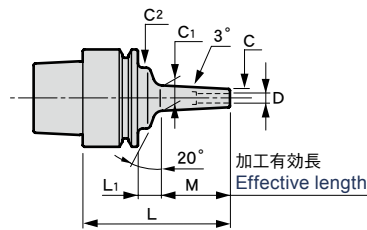
究極のサブミクロンホルダ
The ultimate submicron accuracy tool holder

PAT.

0.5 μm 振れ精度 Runout accuracy

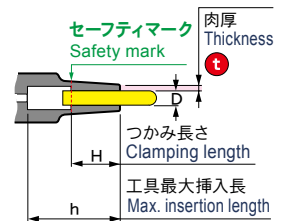
(4D先)

- ★ホルダの加工精度を極限まで追求し、工具シャンクの使用条件を制限することで、最上ランクの振れ精度を実現
- ★超高速・高精度マシニングセンタ加工、小径微細工具を使用した加工に最適
- ★Achieves a new degree of runout accuracy thanks to improved holder production accuracy and cutter shank tolerance.
- ★ Ideal for ultra high speed and high precision machining centers. Especially suitable for small and micro cutting tools.



■注意事項

- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良・機械主軸への取付不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。



■ Caution

- Setting cutters…Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
 - Be sure the cutter shank is not inserted beyond the max. insertion depth (h). If it is inserted too far, the cutting tool may touch the bottom of the holder, resulting in a decrease in precision or poor attachment to the machine spindle.
- Cutters with short shanks are required. If you use a regular-shank cutting tool, be sure to cut off the shank to make it short enough.

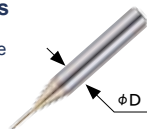
肉厚 Thickness

CODE	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg
E25-SLRA3-35 BLACK UNO	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05
-SLRA4-35 BLACK UNO	4	10	3				11.8	12	0.06		
-SLSA3.175-35 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8	9	0.05		
E25-SLRA3-35 UNO	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05
-SLRA4-35 UNO	4	10	3				11.8	12	0.06		
-SLSA3.175-35 UNO	3.175	6.175	1.5				8	9	0.05		
E40-SLRA3-50-M22 UNO	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3	12			
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5	9			
E50-SLRA3-75-M22 UNO	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	65	0.5
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3				12.3	12			

使用できる工具について Usable tools

シャンク精度 Required cutter shank tolerance

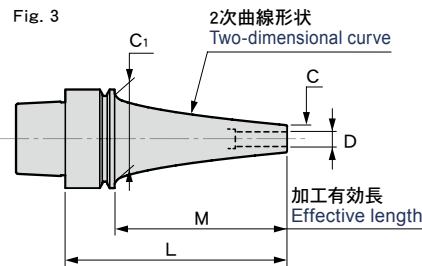
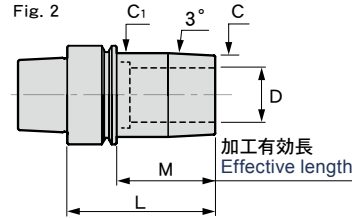
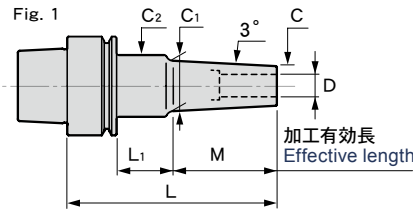
- ・φD = h₄
- ・真円度 Roundness = 0.3μm相当 0.3μm
- ・円筒度 Cylindricity = 0.5μm相当 0.5μm



推奨工具メーカー Recommended tools



モノ 3° MONO 3°

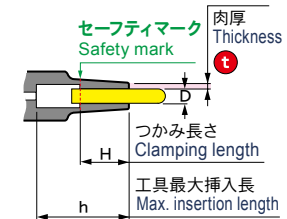


■注意事項

- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 表中※はヒートロボ電磁 1200S (HRD-01S) で使用できません。ヒートロボ Baby3000S (HRB-03S) をご使用ください。
- 工具は工具最大挿入長(h) 以内で取付けてください。底当たりによる精度不良、機械主軸への取付不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。

■ Caution

- Setting cutters… Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- The product marked with ※ cannot be used with the induction heater, Heat Robo Denji 1200S (HRD-01S). Please use the hot air heater, Heat Robo Baby 3000S (HRB-03S).
- Be sure the cutter shank is not inserted beyond the max. insertion depth (h). If it is inserted too far, the cutting tool may touch the bottom of the holder, resulting in a decrease in precision or poor attachment to the machine spindle. Cutters with short shanks are required. If you use a regular-shank cutting tool, be sure to cut off the shank to make it short enough.



