

brother

BT30 TOOLING SYSTEM



DETa-1

P.2

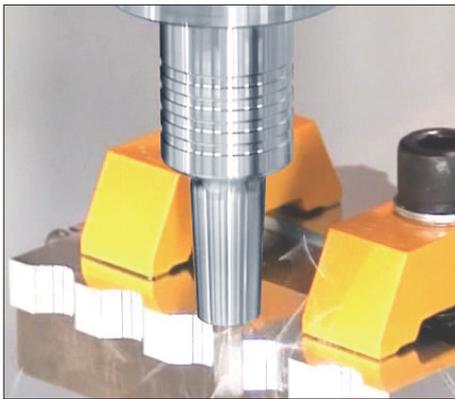
データワン コレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

アングルヘッド **ハーフ**

P.10

ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ
スリムライン

P.4

SHRINK-FIT HOLDER
SLIMLINE

コンパクトマシニングセンタ
Compact machining center

SPEEDIO

圧倒的な高生産性

Overwhelming high productivity

ワンランク上の加工能力

One-rank higher
machining capabilities

機電一体開発による
最適化

Better usability through machine/
controller integrated development

トップレベルの環境性能

Top-level environmental performance



MST corporation

2603

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

DETa-1



DTA

φ0.5 ~ 13

簡単操作
Easy operation

DTB

φ0.5 ~ 13

高速回転対応
ハイコストパフォーマンス
For high-speed cutting
Highly cost-effective

DTE

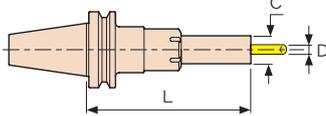
φ1 ~ 13

クーラントスルー対応
Available for using coolant through

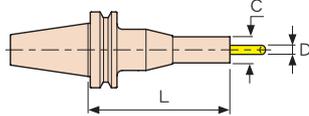
締り代 2mm
Collapsibility



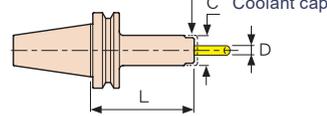
DTA



DTB



DTE



CODE	φD	L	φC	kg	Tool
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7	90	21	0.7	D 7
-120					
-DTA12-120	2.5 ~ 13	120	30	1.0	D12
BT30-DTB 3- 90					
-DTB 7- 75					
-105	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-DTB12- 75					
-105					
BT30-DTE 7- 60-MAS2	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75-MAS2					
	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ・レンチ
 - プルスタッド→P.12
 - クリーニングツール フェルトタイプ
- 標準付属品
 - ロッド (DTA3)
 - プルスタッド (DTE)
- 備考
 - DTB12のプルスタッド (P-535) は引きボルト兼用の専用プルスタッドです。締付けには、市販の片ロスバナ (13mm) をご使用ください。
 - DTEは専用プルスタッドが付属します。締付けには、市販の片ロスバナ (13mm) をご使用ください。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
 - DTEのクーラントスルーに対応する部品は別途お問い合わせください。
- Option
 - DETa-1 Collet
 - Spanner Wrench
 - Retention knob→P. 12
 - Cleaning tool felt type
- Std. Access.
 - Rod (DTA3)
 - Retention knob (DTE)
- Note
 - DTB12 requires the dedicated retention knob (P-535), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.
 - DTE comes with the dedicated retention knob. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench. Contact us for exchanging the retention knob.
 - For parts compatible with coolant-through for DTE type, please contact us.

データワンコレット

DETa-1 collet



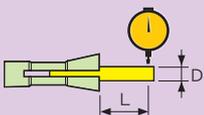
CODE		φD
標準級 Standard collet	超精密級 [P級] Precision collet	
D 3- 0.6	標準級コードの末尾に "-P" をつけてください。 Add "-P" after the standard type item code. 〈例 / ex.〉 D12-6-P	0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175		2.7 ~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5	2 ~ 2.5	
- 3	2.5 ~ 3	
- 4	3 ~ 4	
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	
D12- 4	2.5 ~ 4	
- 6	4 ~ 6	
- 8	6 ~ 8	
-10	8 ~ 10	
-12	10 ~ 12	
-13	11 ~ 13	

振れ精度

Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)	
	D3	D7/D12
超精密級 [P級] Precision collet	3 (6)	5 (10)
標準級 Standard Collet	5 (10)	10 (15)

※コレット単体の精度 () は締り代を利用
※ Accuracy of collet alone.
() means collapsibility usable.



φD	L
~10	4×D
10~13	40

スパナ・レンチ

Spanner・Wrench

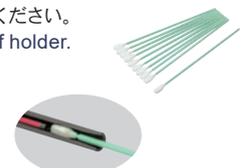
CODE	ホルダ形式 Holder type
F-22	DTA 3
-38	DTA 7
-45	DTA12
DW-2.5-110	DTB 3
TW-5	DTB 7



クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3 / DTB3) Cleaning tool felt type (DTA3 / DTB3)

ホルダ内部の清掃にお使いください。
Used to clean the inside of holder.

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25



コレットホルダ

COLLET HOLDER

CTH

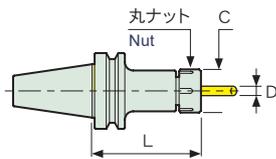
φ2.4 ~ 20

高速回転仕様
For high-speed cutting



CTA

φ2.4 ~ 20

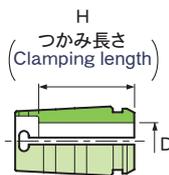


CODE	φD	L	φC		
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75			
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20-P
- 90		90			
BT30-CTA10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
- 75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
- 90		90		0.9	

- オプション
 - スプリングコレット
 - スパナ
 - アジャスタブルトルクレンチ
 - コレット抜き
 - プルスタッド→P.12
- 標準付属品
 - 丸ナット
- 備考
 - CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級[P級]をご使用ください。
- Option
 - Spring collet
 - Spanner
 - Retention knob→ P.12
 - Adjustable torque wrench
 - Collet remover
- Std. Access.
 - Nut
- Note
 - Be sure to use precision type spring collet.(CTH)

スプリングコレット

Spring collet



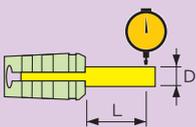
CODE		φD	縮り代 Collapsibility	H
標準級 Standard collet	超精密級 [P級] Precision collet			
C10-D	標準級コードの末尾に“-P”をつけてください。 Add“-P” after the standard type item code. (例/ex.) C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 ...0.2 間隔0.2 STEPS ... 9.4 9.6 9.8 10	0.2	D= 2.6 ~ 5.8 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 ...0.2 間隔0.2 STEPS ... 19.4 19.6 19.8 20	0.2	D= 6 ~ 9.8 → 32 10 ~ 15.8 → 35 16 ~ 20 → 40

コード例 Ex. **C10-6**

振れ精度 Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 (μm) Run-out accuracy (μm)
超精密級 [P級] Precision collet	5
標準級 Standard collet	10

※コレット単体の精度 Accuracy of collet alone.



φD	L
~10	4×D
10~20	40

スパナ Spanner



CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

アジャスタブルトルクレンチ Adjustable torque wrench

ナットの締めトルクが管理できます。
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.

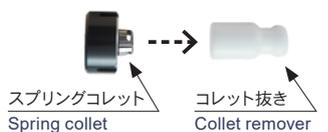
トルクレンチ用
スパナ
Spanner for
torque wrench

アジャスタブル
トルクレンチ
Adjustable
torque wrench

CODE		ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	AW-1	CTH10 CTA10
-50AW	-2	CTH20 CTA20

コレット抜き Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行なえます。
The collet can be detached with ease.

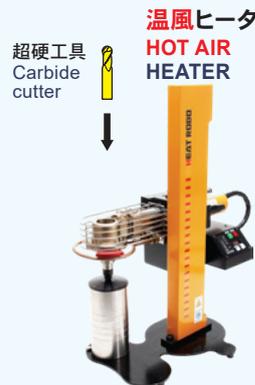


CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

焼ばめ専用特殊鋼

Specialized steel for the shrink-fit holder

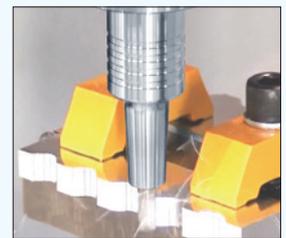
- 熱膨張率が通常の鉄の1.6倍
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- 温風ヒータで焼ばめ 焼外しができる
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- 水で冷やしても安心
Can be immersed in water to cool it off.
- オーバーヒーティングの心配なし
Will not overheat even if heated for a long time.



シンプル構造 & スリム設計

Simple configuration & slim design

- 工具締付け部品のないシンプルなソリッドボディ
Simple and solid body configuration without any tightening parts for a tool.
- 先端部肉厚が1.5mmと超スリムな形状
Ultra-slim design with 1.5mm tip thickness.
- ワークとの干渉がなく、工具突出し長さを最短にできる
Less interference with the work-piece with minimal the tool projection.
- 誰が焼ばめしても高精度なチャッキング
Superior accuracy, regardless of who performs the shrinking operation.
- 豊富なホルダバリエーション
A vast array of holders.
- 高把握力で工具のスリップなし
No tool slippage due to strong gripping force.



モノシリーズ MONO series

一体型
Integrated type



ハイパーバージョン HYPER VERSION

重切削用
For heavy-duty machining



2ピースタイプ 2 PIECE type

モジュラー型
Modular type

5μm (12 type)
3μm (6/8 type)

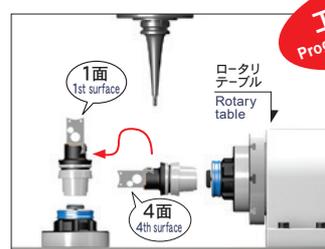


ワーク取付治具システム スマートグリップ

Workpiece clamping system SMART GRIP



3軸MCで多面加工
Multi-surface machining with 3-axis MC.



工程集約
Progress integration



※詳細は弊社までお問い合わせください。 ※Contact us if you need it.

モノシリーズ

MONO series

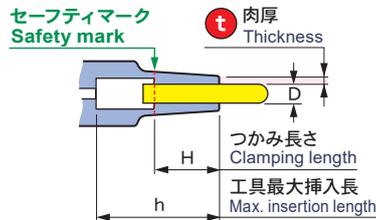
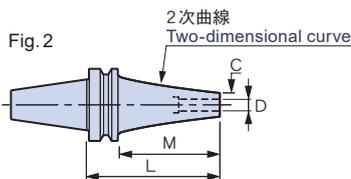
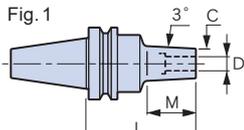
SLSA / SLRA

φ3 ~ 20

モノ3°

モノカーブ

CV



CODE	Fig.	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
BT30-SLSA 3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
					75			99	
					95			119	
					120			144	
-SLRA 3- 75-M22	1	3	7.5	3.25	75	22	9	99	0.5
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	9	99	0.4
					95			119	
BT30-SLSA 4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	12	99	0.4
					95			119	
					120			144	
					144			179	
-SLRA 4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	12	99	0.5
-SLSA 4- 75 CV	2	4	7	1.5	75	53	12	99	0.5
					90			114	
					120			144	
					144			179	
-SLRA 4- 90 CV	2	4	10	3	90	68	12	114	0.5
-120 CV	2	4	10	3	120	98	12	144	0.5
BT30-SLSA 6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	18	99	0.4
					95			119	
					120			144	
					144			179	
-SLRA 6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	18	99	0.4
-SLSA 6- 75 CV	2	6	9	1.5	75	53	18	99	0.5
					90			114	
					120			144	
					144			179	
-SLRA 6- 90 CV	2	6	13	3.5	90	68	18	114	0.5
-120 CV	2	6	13	3.5	120	98	18	144	0.5
BT30-SLRA 8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	24	99	0.4
					99			114	
-SLSA 8- 75 CV	2	8	11	1.5	75	53	24	99	0.5
-90 CV	2	8	11	1.5	90	68	24	114	0.6
-SLRA 8- 90 CV	1	8	16	4	90	68	24	114	0.5
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	30	99	0.4
					99			114	
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	30	99	0.5
-90 CV	2	10	13	1.5	90	68	30	114	0.5
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	30	114	0.6
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	30	99	0.5
BT30-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	32	60	0.5
BT30-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	38	60	0.6

- オプション ● プルスタッド → P.12
- 備考 ● プルスタッドを取付けたまま焼ばめ作業を行なう場合は、穴あきプルスタッド(P-511)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行なう際に取外してください。
- 注意事項 ● 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Options ● Retention knob → P.12
- Note ● Use a retention knob with a hole(P-511). If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.
- Caution ● Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

● インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。
● We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ハイパーバージョン

HYPER VERSION

ショートタイプ

Short type

SLRB S

φ10 ~ 16

剛性値(μm/kgf)
Rigidity value

60

↓

↓

↓

↓

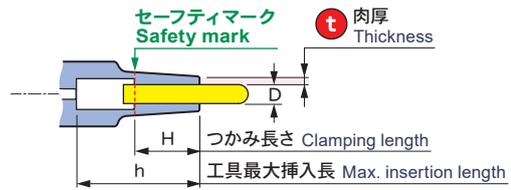
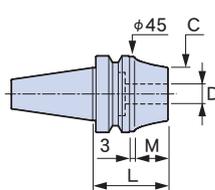
↓

↓

↓

↓

↓



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	S
BT30-SLRB10S-45	10	28	9	45	20	21	68	0.5	0.4
-SLRB12S-45	12	32	10			22	61		0.3
-SLRB16S-45	16	38	11			25	57		

- オプション ● プルスタッド → P.12
- 注意事項 ● 焼ばめ装置はヒートロボ Baby3000P(HRB-03PC/PTC)、ヒートロボ電磁 5000S(HRD-02SH)をご使用ください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Option ● Retention knob → P.12
- Caution ● As for MST SLIMLINE, please use HEAT ROBO Baby 3000P (HRB-03PC/PTC) or HEATROBO DENJI 5000S (HRD-02SH).
- Setting cutters...Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

2ピースタイプ

2 PIECE type

6 type

8 type

12 type

SLK 6

SLK 8

SLK 12

φ3~6

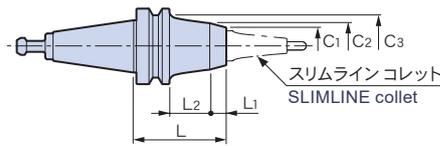
φ3~8

φ3~12



本体

Master holder



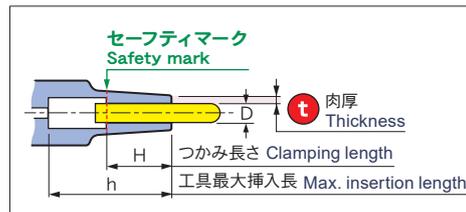
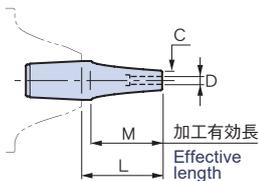
CODE	L	L1	L2	φC1	φC2	φC3	kg	
BT30-SLK 6-35-MAS2	35	13	—	19	—	34	0.5	6 type
65-MAS2	65	15	28		25.1		0.6	
BT30-SLK 8-35-MAS2	35	13	—	23	—	34	0.4	8 type
-65-MAS2	65	15	28		27.5		0.6	
BT30-SLK 12-35-MAS2	35	13	—	38	—	—	0.4	12 type

- オプション ●スリムラインコレット ●レンチ(6型・8型)
- 標準付属品 ●プルスタッド
- 備考 ●引きネジ兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項 ●12型の締付けには、市販の14mmの片ロスバナをご利用ください。

- Option ●SLIMLINE collet ●Wrench(6 type・8 type)
- Std. Access. ●Retention knob
- Note ●A dedicated retention knob is supplied as a standard accessory. To replace the extension knob, please contact us.
- Caution ●To fasten the 12 type, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

スリムラインコレット

SLIMLINE collet



- 注意事項 ●工具のセッティング... 工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。
- Caution ●Setting cutters... Be sure to insert the tool beyond the safety mark.

6 型

6 type

8 型

8 type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	g	h
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	20	24
-30				30	27		30	39
-45				45	42		40	54
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	30	39
-45				45	42		40	54
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	30	24
-30				30	27			39
-45				45	42		40	54
CR6-4-30	4	10	3	30	27	12	30	39
-45				45	42		50	54
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	20	24
-30				30	27		30	35
-45				45	42		40	
CR6-6-30	6	12	3	30	27	15	20	35
-45				45	42			

CODE	φD	φC	t	L	M	H	g	h
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	70	57.5
-65				65	62		90	77.5
CF8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	60	37.5
-45				45	42		70	57.5
-65				65	62		80	77.5
CR8-4-45	4	10	3	45	42	12	80	57.5
-65				65	62		100	77.5
CF8-4-45	4	12	4	45	42	12	90	57.5
-65				65	62		110	77.5
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	60	35
-45				45	42		80	
-65				65	62		90	
CR8-6-45	6	12	3	45	42	15	90	35
-65				65	62		110	
CF8-6-45	6	14	4	45	42	15	100	35
-65				65	62		120	
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	60	37
-45				45	42		70	49
CR8-8-45	8	14	3	45	42	20	90	49
CF8-8-45	8	16	4	45	42	20	110	49

レンチ(6型・8型)

Wrench(6 type・8 type)

本体とスリムラインコレットの締付けに使用します。 Used for clamping of main body and SLIMLINE collet mini.

CODE	Note
DW-14	6型8型共通 Both for 6 and 8 type



CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12-3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-3- 35	3	9.5	3.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-4- 35	4	12	4	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CF12-6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12- 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12- 8- 35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CF12- 8- 35	8	16	4	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12-10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12-10- 35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
- 55				55	—		80	
- 80				80	—		105	
CF12-10- 35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	—		135	
CR12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	
CF12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	

●インチサイズの工具にも対応します。お問い合わせください。 ●We also produce cutters in inch sizes. Please contact us.

ホルダスタンド

Holder stand

スリムラインコレット・ストレートアーバ、小径ホルダ用のスタンド台。
4色から選択でき、色分けによる整理ができます。

This is a stand for SLIMLINE COLLETS, STRAIGHT arbor and compact holders.
Selectable from four colors. Convenient to make arrangements by color-coding, etc.



Size: 190×190mm

CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red	スリムラインコレット	小径ホルダ	各25本 25 pieces each
-BL	Blue	SLIMLINE collet	Small shank holder	
-GR	Green	ストレートアーバ	(HSK-E25/E32)	
-GD	Gold	STRAIGHT arbor		



表面 Front face



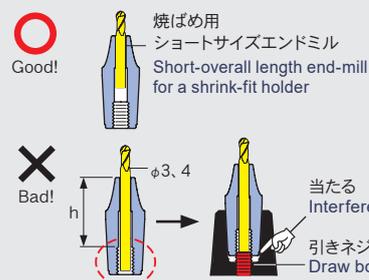
裏面 Back face

工具は「工具最大挿入長 (h)」以内で取付けてください。

工具を「工具最大挿入長(h)」以上挿入すると、2ピースタイプ本体の引きネジ部に当たり、スリムラインコレットの取付けができません。特にφ3、φ4は挿入長が短く注意が必要です。スリムラインコレットは工具挿入長が短い為、「焼ばめ用ショートサイズエンドミル」の使用を推奨します。

Be sure to insert the cutter shank to the max. insertion length (h).

If the cutting tool shank face touches the bottom of the holder, the collet will not be installed properly and it may cause poor accuracy. Be sure to pay attention to this by using CS6 and CS8 with L = 15 and 25, because their "h" dimension is very short. We recommend you use the short overall length tool for SLIMLINE because its insertion length is short.



焼ばめ装置 ヒートロボ

電磁ヒータ

Induction Heater

電磁5000S Denji 5000S

加熱 18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 32

加熱コイル (オプション)
Heating coil (Option)

エア冷却
Air-cooling

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (三相) (3 phases)	KG
HRD-02SH	340×470×750	200-240v	30

加熱コイル Heating coil

CODE	対応ホルダ内径 Holder I.D
HRD2-CL1	φ3~ 6
-CL2	φ7~12
-CL3	φ16, 20
-CL6	ハイパーバージョン(ショートタイプ) HYPER VERSION (Short type)



電磁2500 NEW Denji 2500

HRD-03L/ -03LSE
加熱 25秒 (φ6)
Heating 25sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 16

HRD-03S/ -03SSE
加熱 17秒 (φ6)
Heating 17sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 8

加熱コイル
(標準付属品)
Heating coil
(Std. Access)

エア冷却
Air-cooling



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (単相) (Single phase)	KG
HRD-03L/ -03LSE※ -03S/ -03SSE※	340×470×750	200-240v	30

※-03L/03S=For Japan and North America, -03LSE/03SSE=For Europe and Asia.

電磁1200S Denji 1200S

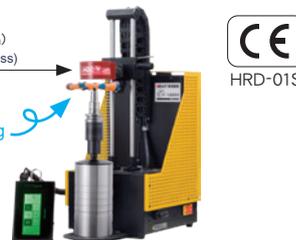
加熱 18秒 (φ6)
Heating 18sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 12

加熱コイル(標準付属品)
Heating coil(Std. Access)

エア冷却
Air-cooling



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	KG
HRD-01S	230×410×550	100v	14
HRD-01S-120NA※ -230AS※	230×540×550	120v 230v	19

※NA=For North America, AS=For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ

Adapter



ADH-BT30

ADH-SLK

CODE	Note
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO series
-SLK	スリムラインコレット用 SLIMLINE collet

着脱ストッパー

Cutter stopper

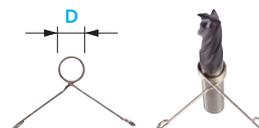
HSA(コイルスプリング型)

(Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例 Ex. HSA - 3

■備考 ●ヒートロボBaby用
■Note ●For HEAT ROBO Baby



ベース

Base

CODE
BAA-01

Size: φ88×165mm

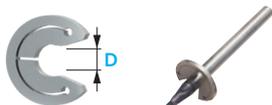


HSB(板スプリング型)

(Plate spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	1ヶ 1pc.
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ 6 pcs. in total with each one
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one (in end-mill size increments)

コード例 Ex. HSB - 6



HSC(スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例 Ex. HSC - 4



温風ヒータ

Hot Air Heater

Baby 3000P NEW

加熱 95秒 (φ6)
Heating 95sec.

エア冷却 1分
Air cooling 1 min

φ3 ~ 32

ブラシレスモータで10倍長持ち
冷却ユニットで冷却時間1/5
(従来比)

Lasts 10 times longer with a brushless motor.
Cooling time reduced to 1/5 with cooling device.
(Compared to conventional model)

アダプタ (オプション)
Adapter (Option)

ベース (オプション)
Base (Option)



HRB-03PC AE
HRB-03PTC AE

タイマー
(タイマー型)
Timer
(Timer type)

	CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage (単相) (Single phase)	Kg
標準型 Standard type	HRB-03PC	470	200v	9.8
	-03PC AE ※	×	230v	
	-03PCNA ※	280		
タイマー型 Timer type	HRB-03PTC	×	200v	11.4
	-03PTC AE ※	610	230v	
	-03PTCNA ※			

※AE = For Europe and Asia, NA = For North America.

Baby 1200S

加熱 120秒 (φ6)
Heating 120sec.

φ3 ~ 12



CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	Kg
HRB-02S	370×260×590	100v	8
-02S-120NA ※		120v	

※NA=For North America.

Baby 1000

加熱 180秒 (φ6)
Heating 180sec.

φ3 ~ 12



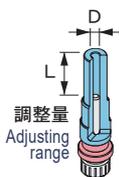
CODE	SIZE (W×D×H)	Voltage	Kg
HRB-01	320×160×410	100v	3.5

異なる電圧の地域ではトランスが必要です。詳細はお問い合わせください。

A transformer is required in other voltage.
Please consult MST about the details of the transformer.

刃物アジャスター

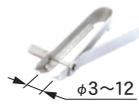
Cutter adjuster



CODE	φD	L
HAI- 3	3	10~ 30
- 3.175	3.175	
- 4	4	13~ 30
- 6	6	19~ 45
- 8	8	21~ 55
-10	10	22~ 70
-12	12	23~ 85
-16	16	26~ 90
-20	20	37~100

刃物プライヤー

Cutter pliers



CODE
HPY-01

ストッププライヤー

Stopper pliers



CODE
SPY-01

刃物トレー

Cutter tray



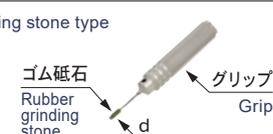
CODE
SDH-01

Size:
170×170mm

クリーニングツール

Cleaning tool

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

CODE	数量 Q'ty
CLT-GTA-01	右記部品 各1ヶ 1 ea. for right model

グリップ Grip

CODE
CLT-GTA-GP

ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	φd	数量 Q'ty
CLT-GTA 3-5	3	5
-GTA 4-5	4	5
-GTA 6-5	6	5
-GTA 8-5	8	5
-GTA10-5	10	5

ブラシタイプ Brush type



CODE	φd	数量 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ Each 1 set
-BR 3-5	3	5
-BR 4-5	4	5
-BR 6-5	6	5
-BR 8-5	8	5
-BR10-5	10	5
-BR12-5	12	5

冷却作業台

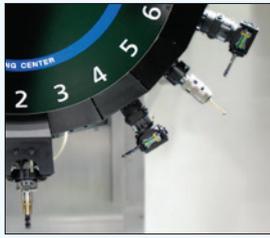
Shrink-fit holder Chiller



加熱と冷却を分けて行ない、焼ばめ作業を効率化します。詳細は弊社までお問い合わせください。

Heating and cooling are done separately, so efficiency of the tool shrink-fitting work be improved.
For details, please contact us.

ATC可能なコンパクトサイズ
Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



90° type

φ1 ~ 10
M2 ~ 8

1.8
kg



mini type

φ3, 4, 6
M4, 5, 6

ユニバーサル型 Universal type

φ1 ~ 7
M2 ~ 8



90° 型

90° type

データワンコレット

DETa-1 collet

P.2



スプリングコレット (C10)

Spring collet (C10)

P.3



タップスリーブ

Tap sleeve

CODE	φD
TA4-M2	M2, M2.6
-M3	M3
-M4	M4
-M5	M5
-M6	M6
-M8	M8



位置決めブロック

Positioning block

CODE	NOTE
ABF213	Sシリーズ (S1000除く) Uシリーズ S series (Except for S1000) U series
ABF259	Wシリーズ, S1000 W series, S1000



- 注意事項
- 上記に掲載のない機種についてはお問い合わせください。
 - S300の一部仕様は、一部のアングルヘッドハーフやユニバーサル型の加工角度により、機械の最大工具長を超えるためご使用いただけません。機械の最大工具長をご確認いただくか弊社までお問い合わせください。
- Caution
- Please contact us for models not listed above.
 - S300, some models cannot be used depending on machine specifications. Please confirm the max tool length of machine or contact us.

Fig. 1

HFD

CCW
6,000min⁻¹

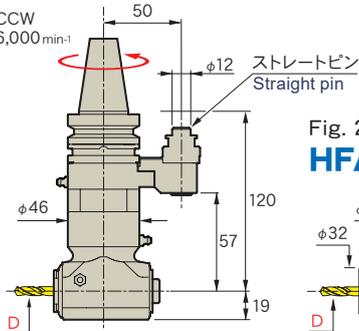


Fig. 2
HFA

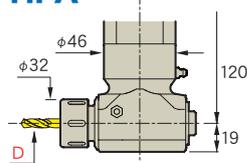
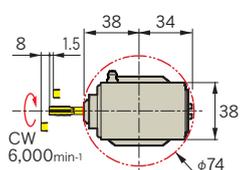
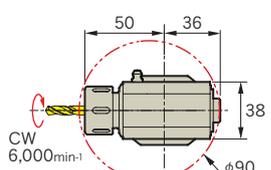
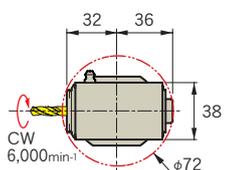
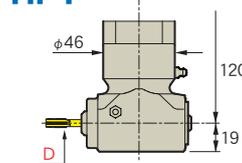
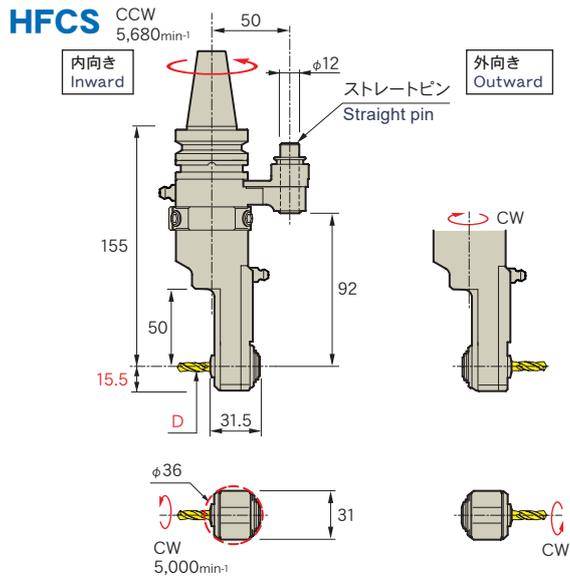


Fig. 3
HFT



CODE	Fig.	φD	Kg	
BT30-HFD7L-120-s50c	1	1 ~ 7	1.8	D 7
-HFA10-120-s50c	2	2.4~10		C10
-HFT4L-120-s50c	3	M2 ~ 8		TA4

- オプション
- データワンコレット(HFD)→P.2
 - スプリングコレット(HFA)→P.3
 - タップスリーブ(HFT)
 - プラスタッド→P.12
- 標準付属品
- 補助スパナ(HFD/HFT)
 - 六角レンチセット
 - 片ロスパナ(HFD/HFA)
 - フックスパナ(HFA)
- Option
- DETa-1 Collet (HFD)→P.2
 - Spring collet(HFA)→P.3
 - Tap sleeve(HFT)
 - Retention knob→P.12
- Std. Access.
- Fixing spanner (HFD/HFT)
 - Hexagonal wrench set
 - Single ended Spanner (HFD/HFA)
 - Spanner(HFA)

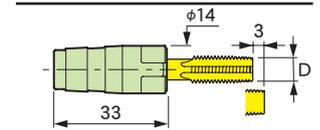
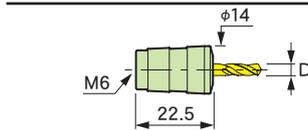


CODE	φD	Kg
BT30-HFCS6-155-s50c	3, 4, 6, M4, M5, M6	1.8

- オプション ●焼ばめコレット ●タップコレット ●プルスタッド→P.12
- 標準付属品 ●補助スパナ ●六角レンチセット
- 注意事項 ●外向き・内向きで主軸回転方向が異なります。 ●S300は仕様によってご使用できないサイズがございます。
- Option ●Shrink-fit collet ●Tap collet ●Retention knob→P.12
- Std. Access. ●Fixing spanner ●Hexagonal wrench set
- Caution ●The angle axis rotating direction is different due to its mounting direction, inward and outward. ●S300, some models cannot be used depending on machine specifications.

焼ばめコレット Shrink-fit collet

タップコレット Tap collet



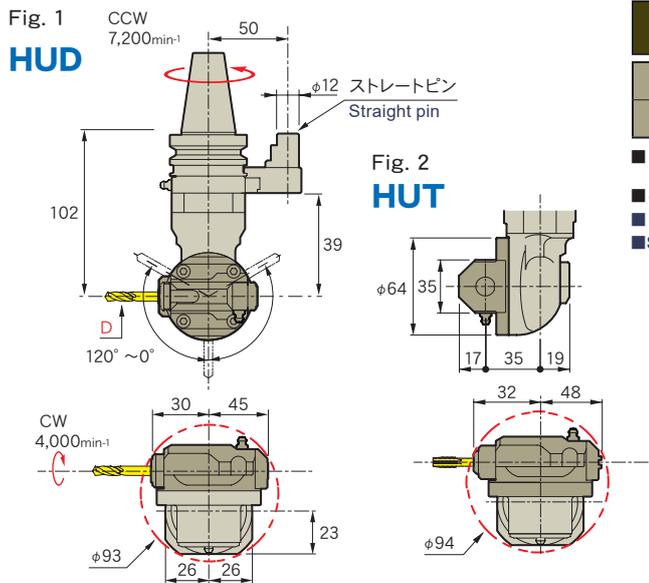
CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-3	3	11~13
-4	4	
-6	6	12~13

CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-M4	M4	22
-M5	M5	
-M6	M6	

- 備考 ●超硬工具専用です ●工具の取付けには焼ばめ装置が必要です。→P.8
- Note ●The dedicated shrink-fit collet for the Angle Head Half, Mini. ●A shrink-fit heating device is required to insert and remove cutting tools. →P.8

ユニバーサル型

Universal type

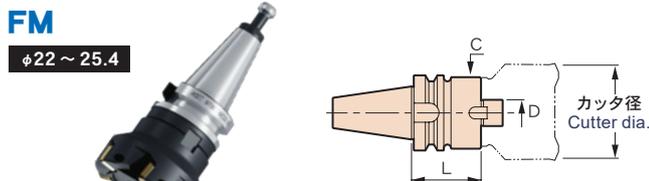


CODE	Fig.	φD	工具径	Kg
BT30-HUD7-102-s50c	1	1~7	D 7	1.8
-HUT4-102-s50c	2	M2~8	TA4	

- オプション ●データワンコレット(HUD)→P.2 ●タップスリーブ(HUT) ●プルスタッド→P.12
- 標準付属品 ●補助スパナ(HUD) ●六角レンチセット
- Option ●DETa-1 Collet (HUD)→P.2 ●Tap sleeve(HUT) ●Retention knob→P.12
- Std. Access. ●Fixing spanner (HUD) ●Hexagonal wrench set

正面フライスアーバ FACE MILL ARBOR

モールステーパホルダ MORSE TAPER HOLDER



CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22 -30	50/63/80	22	30	45
-FM22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4-45	76	25.4	45	50

CODE	MT No.	工具径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ~ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ~ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ~ 32	80	40	0.6

- オプション ●プルスタッド→P.12
- 標準付属品 ●クランプボルト
- 備考 ●FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options ●Retention knob→P.12
- Std. Access. ●Clamp bolt
- Note ●In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

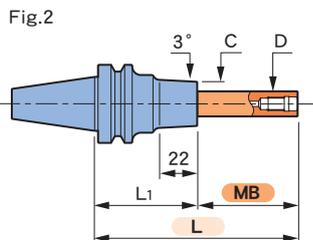
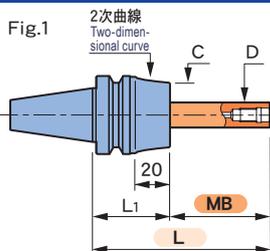
- オプション ●プルスタッド→P.12
- Option ●Retention knob→P.12

NEW

交換式工具用アーバ ミルボア

Indexable End-Mill Arbor MILL BORE

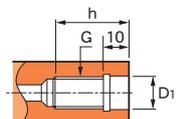
ヘリカルボーリング加工に最適!
Optimum tool holder for helical boring!



CODE	Fig.	L1	φC	MB	φD	L	カッタ径 Cutter dia.
BT30-SLRB16S -45-MB25	1	45	38	25	15	70	16
				50		95	
				75		120	
BT30-SLRA16 -60-M22-MB 25	2	60	26	25	15	85	16
				50		110	
BT30-SLRA20 -65-M22-MB 25	2	65	32	25	19	90	20
				50		115	
				75		140	

交換式工具 取付部

Dimensions of mounting area for an Indexable tool



カッタ径 Cutter dia.	G	φD1	h
16	M 8	8.5	18
20	M10	10.5	22

- オプション ●プルスタッド
- 注意事項 ●一部取付けできない交換式工具があります。詳細はお問い合わせください。
- 備考 ●左記以外のモデルもございます。お問合せください。
- Option ●Retention knob
- Caution ●Some of an indexable tool cannot be mounted. For details, please contact us.
- Note ●Other models not listed above are also available. Please contact us.

周辺機器

Peripherals

機械主軸メンテナンス用 テストバー

For machine spindle maintenance Test bar

チェックメイト

CHECKMATE

CODE	L	Kg
NT30-CMA20-125	125	0.7
-CMB30-175	175	1.0

加工前に簡単に機械主軸の振れ精度チェックができます。
Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.



Z軸原点基準位置測定用工具 Z axis origin setting tool

Gooチェッカー

Goo CHECKER

CODE	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定できます。
It set up the original point of work-piece in M/C.



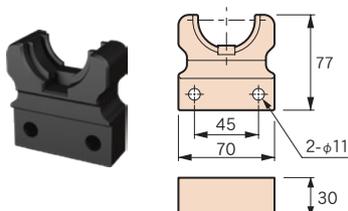
ツール締付け台

Tool tightening stand

ツールセットアップスタンド

Tool set up stand

CODE	Kg
HF-BT30	0.8



主軸テーパ穴 クリーニングツール

For a spindle taper hole, Cleaning tool

ダストトル

STAR DUST

CODE
CLT-NT30-G2

機械主軸の清掃に使用します。
※ホルダ清掃用もあります。
詳しくはお問い合わせください。

Use when cleaning the machine spindle taper.
※A tool for the holders is also available.
Please contact us.



刃物保護BOX

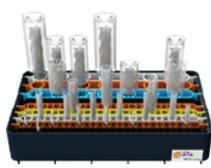
Cutter protection box

エンドミルのおうち

ENDMILL HOUSE

CODE
EMO-SET-01

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。
Save cutting tool expenses and time with the optimum working environment.



Size: 185×300 mm

コレットスタンド パレット

Collet stand PALETTE



工具カバー ツールキャップ

Cutting tool cover TOOL CAP



プルスタッド

Retention knob



CODE	φd	φD	Note
P30T-2	—	7	—
P-511	2.5	7.5	クーラントスルー主軸用※ Coolant-through※
P-494	3.7	7	DTB 3用 For DTB 3
P-535	2.5	7.5	DTB12用 For DTB12

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取外すか、穴アキ仕様(P-511)をご使用ください。
DTB3型は穴アキプルスタッド(P-494)を使用すれば、プルスタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行なえます。
DTB12型は引きボルト兼用の専用プルスタッド(P-535)です。締付けには、市販の片口スパナ(13mm)をご使用ください。
※Remove a retention knob or use a coolant through type (P-511) at the shrink operation of mono block type.
When using the retention knob with hole (P-494) for DTB3 collet can be attached and detached without removal of retention knob.
DTB12 requires the dedicated retention knob(P-535),which has the feature of draw bolt.
Please use a commercially available 13mm single -ended wrench.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743-78-1184 E-mail:info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp