

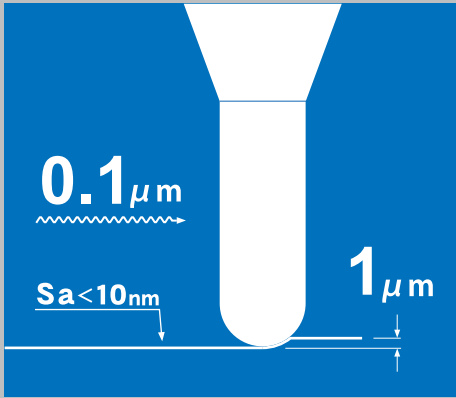


北京精雕科技集团有限公司

BEIJING JINGDIAO GROUP CO., LTD.



A50 A63 E32 BT30
TOOLING SYSTEM



5
Axis

高速 高精度加工中心

3
Axis

JDGR SERIES
50 100 200T 300 400T 500

JDMR SERIES
600



A50 A63 E32 BT30
主轴接口

JDHGT SERIES
400 600 800 1200 2000



热装式刀柄 SLIMLINE

一体型 CURVE



一体型 3°



UNO

微细精密加工



MILL BORE

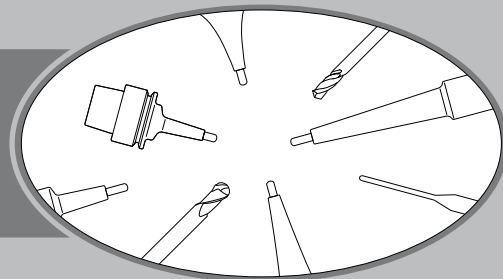
螺旋切削



MST corporation

2302

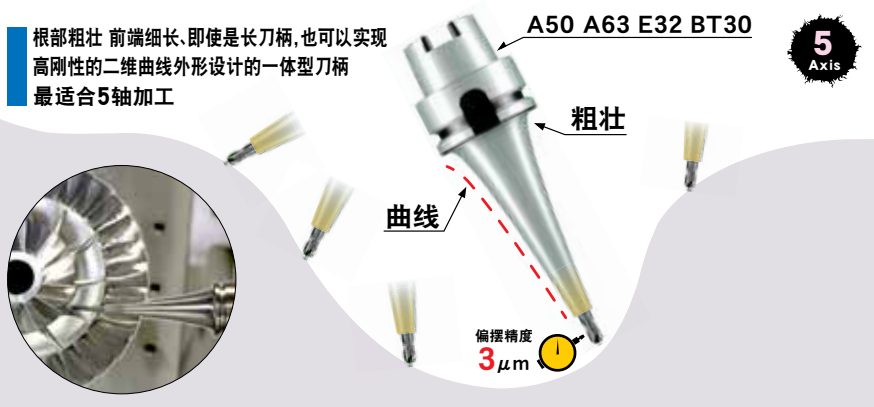
针对不同加工场景， 向客户提供最佳刀柄解决方案



热装式刀柄 SLIMLINE

一体型 CURVE

根部粗壮 前端细长、即使是长刀柄，也可以实现高刚性的二维曲线外形设计的一体型刀柄 最适合5轴加工



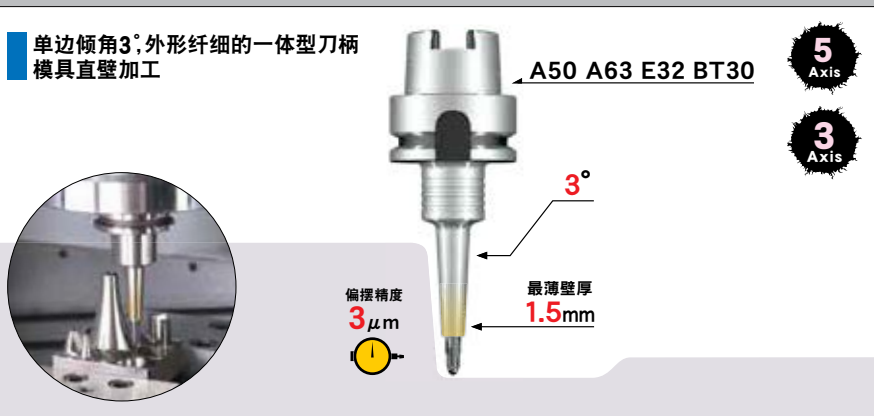
2 体型系列

通用性·经济性高的 2体组合型



一体型 3°

单边倾角3°，外形纤细的一体型刀柄 模具直壁加工



MILL BORE

螺旋切削

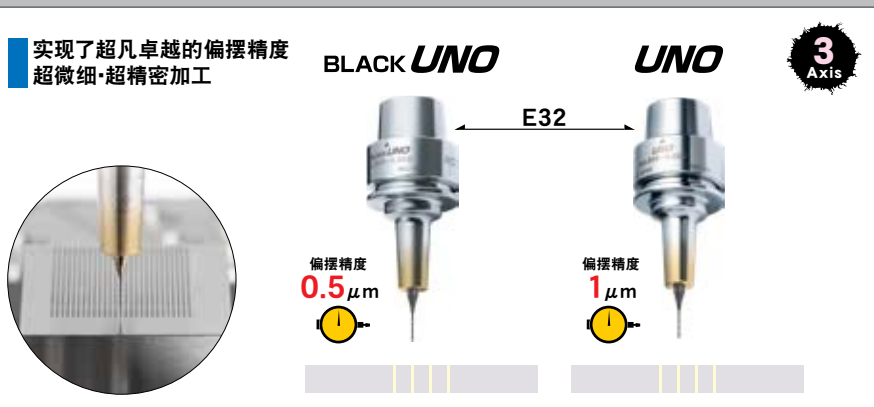


UNO

实现了超凡卓越的偏摆精度 超微细·超精密加工

BLACK UNO

UNO



热装装置



弹簧筒夹刀柄



主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST



尺寸表 SLIMLINE 一体型 CURVE



- 选购品 • 拉钉 (BT30)
- 标准附属品 • 冷却液导管 (A50, A63 固定式)
- 备注 • 可对应可动式冷却液导管。
- 注意事项 • 刀具安装…插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 表中带※的产品, 加热设备的使用有一定限制。详情请咨询。

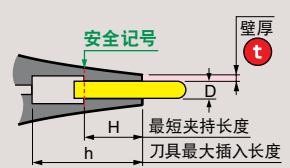


Fig. 1

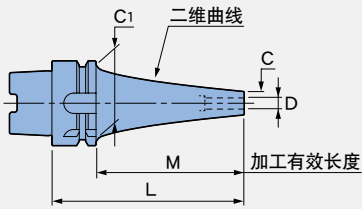


Fig. 2

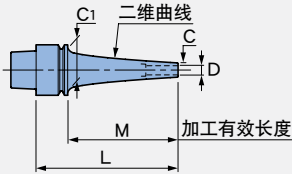
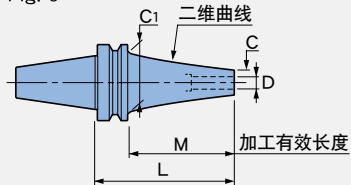


Fig. 3



型号	Fig.	φD	φC	壁厚 t	L	M	φC1	H	h	KG			
A50-SLSA 4- 90 CV	1	4	7	1.5	90	64	42	12	66	0.6			
- 120 CV					120	94			96				
- SLRA 4- 120 CV					10	3			95				
- SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	64			18	65	0.5		
- 120 CV					120	94				95			
- 150 CV					150	124				126			
- SLRA 6- 120 CV					13	3.5		120		94	96		
- 150 CV								150		124	126		
- SLRA 6- 150 CV								150		124	126		
- SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	64		24	66	0.6			
- 120 CV					120	94			96				
- 150 CV					150	124			126				
- SLRA 8- 120 CV	16				4	120	94		96				
- 150 CV						150	124		126				
- SLRA 8- 150 CV						150	124		126				
- SLSA10- 120 CV	10	13	1.5	120	94	30	96	0.7					
- 150 CV				150	124		126						
- SLRA10- 150 CV				19	4.5		126		0.8				
										0.9			
A63-SLSA 4- 90 CV	1	4	7	1.5	90	64	53	12	65	1			
- 120 CV					120	94			95				
- 150 CV					150	124			125				
- SLRA 4- 120 CV		10	3	120	94	95							
- 150 CV				150	124	125							
- SLRA 4- 150 CV				150	124	125							
- SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	90	64		18	65	1			
- 120 CV					120	94			95				
- 150 CV					150	124			125				
- SLRA 6- 90 CV					13	3.5			90	64	65		
- 120 CV									120	94	95		
- 150 CV									150	124	125		
- SLSA 8- 90 CV		8	11	1.5	90	64		24	65	1			
- 120 CV					120	94			94				
- 150 CV					150	124			124				
- SLRA 8- 90 CV					16	4			90	64	65		
- 120 CV									120	94	95		
- 150 CV									150	124	125		
- SLSA10- 90 CV		10	13	1.5	90	64		30	65	1			
- 120 CV					120	94			95				
- 150 CV					150	124			125				
- SLRA10- 90 CV					19	4.5			90	64	65		
- 120 CV									120	94	95		
- 150 CV									150	124	125		
E32-SLSA 4- 60 CV	2	4	7	1.5	60	40	26	12	43	0.2			
- 90 CV					90	70		73					
- SLSA 6- 60 CV		6	9	60	40	18		43					
- 90 CV				90	70	73							
- SLSA 8- 60 CV		8	11	60	40	24		43					
- 90 CV				90	70	73							
BT30-SLSA 4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	68	34	12	114	0.5			
- 120 CV					120	98			144				
- SLRA 4- 90 CV					10	3			90		68	114	
- 120 CV		120	98	144									
- SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5					90	68	18	114	
- 120 CV					120	98			144				
- SLRA 6- 90 CV					13	3.5		90	68	114			
- 120 CV								120	98	144			
- SLSA 8- 90 CV								8	11	1.5		90	68
- SLRA 8- 90 CV					16	4						90	68
- SLSA10- 90 CV		10	13	1.5							90	68	114
- SLRA10- 90 CV					19	4.5		90	68	114			

• 另有多种上述夹持径·刀柄总长以外的款式。敬请咨询。

尺寸表

SLIMLINE 一体型 3°



- 选购品 •拉钉(BT30)
- 标准附属品 •冷却液导管 (A50, A63 固定式)
- 备考 •可对应可动式冷却液导管。
- 注意事项 •刀具安装...插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 表中带※的产品, 加热设备的使用有一定限制。详情请咨询。

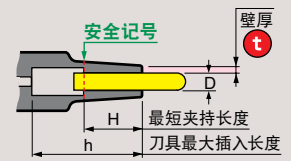


Fig. 1

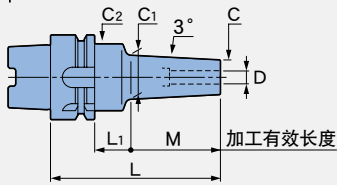


Fig. 2

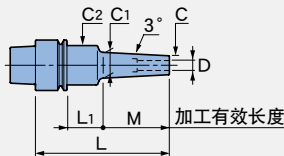
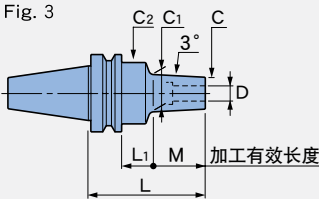


Fig. 3

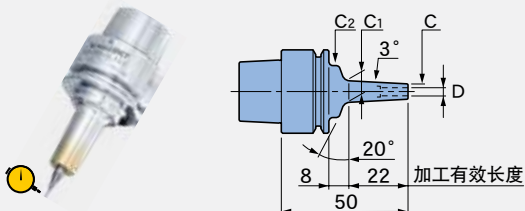


型号	Fig.	φD	φC	壁厚 t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	
A50-SLRA 4-75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	51	0.5	
-95-M42					95	42		14.4			71		
-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22	95	18.4	32	18	50	0.6	
-95-M42											70		
-SLRB 8-95-M42											22.4		24
-SLRB 10-95-M42											26.4		30
A63-SLRA 4-75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	50	0.7	
-95-M42					95	42		14.4			70		
-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22	95	18.4	32	18	49	0.9	
-95-M42											69		
-SLRB 8-75-M22											20.3		24
-95-M42											22.4		69
-SLRB 10-75-M22	10	22	6	75	22	95	24.3	30	49	0.8			
-95-M42										26.4	68		
E32-SLRA 4-50-M22	2	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2	
-SLRA 6-50-M22		6	12	14.3	26	18		39					
-SLRA 8-50-M22		8	14	16.3	24								
BT30-SLRA 4-75-M22	3	4	10	3	75	22	31	12.3	25	12	99	0.5	
-SLRA 6-75-M22								14.3			18		0.4
-SLRA 8-75-M22		8	14	16.3	24								
-SLRA10-75-M22		10	16	18.3	30								

※另备有多种上述夹持径·刀柄总长以外的款式。敬请咨询。

尺寸表

SLIMLINE UNO



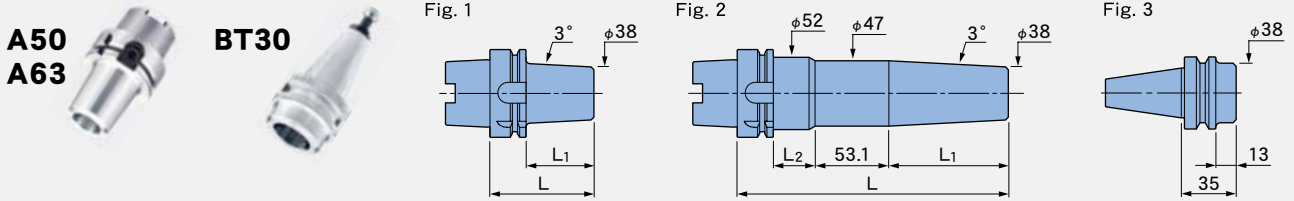
■注意事项

- 刀具安装...插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
- 请确保刀具的插入长度小于最大插入长(h)。刀具触底, 可能引发精度不良·主轴拉紧不顺畅等问题。请选用短柄刀具, 或将长柄刀具的柄部截短后使用。
- 请使用柄径公差h4的刀具。如对刀具柄径公差有不明之处, 请向刀具厂商或敝司垂询。

品名	型号	μm	φD	φC	壁厚 t	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg
BLACK UNO	E32-SLRA4-50-M22 BU	0.5	4	10	3	12.3	20	12	42	0.15
UNO	E32-SLRA4-50-M22 U	1	4	10	3	12.3	20	12	42	0.15
	-SLRA6-50-M22 U									

尺寸表 SLIMLINE 2体型系列

2体型 本体



型号	Fig.	L	L ₁	L ₂	重量 [Kg]
A50-SLK12-75	1	75	49	—	0.8
A63-SLK12-75	1	75	49	—	1
-135		135	109		1.8
-165	2	165	86		2.2
-195		195		30	2.7
-225		225		60	3.2
BT30-SLK12-35-MAS1	3	—	—	—	0.4

- 选购品
 - SLIMLINE 热装筒夹
 - 六角扳手
- 标准附属品
 - 拉钉(BT30)
 - 冷却液导管
 - BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号。关于拉钉的交换请向弊公司垂询。

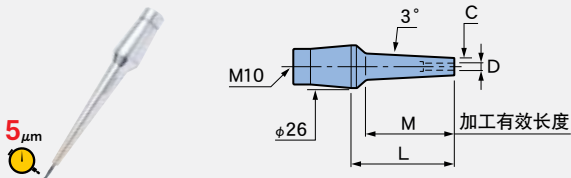
六角扳手



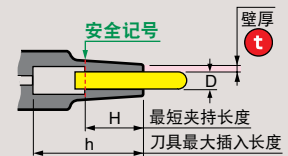
型号
W-135

- 用于拧紧本体和SLIMLINE热装筒夹。
- 请使用市售的14mm单头六角扳手拧紧BT30的拉钉。

SLIMLINE 热装筒夹




■注意事项 刀具安装时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	壁厚 t	L	M	H	h	重量 [Kg]
CS12 - 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12 - 3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12 - 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 4- 35	4	10	3.25	35	22	12	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CS12 - 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CS12 - 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	
CR12 - 6- 35	6	12	3.25	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
CRB12 - 6- 35	6	14	4	35	22	18	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CS12 - 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3

型号	φD	φC	壁厚 t	L	M	H	h	重量 [Kg]
CS12 - 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	
-110				110	97		135	0.3
CR12 - 8- 35	8	14	3.25	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	67		105	0.3
CRB12 - 8- 35	8	18	5	35	22	25	60	0.2
- 55				55	42		80	
- 80				80	—		105	0.3
CS12 - 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12 - 10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CR12 - 10- 35	10	16	3.25	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			0.3
CRB12 - 10- 35	10	22	6	35	22	30	60	0.2
- 55				55	—			0.3
- 80				80				0.4
CS12 - 11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12 - 12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	—			0.3
CR12 - 12- 35	12	20	4.25	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	—			0.3

热装装置 HEAT ROBO

品名	产品型号
电磁感应式 加热器 热装装置 HEAT ROBO电磁 本体 尺寸(W×D×H) 额定电压-功率  230×540×550mm 230V-1.2kW 19	HRD-01S-230AS

品名	产品型号
温风式加热器 热装装置 HEAT ROBO Baby 本体 尺寸(W×D×H) 额定电压-功率  430×330×660mm 230V-3.0kW 9.5	HRB-03S-230AS



加热 **18秒** (φ6)

气体冷却 **1分**

工具径 **φ3~12**



加热 **70秒** (φ6)

气体冷却 **5分**

工具径 **φ3~32**



■标准附属品

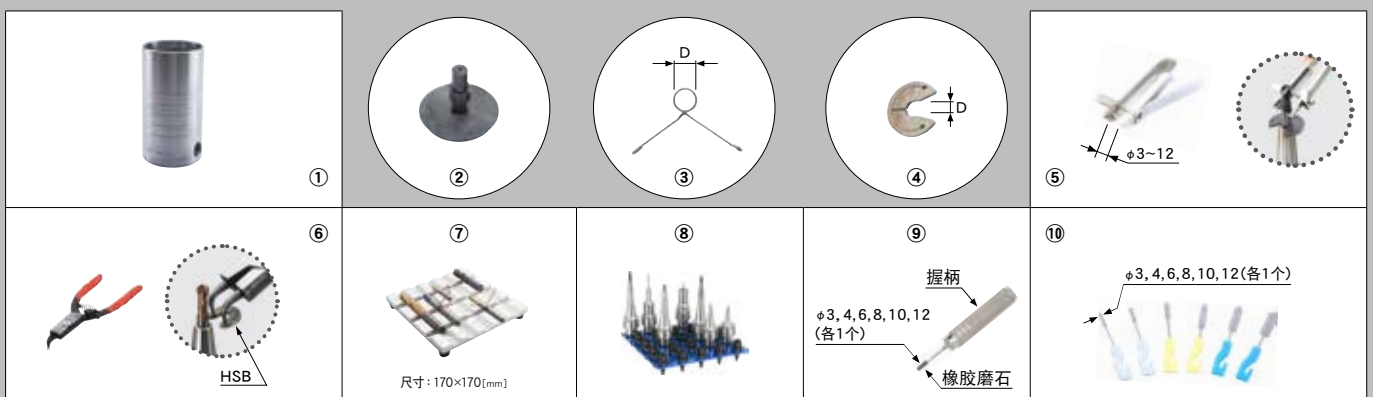
●加热线圈(电磁感应式) ●计时器(温风式) ●耐热手套 ●装卸用镊子

■备考

●需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245 ℓ/min) 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。

选购品

品名	产品型号	说明
① 底座	BAA-01	适配器垫高用
② 适配器	ADH-HSK32	用于热装操作时定位的治具
	-HSK50	
	-HSK63	
	-BT30	
	-SLK	
③ 刀具防脱套 HSA型(温风式加热器用)	HSA-D [型号例:HSA-6]	用于刀具突出长度的设定
④ 刀具防脱套 HSB型	HSB-D [型号例:HSB-6]	[D=3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12]
⑤ 刀具夹钳	HPY-01	无需耐热手套也可简单使用
⑥ 防脱套夹钳	SPY-01	轻松安装HSB型防脱套
⑦ 刀具冷却台	SDH-01	放置加热后取出的热刀具,冷却用
⑧ 刀柄台(蓝色)	SDKT-BL	SLIMLINE筒夹, HSK-E32, 刀柄用安放台
⑨ 清洁用具 橡胶磨石型	CLT-GTA-01	去除装夹孔内的氧化膜,污垢,以及焦着的油份等
⑩ 清洁用具 清洁刷	AQC-BR-SET	用于清扫装夹孔的尼龙刷

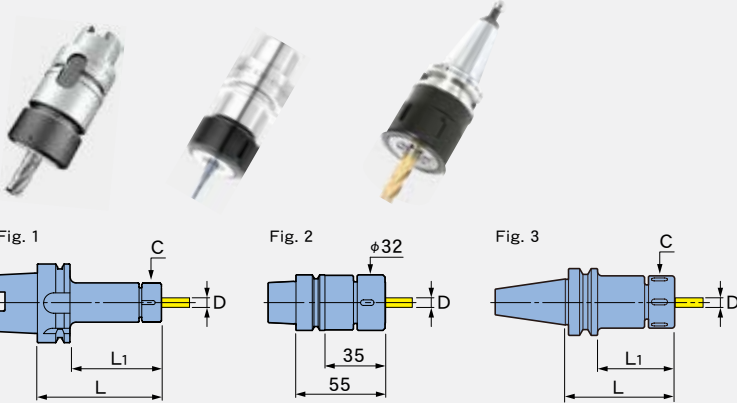


尺寸表

弹簧筒夹刀柄

弹簧筒夹刀柄

使用不同孔径的弹簧筒夹对刀具和辅助工具(传感器,千分表,接触式探头)进行夹持的刀柄。



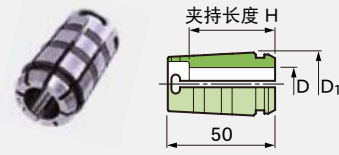
本体

型号	Fig.	φD	C	L	L ₁	Kg
A50 -CTH10-55	1	2.4~10	36	55	29	0.6
A50M-CTH20-80		5.8~20	50	80	54	0.9
A63 -CTH10-90		2.4~10	36	90	64	1
-CTH20-90		5.8~20	50			1.2
E32 -CTH10-55	2	2.4~10	-	-	-	0.2
BT30-CTA10-75	3	2.4~10	36	75	53	0.7
-CTA20-60		5.8~20	50	60	63	0.6

- 选购品 • 弹簧筒夹 • 拉钉(BT30) • 扳手
- 标准附属品 • 冷却液导管(A50, A63 固定式)
• CTH筒夹刀柄, 请配合超精密[P级]弹簧筒夹使用。
- 备考 • 可对应可动式冷却液导管。

弹簧筒夹

请结合刀具柄径进行使用。



型号		φD	H	L	D ₁
标准级	超精密级(P级)	3,4,6, 8,10	18 (φD=3,4)	26	17.2
C10-D	请在标准级编码的末尾“-P”追加。 (例) C10-6-P		20 (φD=6,8,10)		
C20-D		6,8,	32 (φD=6,8)	50	29.5
		10,12,	35 (φD=10,12)		
		16,20	40 (φD=16,20)		

例. C20-6

扳手



型号	刀柄型号
FC-36	CTA10, CTH10
FC-50	CTA20, CTH20

周边附件

主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST

清洁机床主轴锥孔, 实现高精度加工。



替换用清洁条

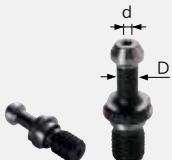
型号	对应型号	型号
CLT - A50 - G2	A50	CWP-A50
- A63 - G3	A63	-A63
- E32 - G4	E32	-E32
- NT30 - G2	BT30	-NT30
CLT - SLK12 - G2	SLK12	CWP-SLK12
- C10 - G1	CTA10/ CTH10	-C10
- C20 - G2	CTA20/ CTH20	-C20



内含3套

拉钉

用于BT30刀柄。



型号	φd	φD	备考
P30T-1	-	7	标准
P-445	3		中心通孔型 (SLIMLINE一体型刀柄用)

- 注意事项 • 一体型热装刀柄请使用通孔型拉钉。
如使用无孔拉钉, 加热时, 刀柄内部空气无法排出, 刀具无法装入。

推荐产品

袖珍型 角度头

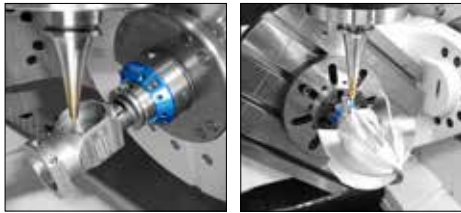
低成本增加一个附加轴



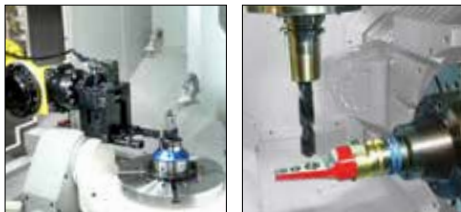
SMART GRIP

工件快速换装夹具系统

- 最适合5轴加工。
- 无干涉,接近性更出色。
- 外型小巧却拥有超强夹持力。
- 可对应自动工件更换。



5轴加工中心



实现工件自动交换

强力夹持力



DETa-1 超弹性筒夹刀柄

1个筒夹最大收缩 2mm
筒夹式延刀柄杆



6S工作台

刀具工作台



CHECKMATE

刀具保护套

铣刀小管家

机床主轴保养用
测试棒



刀具保护套



刀具保护盒



高压清洗机

刀柄·刀具·治具
清洗机



备有专用目录,
请垂询弊司。

MST corporation
日本恩司迪公司

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:+81-743-78-1931 e-mail:info@mst-corp.co.jp

<http://www.mst-corp.co.jp>