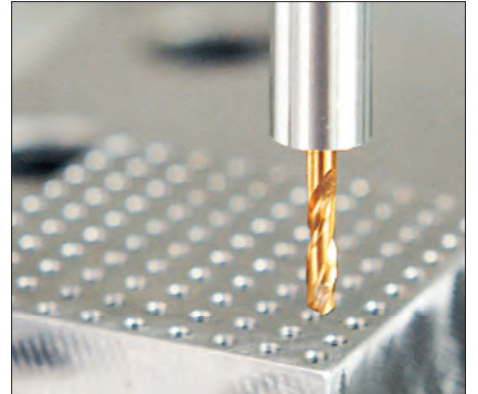


# ファナック株式会社 FANUC

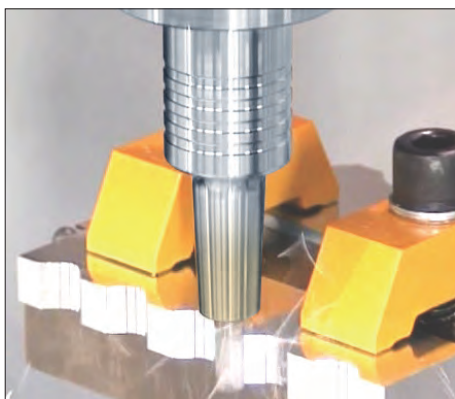
## BT30 TOOLING SYSTEM



**DETa-1** p. 2  
データワン コレットホルダ  
DETa-1 COLLET HOLDER



アングルヘッド **ルーフ** p. 10  
ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ  
**スリムライン** p. 4

SHRINK-FIT HOLDER  
**SLIMLINE**

高信頼性、高性能 小型切削加工機  
High-Reliability and High-Performance  
Compact Machining Center

**FANUC ROBODRILL**

高い加工性能  
High Performance of Machining

高い稼働率  
Minimizing Down Time

使いやすさ  
Ease of Use



**MST** corporation

2404

# データワンコレットホルダ

# DETa-1 COLLET HOLDER

## DETa-1



### DTA

φ0.5 ~ 13

簡単操作  
Easy operation

### DTB

φ0.5 ~ 13

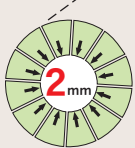
高速回転対応  
ハイコストパフォーマンス  
For high-speed cutting  
Highly cost-effective

### DTE

φ1 ~ 13

クーラントスルー対応  
Available for using coolant through

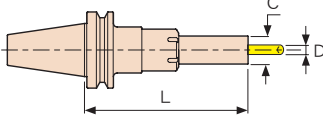
締り代 2mm  
Collapsibility



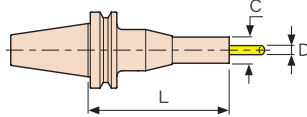
▶ Movie



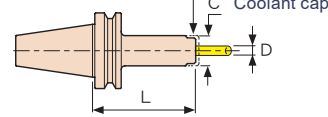
### DTA



### DTB



### DTE



CODE	φD	L	φC	kg	
<b>BT30-DTA 3- 90</b>	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7	120	21	0.7	D 7
-120					
-DTA12-120	2.5 ~ 13	30	1.0		D12
<b>BT30-DTB 3- 90</b>	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105					
-DTB12- 75	2.5 ~ 13	75	30		D12
-105	2.5 ~ 13	105		0.7	
<b>BT30-DTE 7- 60-MAS1</b>	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75-MAS1	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D12

- オプション
  - データワンコレット
  - スパナ・レンチ
  - プルスタッド(DTA/DTB)→P.12
  - クリーニングツール フェルトタイプ(DTA3/DTB3)
- 標準付属品
  - ロッド(DTA3)
  - プルスタッド(DTE)
- 備考
  - DTB12のプルスタッド(P-538)は引きボルト兼用の専用プルスタッドです。締付けには、市販の片ロスバナ(13mm)をご使用ください。
  - DTEは専用プルスタッドが付属します。締付けには市販の片ロスバナ(13mm)をご使用ください。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
  - DTEのクーラントスルーに対応する部品は別途お問い合わせください。
- Option
  - DETa-1 Collet
  - Spanner Wrench
  - Retention knob(DTA/DTB)→P.12
  - Cleaning tool felt type(DTA3/DTB3)
- Std. Access.
  - Rod(DTA3)
  - Retention knob(DTE)
- Note
  - DTB12 requires the dedicated retention knob(P-538), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.
  - DTE comes with the dedicated retention knob. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench. Contact us for exchanging the retention knob.
  - For parts compatible with coolant-through for DTE type, please contact us.

## データワンコレット

## DETa-1 collet

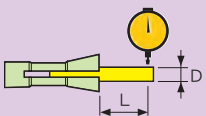


### 振れ精度

### Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)	
	D3	D7/D12
超精密級[P級] Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 ( )は締り代を利用  
※Accuracy of collet alone.  
( ) means collapsibility usable.



φD	L
~10	4×D
10~13	40

CODE		φD
標準級 Standard collet	超精密級[P級] Precision collet	
D 3- 0.6	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 Add “-P” after the standard type item code. 〈例 / ex.〉 D12-6-P	0.5~ 0.6
- 0.8		0.6~ 0.8
- 1		0.8~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5~ 3
- 3.175		2.7~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5~ 3
- 4		3 ~ 4
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	
D12- 4	2.5~ 4	
- 6	4 ~ 6	
- 8	6 ~ 8	
-10	8 ~10	
-12	10 ~12	
-13	11 ~13	

### スパナ・レンチ

### Spanner・Wrench

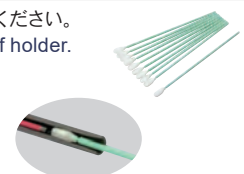
CODE	ホルダ形式 Holder type
F-22	DTA 3
-38	DTA 7
-45	DTA12
DW-2.5-110	DTB 3
TW-5	DTB 7



### クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3 / DTB3) Cleaning tool felt type (DTA3 / DTB3)

ホルダ内部の清掃にお使いください。  
Used to clean the inside of holder.

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25



# コレットホルダ

# COLLET HOLDER

## CTH

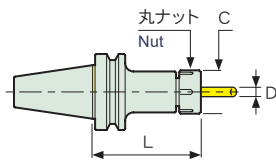
φ2.4 ~ 20

高速回転仕様  
For high-speed cutting



## CTA

φ2.4 ~ 20

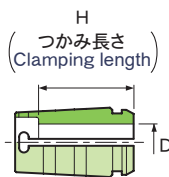


CODE	φD	L	φC	kg	
<b>BT30-CTH10- 45</b>	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75			
<b>-CTH20- 60</b>	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20-P
- 90		90			
<b>BT30-CTA10- 45</b>	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
- 75		75		0.7	
-105		105		0.9	
<b>-CTA20- 60</b>	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
- 90		90		0.9	

- オプション
  - スプリングコレット
  - スパナ
  - アジャスタブルトルクレンチ
  - コレット抜き
  - プルスタッド→P.12
- 標準付属品
  - 丸ナット
- 備考
  - CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級[P級]をご使用ください。
- Option
  - Spring collet
  - Spanner
  - Retention knob→ P.12
  - Adjustable torque wrench
  - Collet remover
- Std. Access.
  - Nut
- Note
  - Be sure to use precision type spring collet.(CTH)

## スプリングコレット

## Spring collet



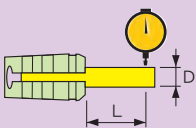
CODE		φD	縮り代 Collapsibility	H
標準級 Standard collet	超精密級 [P級] Precision collet			
<b>C10-D</b>	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 Add“-P” after the standard type item code. (例 /ex.) <b>C10-6-P</b>	2.6 2.8 3 3.2 3.4 ...0.2 間隔 ... ...0.2 STEPS ... 9.4 9.6 9.8 10	0.2	D= 2.6 ~ 5.8 → 18 6 ~ 10 → 20
<b>C20-D</b>		6 6.2 6.4 6.6 6.8 ...0.2 間隔 ... ...0.2 STEPS ... 19.4 19.6 19.8 20	0.2	D= 6 ~ 9.8 → 32 10 ~ 15.8 → 35 16 ~ 20 → 40

コード例 Ex. **C10-6**

## 振れ精度 Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)
超精密級 [P級] Precision collet	<b>5</b>
標準級 Standard collet	<b>10</b>

※コレット単体の精度 Accuracy of collet alone.



φD	L
~10	4×D
10~20	40

## スパナ Spanner



CODE	ホルダ型式 Holder type
<b>FC-36</b>	CTH10 CTA10
<b>-50</b>	CTH20 CTA20

## アジャスタブルトルクレンチ Adjustable torque wrench

ナットの締付トルクが管理できます。  
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.

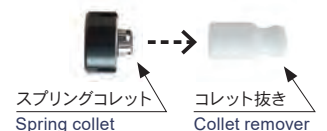
トルクレンチ用  
スパナ  
Spanner for  
torque wrench



CODE	ホルダ型式 Holder type
<b>FC-36AW</b>	CTH10 CTA10
<b>-50AW</b>	CTH20 CTA20

## コレット抜き Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。  
The collet can be detached with ease.

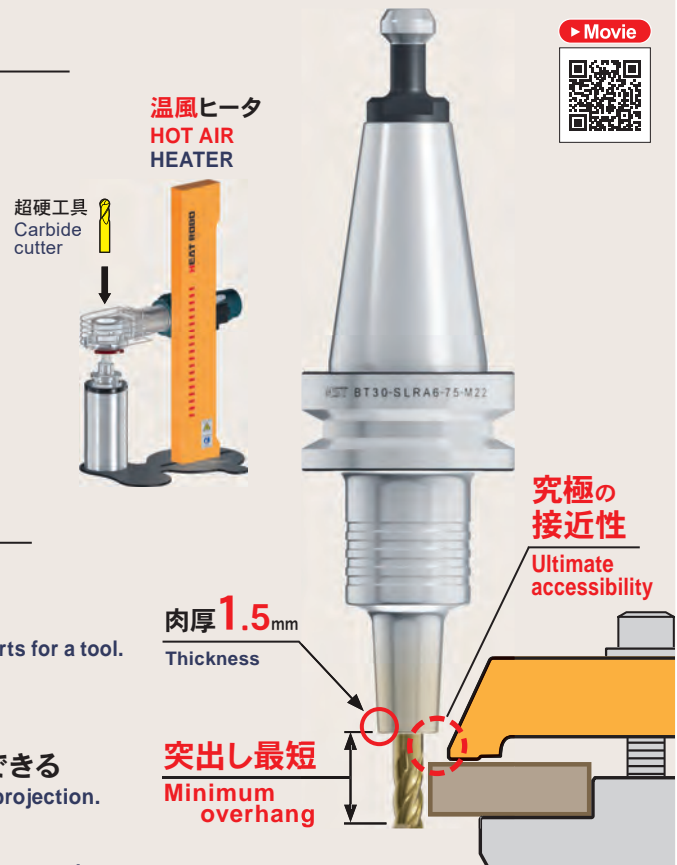


CODE	コレット型式 Collet type
<b>C10-RM</b>	C10
<b>C20-RM</b>	C20

## 焼ばめ専用特殊鋼

### Specialized steel for the shrink-fit holder

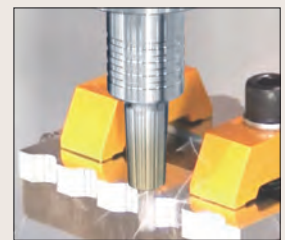
- 熱膨張率が通常の鉄の1.6倍  
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- 温風ヒータで焼ばめ 焼外しができる  
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- 水で冷やしても安心  
Can be immersed in water to cool it off.
- オーバーヒーティングによる劣化の心配なし  
Overheating doesn't damage the holder.



## シンプル構造 & スリム設計

### Simple configuration & slim design

- 工具締付け部品のないシンプルなソリッドボディ  
Simple and solid body configuration without any tightening parts for a tool.
- 先端部肉厚が1.5mmと超スリムな形状  
Ultra-slim design with 1.5mm tip thickness.
- ワークとの干渉がなく、工具突出し長さを最短にできる  
Less interference with the work-piece with minimal the tool projection.
- 誰が焼ばめしても高精度なチャッキング  
Superior accuracy, regardless of who performs the shrinking operation.
- 豊富なバリエーション  
A broad line-up.
- 高把握力で工具のスリップなし  
No tool slippage due to strong gripping force.



### モノシリーズ MONO series

一体型  
Integrated type



### ハイパーバージョン HYPER VERSION

重切削用  
For heavy-duty machining



### 2ピースタイプ 2 PIECE type

モジュラー型  
Modular type

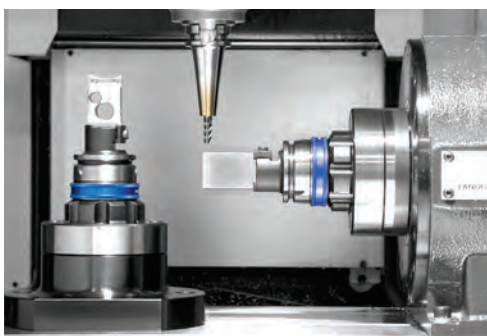
5 μm (12 type)

3 μm (6/8 type)

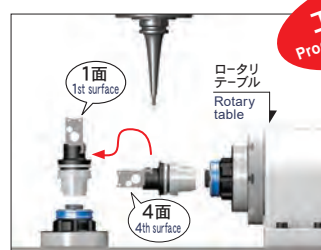


## ワーククランプ治具システム スマートグリップ

## Workpiece clamping fixture system SMART GRIP



ロボドリルで多面加工  
Multi-surface machining with ROBODRILL.



工程集約  
Progress integration



※詳細は弊社までお問い合わせください。 ※Contact us if you need it.



# モノシリーズ

# MONO series

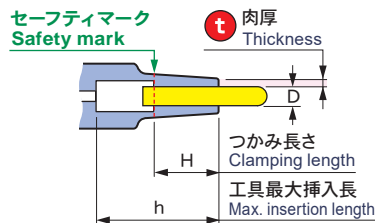
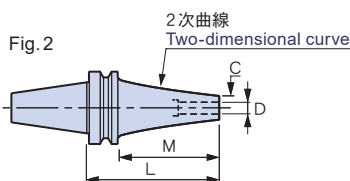
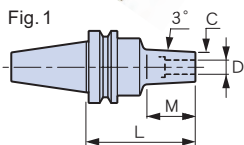
## SLSA / SLRA

φ3 ~ 20

モノ3°

モノカーブ

CV



CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
BT30-SLSA 3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
- 75-M22					75			99	
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	
-SLRA 3- 75-M22	1	3	7.5	3.25	75	22	9	99	0.5
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	9	99	0.4
-95-M42					95	42		119	
BT30-SLSA 4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	12	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	
-SLRA 4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	12	99	0.5
-SLSA 4- 75 CV	2	4	7	1.5	75	53	12	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA 4- 90 CV					90	68		12	
-120 CV	120	98	144						
BT30-SLSA 6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	18	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	
-SLRA 6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	18	99	0.4
-SLSA 6- 75 CV	2	6	9	1.5	75	53	18	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA 6- 90 CV					90	68		18	
-120 CV	120	98	144						
BT30-SLRA 8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	24	99	0.4
-SLSA 8- 75 CV	2	8	11	1.5	75	53	24	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-SLRA 8- 90 CV	1	8	16	4	90	68	24	114	0.5
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	30	99	0.4
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	30	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	30	114	0.6
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	30	99	0.5
BT30-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	32	60	0.5
BT30-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	38	60	0.6

- オプション ● プルスタッド → P.12
- 備考 ● プルスタッドを取付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-522)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取外してください。
- 注意事項 ● 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Options ● Retention knob → P.12
- Note ● Use a retention knob with a hole (P-522). If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.
- Caution ● Setting cutters... Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。  
● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

# ハイパーバージョン

# HYPER VERSION

## ショートタイプ

## Short type

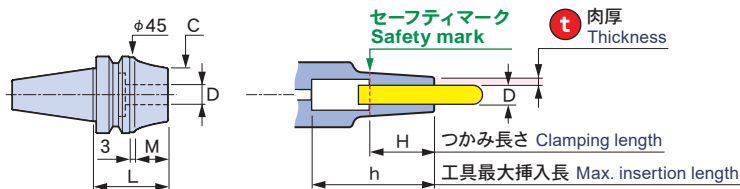
### SLRB S

φ10 ~ 16

剛性値(μm/kgf)  
Rigidity value

50

50



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	S	
BT30-SLRB10S-45	10	28	9	45	20	21	68	0.5	0.4	
-SLRB12S-45	12	32	10			22			61	0.3
-SLRB16S-45	16	38	11			25			57	

- オプション ● プルスタッド → P.12
- 注意事項 ● 焼ばめ装置はヒートロボ Baby3000S (HRB-03S)、ヒートロボ電磁 5000S (HRD-02SH) をご使用ください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Option ● Retention knob → P.12
- Caution ● As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO Baby 3000S (HRB-03S) or HEATROBO DENJI 5000S (HRD-02SH).
- Setting cutters... Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

# 2ピースタイプ

# 2 PIECE type

6 type    8 type    12 type

**SLK 6**

φ3~6

**SLK 8**

φ3~8

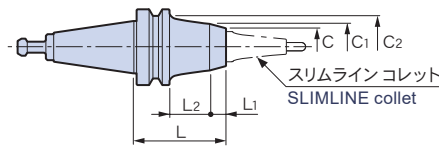
**SLK 12**

φ3~12



## 本体

## Master holder



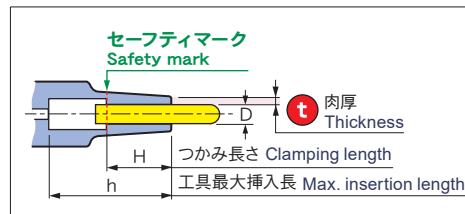
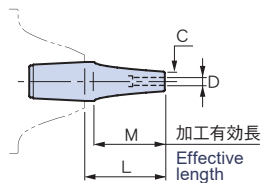
CODE	L	φC	L1	L2	φC1	φC2	kg	
<b>BT30-SLK 6-35-MAS1</b>	35	19	13	—	—	34	0.5	6 type
<b>65-MAS1</b>	65		15	28	25.1		0.6	
<b>BT30-SLK 8-35-MAS1</b>	35	23	13	—	—	34	0.4	8 type
<b>-65-MAS1</b>	65		15	28	27.5		0.6	
<b>BT30-SLK 12-35-MAS1</b>	35	38	13	—	—	—	0.4	12 type

- オプション ●スリムラインコレット ●レンチ(6型・8型)
- 標準付属品 ●プルスタッド
- 備考 ●引きネジ兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項 ●12型の締付けには、市販の14mmの片ロスバナをご利用ください。

- Option ●SLIMLINE collet ●Wrench(6 type・8 type)
- Std. Access. ●Retention knob
- Note ●A dedicated retention knob is supplied as a standard accessory. To replace the extension knob, please contact us.
- Caution ●To fasten the 12 type, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

## スリムラインコレット

## SLIMLINE collet



- 注意事項 ●工具のセッティング… 工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Caution ●Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

6 型

6 type

8 型

8 type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	g	h
<b>CS6-3-15</b>	3	6	1.5	15	12	9	20	24
<b>-30</b>				30	27		30	39
<b>-45</b>				45	42		40	54
<b>CR6-3-30</b>	3	7.5	2.25	30	27	9	30	39
<b>-45</b>				45	42		40	54
<b>CS6-4-15</b>	4	7	1.5	15	12	12	30	24
<b>-30</b>				30	27			39
<b>-45</b>				45	42		40	54
<b>CR6-4-30</b>	4	10	3	30	27	12	30	39
<b>-45</b>				45	42		50	54
<b>CS6-6-15</b>	6	9	1.5	15	12	15	20	24
<b>-30</b>				30	27		30	35
<b>-45</b>				45	42		40	
<b>CR6-6-30</b>	6	12	3	30	27	15	20	35
<b>-45</b>				45	42			

CODE	φD	φC	t	L	M	H	g	h
<b>CS8-3-25</b>	3	6	1.5	25	22	9	60	37.5
<b>-45</b>				45	42		70	57.5
<b>-65</b>				65	62		80	77.5
<b>CR8-3-45</b>	3	7.5	2.25	45	42	9	70	57.5
<b>-65</b>				65	62		90	77.5
<b>CF8-3-45</b>	3	9.5	3.25	45	42	9	80	57.5
<b>-65</b>				65	62		100	77.5
<b>CS8-4-25</b>	4	7	1.5	25	22	12	60	37.5
<b>-45</b>				45	42		70	57.5
<b>-65</b>				65	62		80	77.5
<b>CR8-4-45</b>	4	10	3	45	42	12	80	57.5
<b>-65</b>				65	62		100	77.5
<b>CF8-4-45</b>	4	12	4	45	42	12	90	57.5
<b>-65</b>				65	62		110	77.5
<b>CS8-6-25</b>	6	9	1.5	25	22	15	60	35
<b>-45</b>				45	42		80	
<b>-65</b>				65	62		90	
<b>CR8-6-45</b>	6	12	3	45	42	15	90	35
<b>-65</b>				65	62		110	
<b>CF8-6-45</b>	6	14	4	45	42	15	100	35
<b>-65</b>				65	62		120	
<b>CS8-8-25</b>	8	11	1.5	25	22	20	60	37
<b>-45</b>				45	42		70	49
<b>CR8-8-45</b>	8	14	3	45	42	20	90	49
<b>CF8-8-45</b>	8	16	4	45	42	20	110	49

レンチ(6型・8型)

Wrench(6 type・8 type)

本体とスリムラインコレットの Used for clamping of main body and SLIMLINE collet mini. 締付けに使用します。

CODE	Note
DW-14	6型8型共通 Both for 6 and 8 type



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12-3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-3- 35	3	9.5	3.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-4- 35	4	12	4	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12- 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12- 8- 35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CF12- 8- 35	8	16	4	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-10- 35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
- 55				55	—		80	
- 80				80	—		105	
CF12-10- 35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	—		135	
CR12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CF12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。 ● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

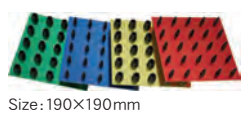
ホルダスタンド

Holder stand

スリムラインコレット・ストレートアーバ、小径ホルダ用のスタンド台。  
4色から選択でき、色分けによる整理ができます。

This is a stand for SLIMLINE COLLETS, STRAIGHT arbor and compact holders.  
Selectable from four colors. Convenient to make arrangements by color-coding, etc.

CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	スリムラインコレット	小径ホルダ	各25本 25 pieces each
-BL	Blue	SLIMLINE collet	Small shank holder	
-GR	Green	ストレートアーバ	(HSK-E25/E32)	
-GD	Gold	STRAIGHT arbor		



Size: 190X190mm



表面 Front face



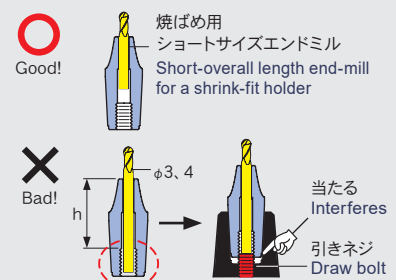
裏面 Back face

工具は「工具最大挿入長 (h)」以内で取付けてください。

工具を「工具最大挿入長 (h)」以上挿入すると、2ピースタイプ本体の引きネジ部に当たり、スリムラインコレットの取付けができません。特にφ3、φ4は挿入長が短く注意が必要です。スリムラインコレットは工具挿入長が短い為、「焼ばめ用ショートサイズエンドミル」の使用を推奨します。

Be sure to insert the cutter shank to the max. insertion length (h).

If the cutting tool shank face touches the bottom of the holder, the collet will not be installed properly and it may cause poor accuracy. Be sure to pay attention to this by using CS6 and CS8 with L = 15 and 25, because their "h" dimension is very short. We recommend you use the short overall length tool for SLIMLINE because its insertion length is short.



# 焼ばめ装置 ヒートロボ

## 電磁ヒータ

## Induction Heater

### 電磁5000S Denji 5000S

加熱 18秒 (φ6)  
Heating 18sec.

エア冷却 1分  
Air cooling 1 min

φ3 ~ 32

加熱コイル (オプション)  
Heating coil (Option)

エア冷却  
Air-cooling

アダプタ (オプション)  
Adapter (Option)

ベース (オプション)  
Base (Option)



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (三相) (3 phases)	KG
HRD-02SH	340×470×750	200-240v	30

### 加熱コイル Heating coil

CODE	対応ホルダ内径 Holder I.D
HRD2-CL1	φ3~ 6
-CL2	φ7~12
-CL3	φ16, 20
-CL6	ハイパーバージョン(ショートタイプ) HYPER VERSION (Short type)



### 電磁2500 NEW Denji 2500

HRD-03L/-03LSE 加熱 25秒 (φ6) Heating 25sec.

HRD-03S/-03SSE 加熱 17秒 (φ6) Heating 17sec.

エア冷却 1分 Air cooling 1 min

エア冷却 1分 Air cooling 1 min

φ3 ~ 16 φ3 ~ 8

加熱コイル (標準付属品)  
Heating coil (Std. Access)

エア冷却  
Air-cooling



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (単相) (Single phase)	KG
HRD-03L/-03LSE※	340×470×750	200-240v	30
-03S/-03SSE※			

※-03L/03S=For Japan and North America, -03LSE/03SSE=For Europe and Asia.

### 電磁1200S Denji 1200S

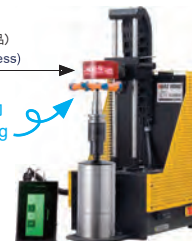
加熱 18秒 (φ6)  
Heating 18sec.

エア冷却 1分  
Air cooling 1 min

φ3 ~ 12

加熱コイル (標準付属品)  
Heating coil (Std. Access)

エア冷却  
Air-cooling



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	KG
HRD-01S	230×410×550	100v	14
HRD-01S-120NA※	230×540×550	120v	19
-230AS※		230v	

※NA=For North America, AS=For Asia.

## オプション OPTIONS

### アダプタ Adapter

### 着脱ストッパー Cutter stopper

φ32

M 6  
M 8  
M10

ADH-BT30 ADH-SLK

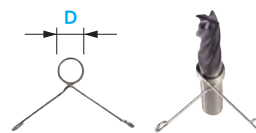
CODE	Note
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO series
-SLK	スリムラインコレット用 SLIMLINE collet

### HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例 Ex. HSA - 3

■備考 ●ヒートロボBaby用  
■Note ●For HEAT ROBO Baby



### ベース Base

### HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

CODE
BAA-01

Size: φ88×165mm



### HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	1ヶ 1 pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

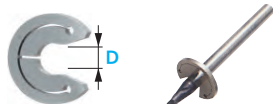
CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例 Ex. HSC - 4

工具シャंक  
Cutter shank

挿入長  
Insertion length

コード例 Ex. HSB - 6





## 温風ヒータ

## Hot Air Heater

### Baby 3000S

加熱 70秒 (φ6)  
Heating 70sec.

エア冷却 5分  
Air cooling 5 min

φ3 ~ 32

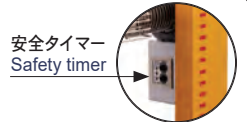


CE  
HRB-03S-230EU

CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (単相) (Single phase)	kg
HRB-03S	430×330×660	200v	9.5
-03S-230NA*		230v	
-230EU*			
-230AS*			

\*NA=For North America, EU=For Europe, AS=For Asia.

過熱トラブルや加熱時間のムダを防ぐ  
安全タイマー付き仕様もあります  
A type with a safety timer to prevent over-heating and conserve energy is also available.



### Baby 1200S

加熱 120秒 (φ6)  
Heating 120sec.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	kg
HRB-02S	370×260×590	100v	8
-02S-120NA*		120v	

\*NA=For North America.

### Baby 1000

加熱 180秒 (φ6)  
Heating 180sec.

φ3 ~ 12

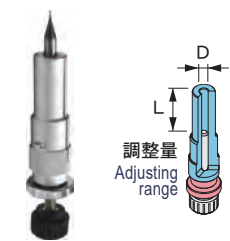


CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	kg
HRB-01	320×160×410	100v	3.5

異なる電圧の地域ではトランスが必要です。詳細はお問い合わせください。  
A transformer is required in other voltage.  
Please consult MST about the details of the transformer.

### 刃物アジャスター

### Cutter adjuster



CODE	φD	L
HAJ- 3	3	10~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	21~ 55
-10	10	22~ 70
-12	12	23~ 85
-16	16	26~ 90
-20	20	37~100

### 刃物プライヤー

### Cutter pliers



CODE  
HPY-01

### ストッパープライヤー

### Stopper pliers



CODE  
SPY-01

### 刃物トレイ

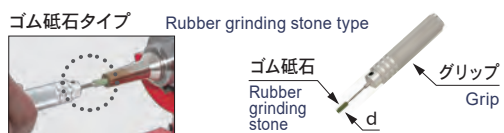
### Cutter tray



CODE  
SDH-01  
Size:  
170×170mm

### クリーニングツール

### Cleaning tool

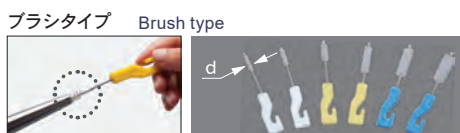


標準セット Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	下記部品 各1ヶ 1 ea. for below model

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-GP	

CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ Each 1 set
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

### 冷却作業台

### Shrink-fit holder Chiller



加熱と冷却を分けて行い、焼ばめ作業を効率化します。詳細は弊社までお問い合わせください。  
Heating and cooling are done separately, so efficiency of the tool shrink-fitting work be improved. For details, please contact us.

**ATC可能なコンパクトサイズ**  
Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



1.8 kg



タップ用  
For tapping



ドリル用  
For drilling

**90° type**

φ1 ~ 10  
M2 ~ 8



**mini type**

φ3, 4, 6  
M4, 5, 6



**ユニバーサル型**  
Universal type

φ1 ~ 7  
M2 ~ 8



▶ Movie



**90° 型**

**90° type**

Fig. 1  
**HFD**

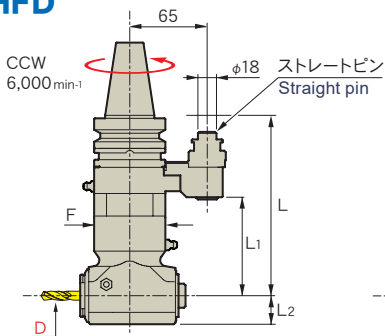


Fig. 2  
**HFA**

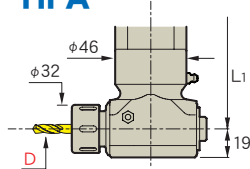
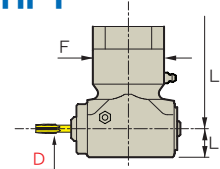


Fig. 3  
**HFT**



データワンコレット  
DETa-1 collet



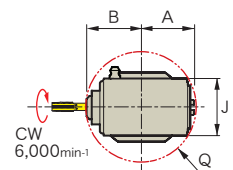
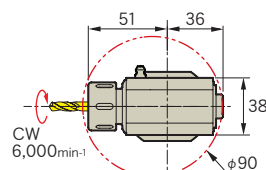
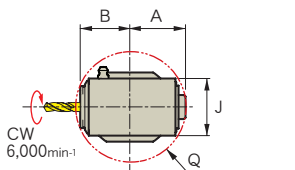
p. 2

スプリングコレット(C10)  
Spring collet (C10)



p. 3

タップスリーブ  
Tap sleeve



CODE	Fig.	φD	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	A	B	J	F	Q	Kg	Magazine	MAX. min <sup>-1</sup>	
BT30-HFD7 -122-S65	1	1 ~ 7	122	70	19	36	32	38	60	71	2.3	D 7	6,000	
			-182-S65	182	130							3.0		
			-HFD7L-120-S65	120	65					46	72	1.8		
-HFD12-122-S65	2	2.5~13	122	70	29	48	45	58	60	98	2.9	D12	4,000	
-HFA10-120-S65	2	2.4~10	120	65	—	—	—	—	—	—	1.8	C10	6,000	
-HFT4 -122-S65			122	70	19	35	38	38	60	74	2.3	TA4		
-182-S65			182	130								3.0		
-HFT4L-120-S65	3	M2~8	120	65					46		1.8		4,000	
-HFT6 -122-S65			M3~12	122	70	29	45	47	58	60	97	2.9		TA6

- オプション
  - データワンコレット (HFD) → P.2
  - スプリングコレット (HFA) → P.3
  - タップスリーブ (HFT) ● プルスタッド → P.12
- 標準付属品
  - 補助スパナ (HFD/HFT) ● 六角レンチセット
  - 片口スパナ (HFD/HFA) ● フックスパナ (HFA)
- 注意事項
  - 干渉の恐れがあるため、隣接工具は取外してご使用ください。

- Option
  - DETA-1 Collet (HFD) → P.2
  - Spring collet (HFA) → P.3
  - Tap sleeve (HFT) ● Retention knob → P.12
- Std. Access.
  - Fixing spanner (HFD/HFT) ● Hexagonal wrench set
  - Single ended Spanner (HFD/HFA) ● Spanner (HFA)
- Caution
  - Do not use the adjacent tool holders with an A.T.C magazine as it may cause interference.

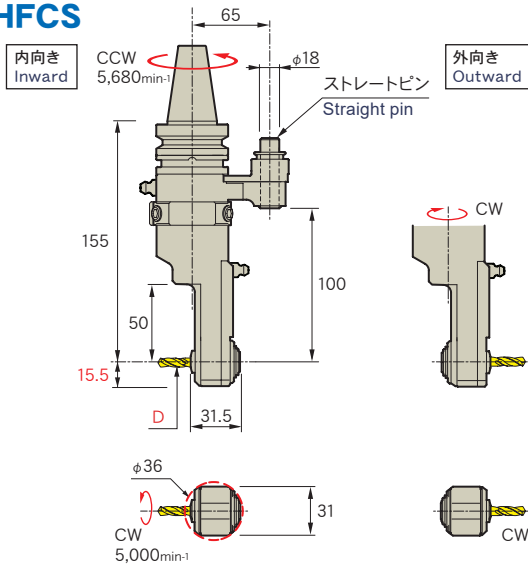
CODE	φD
TA4-M 2	3
-M 3	4
-M 4	5
-M 5	5.5
-M 6	6
-M 8	6.2
TA6-M 3	4
-M 4	5
-M 5	5.5
-M 6	6
-M 8	6.2
-M10	7
-M12	8.5

位置決めブロック  
Positioning block

CODE  
ABF005



HFCS

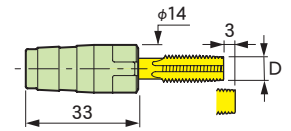
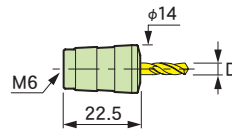


CODE	φD	Kg
BT30-HFCS6-155-S65	3, 4, 6, M4, M5, M6	1.8

- オプション ●焼ばめコレット ●タップコレット ●プルスタッド→P.12
- 標準付属品 ●補助スパナ ●六角レンチセット
- 注意事項 ●外向き・内向きで主軸回転方向が異なります。 ●干渉の恐れがあるため、隣接工具は取外してご使用ください。
- Option ●Shrink-fit collet ●Tap collet ●Retention knob→P.12
- Std. Access. ●Fixing spanner ●Hexagonal wrench set
- Caution ●The angle axis rotating direction is different due to its mounting direction, inward and outward. ●Do not use the adjacent tool holders with an A.T.C magazine as it may cause interference.

焼ばめコレット Shrink-fit collet

タップコレット Tap collet



CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-3	3	11~13
-4	4	
-6	6	12~13

CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-M4	M4	16
-M5	M5	
-M6	M6	

- 備考 ●超硬工具専用です ●工具の取付けには焼ばめ装置が必要です。→P.8
- Note ●The dedicated shrink-fit collet for the Angle Head Half, Mini. ●A shrink-fit heating device is required to insert and remove cutting tools. →P.8

ユニバーサル型

Universal type

Fig. 1

HUD

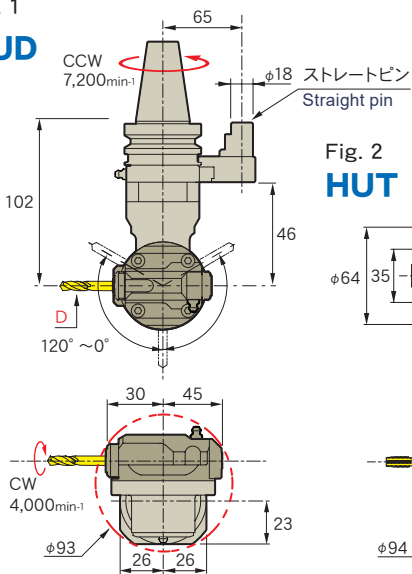
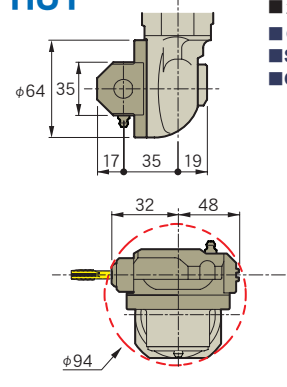


Fig. 2 HUT



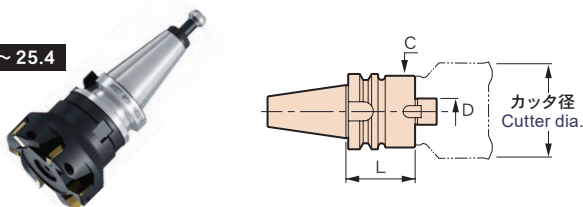
CODE	Fig.	φD	工具	Kg
BT30-HUD7-102-S65	1	1~7	D 7	1.8
-HUT4-102-S65	2	M2~8	TA4	

- オプション ●データワンコレット(HUD)→P.2 ●タップスリーブ(HUT) ●プルスタッド→P.12
- 標準付属品 ●補助スパナ(HUD) ●六角レンチセット
- 注意事項 ●干渉の恐れがあるため、隣接工具は取外してご使用ください。
- Option ●DETa-1 Collet (HUD)→P.2 ●Tap sleeve(HUT) ●Retention knob→P.12
- Std. Access. ●Fixing spanner (HUD) ●Hexagonal wrench set
- Caution ●Do not use the adjacent tool holders with an A.T.C magazine as it may cause interference.

正面フライスアーバ FACE MILL ARBOR

FM

φ22~25.4



CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22-30	50/63/80	22	30	45
-FM22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

- オプション ●プルスタッド→P.12
- 標準付属品 ●クランプボルト
- 備考 ●FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options ●Retention knob→P.12
- Std. Access. ●Clamp bolt
- Note ●In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

モールステーパホルダ MORSE TAPER HOLDER

MTA

φ2~32



CODE	MT No.	工具径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2~14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1~23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1~32	80	40	0.6

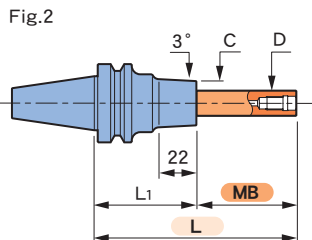
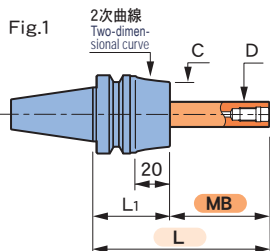
- オプション ●プルスタッド→P.12
- Option ●Retention knob→P.12

NEW

ボーリング加工用 焼ばめホルダ ミルボア

Shrink-fit holder for boring process MILL BORE

ヘリカルボーリング加工に最適!  
Optimum tool holder  
for helical boring!



CODE	Fig.	L1	φC	MB	φD	L	カッタ径 Cutter dia.
BT30-SLRB16S -45-MB25	1	45	38	25	15	70	16
				50			95
				75			120
BT30-SLRA16 -60-M22-MB 25	2	60	26	25	15	85	16
				50			110
BT30-SLRA20 -65-M22-MB 25	2	65	32	25	19	90	20
				50			115
				75			140

交換式工具 取付部

Dimensions of mounting area for an Indexable tool



カッタ径 Cutter dia.	G	φD1	h
16	M 8	8.5	18
20	M10	10.5	22

- オプション ●プルスタッド
- 注意事項 ●一部取付けできない交換式工具があります。詳細はお問い合わせください。
- Option ●Retention knob
- Caution ●Some of an indexable tool cannot be mounted. For details, please contact us.

周辺機器

Peripherals

機械主轴メンテナンス用  
テストバー チェックメイト

For machine spindle maintenance  
Test bar CHECKMATE

CODE	L	kg
NT30-CMA20-125	125	0.7
-CMB30-175	175	1.0

加工前に簡単に機械主轴の振れ精度チェックができます。  
Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.



主轴テーパ穴クリーニングツール  
ダストトル

For a spindle taper hole,  
Cleaning tool STAR DUST

CODE
CLT-NT30-G2

機械主轴の清掃に使用します。  
※ホルダ清掃用もあります。  
詳しくはお問い合わせください。

Use when cleaning the machine spindle taper.  
※A tool for the holders is also available.  
Please contact us.



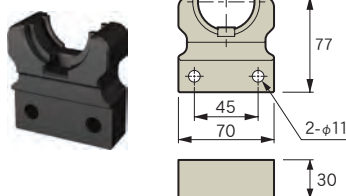
ツール締付け台

Tool tightening stand

ツールセットアップスタンド

Tool set up stand

CODE	kg
HF-BT30	0.8



Z軸原点基準位置測定用工具 Z axis origin setting tool

Gooチェッカー

Goo CHECKER

CODE	L	kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定できます。  
It set up the original point of work-piece in M/C.



刃物保護BOX

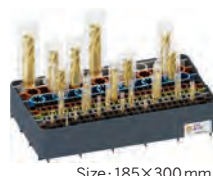
Cutter protection box

エンドミルのおうち

ENDMILL HOUSE

CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。  
Save cutting tool expenses and time with the optimum working environment.



Size: 185×300 mm

コレットスタンド  
パレット

Collet stand  
PALETTE



工具カバー  
ツールキャップ

Cutting tool cover  
TOOL CAP



プルスタッド



CODE	φd	φD	Note
P30T-1	-	7	-
P-522	4	8	クーラントスルー主轴用※ Coolant-through※
P-493	3.7	7	DTB 3用 For DTB 3
P-538	2.5	7.5	DTB12用 For DTB12

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取外すか、穴アキ仕様(P-522)をご使用ください。DTB3型は穴アキプルスタッド(P-493)を使用すれば、プルスタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。DTB12型は引きボルト兼用の専用プルスタッド(P-538)です。締付けには、市販の片口スパナ(13mm)をご使用ください。

※Remove a retention knob or use a coolant through type (P-522) at the shrink operation of mono block type. When using the retention knob with hole (P-493) for DTB3 collet can be attached and detached without removal of retention knob. DTB12 requires the dedicated retention knob(P-538),which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.

Retention knob

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738  
TEL:0743-78-1184 E-mail:info@mst-corp.co.jp  
www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan  
TEL:+81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp  
www.mst-corp.co.jp