モノ カーブ MONO CURVE



CV: カーブ Curve

肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	KG	
E25-SLSA3-35	1	3	6	1.5	35	17	8	7.8	—	9	29	0.06	
-50					50	32					44		
-SLRA3-35					7.5	2.25					35		17
E25-SLSA3.175-35	1	3.175	6.175	1.5	35	17	8	8	—	9	29	0.06	
-50					50	32					44		
											9.6		29
E25-SLSA4-35	1	4	7	1.5	35	17	8	8.8	—	12	29	0.06	
-50					50	32					44		
-SLRA4-35					10	3					35		17
E25-SLSA5-35	1	5	8	1.5	35	17	8	9.8	—	15	26	0.06	
E25-SLSA6-35	1	6	9	1.5	35	17	8	10.8	—	18	26	0.05	
-50					50	32					39		
-SLRA6-35					12	3					35		17
E40-SLSA3- 50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.2	
- 70-M42					70	42					62		
- 85-M42					85						23		25
-110-M67					110	67	13	94					
-SLRA3- 50-M22					1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20
- 70-M42					70	42		11.9			62		
- 85-M42					85	67	23	14.5	25		69	0.3	
-110-M67					110						94		
E40-SLSA3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.2	
E40-SLSA4- 50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.2	
- 70-M42					70	42					62		
- 85-M42					85						23		25
-110-M67					110	67	14	99					
-SLRA4- 50-M22					1	4	10	3	50	22	8	12.3	20
- 70-M42					70	42		14.4			62	0.3	
- 85-M42					85		23		25		69		
-110-M67					110	67		17			94		
-SLSA4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	70	—	34	—	12	74	0.3	
-120 CV					120	100					104		0.4
-150 CV					150	130					134		
-SLRA4- 90 CV	3	4	10	3	90	70	—	34	—	12	74	0.4	
-120 CV					120	100					104		

CV : カーブ Curve

肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	
E40-SLSA 6- 50-M22	1	6	9	1.5	50	22	8	11.3	20	18	39	0.2	
- 70-M42					70	42		13.4			54		
- 85-M42					110	67	23	16	25		69		
-110-M67									94				
-SLRA 6- 50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2	
- 70-M42					70	42		16.4			54		
- 85-M42					110	67	23	19	25		69		
-110-M67									94		0.4		
-SLSA 6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	70	—	34	—	18	74	0.3	
-120 CV					120	100					104	0.4	
-150 CV					150	130					134	0.5	
-SLRA 6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	70	—	34	—	18	74	0.4	
-120 CV					120	100					104	0.5	
E40-SLSA8 - 60-M22	1	8	11	1.5	60	22	18	13.3	26	24	49	0.3	
- 80-M42					80	42		15.4			64		
-100-M42					100	38	25	84					
-SLRA 8- 50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2	
- 85-M42					85	42	23	18.4	25		24		69
-100-M42					100	38	25	84	0.4				
-SLSA 8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	70	—	34	—	24	74	0.3	
-120 CV					120	100					104	0.4	
-150 CV					150	130					134	0.5	
-SLRA 8- 90 CV	3	8	16	4	90	70	—	34	—	24	74	0.4	
-120 CV					120	100					104	0.5	
E40-SLSA10- 60-M22	1	10	13	1.5	60	22	18	15.3	26	30	49	0.3	
- 80-M42					80	42		17.4			64		
-100-M42					100	38	25	89					
-SLRA10- 55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.3	
- 85-M42					85	42	23	20.4	25		30		64
-100-M42					100	38	25	84	0.4				
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	70	—	34	—	30	74	0.3	
-120 CV					120	100					104	0.4	
-150 CV					150	130					134	0.5	
-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	70	—	34	—	30	74	0.4	
-120 CV					120	100					104	0.5	
E40-SLRA12- 55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.3	
- 85-M42					85	42	23	24.4	32		30	74	0.4
E40-SLRA16- 55-M22	1	16	26	5	55	22	13	28.3	34	32	44	0.3	
E40-SLRA20- 60-M40	2	20	32	6	60	40	—	34	—	38	49	0.4	
E50-SLSA 3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	12	8.3	20	9	50	0.4	
- 75-M22					75	27		25			61		
- 80-M42					95	42	12	10.4	20		70		
- 95-M42											27	25	81
-SLRA 3- 75-M22	1	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	61	0.5	
- 95-M42					95	42		11.9			81		
-120-M67					120	67	14.5	106					
-150-M97									150		97	17.7	136
E50-SLSA 4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	27	9.3	25	12	61	0.5	
- 95-M42					95	42		11.4			81		
-SLRA 4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	61	0.5	
- 95-M42					95	42		14.4			81		
-120-M67					120	67	17	106					
-150-M97									150		97	20.2	135
-SLSA 4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	64	—	42	—	12	74	0.6	
-120 CV					120	94					104		
-150 CV					150	124					134		0.7
-180 CV					180	154					164		0.8
-SLRA 4- 120 CV	3	4	10	3	120	94	—	42	—	12	104	0.7	
-150 CV					150	124					134		0.8
E50-SLSA 6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	27	11.3	25	18	61	0.5	
- 95-M42					95	42		13.4			81		
-120-M67					120	67	16	106					
-150-M97									150		97	19.2	32
-SLSB 6- 95-M42	1	6	10	2	95	42	27	14.4	25	18	81	0.5	
-120-M67					120	67		17			106		0.6
-150-M97					150	97	20.2	32	135		0.7		

CV : カーブ Curve

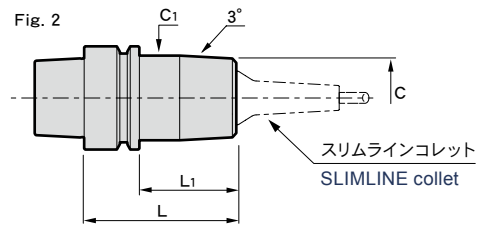
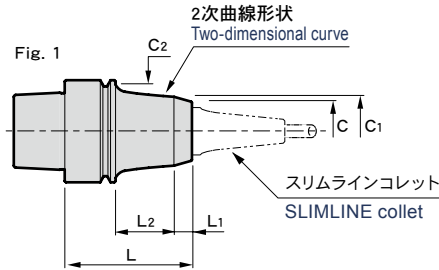
肉厚 Thickness

CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	
E50-SLRA 6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	27	14.3	25	18	61	0.5	
- 95-M42					95	42		16.4			81		
-120-M67					120	67		19			106		0.6
-SLRB 6- 95-M42	1	6	14	4	95	42	27	18.4	32	18	80	0.6	
-SLSA 6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	64	—	42	—	18	74	0.6	
-120 CV					120	94					104		
-150 CV					150	124					134		0.7
-180 CV					180	154					164		0.9
-SLRA 6-120 CV	3	6	13	3.5	120	94	—	42	—	18	104	0.8	
-150 CV					150	124					132		0.9
E50-SLSA 8- 65-M22	1	8	11	1.5	65	22	17	13.3	26	24	49	0.5	
- 75-M22					75	—	27	15.4	25		61		
- 85-M42					85	42	17	—	26		67		
- 95-M42					95	—	27	—	25		81		
-120-M67					120	67	—	18	32		105		0.6
-150-M97					150	97	—	21.2	—		132		0.7
-SLSB 8- 95-M42					1	8	13	2.5	95		42		27
-120-M67	120	67	—	20	—	105	—						
-150-M97	150	97	—	23.2	—	135	0.7						
-SLRA 8- 60-M22	1	8	14	3	60	22	12	16.3	26	24	44	0.5	
- 75-M22					75	—	27	—	25		61		
- 95-M42					95	42	—	18.4	—		81		
-SLRB 8- 95-M42	1	8	18	5	95	42	27	22.4	32	24	80	0.6	
-120-M67					120	67		25			105		0.7
-SLSA 8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	64	—	42	—	24	74	0.6	
-120 CV					120	94					104		0.7
-150 CV					150	124					134		—
-180 CV					180	154					164		0.8
-SLRA 8-120 CV	3	8	16	4	120	94	—	42	—	24	102	0.8	
-150 CV					150	124					132		0.9
E50-SLSA10- 65-M22	1	10	13	1.5	65	22	17	15.3	26	30	49	0.5	
- 75-M22					75	—	27	—	25		61		
- 85-M42					85	42	17	17.4	26		64		
- 95-M42					95	—	27	—	25		81		
-120-M67					120	67	—	20	32		105		0.6
-150-M97					150	97	—	23.2	—		64		0.7
-SLSB 10- 95-M42	1	10	16	3	95	42	27	20.4	32	30	80	0.6	
-120-M67					120	67		23			105		0.7
-150-M97					150	97		26.2			135		—
-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	27	18.3	25	30	60	0.6	
-SLRB 10- 95-M42	1	10	22	6	95	42	27	26.4	32	30	80	0.7	
-120-M67					120	67		29			42		107
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	64	—	42	—	30	74	0.6	
-120 CV					120	94					104		0.7
-150 CV					150	124					134		0.8
-180 CV					180	154					162		—
-SLRA10-150 CV	3	10	19	4.5	150	124	—	42	—	30	132	0.9	
E50-SLSA12- 65-M22	1	12	15	1.5	65	22	17	17.3	26	25	49	0.5	
- 75-M22					75	—	27	—	30		60		
- 95-M42					95	42	—	19.4	32		80		
-120-M67					120	67	—	22	—		105		0.6
-SLSB 12- 95-M42	1	12	19	3.5	95	42	27	23.4	32	30	80	0.6	
-120-M67					120	67		26			105		0.7
-150-M97					150	97		29.2			135		0.9
-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	27	22.3	25	30	62	0.6	
-SLRB 12- 95-M42	1	12	26	7	95	42	27	30.4	42	30	82	0.8	
-120-M67					120	67		33			107		0.9
E50-SLSB 16- 95-M42	1	16	24	4	95	42	27	28.4	42	32	82	0.7	
-120-M67					120	67		31			107		0.8
-SLRA 16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	12	28.3	34	32	44	0.6	
-SLRB 16- 75-M22	1	16	32	8	75	22	27	34.3	42	32	62	0.7	
E50-SLSB 20- 95-M42	1	20	29	4.5	95	42	27	33.4	42	40	82	0.7	
-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	17	34.3	40	38	49	0.6	

※
※

本体

Master holder



CODE	Fig.	L	L ₁	L ₂	φC	φC ₁	φC ₂	Kg	Image
E40-SLK 6-37	1	37	17	—	19	—	34	0.3	6type
-50		50	7	23	23	23.5			
-SLK 8-50		70	15	35		27			
-70						27.3		0.4	8type
E50-SLK 6-42	1	42	16	—	19	—	42	0.5	6type
-55		55	7	22	23	24.6			
-SLK 8-55		75	15	34		28.1			
-75						28.7		0.7	8type
-SLK12-75	2		49	—	38	—	—	0.8	12type

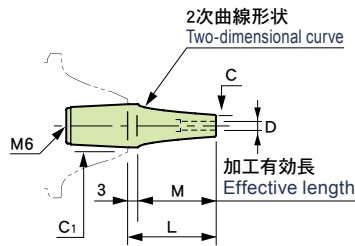
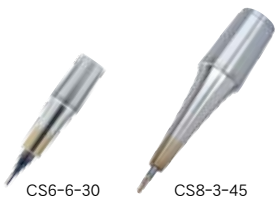
6 type 3μm
8 type 5μm



■オプション ●スリムラインコレット ●レンチ ●ホルダスタンド
■Option ●SLIMLINE collet ●Wrench ●Holder stand

スリムラインコレット

SLIMLINE collet

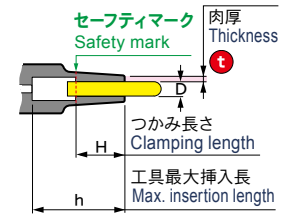


■注意事項

- 工具のセッティング・・・工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良や本体取付け不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。

■Caution

- Setting cutters・・・Be sure to insert the tool beyond the safety mark.
- Be sure to insert the cutter shank within max. insertion length(h). It may cause insufficient accuracy due to touching the cutting tool shank face to the bottom of the holder, and the collet installation defect. The short cutter shank is required for them. If you use the regular cutting tool, be sure to cut off the shank.



6 type

CS6(Slim type)

CODE	φD	φC	t	L	M	φC ₁	H	h	g
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	14	9	24	20
-30				30	27			39	30
-45				45	42			54	40
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	14	12	24	30
-30				30	27			39	
-45				45	42			54	40
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	14	15	24	20
-30				30	27			35	30
-45				45	42				40

8 type

CS8(Slim type)

CODE	φD	φC	t	L	M	φC ₁	H	h	g
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	18	9	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	18	12	37.5	60
-45				45	42			57.5	70
-65				65	62			77.5	80
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	18	15	35	60
-45				45	42				80
-65				65	62				90
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	18	20	37	60
-45				45	42			49	70

CR6(Regular type)

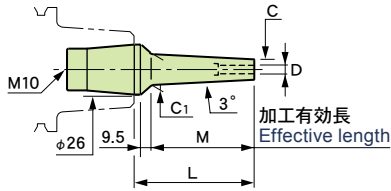
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	14	9	39	30
-45				45	42			54	40
CR6-4-30	4	10	3	30	27	14	12	39	30
-45				45	42			54	50
CR6-6-30	6	12	3	30	27	14	15	35	20
-45				45	42				

CR8(Regular type)

CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	18	9	57.5	70
-65				65	62			77.5	90
CR8-4-45	4	10	3	45	42	18	12	57.5	80
-65				65	62			77.5	100
CR8-6-45	6	12	3	45	42	18	15	35	90
-65				65	62				110
CR8-8-45	8	14	3	45	42	18	20	49	90



CR12-10-55



■注意事項
 ●工具のセッティング・・・工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。

■ Caution
 ●Setting cutters・・・Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

12 type

CS12(Slim type)

CODE	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	Kg
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	8.4	10	60	0.2
- 55				55	42	10.5		80	
- 80				80	67	13.1		105	
-110				110	97	16.2		135	
CS12-3.175-35	3.175	6.175	1.5	35	22	8.5	10	60	0.2
- 55				55	42	10.6		80	
- 80				80	67	13.2		105	
-110				110	97	16.4		135	
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	9.4	12	60	0.2
- 55				55	42	11.5		80	
- 80				80	67	14.1		105	
-110				110	97	17.2		135	
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	10.4	15	60	0.2
- 55				55	42	12.5		80	
- 80				80	67	15.1		105	
-110				110	97	18.2		135	
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	11.4	18	60	0.2
- 55				55	42	13.5		80	
- 80				80	67	16.1		105	
-110				110	97	19.2		135	
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	12.4	20	60	0.2
- 55				55	42	14.5		80	
- 80				80	67	17.1		105	
-110				110	97	20.2		135	
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	13.4	25	60	0.2
- 55				55	42	15.5		80	
- 80				80	67	18.1		105	
-110				110	97	21.2		135	
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	14.4	30	60	0.2
- 55				55	42	16.5			
- 80				80	67	19.1			
-110				110	97	22.2			
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	15.4	30	60	0.2
- 55				55	42	17.5			
- 80				80	67	20.1			
-110				110	97	23.2			
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	16.4	30	60	0.2
- 55				55	42	18.5			
- 80				80	67	21.1			
-110				110	97	24.2			
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	17.4	30	60	0.2
- 55				55	42	19.5			
- 80				80	67	22.1			
-110				110	-	-			

CR12 CRB12(Regular type)

CODE	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	Kg
CR12 - 3-35	3	7.5	2.25	35	22	9.9	10	60	0.2
-55				55	42	12	80		
-80				80	67	14.6	105		
CR12 - 4-35	4	10	3	35	22	12.4	12	60	0.2
-55				55	42	14.5	80		
-80				80	67	17.1	105		
CR12 - 6-35	6	12	3	35	22	14.4	18	60	0.2
-55				55	42	16.5	80		
-80				80	67	19.1	105		
CRB12- 6-35	6	14	4	35	22	16.3	18	60	0.2
-55				55	42	18	80		
-80				80	67	21	105	0.3	
CR12 - 8-35	8	14	3	35	22	16.4	25	60	0.2
-55				55	42	18.5	80		
-80				80	67	21.1	105	0.3	
CRB12- 8-35	8	18	5	35	22	20.3	25	60	0.2
-55				55	42	22.4	80		
-80				80	-	-	105	0.3	
CR12 -10-35	10	16	3	35	22	18.4	30	60	0.2
-55				55	42	20.5			
-80				80	67	23.1		0.3	
CRB12-10-35	10	22	6	35	22	24.3	30	60	0.2
-55				55	-	25.5		0.3	
-80				80	-	-		0.4	
CR12 -12-35	12	20	4	35	22	22.4	30	60	0.2
-55				55	42	24.5			
-80				80	-	25.5		0.3	

レンチ

Wrench

- 本体とスリムラインコレットの締付けに使用します。
- Used for clamping of master holder and SLIMLINE collet.

CODE	Fig.	適応本体 Holder type
TW- 4	1	6 type 8 type
W-135	2	12 type



● 電磁ヒーター

Induction heater

HEAT ROBO 電磁 1200S

CODE	SIZE(W×D×H)	POWER	kg	CE
HRD-01S	230×410×550mm	100V-1.2KW	14	○
-01S-120NA	230×550×550mm	120V-1.2KW	19	—
-230AS		230V-1.2KW		

- 標準付属品 ●加熱コイル ●耐熱手袋 ●着脱ピンセット
- オプション ●以下からお選びください。
- 備考 ●着脱ストッパーは HSB/HSC 型をお選びください。
●エアが必要。(圧力:5kgf/cm²以上、消費量:Max.245ℓ/min)
●エア接続用のエアチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
- 注意事項 ●ヨーロッパで使用する場合は別途トランスが必要です、詳細は弊社までお問合わせください。
●NA=北米仕様、AS=アジア仕様
- Std. Access. ●Heating Coil ●Heat-resistant gloves ●Tweezers
- Option ●Please choose parts from below.
- Note ●Use type HSB/HSC for cutter stopper.
●Compressed air required: 5kgf/cm² (air-consumption volume: 245ℓ/min)
●The customer should prepare the following items : auxiliary parts including the air tube (outer diameter of 8mm.) an air filter and a coupler.
- Caution ●A transformer is required in Europe. Please consult MST about the details of the transformer.
●NA = For North America, AS = For Asia.



加熱 18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 12

● 温風ヒーター

Hot air heater

HEAT ROBO Baby 3000S

CODE	SIZE(W×D×H)	POWER	kg	CE
HRB-03ST	430×330×600mm	200V-3KW	9.7	—
-03ST-230NA		230V-3KW		—
-230EU				○
-230AS				—

- 標準付属品 ●タイマー ●耐熱手袋 ●着脱ピンセット
- オプション ●以下からお選びください。
- 備考 ●エアが必要。(圧力:5kgf/cm²以上、消費量:Max.245ℓ/min)
●エア接続用のエアチューブ(外径φ8)、継手等は付属しません。
- 注意事項 ●NA=北米仕様、EU=ヨーロッパ仕様、AS=アジア仕様
- Std. Access. ●Timer ●Heat-resistant gloves ●Tweezers
- Option ●Please choose parts from below.
- Note ●Compressed air required: 5kgf/cm² (air-consumption volume: 245ℓ/min)
●The customer should prepare the following items : auxiliary parts including the air tube (outer diameter of 8mm.) an air filter and a coupler.
- Caution ●NA = For North America, EU = For Europe, AS = For Asia.



加熱 70秒 (φ6)
Heating 70sec.

エア冷却 10分
Air cooling 10 min

φ3 ~ 32

HEAT ROBO Baby 1200S

CODE	SIZE(W×D×H)	POWER	kg
HRB-02S	370×260×590mm	100V-1.2KW	8
-02S-120NA		120V-1.2KW	

- 標準付属品 ●タイマー ●耐熱手袋 ●着脱ピンセット
- オプション ●以下からお選びください。
- 備考 ●NA=北米仕様
- Std. Access. ●Timer ●Heat-resistant gloves ●Tweezers
- Option ●Please choose parts from below.
- Note ●NA = For North America

加熱 120秒 (φ6)
Heating 120sec.

φ3 ~ 12



HEAT ROBO Baby 1000

CODE	SIZE(W×D×H)	POWER	kg
HRB-01	340×160×410mm	100V-1KW	3.5

- 標準付属品 ●アダプタ ●タイマー ●ノズル
- 耐熱手袋 ●着脱ピンセット
- オプション ●以下からお選びください。
- Std. Access. ●Adapter ●Timer ●Nozzle
- Heat-resistant gloves ●Tweezers
- Option ●Please choose parts from below.

加熱 180秒 (φ6)
Heating 180sec.

φ3 ~ 12



Transformer for
HEAT ROBO
Baby 1000

OUTPUT	100V
FREQUENCY	50 / 60Hz
CAPACITY	1500 W
INPUT	120V 230V
INPUT PLUG	A type SE type

オプション OPTIONS

アダプタ

Adapter

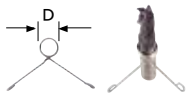
CODE	対応シャク Shank type
ADH-HSK25	E25
-HSK40E	E40
-HSK50	E50
ADH-SLK	スリムラインコレット SLIMLINE collet

ベース

Base

CODE
BAA-01

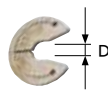
HSA (コイルスプリング型) (Coil Spring type)



CODE	φD	数量 Q'ty
HSA-D Ex. HSA-3	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ各1ヶ 10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

■注意事項 ●ヒートロボ電磁では使用できません。
■ Caution ●It cannot be used with HEAT ROBO DENJI.

HSB (板スプリング型) (Plate spring type)



CODE	φD	数量 Q'ty
HSB-D Ex. HSB-6	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	各1ヶ in total with each one
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ各1ヶ 10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

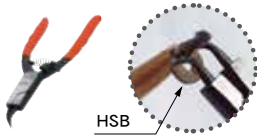
HSC (スリ割リコレット型) (Slit collet type)



CODE	φD
HSC-D Ex. HSC-4	3, 3.175, 4, 6

ストッパープライヤー

Stopper Pliers



CODE
SPY-01

耐熱手袋

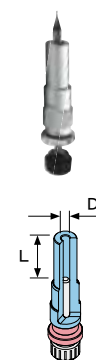
Heat-Resistant Gloves



CODE	備考 Note
HTB-01	—
-01-R	右手用 Right Hand
-01-L	左手用 Left Hand

刃物アジャスター

Cutter adjuster



CODE	φD	L
HAI- 3	3	10~ 30
-3.175	3.175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	25~ 55
-10	10	31~ 70
-12	12	31~ 85
-16	16	33~ 90
-20	20	41~100

刃物プライヤー

Cutter Pliers



CODE
HPY-01

刃物トレイ

Cutter Tray



CODE
SDH-01

Size: 170×170[mm]

クリーニングツール

Cleaning tools

ゴム砥石タイプ

Rubber grinding stone type



CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

標準セット

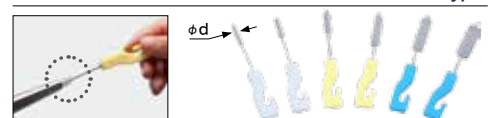
Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石(φ3~10) 各1ヶ Grip+Rubber grinding stone(φ3~10) Each 1 set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-GP	1

ブラシタイプ

Brush type



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR -SET	3,4,6 8,10,12	各1ヶ Each 1set
-BR 3-5	3	5 (5 pcs.)
-BR 4-5	4	5 (5 pcs.)
-BR 6-5	6	5 (5 pcs.)
-BR 8-5	8	5 (5 pcs.)
-BR10-5	10	5 (5 pcs.)
-BR12-5	12	5 (5 pcs.)

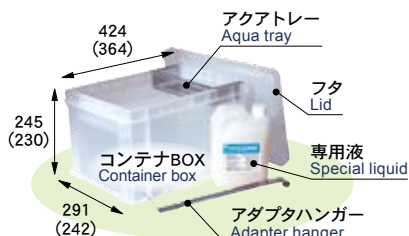
アクアクール

Aqua cool

アクアクールキット Aqua cool kit

CODE	備考 Note
AQC-KIT-01	右記部品 各1ヶ 1 ea. for right model

加熱したスリムラインの冷却に便利な水冷キット。
Cooling kit for cooling SLIMLINE holders after shrink fitting or removing.



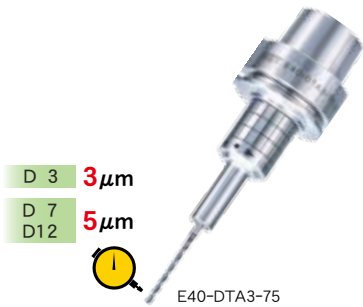
部品 Parts

CODE	品名 Name	備考 Note
AQC-EK-01-2	専用液 Special Liquid	原液2ℓ、希釈3% 2ℓ of undiluted Solution, Use at a dilution ratio of 3%.
-AT-01	アクアトレー Aqua Tray	水切りプレート Drainer plate
-AH-01	アダプタハンガー Adapter Hanger	ホルダを液につけるためのハンガー Hanger for lowering holders into liquid.
CN -245	コンテナBOX Container Box	—
-FT	コンテナBOXフタ Lid for Container Box	—

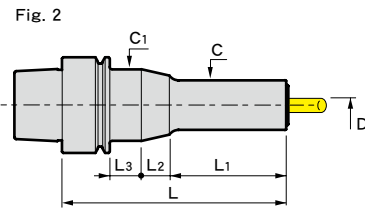
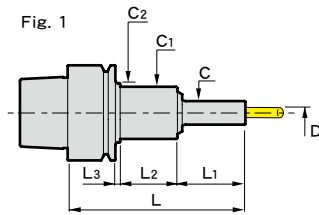
() 内寸 Inside dimension

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER



E40-DTA3-75



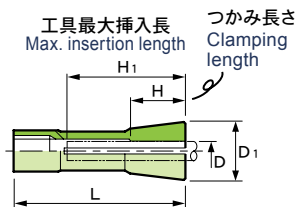
CODE	Fig.	φD	L	φC	L1	L2	L3	φC1	φC2	Kg	
E25-DTB 3- 58	2	0.5 ~ 3.175	58	10	27	16	4.6	18	—	0.1	D 3
E40-DTA 3- 75	1	0.5 ~ 3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.3	D 3
-DTB 3- 70	2		70			13	—	20	—		
-DTB 7- 95		1 ~ 7	95	21	50	11.8	13.2	30		0.4	D 7
-DTB12-110		2.5 ~ 13	110	30	90	—	—	—		0.5	D12
E50-DTA 3- 80	1	0.5 ~ 3.175	80	10	27	26	1	22	25	0.5	D 3
-DTB 3- 75	2		75			16	1.5	20	—		
-DTB 7-100		1 ~ 7	100	21	50	11.8	12.2	30		0.6	D 7
-DTB12-115		2.5 ~ 13	115	30	89	—	—	—		0.8	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ
 - レンチ
 - クリーニングツール
 - ロッド (DTA3)
- 標準付属品
 - DETa-1 Collet
 - Spanner
 - Wrench
 - Cleaning tool
 - Rod (DTA3)
- Option
- Std. Access.



データワンコレット 超精密級 (P級)

DETa-1 collet Precision Collet

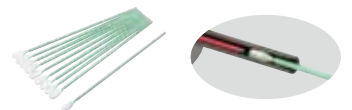


CODE	φD	φD1	L	H	H1
超精密級 (P級) Precision Collet					
D 3- 0.6 -P	0.5 ~ 0.6	7	40	6.9	30
- 0.8 -P	0.6 ~ 0.8				
- 1 -P	0.8 ~ 1			7	
- 1.5 -P	1 ~ 1.5			7.2	
- 2 -P	1.5 ~ 2			7.3	
- 2.5 -P	2 ~ 2.5			7.4	
- 3 -P	2.5 ~ 3			7.5	
- 3.175 -P	2.7 ~ 3.175	7.6			
D 7- 1.5 -P	1 ~ 1.5	17	50	7	36
- 2 -P	1.5 ~ 2			10	
- 2.5 -P	2 ~ 2.5			12	
- 3 -P	2.5 ~ 3			14	
- 4 -P	3 ~ 4			16	
- 5 -P	4 ~ 5				
- 6 -P	5 ~ 6				
- 7 -P	6 ~ 7				
D12- 4 -P	2.5 ~ 4	26	70	16	50
- 6 -P	4 ~ 6			20	
-10 -P	6 ~ 8			22	
-12 -P	8 ~ 10				
-13 -P	10 ~ 12				

クリーニングツール (DTA3/DTB3) Cleaning tool (DTA3/DTB3)

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

- ホルダ内部の清掃にお使いください。
- Used to clean the inside of holder.

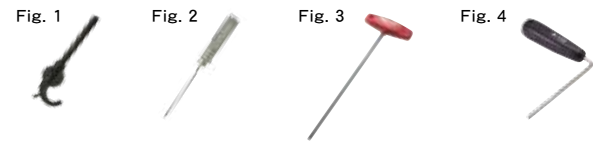


スパナ・レンチ

Spanner · Wrench

CODE	Fig.	適応本体 Holder type
F -22	1	DTA 3
DW-2.5-110	2	DTB 3
TW-5	3	DTB 7
W -135DR	4	DTB12

- 標準付属品
 - コレットドライバ (TW-5, W135-DR)
 - Collet driver (TW-5, W135-DR)



ロッド (DTA3)

Rod (DTA3)

CODE	数量 Q'ty
PR-DTA3	2

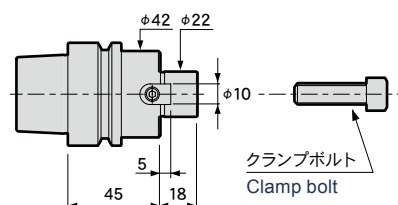


正面フライスアーバ

FACE MILL ARBOR



E50-FMC22-45

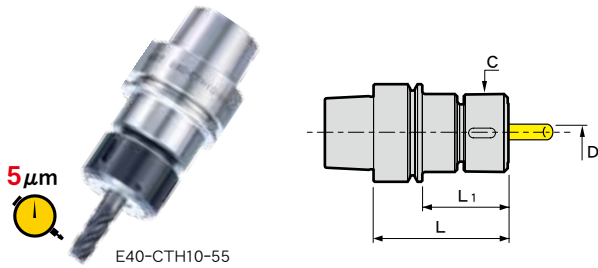


CODE	Kg
E50-FMC22-45	0.7

- 標準付属品
 - クランプボルト (M10 × 35L)
 - 回り止めキー
- 注意事項
 - クランプボルトはカッタのメーカーや型式により異なり、付属のクランプボルトが取り付けられない場合があります。
- Std. Access.
 - Clamp bolt (M10×35L)
 - Stopper key
- Caution
 - A clamp bolt design is difference according to a cutter maker and model, an attached clamp bolt may not fit a cutter.

コレットホルダ(高速回転仕様)

COLLET HOLDER (For high-speed)



CODE	φD	L	φC	L1	Kg	
E40-CTH10-55	2.4 ~ 10	55	32	34	0.4	C10
E50-CTH10-60	2.4 ~ 10	60	36	34	0.7	C10
-90		90		64	0.9	
-CTH20-75	5.8 ~ 20	75	50	49		C20

- オプション ●スプリングコレット(超精密級) ●スパナ
- 標準付属品 ●丸ナット(NUA-CTH)
- Option ●Spring collet(Precision Collet) ●Spanner
- Std. Access. ●Nut(NUA-CTH)

スパナ

Spanner

CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-32	CTH10 (E40)
-36	CTH10 (E50)
-50	CTH20



スプリングコレット 超精密級 (P級)

Spring collet
Precision Collet



CODE	φD	H	L	D1
C10-D-P	2.6 ~ 10 (0.2 間隔) (0.2 steps)	16 (φD=2.6~5 ※3, 4は除く Except 3, 4)	26	17.2
		18 (φD= 3, 4, 5.2~5.8)		
		20 (φD= 6 ~ 10)		
C20-D-P	6 ~ 20 (0.2 間隔) (0.2 steps)	29 (φD= 6 ~ 9.8)	50	29.5
		33 (φD=10 ~ 15.8)		
		40 (φD= 6 ~ 10)		

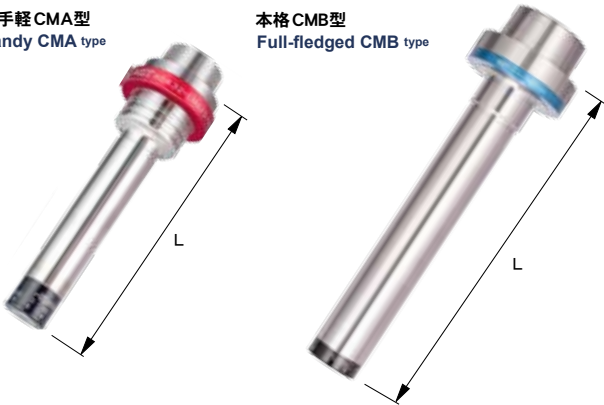
コード例 Ex. C10 - 6 - P

機械主轴メンテナンス用 テストバー チェックメイト

For machine spindle maintenance TEST BAR CHECKMATE

お手軽CMA型
Handy CMA type

本格CMB型
Full-fledged CMB type



CODE	L	Kg	対応シャック Shank type
HSK40-CMA20-125	125	0.5	E40
HSK50-CMA25-175	175	1.0	E50
HSK40-CMB30-175	175	0.9	E40
HSK50-CMB40-225	225	1.8	E50

加工前に簡単に機械主轴の振れ精度をチェックします。
機械主轴の振れを管理することで、ツールホルダの性能を最大に発揮し、
加工率が向上します。

Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.
Managing spindle accuracy will maximize tool holder performance and increase
productivity.

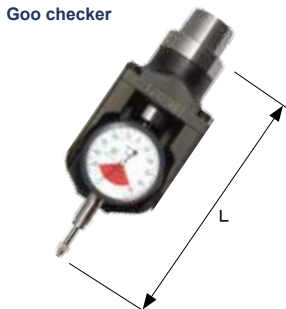
測定器

MEASUREMENT TOOLS

Z軸原点基準位置測定用工具

Z axis origin setting tool

Gooチェッカー
Goo checker



CODE	L	Kg
E40-ZPM-120	120	0.8
-180	180	1.1
E50-ZPM-150	150	1.0
-195	195	1.3

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定
It set up the original point of work-piece in M/C.

加工物基準位置検出バー

Work-piece datum finding bar

センタリングバー
Centering bar



CODE
ST6-CEB102

測定器用ホルダ
Measuring instrument
holder

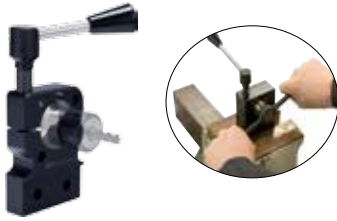


CODE	対応シャック Shank type
E25-CEH10-37	E25

- ワークの芯出し時にご使用ください。
- スプリングコレット(C10-6P)とセンタリングバー(ST6-CEB102)が別途必要です。
- 手締めナット仕様
- Use when centering the work-piece.
- A collet (C10-6P) and Centering bar (ST6-CEB102) is needed separately.
- Specifications for fastening nuts by hand.

ツールセットアップスタンド

Tool set up stand

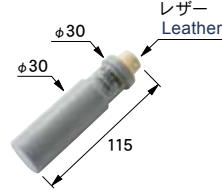


CODE	対応シャンク Shank type
HF-E40	E40
-E50	E50

バイスにクランプして使用します。
It is used for attaching on vise.

クリーニングツール

Cleaning tool



CODE	対応シャンク Shank type
SCT-E25	E25

機械主軸の清掃用
Use when cleaning the machine spindle taper.

ホルダスタンド

Holder stand

表面
Front face

裏面
Back face



Size : 190 × 190mm

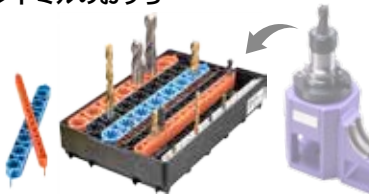
CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	小径ホルダ (HSK-E25/E32) Small shank holder	スリムライン コレット SLIMLINE collet	25本 25 pieces each
-BL	Blue			
-GR	Green			
-GD	Gold			

刃物保護BOX

Cutter protection box

エンドミルのうち

ENDMILL HOUSE



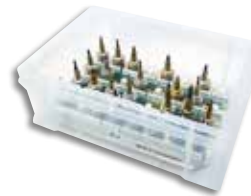
CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。
Save cutting tool expenses and time with the optimum working environment.

Size : 185 × 300mm

ホルダ収納BOX

Tool holder storing cabinet



CODE	最大収納本数 Max. tool holder Q'ty	対応シャンク Shank type
HBX-E25	40	E25
-E40	24	E40
-E50	15	E50

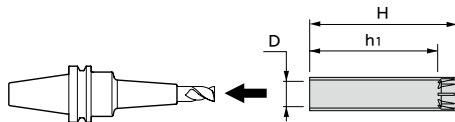
ツールホルダの収納・管理に便利です。
Useful for orderly storing tool holders.

工具カバー

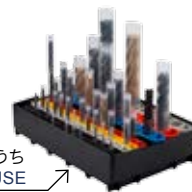
Cutting tool cover

ツールキャップTCC型

TOOL CAP TCC type



エンドミルのうち
ENDMILL HOUSE



CODE	φD	h1	H	数量 Q'ty
TCD03-50	3	—	25	50
TCD04-50	4	—	32	50
TCC0607- 50	5.4~6.7	35	40	50
TCC0607-100				100
TCC0607-500				500
TCC0709- 50	6.8~8.9	35	40	50
TCC0709-100				100
TCC0709-500				500
TCC0911- 50	8.9~10.9	65	70	50
TCC0911-100				100
TCC0911-500				500

CODE	φD	h1	H	数量 Q'ty
TCC1113- 50	10.9~13.4	65	70	50
TCC1113-100				100
TCC1113-500				500
TCC1418- 25	13.8~17.8	100	110	25
TCC1418- 50				50
TCC1418-250				250
TCC1822- 25	17.8~22.4	100	110	25
TCC1822- 50				50
TCC1822-250				250

中身の見える工具カバー
工具を安全に簡単に管理できます。
Cutting tool cover that keeps the cutting tool visible,
will not slip off or break, and is user-friendly.