



ファナック ロボドリルに最適!
Suitable for FANUC ROBODRILL

BT30 TOOLING SYSTEM

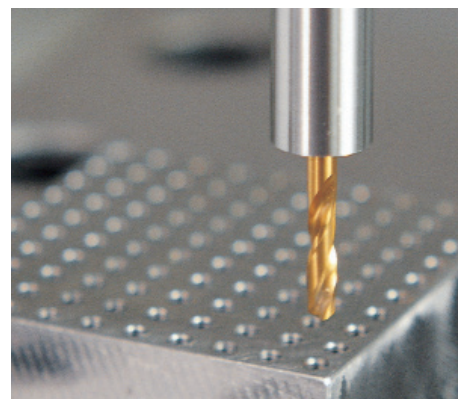
株式会社 **MST** コーポレーション



DETa-1

p. 2

データワン コレットホルダ
DETa-1 COLLET HOLDER

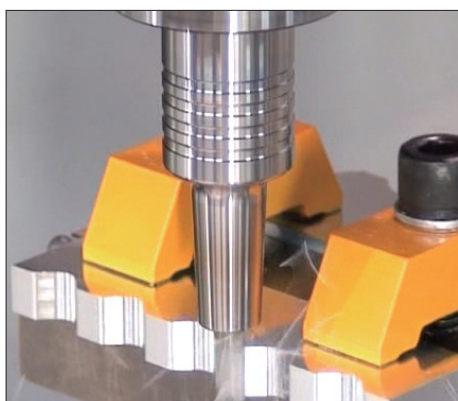


アングルヘッド

ルーフ

p. 9

ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ スリムライン

p. 4

SHRINK-FIT HOLDER
SLIMLINE

小型マシニングセンタ Small machining center

FANUC ROBODRILL

高速・高精度・高能率

High speed, High precision,
and Ultimate efficiency

知能化制御

Intelligent control

ロボット化 システム化 ネットワーク化

Robotization, Networking,
and System integration



データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

DETa-1



DTA

φ0.5 ~ 13

簡単操作
Easy operation

DTB

φ0.5 ~ 13

高速回転対応
ハイコストパフォーマンス
For high-speed cutting
Highly cost-effective

DTE

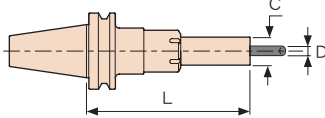
φ1 ~ 13

クーラントスルー対応
Available for using
coolant through

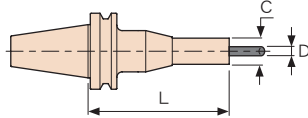
締り代 2mm
Collapsibility



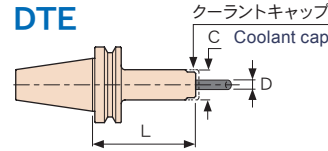
DTA



DTB



DTE



CODE	φD	L	φC	kg	ホルダ形式
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7	120	21	0.7	D 7
-120				0.8	
-DTA12-120	2.5 ~ 13		30	1.0	D12
BT30-DTB 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105		105			
-DTB12- 75		75	30		D12
-105	2.5 ~ 13	105		0.7	
BT30-DTE 7- 60-MAS1	1 ~ 7	60	24	11.2	D 7
-DTE12- 75-MAS1	2.5 ~ 13	75	34	11.4	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ・レンチ
 - プルスタッド → p. 12
 - クリーニングツール
- 標準付属品
 - ロッド (DTA3)
 - プルスタッド (DTE)
- 備考
 - DTB12のプルスタッド (P-535)は引きボルト兼用の専用プルスタッドです。締付けには、市販の片ロスパナ (13mm) をご使用ください。
 - DTEは引きボルト兼用の専用プルスタッドが付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- Options
 - DETa-1 Collet
 - Spanner Wrench
 - Retention knob → p. 12
 - Cleaning tool
- Std. Access.
 - Rod (DTA3)
 - Retention knob (DTE)
- Note
 - DTB12 requires the dedicated retention knob (P-535), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.
 - DTE comes with the dedicated retention knob, which has the feature of draw bolt. Contact us for exchanging the retention knob.

データワンコレット

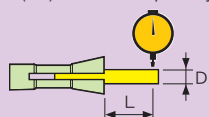
DETa-1 collet



振れ精度 Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)	
	D3 (μm)	D7/D12 (μm)
超精密級 [P級] Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 () は締り代を利用
※Accuracy of collet alone.
() means collapsibility usable.



φD	L
~10	4×D
10 ~ 13	40

CODE		φD
標準級 Standard collet	超精密級 [P級] Precision collet	
D 3- 0.6	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 Add “-P” after the standard type item code. (例 / ex.) D12-6-P	0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175		2.7 ~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 4		3 ~ 4
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	
D12- 4	D12-6-P	2.5 ~ 4
- 6		4 ~ 6
- 8		6 ~ 8
- 10		8 ~ 10
- 12		10 ~ 12
- 13		11 ~ 13

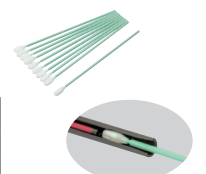
スパナ・レンチ Spanner・Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type	ホルダ形式
F-22	DTA 3	DW-2.5-110
-38	DTA 7	
-45	DTA12	
DW-2.5-110	DTB 3	F-38
TW-5	DTB 7	
-6	DTB12	
W-135DR	DTE 7 DTE12	W-135DR

クリーニングツール (DTA3 / DTB3) Cleaning tool (DTA3 / DTB3)

ホルダ内部の清掃にお使いください。
Used to clean the inside of holder.

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25



コレットホルダ

COLLET HOLDER

CTH

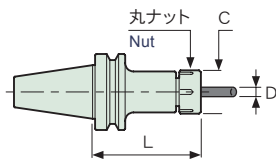
(高速回転仕様)
(for HIGH SPEED)

φ2.4 ~ φ20



CTA

φ2.4 ~ φ20

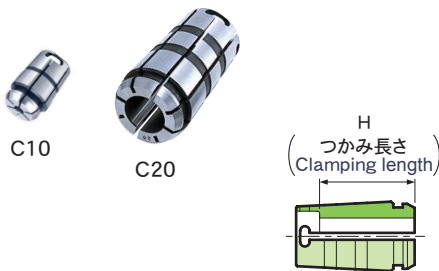


CODE	φD	L	φC	kg	
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75			
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.9	C20-P
- 90		90			
BT30-CTA10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
- 75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
- 90		90		0.9	

- オプション
 - スプリングコレット
 - スパナ
 - プレススタッド → p.12
 - アジャスタブルトルクレンチ
 - コレット抜き
- 標準付属品
 - 丸ナット
- 備考
 - CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級 [P級] をご使用ください。
 - インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
- Option
 - Spring collet
 - Spanner
 - Retention knob → p.12
 - Collet remover
 - Adjustable torque wrench
- Std. Access.
 - Nut
- Note
 - Be sure to use precision type spring collet.(CTH)
 - We also produce cutters in inch sizes.Please contact us.

スプリングコレット

Spring collet



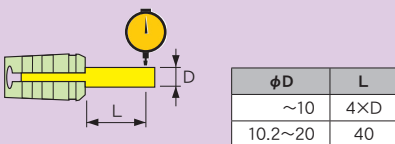
CODE		φD	縮り代 Collapsibility	H
標準級 Standard collet	超精密級 [P級] Precision collet			
C10-D	標準級コードの末尾に “-P”をつけてください。 Add“-P” after the standard type item code. (例 /ex.) C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 ・ (0.2 間隔 0.2 STEPS) ・ 9.4 9.6 9.8 10	0.2	D= 2.6 ~ 5.8 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 ・ (0.2 間隔 0.2 STEPS) ・ 19.4 19.6 19.8 20	0.2	D= 6 ~ 9.8 → 32 10 ~ 15.8 → 35 16 ~ 20 → 40

コード例
Ex. C10-6

振れ精度 Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)
超精密級 [P級] Precision collet	5
標準級 Standard collet	10

※コレット単体の精度 Accuracy of collet alone.



スパナ Spanner



CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

アジャスタブルトルクレンチ Adjustable torque wrench

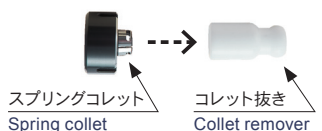
ナットの締付トルクを適正に調節できます。
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.



CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	CTH10 CTA10
-50AW	CTH20 CTA20

コレット抜き Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。
The collet can be detached with ease.



CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

焼ばめ専用特殊鋼

Specialized steel for the shrink-fit holder

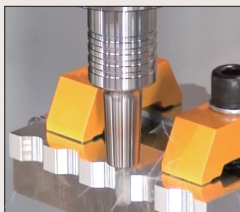
- 熱膨張率が通常の鉄の1.6倍
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- 温風式ヒーターで焼ばめ 焼はずしができる
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- 水で冷やしても安心
Can be immersed in water to cool it off.
- オーバーヒティングの心配なし
Will not overheat even if heated for a long time.
- ノズル交換なしで
φ3~φ25まで焼ばめ可能
Available from dia. 3mm to dia. 25mm with just one nozzle.



シンプル構造 & スリム設計

Simple configuration & slim design

- 工具締付け部品のないシンプルなソリッドボディ
Simple and solid body configuration without any tightening parts for a tool.
- 先端部肉厚が1.5mmと超スリムな形状
Ultra-slim design with 1.5mm tip thickness.
- ワークとの干渉がなく、工具突出し長さを最短にできる
Less interference with the work-piece with minimal the tool projection.
- 誰が焼ばめしても高精度なチャッキング
Superior accuracy, regardless of who performs the shrinking operation.
- 豊富なホルダバリエーション
A vast array of holders.
- 高把握力で工具のスリップなし
No tool slippage due to strong gripping force.



モノシリーズ MONO series

一体型
Integrated type

3μm
MAX.



φ3 ~ 20

ハイパーバージョン HYPER VERSION



φ10 ~ 16

2ピースタイプ^o 2 PIECE type

モジュラー型
Modular type

5μm
(12 type)

3μm
(6/8 type)



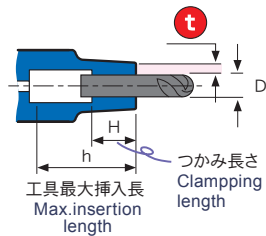
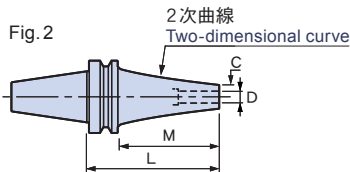
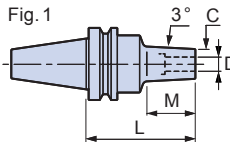
φ3 ~ 12

SLSA / SLRA

φ3 ~ 20

モノ3°

モノカーブ



CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
BT30-SLSA3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
- 75-M22					75			99	
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	
-SLRA3- 75-M22	1	3	7.5	3.25	75	22	9	99	0.5
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	9	99	0.4
-95-M42					95	42		119	
BT30-SLSA4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	12	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	
-SLRA4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	12	99	0.5
-SLSA4- 75 CV	2	4	7	1.5	75	53	12	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA4- 90 CV	2	4	10	3	90	68	12	114	0.5
-120 CV					120	98		144	
BT30-SLSA6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	18	99	0.4
- 95-M42					95	42		119	
-120-M67					120	67		144	
-SLRA6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	18	99	0.4
-SLSA6- 75 CV	2	6	9	1.5	75	53	18	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-120 CV					120	98		144	
-SLRA6- 90 CV	2	6	13	3.5	90	68	18	114	0.5
-120 CV					120	98		144	
BT30-SLRA8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	24	99	0.4
-SLSA8- 75 CV	2	8	11	1.5	75	53	24	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-SLRA8- 90 CV	1	8	16	4	90	68	24	114	0.5
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	30	99	0.4
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	30	99	0.5
- 90 CV					90	68		114	
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	30	114	0.6
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	30	99	0.5
BT30-SLRA16- 60-M22		16	26	5	60	22	32	60	0.5
BT30-SLRA20- 65-M22		20	32	6	65	22	38	60	0.6

- オプション ● プルスタッド → p.12
- 備考 ● プルスタッドを取り付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-522)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取り外してください。
- Options ● Retention knob → p.12
- Note ● Use a retention knob with a hole (P-522). If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ハイパーバージョン

NEW

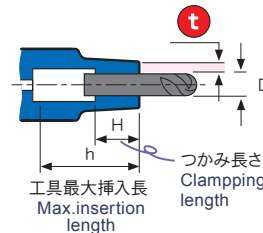
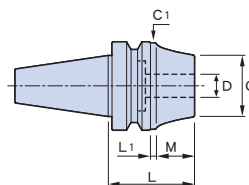
HYPER VERSION

ショートタイプ

Short type



剛性値(μm/kgf)
Rigidity value



CODE	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	H	h	Kg	S
BT30-SLRB10S-45	10	28	9	45	20	3	45	21	68	0.5	0.4
-SLRB12S-45	12	32	10					22	61		0.3
-SLRB16S-45	16	38	11					25	57		

- オプション ● プルスタッド → p.12
- 注意事項 ● 焼ばめ装置はHRB-03S(温風式)、HRD-02S(電磁式)をご使用下さい。
- ヒートロボ電磁5000(HRD-02S)の加熱コイルはNo.6をご使用下さい。
- Option ● Retention knob → p.12
- Caution ● As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO Baby 3000S (HRB-03S) or HEATROBO DENJI 5000S (HRD-02S).
- For HEAT ROBO DENJI 5000 (HRD-02S), please prepare coil No.6 (HRD2-CL6-01).

2ピースタイプ

2 PIECE type

6 type 8 type 12 type

SLK 6

φ3~6

SLK 8

φ3~8

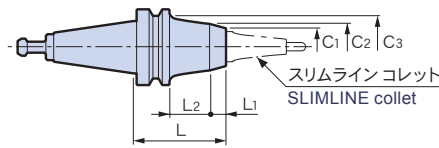
SLK 12

φ3~12



本体

Master holder



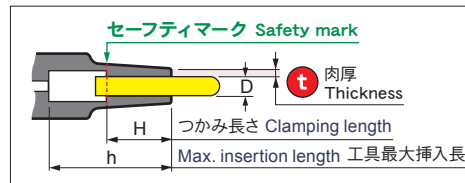
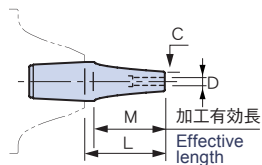
CODE	L	L1	L2	φC1	φC2	φC3	kg	
BT30-SLK 6-35-MAS1	35	13	—	19	—	34	0.5	6 type
65-MAS1	65	15	28		25.1		0.6	
BT30-SLK 8-35-MAS1	35	13	—	23	—	34	0.4	8 type
-65-MAS1	65	15	28		27.5		0.6	
BT30-SLK12-35-MAS1	35	12	—	35	—	—	0.4	12 type

- オプション ●スリムラインコレット ●レンチ(6型・8型)
- 標準付属品 ●プラスタッド
- 備考 ●引きボルト兼用の専用プラスタッドが標準で付属します。プラスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項 ●12型の締付けには、市販の14mmの片口スパナをご利用ください。

- Option ●SLIMLINE collet ●Wrench(6 type・8 type)
- Std. Access. ●Retention knob
- Note ●A dedicated retention knob is supplied with the BT30 as a standard accessory. ●To replace the extension knob, please contact us.
- Caution ●To fasten the 12 type, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

スリムラインコレット

SLIMLINE collet



- 注意事項 ●工具のセッティング... 工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Caution ●Setting cutters... Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

6型

6 type

8型

8 type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	kg	h
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	20	24
-30				30	27		30	39
-45				45	42		40	54
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	30	39
-45				45	42		40	54
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	30	24
-30				30	27			39
-45				45	42		40	54
CR6-4-30	4	10	3	30	27	12	30	39
-45				45	42		50	54
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	20	24
-30				30	27		30	35
-45				45	42		40	
CR6-6-30	6	12	3	30	27	15	20	35
-45				45	42			

CODE	φD	φC	t	L	M	H	kg	h
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	70	57.5
-65				65	62		90	77.5
CF8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-4-45	4	10	3	45	42	12	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CF8-4-45	4	12	4	45	42	12	90	57.5
-65				65	62		110	77.5
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	60	35
-45				45	42		80	
-65				65	62		90	
CR8-6-45	6	12	3	45	42	15	90	35
-65				65	62		110	
CF8-6-45	6	14	4	45	42	15	100	35
-65				65	62		120	
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	60	37
-45				45	42		70	49
CR8-8-45	8	14	3	45	42	20	90	49
CF8-8-45	8	16	4	45	42	20	110	49

レンチ(6型・8型)

Wrench (6 type・8 type)

本体とスリムラインコレット Used for clamping of main body and SLIMLINE collet mini. の締付けに使用します。

CODE	Note
DW-14	6型8型共通 Both for 6 and 8 type



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12-3-35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-3-35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CF12-3-35	3	9.5	3.25	35	22	10	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CS12-3.175-35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-4-35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-4-35	4	10	3.25	35	22	12	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CF12-4-35	4	12	4	35	22	12	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CS12-5-35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-6-35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-6-35	6	12	3.25	35	22	18	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CRB12-6-35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CF12-6-35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CS12-7-35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12-8-35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-8-35	8	14	3.25	35	22	25	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CRB12-8-35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	—		105	
CF12-8-35	8	16	4	35	22	25	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CS12-9-35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-10-35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-10-35	10	16	3.25	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
CRB12-10-35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
-55				55	—		80	
-80				80	—		105	
CF12-10-35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	—		105	
CS12-11-35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-12-35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	67		105	
-110				110	—		135	
CR12-12-35	12	20	4.25	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	—		105	
CF12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42		80	
-80				80	—		105	

●インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。 ●We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

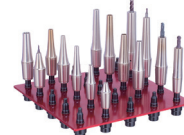
ホルダスタンド

Holder stand

スリムラインコレット・ストレートアーバ、小径ホルダ用のスタンド台。
4色から選択でき、色分けによる整理などに便利です。

This is a stand for SLIMLINE COLLETS, STRAIGHT arbor and compact holders.
Selectable from four colors. Convenient to make arrangements by color-coding, etc.

CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	スリムラインコレット	小径ホルダ	各25本 25 pieces each
-BL	Blue	SLIMLINE collet	Small shank holder	
-GR	Green	ストレートアーバ	(HSK-E25/E32)	
-GD	Gold	STRAIGHT arbor		



表面 Front face



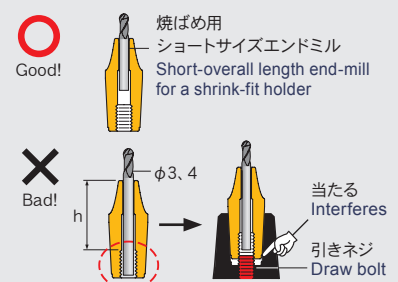
裏面 Back face

工具は「工具最大挿入長(h)」以内で取付けてください。

工具を「工具最大挿入長(h)」以上挿入すると、2ピースタイプ本体の引きネジ部に当たり、スリムラインコレットの取付けができません。特にφ3、φ4は挿入長が短く注意が必要です。
スリムラインコレットは工具挿入長が短い為、「焼ばめ用ショートサイズエンドミル」の使用を推奨します。

Be sure to insert the cutter shank to the max. insertion length (h).

If the cutting tool shank face touches the bottom of the holder, the collet will not be installed properly and it may cause poor accuracy. Be sure to pay attention to this by using CS6 and CS8 with L = 15 and 25, because their "h" dimension is very short. We recommend you use the short overall length tool for SLIMLINE because its insertion length is short.



● 温風式 Hot Air Heater

HEAT ROBO Baby3000S

φ3 ~ 25

200・230V
3 kW

加熱70秒 (φ6)
Heating 70sec.

エア冷却 10分
Air cooling 10 min

安全タイマー搭載型 Shrink Fit Heater with the safety timer

CODE	SIZE (W×D×H)	重量 (Kg)	CE
HRB-03S-TIM	430×330×660	9.7	—
-230NA※-TIM	330×660	—	○
-230EU※-TIM	—	—	—
-230AS※-TIM	—	—	—

スタンダードモデル Standard model

CODE	SIZE (W×D×H)	重量 (Kg)	CE
HRB-03S	430×330×660	9.5	—
-230NA※	—	—	○
-230EU※	—	—	—
-230AS※	—	—	—

HEAT ROBO Baby1200S

φ3 ~ 12

100・120V
1.2kW

加熱120秒 (φ6)
Heating 120sec.

CODE	SIZE (W×D×H)	重量 (Kg)
HRB-02S	370×260×590	8
-02S-120NA※	—	—

HEAT ROBO Baby1000

φ3 ~ 12

100V
1 kW

加熱180秒 (φ6)
Heating 180sec.

CODE	SIZE (W×D×H)	重量 (Kg)
HRB-01	320×160×410	3.5

※NA=For North America, EU=For Europe, AS=For Asia.

● 電磁誘導加熱方式 Induction Heater

HEAT ROBO 電磁 1200S

φ3 ~ 12

100・120・230V
1.2kW

加熱18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

CODE	SIZE (W×D×H)	重量 (Kg)	CE
HRD-01S	230×410×550	14	—
-01S-120NA※	230×410×550	19	○
-230AS※	—	—	—

※NA=For North America, AS=For Asia.

加熱操作のままでも自動停止!
Stops automatically even if you forget to stop heating.

安全タイマー
Safety timer

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)

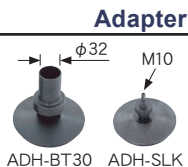
アダプタ
Adapter

ベース
Base

オプション OPTIONS

アダプタ

CODE	NOTE
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO series
-SLK	2ピースタイプ用 2PIECE modular



ベース Base

CODE	重量 (Kg)
BAA-01	—

Size: φ88×165

刃物トレイ Cutter tray

CODE	重量 (Kg)
SDH-01	—

Size: 170×170

刃物プライヤー Cutter pliers

CODE	重量 (Kg)
HPY-01	—

φ3~12

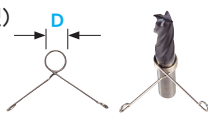
ストッパープライヤー Stopper pliers

CODE	重量 (Kg)
SPY-01	—

HSB

着脱ストッパー

HSA (コイルスプリング型)
(Coil spring type)

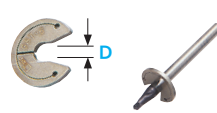


備考:
ヒートロボ Baby用
Note:
For HEAT ROBO Baby

コード例 Ex. HSA - 3

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

HSB (板スプリング型)
(Plate spring type)



コード例 Ex. HSB - 6

CODE	φD	入数 Q'ty
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	1ヶ 1pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one

HSC (スリ割りコレット型)
(Slit collet type)



CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例 Ex. HSC - 4

刃物アジャスター

Cutter adjuster

CODE	φD	L
HAJ- 3	3	10~ 30
- 3.175	3.175	—
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	25~ 55
-10	10	31~ 70
-12	12	31~ 85
-16	16	33~ 90
-20	20	41~100



クリーニングツール

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-01	—

グリップ+ゴム砥石 (φ3~10)各1ヶ
Grip + Rubber grinding stone (φ3~10) Each 1 set

Rubber grinding stone

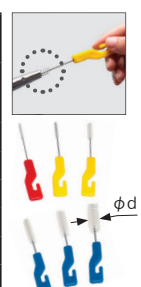
CODE	φd	入数 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
4-5	4	—
6-5	6	—
8-5	8	—
10-5	10	—

グリップ Grip

CODE
CLT-GTA-GP

ブラシタイプ Brush type

CODE	チャッキング孔径 Chucking range
AQC-BR-SET	φ3, 4, 6, 8, 10, 12 (各1本 計6本入 1ea. 6pcs. in total)
-BR 3-5	φ 3 (5本入 5pcs.)
-BR 4-5	φ 4 (5本入 5pcs.)
-BR 6-5	φ 6 (5本入 5pcs.)
-BR 8-5	φ 8 (5本入 5pcs.)
-BR10-5	φ 10 (5本入 5pcs.)
-BR12-5	φ 12 (5本入 5pcs.)



ATC可能なコンパクトサイズ
Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



1.8 kg



90° type

φ1 ~ 10
M2 ~ 12



mini type

φ3, 4, 6
M4, 5, 6



ユニバーサル型 Universal type

φ1 ~ 7
M2 ~ 8



90° type

Fig. 1

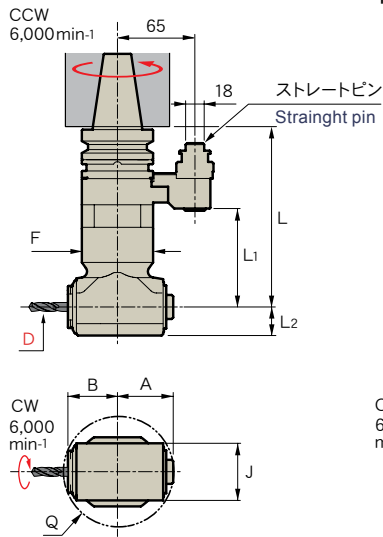
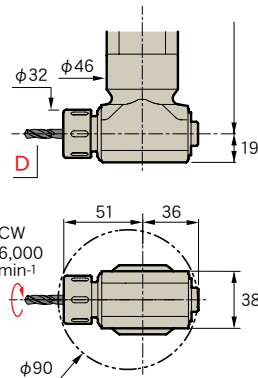


Fig. 2



- オプション
 - データワンコレット(HFD7L)→p.2
 - スプリングコレット(HFA)→p.3
 - タップスリーブ(HFT)→p.10
 - プルスタッド→p.12
- 標準付属品
 - 補助スパナ(HFD7/HFD7L/HFD12/HFT4/HFT6)
 - 六角レンチセット
 - 片ロスパナ(HFD7L/HFA)
 - フックスパナ(HFA)
- Option
 - DETa-1 Collet (HFD7L)→p.2
 - Spring collet(HFA)→p.3
- Std. Access.
 - Tap sleeve(HFT)→p.10
 - Retention knob→p.12
 - Fixing spanner (HFD7/HFD7L/HFD12/HFT4/HFT6)
 - Hexagonal wrench set
 - Single ended Spanner (HFD7L/HFA)
 - Spanner(HFA)

CODE	Fig.	φD	L	L1	L2	A	B	J	F	Q	kg	Tool	MAX. min ⁻¹
BT30-HFD7 -122-S65	1	1 ~ 7	122	70	19	36	32	38	60	71	2.3	D 7	6,000
			182	130							3.0		
			120	65					46	72	1.8		
-HFD7L-120-S65									46	72	1.8		
-HFD12-122-S65		2.5~13	122	70	29	48	45	58	60	98	2.9	D12	4,000
-HFA10-120-S65	2	2.4~10	120	65	—	—	—	—	—	—	1.8	C10	6,000
-HFT4 -122-S65	1	M2~ 8	122	70	19	35	38	38	60	74	2.3	TA4	4,000
			182	130							3.0		
			120	65					46		1.8		
-HFT4L-120-S65									46				
-HFT6 -122-S65		M3~12	122	70	29	45	47	58	60	97	2.9	TA6	4,000

ユニバーサル型

Universal type

Fig. 1

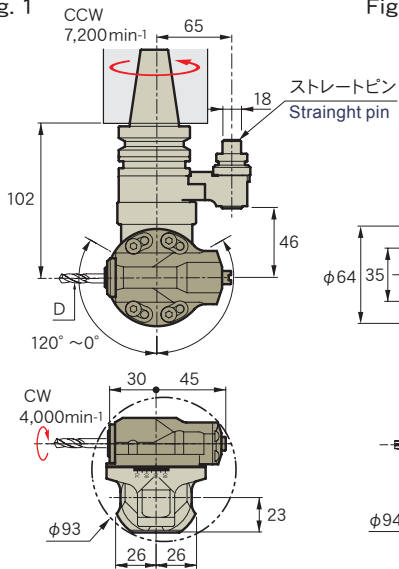


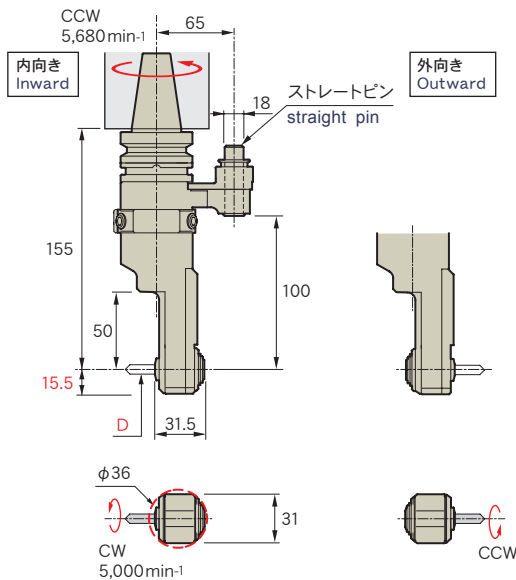
Fig. 2

CODE	Fig.	φD		
BT30-HUD7 -102-s65	1	1~7	D 7	1.8
-HUT4 -102-s65	2	M2~8	TA4	

- オプション ●データワンコレット(HUD)→p.2 ●タップスリーブ(HUT)
- ブルスタッド→p.12
- 標準付属品 ●補助スパナ(HUD) ●六角レンチセット
- Option ●DETa-1 Collet (HUD)→p.2 ●Tap sleeve(HUT) ●Retention knob→p.12
- Std. Access. ●Fixing spanner (HUD) ●Hexagonal wrench set

mini 型

mini type

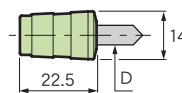


CODE	φD	
BT30-HFCS6-155-s65	3, 4, 6, M4, M5, M6	1.8

- オプション ●焼ばめコレット ●タップコレット ●ブルスタッド→p.12
- 標準付属品 ●補助スパナ ●六角レンチセット
- 注意事項 ●外向き・内向きで主軸回転方向が異なります。
- Option ●Shrink-fit collet ●Tap collet ●Retention knob→p.12
- Std. Access. ●Fixing spanner ●Hexagonal wrench set
- Caution ●The angle axis rotating direction is different due to its mounting direction, inward and outward.

焼ばめコレット

Shrink-fit collet

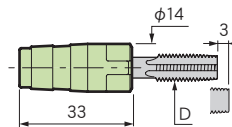


CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-3	3	11~13
-4	4	
-6	6	12~13

- 備考 ●超硬工具専用です
- 工具の取付けには焼ばめ装置が必要です。→p.8
- Note ●The dedicated shrink-fit collet for the Angle Head Half, Mini.
- A shrink-fit heating device is required to insert and remove cutting tools. →p. 8

タップコレット

Tap collet



CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-M4	M4	16
-M5	M5	
-M6	M6	

データワンコレット DETa-1 collet

p. 2



スプリングコレット (C10) Spring collet (C10)

p. 3



タップスリーブ Tap sleeve

CODE	φD	CODE	φD
TA4-M2	M2	TA6-M 3	M 3
-M3	M3	-M 4	M 4
-M4	M4	-M 5	M 5
-M5	M5	-M 6	M 6
-M6	M6	-M 8	M 8
-M8	M8	-M10	M10
		-M12	M12



位置決めブロック Positioning block

CODE	NOTE
ABF005	α - T14 (B~F) - T21 (B~F)

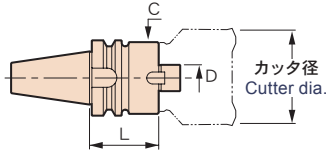


正面フライスアーバ

FACE MILL ARBOR

FM

φ22 ~ 25.4



CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22-30	50 / 63 / 80	22	30	45
-FM22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

- オプション ●プルスタッド→p.12
- 標準付属品 ●クランプボルト
- 備考 ●FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options ●Retention knob→p.12
- Std. Access. ●Clamp bolt
- Note ●In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

マイクロヘッド

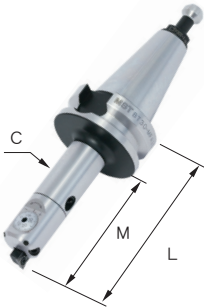
MICRO HEAD

MFA

φ20 ~ 52

MBJ45

φ5.5 ~ 80



CODE	加工範囲 Cutter dia.	L	M	φC	Kg
BT30-MFA20- 90	20 ~ 24.5	90	63	19	0.6
-MFA24- 90	24 ~ 30			22	
-MFA29-105	29 ~ 38	105	78	27.6	0.7
-MFA36-105	36 ~ 52			34.4	
BT30-MBJ 45-120	5.5 ~ 80	120	98	35	1.3

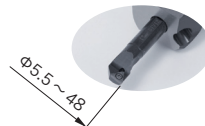
- オプション ●インサートチップ ●プルスタッド→p.12 ●刃物セット(MBJ45) ●バイト(MBJ45)
- Options ●Insert ●Retention knob→p.12 ●Insert and insert holder set(MBJ45) ●Insert holder (MBJ45)

バイト(MBJ45)

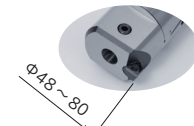
Insert holder (MBJ45)

中心孔用バイト
Insert holder for center hole

斜孔用バイト
Insert holder for inclined hole



CODE	加工径 Boring diameter
STV-C12055	5.5 ~ 8
-C1208	8 ~ 10
-C1210	10 ~ 12
-C1212	12 ~ 14
-C1214	14 ~ 46
STV1216	16 ~ 48



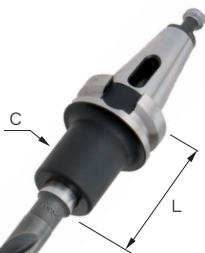
CODE
S-STA12

モールステーパホルダ

MORSE TAPER HOLDER

MTA

φ2 ~ 32



CODE	MT No.	工具径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ~ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ~ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ~ 32	80	40	0.6

- オプション ●プルスタッド→p.12
- Options ●Retention knob→p.12

測定器

Measurement tools

機械主轴メンテナンス用 テストバー

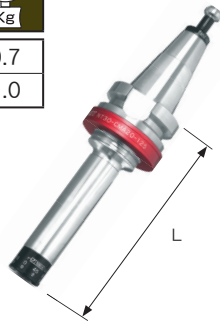
For machine spindle
maintenance Test bar

チェックメイト

CHECKMATE

CODE	L	kg
NT30-CMA20-125	125	0.7
-CMB30-175	175	1.0

加工前に簡単に機械主轴の
振れ精度チェックが行えます。
Ideal for checking machine
spindle run-out accuracy easily
before machining.



Z軸原点基準位置測定用工具 Z axis oring setting tool

Gooチェッカー

Goo CHECKER

CODE	L	kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を
簡単に設定
It set up the original point of
work-piece in M/C.



周辺機器

Peripherals

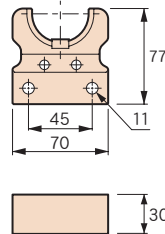
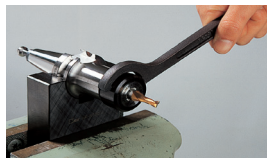
ツール締付台

Tool tightening stand

ツールセットアップスタンド

Tool set up stand

CODE	kg
HF-BT30	0.8



クリーニングツール

Cleaning tool

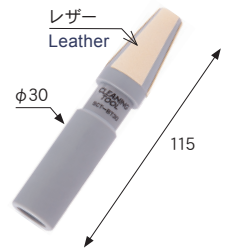
CODE
SCT-BT30

機械主轴の清掃に使用します。
Use when cleaning the machine
spindle taper.

交換用レザー Cleaning strip for replacement

CODE
LCT-BT30

5組/1セット 5 pcs./1 set



刃物保護BOX

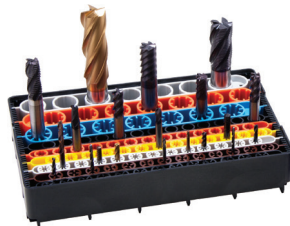
Cutter protection box

エンドミルのおうち

ENDMILL HOUSE

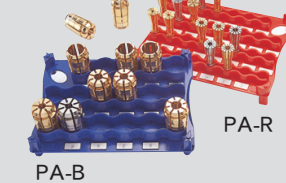
CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で
工具費・作業時間を節約できます。
Save cutting tool expenses and
time with the optimum working
environment.



コレットスタンド パレット

Collet stand PALLET



工具カバー ツールキャップ

Cutting tool cover TOOL CAP



プルスタッド

Retention knob



CODE	規格 Standard	φd	φD	Note
P30T-1	MAS-1	-	7	-
-522	-	4	8	クーラントスルー主轴用※ Coolant-through※

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取外すか、穴あき仕様(P-522)をご使用ください。
DTB3型は穴あきプルスタッド(P-522)を使用すれば、プルスタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。
※Remove a retention knob or use a coolant through type (P-522) at the shrink operation of mono block type.
When using the retention knob with hole (P-522) for DTB3 collet can be attached and detached without removal of retention knob.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: 81-743-78-1931 e-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp