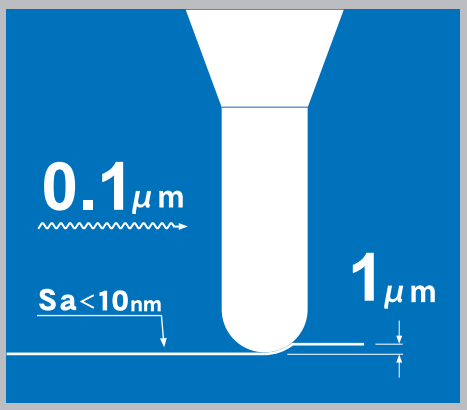


精雕科技集团股份有限公司
JINGDIAO GROUP CO., LTD.

A50 A63 E32 BT30
TOOLING SYSTEM

5 Axis

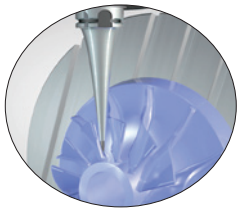
高速 高精度加工中心

3 Axis

JDGR SERIES
50 100 200T 300 400T 500

JDMR SERIES
600





A50 A63 E32 BT30
主轴接口

JDHGT SERIES
400 600 800 1200 2000



热装式刀柄 SLIMLINE

一体型 CURVE



一体型 3°



UNO
微细精密加工



MILL BORE
螺旋切削
NEW

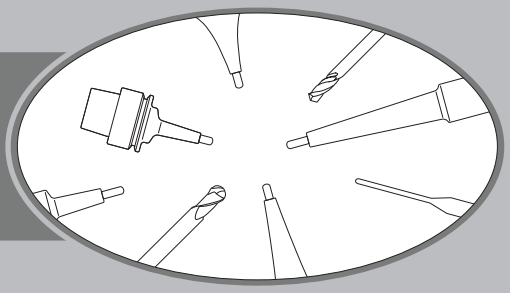


MST

MST corporation

2610

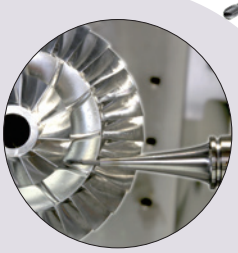
针对不同加工场景，
向客户提供最佳刀柄解决方案

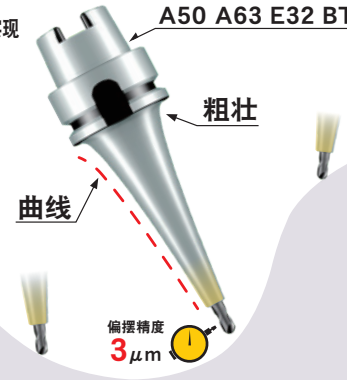


热装式刀柄 SLIMLINE

一体型 CURVE

根部粗壮 前端细长、即使是长刀柄，也可以实现高刚性的二维曲线外形设计的一体型刀柄
最适合5轴加工





5 Axis

2体型系列

通用性·经济性高的
2体组合型

5 Axis
3 Axis



一体型 3°

单边倾角3°，外形纤细的一体型刀柄
模具直壁加工





5 Axis
3 Axis

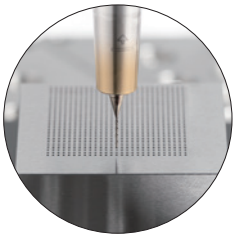
MILL BORE

螺旋切削



UNO

实现了超凡卓越的偏摆精度
超微细·超精密加工





3 Axis

热装装置



电磁感应式



温风式

弹簧筒夹刀柄



主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST



尺寸表　SLIMLINE　一体型CURVE







■选　购　品　●拉钉(BT30)
■标准附属品　●冷却液导管
（A50, A63　固定式）
■备　　考　●可对应可动式冷却液导管。
■注 意 事 项　●刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
●表中带※的产品，加热设备的使用有一定限制。详情请咨询。

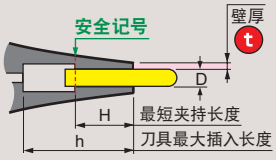


Fig. 1

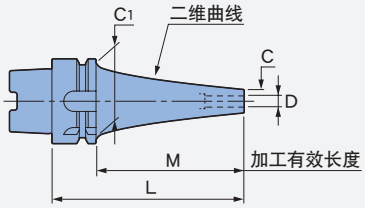


Fig. 2

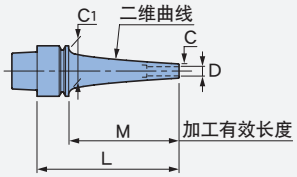
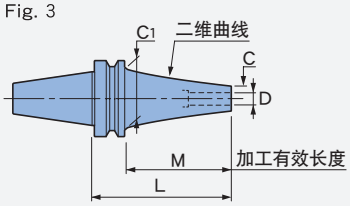


Fig. 3



	型号	Fig.	φD	φC	壁厚 t	L	M	φC1	H	h	Kg
	A50-SLSA 4- 90 CV	1	4	7	1.5	90	64	42	12	66	0.6
	-120 CV					120	94			96	
	-SLRA 4-120 CV			10	3					95	
	-150 CV					150	124			126	0.7
	-SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	64		18	65	0.5
	-120 CV					120	94			95	0.6
	-150 CV					150	124			126	0.7
	-SLRA 6-120 CV			13	3.5	120	94			96	
	-150 CV					150	124			126	0.8
	-SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	64		24	66	0.6
	-120 CV					120	94			96	0.7
	-150 CV					150	124			126	
	-SLRA 8-120 CV			16	4	120	94			96	0.8
	-150 CV					150	124			126	
	-SLSA10-120 CV		10	13	1.5	120	94		30	96	0.7
	-150 CV					150	124			126	0.8
	-SLRA10-150 CV			19	4.5						0.9
	A63-SLSA 4- 90 CV	1	4	7	1.5	90	64	53	12	65	1
	-120 CV					120	94			95	1.1
	-150 CV					150	124			125	1.3
	-SLRA 4-120 CV			10	3	120	94			95	1
	-150 CV					150	124			125	1.1
	-SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	64		18	65	1
	-120 CV					120	94			95	1.1
	-150 CV					150	124			125	1.3
※	-SLRA 6- 90 CV			13	3.5	90	64			65	1
※	-120 CV					120	94			95	1.1
	-150 CV					150	124			125	1.3
	-SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	64		24	65	1
	-120 CV					120	94			94	1.1
	-150 CV					150	124			124	1.3
	-SLRA 8- 90 CV			16	4	90	64			65	1
	-120 CV					120	94			95	1.2
	-150 CV					150	124			125	1.4
	-SLSA10- 90 CV		10	13	1.5	90	64		30	65	1
	-120 CV					120	94			95	1.3
	-150 CV					150	124			125	1.4
※	-SLRA10- 90 CV			19	4.5	90	64			65	1
	-120 CV					120	94			95	1.2
	-150 CV					150	124			125	1.3
	E32-SLSA 4- 60 CV	2	4	7	1.5	60	40	26	12	52	0.2
	- 90 CV					90	70			82	
	-SLSA 6- 60 CV		6	9		60	40		18	52	
	- 90 CV					90	70			82	
	-SLSA 8- 60 CV		8	11		60	40		24	49	
	- 90 CV					90	70				
	BT30-SLSA 4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	68	34	12	114	0.5
	-120 CV					120	98			144	
	-SLRA 4- 90 CV			10	3	90	68			114	
	-120 CV					120	98			144	
	-SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	68		18	114	
	-120 CV					120	98			144	
	-SLRA 6- 90 CV			13	3.5	90	68			114	
	-120 CV					120	98			144	
	-SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	68		24	114	0.6
	-SLRA 8- 90 CV			16	4						0.5
	-SLSA10- 90 CV		10	13	1.5				30		
	-SLRA10- 90 CV			19	4.5						0.6

●另备有多种上述夹持径·刀柄总长以外的款式。敬请咨询。

尺寸表　SLIMLINE　一体型3°







■选　购　品　●拉钉(BT30)
■标准附属品　●冷却液导管
（A50, A63　固定式）
■备　　考　●可对应可动式冷却液导管。
■注 意 事 项　●刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
●表中带※的产品，加热设备的使用有一定限制。详情请咨询。

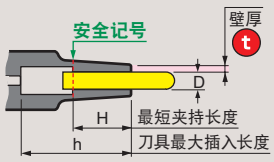


Fig. 1

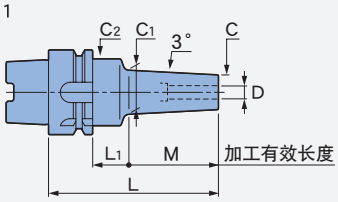


Fig. 2

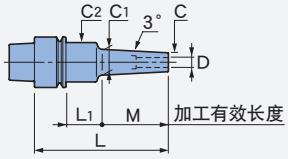
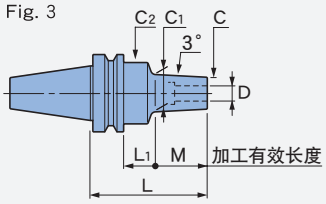


Fig. 3

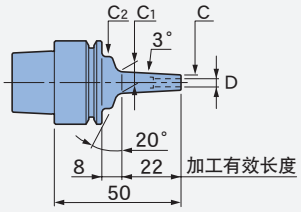


	型号	Fig.	φD	φC	壁厚 t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg
	A50-SLRA 4-75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	51	0.5
	-95-M42					95	42		14.4			71	
	-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22		16.3	32	18	50	
	-95-M42					95	42		18.4			70	0.6
	-SLRB 8-95-M42		8	18	5				22.4		24		
	-SLRB 10-95-M42		10	22	6				26.4		30		
	A63-SLRA 4-75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	50	0.7
	-95-M42					95	42		14.4			70	0.8
	-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22		16.3	32	18	49	
	-95-M42					95	42		18.4			69	
※	-SLRB 8-75-M22		8	18	5	75	22		20.3		24	49	
	-95-M42					95	42		22.4			69	0.9
※	-SLRB 10-75-M22		10	22	6	75	22		24.3		30	49	0.8
	-95-M42					95	42		26.4			68	0.9
	E32-SLRA 4-50-M22	2	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2
	-SLRA 6-50-M22		6	12					14.3	26	18	39	
	-SLRA 8-50-M22		8	14					16.3		24		
	BT30-SLRA 4-75-M22	3	4	10	3	75	22	31	12.3	25	12	99	0.5
	-SLRA 6-75-M22		6	12					14.3		18		0.4
	-SLRA 8-75-M22		8	14					16.3		24		
	-SLRA10-75-M22		10	16					18.3		30		

●另备有多种上述夹持径·刀柄总长以外的款式。敬请咨询。

尺寸表　SLIMLINE UNO





■注意事项
●刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
●请确保刀具的插入长度小于最大插入长(h)。刀具触底，可能引发精度不良·主轴拉紧不顺畅等问题。请选用短柄刀具，或将长柄刀具的柄部截短后使用。
●请使用柄径公差h4的刀具。如对刀具柄径公差有不明之处，请向刀具厂商或敝司垂询。

品名	型号	μm	φD	φC	壁厚 t	φC1	φC2	H	h	Kg
BLACK UNO	E32-SLRA4-50-M22 BU	0.5	4	10	3	12.3	20	12	42	0.15
UNO	E32-SLRA4-50-M22 U	1								
	-SLRA6-50-M22 U		6	12		14.3	26	18	39	0.2

尺寸表　SLIMLINE 2体型系列

2体型 本体

A50
A63



BT30



Fig. 1

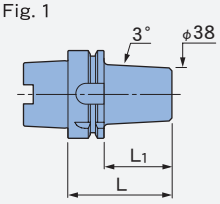


Fig. 2

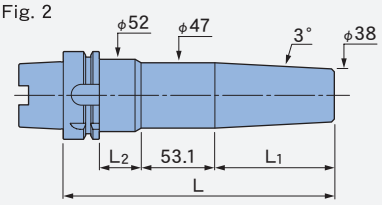
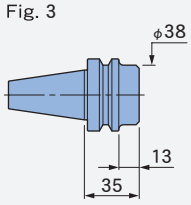


Fig. 3



型号	Fig.	L	L1	L2	Kg
A50-SLK12- 75	1	75	49	—	0.8
A63-SLK12- 75	1	75	49	—	1
-135		135	109		1.7
-165	2	165	86		2.2
-195		195		30	2.7
-225		225		60	3.2
BT30-SLK12- 35-MAS1	3	—	—	—	0.4

■选　购　品　•SLIMLINE 热装筒夹
　　•六角扳手
■标准附属品　•拉钉（BT30）
　　•冷却液导管
　　（A50, A63　固定式）
■备　　考　•BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号。关于拉钉的交换请向弊司垂询。

六角扳手

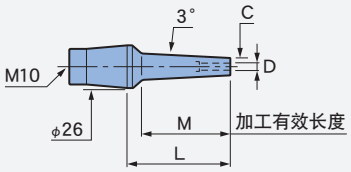
型号
W-135



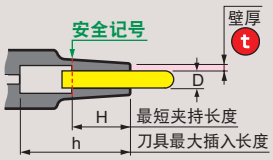
•用于拧紧本体和SLIMLINE热装筒夹。
•请使用市售的14mm单头六角扳手拧紧BT30的拉钉。

SLIMLINE 热装筒夹





■注意事项　•刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	壁厚 t	L	M	H	h	Kg
CS12 - 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12 - 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12 - 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12 - 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12- 6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12 - 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3

型号	φD	φC	壁厚 t	L	M	H	h	Kg
CS12 - 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3
CR12 - 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CRB12- 8- 35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3
CS12 - 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12 -10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CR12 -10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			0.3
CRB12-10- 35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
- 55				55	—			0.3
- 80				80				0.4
CS12 -11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12 -12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	—			0.3
CR12 -12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	—			0.3

热装装置 HEAT ROBO

品名	产品型号
电磁感应式 加热器 热装装置 **HEAT ROBO电磁 本体** 尺寸(W×D×H) 额定电压-功率 Kg 230×540×550mm 230V-1.2kW 19	HRD-01S-230AS



加热 18秒 (φ6)

气体冷却 1分

工具径 φ3~12



品名	产品型号
温风式加热器 热装装置 **HEAT ROBO Baby 本体** 尺寸(W×D×H) 额定电压-功率 Kg 470×280×610mm 230V-3.0kW 9.8	HRB-03PC-AE



加热 95秒 (φ6)

气体冷却 1分

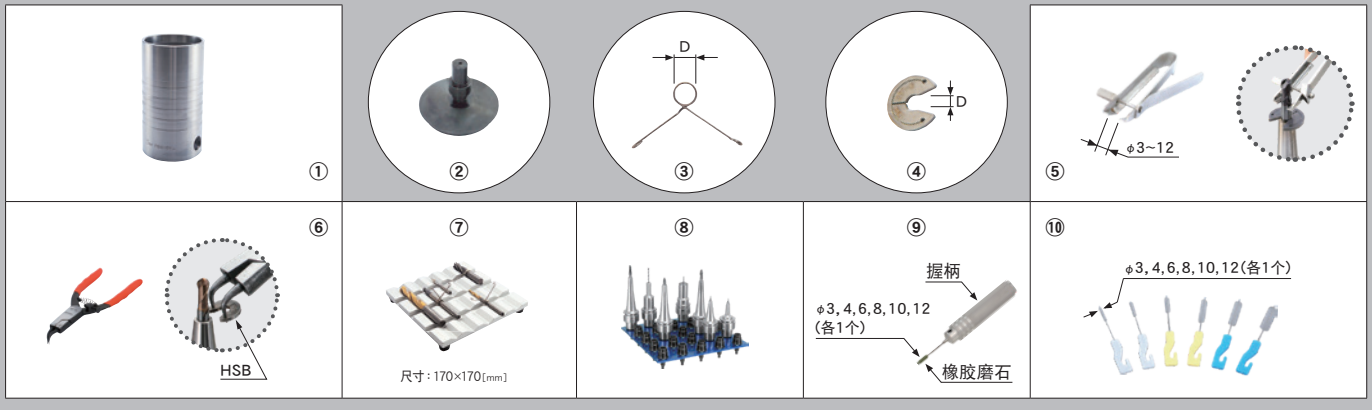
工具径 φ3~32



■**标准附属品**
●加热线圈(电磁感应式) ●计时器(温风式) ●耐热手套 ●装卸用镊子
■**备考**
●需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245ℓ/min) 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。

选购品

	品名	产品型号	说明
①	底座	BAA-01	适配器垫高用
②	适配器	ADH-HSK32	用于热装操作时定位的治具
		-HSK50	
		-HSK63	
		-BT30	
		-SLK	
③	刀具防脱套 HSA型(温风式加热器用)	HSA-D [型号例:HSA-6]	用于刀具突出长度的设定 [D=3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12]
④	刀具防脱套 HSB型	HSB-D [型号例:HSB-6]	
⑤	刀具夹钳	HPY-01	无需耐热手套也可简单使用
⑥	防脱套夹钳	SPY-01	轻松安装HSB型防脱套
⑦	刀具冷却台	SDH-01	放置加热后取出的热刀具,冷却用
⑧	刀柄台(蓝色)	SDKT-BL	SLIMLINE筒夹,HSK-E32,刀柄用安放台
⑨	清洁用具 橡胶磨石型	CLT-GTA-01	去除装夹孔内的氧化膜,污垢,以及焦着的油份等
⑩	清洁用具 清洁刷	AQC-BR-SET	用于清扫装夹孔的尼龙刷



尺寸表　弹簧筒夹刀柄

弹簧筒夹刀柄

使用不同孔径的弹簧筒夹对刀具和辅助工具（传感器，千分表，接触式探头）进行夹持的刀柄。



Fig. 1

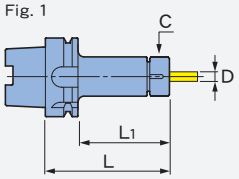


Fig. 2

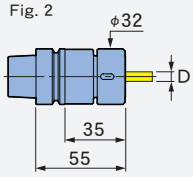
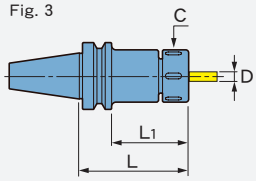
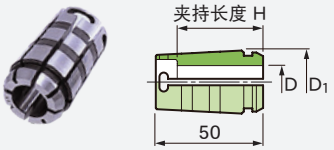


Fig. 3



弹簧筒夹

请结合刀具柄径进行使用。



型号		ϕD	H	L	D1
标准级	超精密级(P级)				
C10-D	请在标准级编码的末尾"-P"追加。（例）C10-6-P	3,4,6,8,10	18 (ϕD=3,4) 20 (ϕD=6,8,10)	26	17.2
C20-D		6,8,10,12,16,20	32 (ϕD=6,8) 35 (ϕD=10,12) 40 (ϕD=16,20)	50	29.5

例． C20-6（ϕD）

本体

型号	Fig.	ϕD	C	L	L1	Kg
A50 -CTH10-55	1	2.4～10	36	55	29	0.6
A50M-CTH20-80		5.8～20	50	80	54	0.9
A63 -CTH10-90		2.4～10	36	90	64	1
-CTH20-90		5.8～20	50			1.2
E32 -CTH10-55	2	2.4～10	–	–	–	0.2
BT30-CTA10-75	3	2.4～10	36	75	53	0.7
-CTA20-60		5.8～20	50	60	38	0.6

■选　购　品 ●弹簧筒夹 ●拉钉（BT30） ●扳手
■标准附属品 ●冷却液导管（A50, A63　固定式）
●CTH筒夹刀柄，请配合超精密［P级］弹簧筒夹使用。
■备　　考 ●可对应可动式冷却液导管。

扳手



型号	刀柄型号
FC-36	CTA10, CTH10
FC-50	CTA20, CTH20

周边附件

主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST

清洁机床主轴锥孔，实现高精度加工。





	型号	对应型号
主轴锥孔用	CLT- A50-G2	A50
	- A63-G3	A63
	- E32-G4	E32
	- NT30-G2	BT30
刀柄锥孔用	CLT-SLK12-G2	SLK12
	- C10-G1	CTA10/ CTH10
	- C20-G2	CTA20/ CTH20

替换用清洁条

型号
CWP-A50
-A63
-E32
-NT30
CWP-SLK12
-C10
-C20



内含3套

拉钉

用于BT30刀柄。



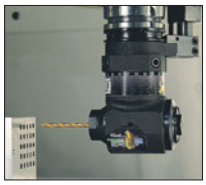
型号	ϕd	ϕD	备考
P30T-1	–	7	标准
P-445	3		中心通孔型（SLIMLINE一体型刀柄用）

■注意事项 ●一体型热装刀柄请使用通孔型拉钉。
如使用无孔拉钉，加热时，刀柄内部空气无法排出，刀具无法装入。

推荐产品

袖珍型 角度头

低成本增加一个附加轴





万向型



角度自由

迷你型

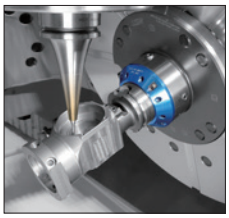


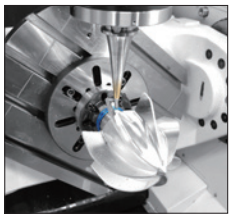
极细头部

SMART GRIP

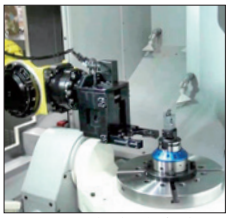
工件快速换装夹具系统

- 最适合5轴加工。
- 无干涉,接近性更出色。
- 外型小巧却拥有超强夹持力。
- 可对应自动工件更换。

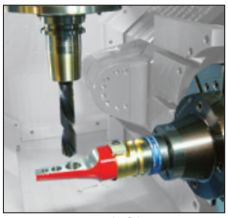




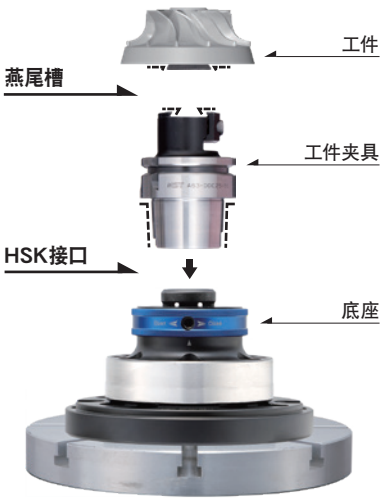
5轴加工中心



实现工件自动交换



强力夹持力



5轴工作台

DETa-1 超弹性筒夹刀柄

1个筒夹最大收缩 2mm

筒夹式延刀柄杆



6S工作台

刀具工作台





CHECKMATE　刀具保护套　铣刀小管家

机床主轴保养用
测试棒



刀具保护套



刀具保护盒



高压清洗机

刀柄・刀具・治具
清洗机





备有专用目录,
请垂询弊司。

MST corporation
日本恩司迪公司

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp

www.mst-corp.co.jp

2402 03 010 025 PP